



Nutzen Sie unser Wissen über genaue, stabile Gewichts- und Volumenerfassung zur Optimierung von Lieferketten – denn Volumen und Gewicht bestimmen die Transportkosten und sind oft limitierende Faktoren in der Lagerhaltung sowie bei der Nutzung von Frachtraum. Mit METTLER TOLEDO haben Sie Ihre Logistikprozesse sicher im Griff.

Mehr Effizienz mit der richtigen Lösung

METTLER TOLEDO





In der Versorgungskette werden nach Abschluss der Produktion bis zum Einsatz beim Endverbraucher Identifikation, Gewicht und Abmessungen eingesetzt, um:

- Artikel zurückzuverfolgen
- Artikel zu zählen
- den Sendungsinhalt zu kontrollieren
- Lagerkapazitäten zu bestimmen
- bei der Auftragsbearbeitung die Verpackung auf Paletten und in Container zu optimieren
- ein Verzeichnis der Sendung zu erstellen
- Porto- und Transportkosten zu bestimmen
- das Gewicht von Containern & ULDs zu bestimmen
- eine korrekte Abrechnung zu gewährleisten (Kapitalsicherung und Kostendeckung)

Eine Lösung für jede Anwendung in der Versorgungskette

Produktion
(Warenwirtschaft)

Produktbestände
Lagerbewirtschaftung

Spediteure



Kompaktwaagen
Zwei-Bereichs-Wägelösung mit hoher Genauigkeit für Briefe und Packstücke bis 60 kg.



Industriewaagen
Robuste, universell einsetzbare Industriewaage und PC-Lösung für Packstücke bis 600 kg.



Strichcodegestützte Dimensionierung
Wägen, Gewichts- und Volumensowie Strichcodeerfassung von Packstücken mit einer max. Abmessung von 60 x 62 x 65 cm (B x H x L) und einem Gewicht bis 60 kg mit einem Durchsatz von bis zu 200 Artikeln/h.

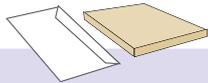
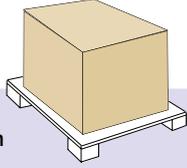
Messarm
Automatisches Wägen, automatische Gewichts- und Volumen- sowie Strichcodeerfassung von Packstücken mit einer max. Abmessung von 60 x 70 x 100 cm (B x H x L) und einem Gewicht bis 150 kg mit einem Durchsatz von bis zu 700 Artikeln/h.



Profitieren Sie von unserem Know-how

Mit den modularen Systemen von METTLER TOLEDO haben Sie Ihre Logistikprozesse sicher im Griff:

- Automatischer Abgleich zwischen Soll- und Istdaten steigert die Bestands- und Datensicherheit
- Flexible Anpassung – für offene Anbindung an vorhandene EDV-Systeme
- Erhebliche Kosteneinsparungen im Versand durch Prozessoptimierung
- Schnelle Auftragsbearbeitung und Beschleunigung der Transportprozesse

Lösungen	Briefpost/Päckchen 	Pakete 	Paletten 
Standorte			
Postämter Posträume Bis zu 300 Artikel/h	Kompaktwaagen	Industriewaagen Strichcodegestützte Dimensionierung	
Laderampen Depots/Lagerhäuser Bis zu 1200 Artikel/h		Industriewaagen Messarm Cargoline	Palettenhubwaage Paletten-/Bodenwaage
Frachtterminals Sortierzentren über 15000 Artikel/h		Cargoline Messstrahl	Palettenhubwaage Paletten-/Bodenwaage Paletten-Volumen-/Gewichtsbestimmung

**Physikalische Verteilung
Lagerbewirtschaftung**

Spediteure

**Kunden
(Endverbraucher)**



Paletten-/Bodenwaagen

Wägen und Strichcodeerfassung mit manueller Eingabe der Abmessungen. Für Höchstlasten bis 3000 kg, kann in den Boden eingebaut werden oder ist zum einfachen Befahren mit Auffahrrampe erhältlich.

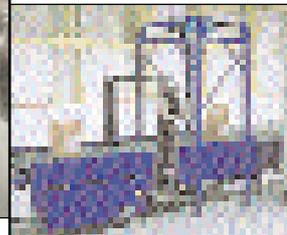
Palettenhubwaage
Mobiler handbetriebener Hubwagen zur Wägung und Strichcodeerfassung mit Laserscanner. Manuelle Registrierung der Abmessungen. HF-Datenübertragung an lokales Datennetzwerk. Höchstlast bis 2200 kg.



Volumen- und Gewichtsbestimmungssystem für Paletten

Automatische Volumen- und Gewichterfassung von Paletten. Strichcodes werden über einen Laserscanner eingegeben. Für palettierte Waren mit einem Durchsatz von 300 Einheiten/h bis zu 150 x 200 x 200 cm (B x H x L) und 2000 kg.

Sie finden die komplette Palette unserer Produkte für die Transportindustrie unter: www.mt.com



Cargoline

Vollautomatische Gewichts- und Volumenerfassung sowie Identifikation einzelner Pakete mit Abmessungen von max. 90 x 90 x 90 cm (B x H x L) und einem Gewicht von 60 kg mit einer Geschwindigkeit von max. 150 m/min.



Messstrahl

Vollautomatische Volumenerfassung und Identifikation bei vereinzelttem oder nicht vereinzelttem Materialfluss, mit einer Fördergeschwindigkeit von 30 000 Artikeln/h bei nicht vereinzelttem und von bis zu 180 m/min bei vereinzeltten Packstücken. Für Pakete mit max. 180 x 92 x 400 cm (B x H x L).

... Lagerhäuser ... Frachtterminals ... Sortierzentren

Standorte
METTLER TOLEDO ist in über 100 Ländern vertreten, in 40 sogar mit eigenen Gesellschaften.

MT Hauptsitz
MT Produktionsorte
MT Verkaufs- und Serviceorganisationen

Was wir wissen, sollen Sie nutzen können. Erkenntnisse aus der Praxis machen wir Ihnen in verschiedenster Form zugänglich. Wir trainieren und begleiten die zuständigen Mitarbeiter, bis sie aus unseren Produkten und Systemen das Optimum herausholen.

Wo Sie unsere Produkte sehen, sind Service und Support nicht weit. Dafür investieren wir viel. Dafür haben wir die weltweit grösste Serviceorganisation unserer Branche aufgebaut. Dafür steht der Name METTLER TOLEDO.

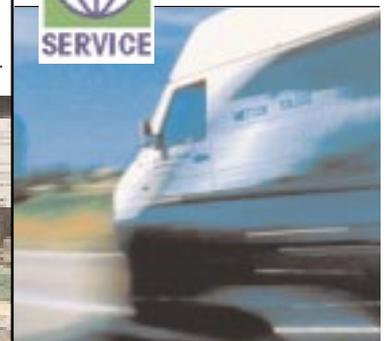
Erfolgreiche Lösungen – erfolgreiche Kunden

Lösen Sie Ihre Transportaufgaben ebenso effizient wie viele andere erfolgreiche Unternehmen: TNT, DHL, FedEx, Kodak, Hilti, Quelle usw. Kontaktieren Sie uns. Der für Sie zuständige Kundenberater wird Sie gerne in einem persönlichen Gespräch eingehend informieren.

Verkauf und Service:

Rat und Tat.

Selbstverständlich stehen wir Ihnen für die Lösung Ihrer individuellen Aufgabenstellungen mit Rat und Tat zur Seite.



Rund um die Welt und rund um die Uhr. Zuverlässig, präzise und robust sind METTLER TOLEDO Produkte von Haus aus. Und so sollen sie bleiben, ein Leben lang. Dazu unterhalten wir die weltweit grösste Serviceorganisation der Branche. Damit Sie sich während Jahrzehnten jederzeit auf die Messresultate verlassen können.