

X37 시리즈

SAFELINE

X-ray Inspection



X37 시리즈

X3710 X-ray 시스템

X3720 X-ray 시스템

X3730 X-ray 시스템

X3750 X-Ray 시스템

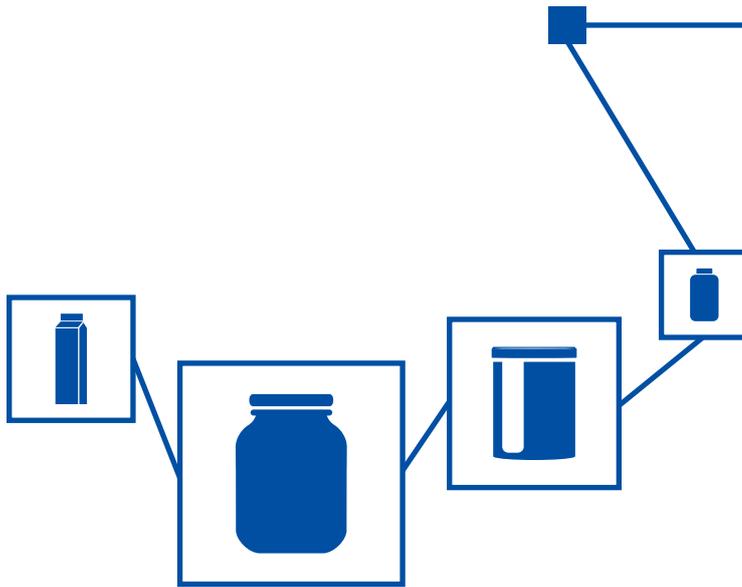


X-ray 시스템의 X37 시리즈 길고 견고한 용기 검사

METTLER TOLEDO

X37 시리즈

작은 특징이 큰 차이를 만듭니다.



X37 시리즈는 길고 견고한 용기를 위해 시장에서 기술적으로 가장 진보된 X-ray 검사 시스템을 제공합니다. 이 시리즈는 다음의 것들을 제공함으로써 식품 및 제약 제조업체에 대한 경쟁력 있는 장점을 제공합니다. 개별 어플리케이션을 맞추기 위해 매우 적합한 솔루션을 제공하고 저전력 소비와 결합된 광범위한 기능을 제공하여 X37 시리즈의 미래지향적인 투자를 형성합니다. X37 시리즈는 HACCP과 같은 고객에게 산업 기준을 준수하기 위한 도구를 제공합니다.

개선된 사용자 편의 기능, 고기능 및 독특한 설계로 X37 시리즈가 출시되며 총 소유 비용(TCO)을 감소시켜 검사 기능의 최첨단 개발을 압축하고 있습니다.

엄선된 검출기 및 발생기를 갖춘 X37은 유리, 금속, 석회화된 뼈, 고밀도 플라스틱과 플라스틱, 금속 및 유리 용기 등과 같은 다양한 포장 유형 내 고무뿐만 아니라 도이팩, 상자 및 컴포지트 캔/튜브를 포함한 이물질에 대해 뛰어난 검출 감도를 제공합니다. 제품 안전 및 완벽한 브랜드 보호를 제공하면서 동시에 다중 제품 무결성 검사를 수행할 수 있습니다.



모델 및 어플리케이션 개요

X-ray 검사 시스템	발생기			검출기	
	20W	100W	420W	0.4mm	0.8mm
X3710	•				•
X3720		•	•	•	•
X3730		•	•	•	•
X3750			•		•

포장 유형	권장 시스템			
	X3710	X3720	X3730	X3750
컴포지트 캔/상자/튜브	•	•		
플라스틱 용기	•	•		
도이팩	•			
금속 용기		•	•	
유리 용기			•	•
세라믹 용기			•	

* 상단 표는 표시 목적으로 작성되었음을 숙지하시고 자세한 정보는 현지 영업 담당자에게 문의하십시오.

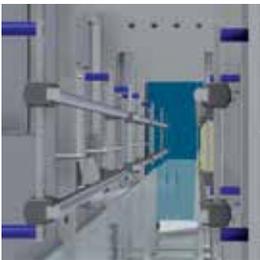
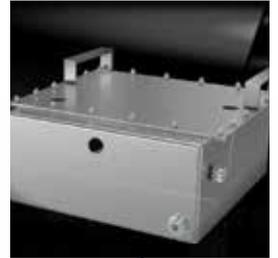
X37 특징 및 장점

작은 특징이 큰 차이를 만듭니다.

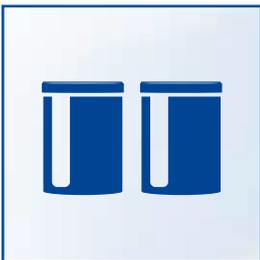
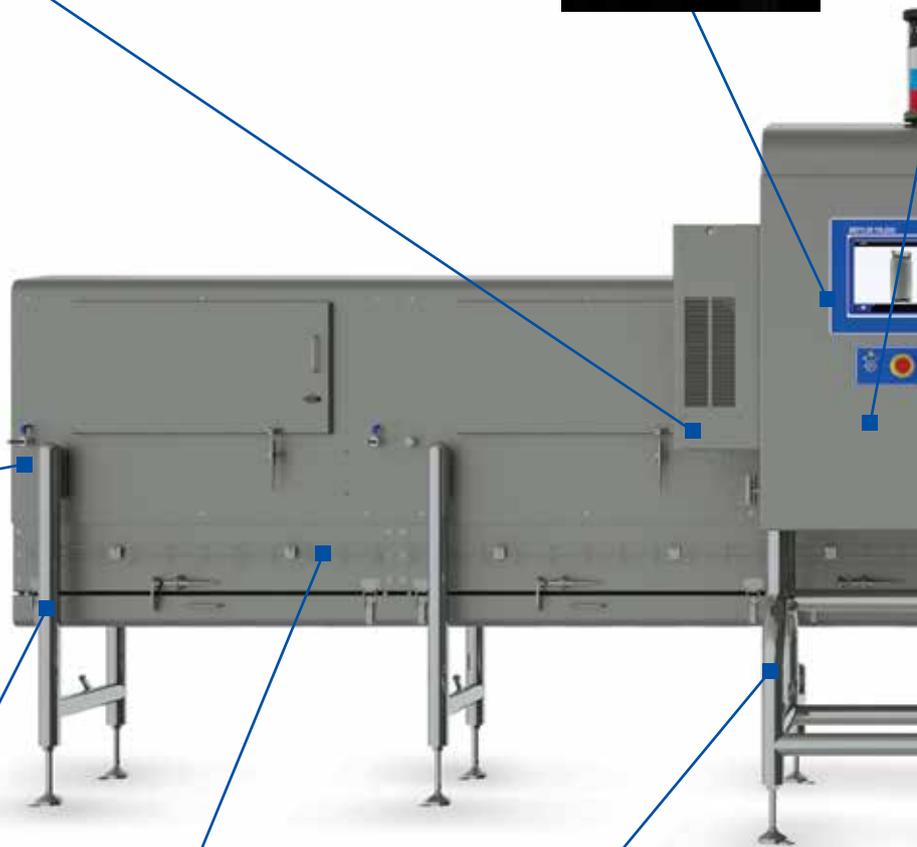


다중 검출기 옵션
 고객의 어플리케이션 및 검사 요건에 가장 적합한 0.4mm/0.8mm 다이오드 크기 옵션

저출력, 중 및 고출력 발생기
 20W 발생기에 활성 냉각 장치가 필요 없어 전력 소비 및 유지보수 비용 감소



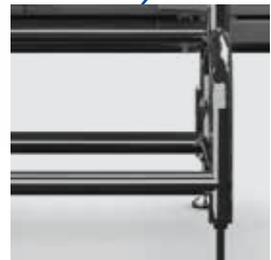
조절 가능한 최대 길이의 가이드 레일
 빠르고 쉬운 제품 설치 및 교체



처리 능력
 어플리케이션에 따라 분당 최대 1,200개의 용기를 검사



외부 케이블 트레이
 세균 트랩 방지 및 고객의 기존 케이블 작업을 용이하게 함



견고한 튜브형 위생 프레임 설계
 위생 설계를 통해 세척 도중 물이 흘러 나갈 수 있도록 함



다양한 연결 옵션

여러 분석법을 통해 시스템과 통합하고 PackML 및 전반적인 장비 효율(OEE)을 포함한 통계/영상을 검색



모든 범위의 검사 도구

제품의 이물질 및 제품 무결성을 동시에 검사하여 브랜드 보호를 보장



자기 안전 스위치

개방된 액세스 도어를 빨리 식별해 최대 가동 시간을 보장



대형 액세스 해치

세척 접근성 개선



터널 내 LED 조명

시스템 전체에 걸쳐 보다 나은 가시성을 제공



IP69 LED 터치 스크린

고압 세척에 적합 (IP69/Nema PW12)



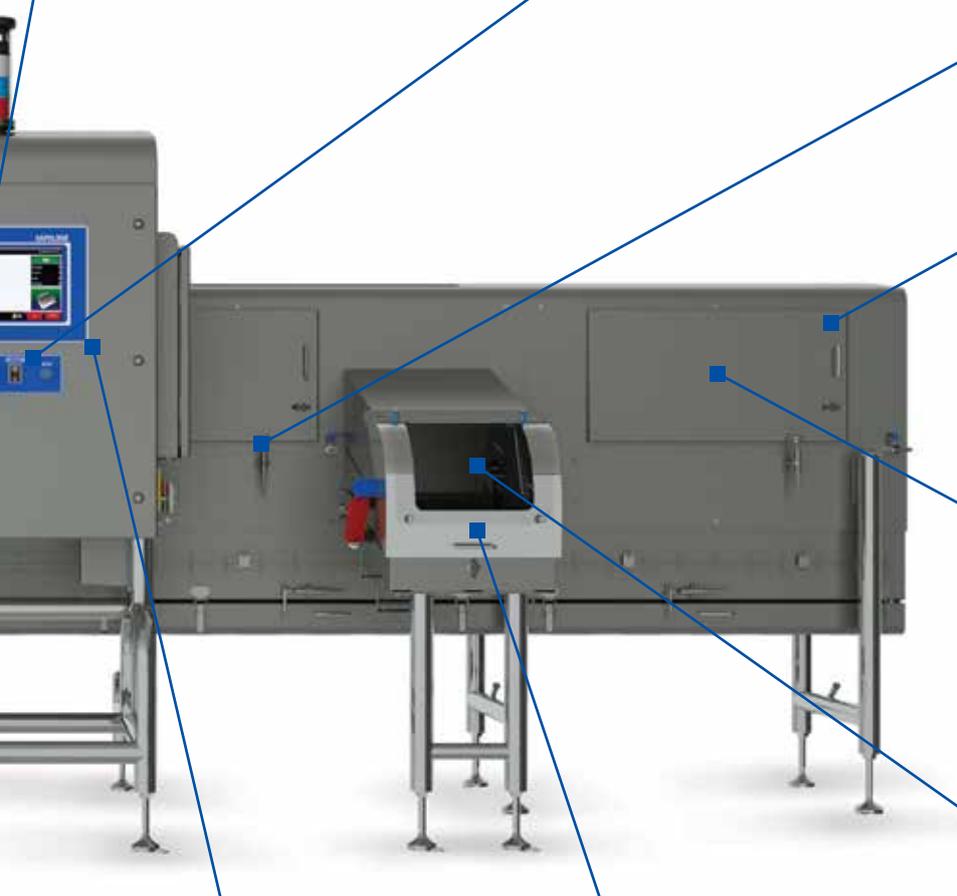
대형 시야 창을 갖춘 잠금 가능 리젝트

X3710/20/30에서 사용 가능하며, 제품 설치를 보다 용이하게 하며 실사를 입증



고속 리젝트 장치

고객 라인 속도로 불량 제품의 빠른 제거를 보장



X37 어플리케이션

작은 특징이 큰 차이를 만듭니다.

X-ray 검사 시스템의 X37 시리즈는 식품 및 제약 산업에서 광범위한 길고 견고한 용기에 대해 제품 안전 및 무결성을 보장합니다.

METTLER TOLEDO Safeline X-ray는 다음과 같은 음식 및 제약 산업에 걸쳐 광범위한 어플리케이션에 적합한 길고 견고한 용기 검사에 대해 수 년간의 경험을 가지고 있습니다.

- 유아식
- 유제품
- 조미료
- 스낵
- 음료
- 제빵 및 제과
- 과일 및 야채
- 즉석 식품
- 생선 및 해산물
- 육류
- 제약 산업
- 애완동물 사료

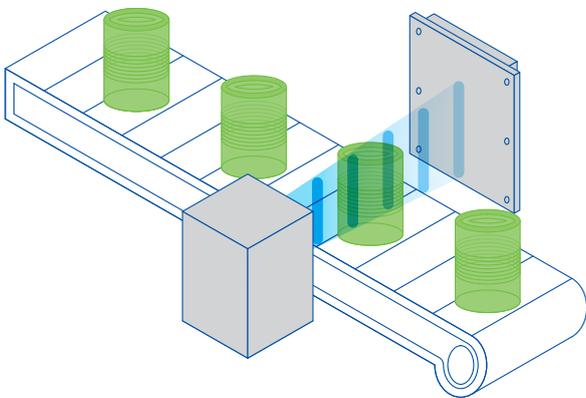
길고 견고한 용기 유형:

- 플라스틱 용기
- 금속 캔
- 유리 용기
- 컴포지트 캔/튜브/상자
- 세라믹 용기
- 도이팩

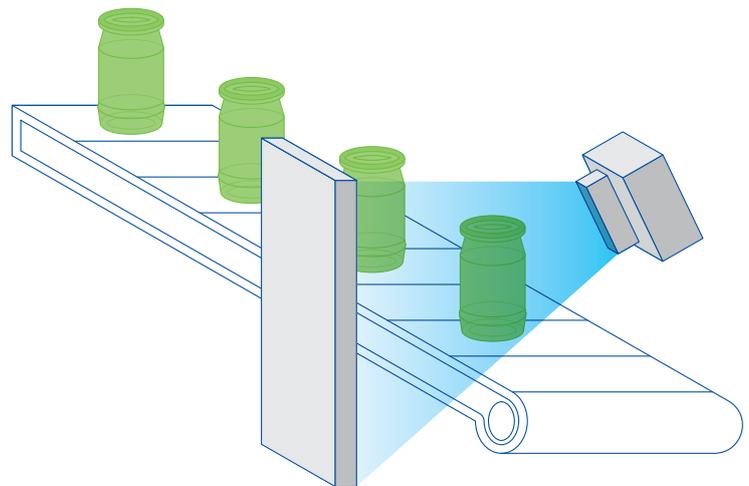
X37 시리즈는 수평형 단일 빔 및 분할 빔 솔루션을 제공해 다른 검사 요구를 충족시키고 모든 유형의 길고 견고한 용기 어플리케이션에 대해 신뢰할 수 있고 일정한 검사를 제공합니다.

어플리케이션에 따라 분당 최대 1,200개 용기에 이르는 높은 처리량을 달성할 수 있습니다. 고객 라인 속도를 줄이지 않고 기존의 생산 라인에 X37을 설치할 수 있습니다.

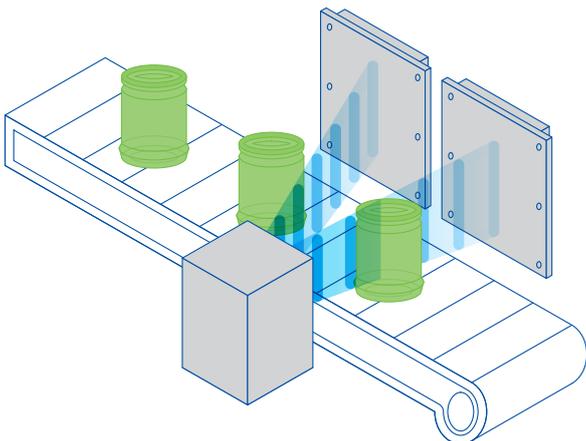
X37의 유연한 표준 모듈형 설계는 개별 어플리케이션 요건에 완벽하게 구성될 수 있습니다. 0.4mm 또는 0.8mm 검출기를 선택하여 가장 까다로운 생산 환경 내의 대부분의 기계에서도 최적의 검사 결과를 달성할 수 있습니다.



X3710 및 X3720 수평형 단일 빔 시스템



X3750 수평형 경사각 단일 빔 시스템



X3730 수평형 분할 빔 시스템

X37 검사 기능

작은 특징이 큰 차이를 만듭니다.

X37 시리즈 제품 검사 도구

X-ray 시스템의 X37 시리즈는 이물질 검출을 수행하면서 동시에 다음과 같은 제품 무결성 검사를 수행할 수 있습니다.

- 충전 레벨 검사 및 헤드 공간 측정
- 분실된 플라스틱 용기 마개 검출
- 진공 여부 검사
- 손상된 포장 리젝트
- 응집물 검출

이물 검사

X37 시리즈는 유리, 금속, 석회화된 뼈, 고밀도 플라스틱 및 고무 같은 광범위한 물리적 이물질을 검출하여 제품 안전을 보장할 수 있습니다.

충전 레벨 검사 및 헤드 공간 측정

X37 시리즈는 충전 레벨을 검사하고 각 용기의 헤드 공간을 측정해 제품 폐기를 최소화하고 제품 신선도를 보장할 수 있습니다.

진공 여부 검사

X3730/50은 진공 여부 확인을 위해 용기의 금속 뚜껑 중앙 높이를 정확하게 측정하는 센서를 사용하여 제품 신선도가 최대화될 수 있도록 보장합니다.

분실된 플라스틱 용기 마개 검출

X37 시리즈는 플라스틱 용기에서 뚜껑의 존재 여부를 신뢰할 수 있게 검사하여 아무런 유출 없이 제품이 멸균되고 신선하도록 보장합니다.

손상된 포장 리젝트

슈퍼마켓 선반에 놓인 손상된 제품은 브랜드에 대한 소비자 인식을 떨어뜨릴 수 있습니다. X37 시리즈는 움푹 패인 캔 및 으깨진 상자 같은 손상된 제품을 검출할 수 있습니다.

응집물 검출

조미료와 분말 덩어리 같은 응집물 검출을 통해 일정한 제품 제시 및 고객 경험을 보장합니다.

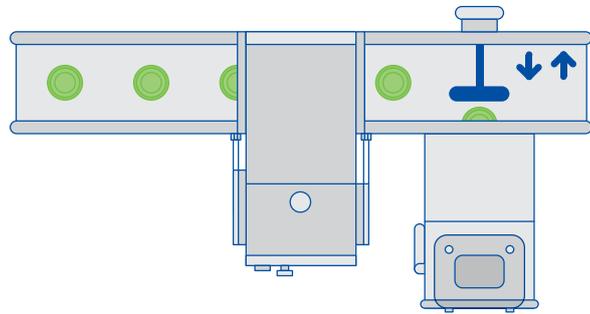


리젝트 시스템

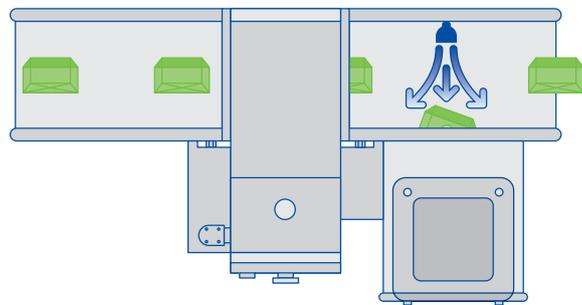
제조업체의 생산 라인에 쉽게 통합 가능한 다양한 유형의 고속 리젝트 시스템을 제공합니다. 올바른 선택을 위해 환경 조건, 벨트 속도, 팩 중량 및 팩 크기 등과 같은 수 많은 요인을 고려해야 합니다. X37 시리즈는 시야 창 및 잠금 가능한 수거함을 갖춘 리젝트 시스템을 선택할 수 있습니다.

Safeline X-ray 고속 리젝트 시스템은 고객 라인 속도를 저하시키지 않고 어플리케이션에 따라 분당 최대 1,200개의 제품을 처리하는 라인 속도로 제품을 리젝트할 수 있습니다.

허가 받은 직원만이 리젝트된 제품에 액세스 할 수 있기 때문에 잠금 가능한 수거함은 실사를 보장합니다.



사이드 푸셔 리젝트 시스템을 갖춘 X-ray 시스템은 일반적으로 캔 및 Glass in Glass 검사 라인을 포함한 중간 중량 및 고중량 제품 리젝트에 사용됩니다.



에어 블래스트 리젝트 시스템을 갖춘 X-ray 시스템은 도이팩, 플라스틱 용기, 컴포지트 캔 및 튜브를 포함해 소형 및 중형 팩에 가장 잘 작동합니다.

X37 스펙(사양)

작은 특징이 큰 차이를 만듭니다.

X37 특징	스펙(사양)	X-ray 검사 시스템			
		X3710	X3720	X3730	X3750
소프트웨어	X37(Windows 8에서 Flex)	•	•	•	•
케이스 재료	304 스테인리스 스틸	•	•	•	•
마감	주요 구성품에 240 그릿 마감처리	•	•	•	•
연결 옵션	Ethernet(내부), USB(외부)	•	•	•	•
컨베이어 속도	일반적인 라인 속도 10-150 m/분, X3750의 경우 10-120 m/분(제품 치수에 따라 다름)	•	•	•	•
레인 구성	단일 레인 어플리케이션	•	•	•	•
처리 속도	분당 최대 1,200개 제품의 일반적인 처리 속도 (제품 치수에 따라 다름).	•	•	•	•
작동 높이	950mm, 1050mm 또는 1150mm(+/- 50mm)	•	•	•	•
시스템 길이	1700mm, 2200mm 또는 3900mm	•			
	2000mm, 2500mm 또는 4200mm		•		
최대 제품 높이	260mm(충진 레벨 검사 시 230mm)			•	•
	306mm	•			
	337mm		•		
	317mm			•	
냉각 방식	20W = 내부 팬	•			
	100W = 에어컨		•	•	•
	420W = 방열기 펌프 및 에어컨		•	•	•
화면 디스플레이	개선된 터치 스크린 15.6" LED 와이드 스크린 (16.9 비율) 디스플레이	•	•	•	•
작동 습도	최대 90% RH	•	•	•	•
작동 온도	5 - 40°C	•	•	•	•
전원 공급 장치	20W 및 100W 시스템만 해당 - 110Vac, 50/60Hz	•	•		
	20W, 100W 및 420W - 230Vac, 50/60Hz	•	•	•	•
공압 공급	공기 작동되는 리젝트 시스템에 6 Bar(g) 청정 공기 공급 장치 필요	•	•	•	•
추적성 옵션	완벽한 이벤트 로그로 파라미터, 사용자 및 제품 변경 추적	•	•	•	•
X-ray 검출기	0.4mm	•	•	•	
	0.8mm				•
X-ray 발생기	20W, 84kV, 0.25mA 글라스 또는 옵션인 베릴륨	•			
	100W, 84kV, 1.2 mA 글라스 또는 옵션인 베릴륨		•	•	
	420W, 84kV, 5.0 mA 글라스 또는 옵션인 베릴륨		•	•	•
X-ray 빔	단일 빔(20W)	•			
	단일 빔(100W 및 400W)		•		
	분할 빔(100W 및 420W)			•	
	단일 빔(420W)				•
X-ray 방사선	< 1uSv/hr	•	•	•	•
X-ray 차폐	구조 내 방사선 완전히 보호됨	•	•	•	•
	쇼트 시스템의 터널 구경에는 납이 포함되지 않은 경량의 청색 커튼 옵션	•	•	•	
리젝트 유형	푸셔	•	•	•	•
	에어 블래스트	•	•	•	
리젝트 수거통	시야 창을 표준으로 하는 전면 장착된 잠금 가능 리젝트 숏트	•	•	•	
가이드 레일	조절 가능한 최대 길이의 가이드 레일. 시스템 Plast 유형	•	•	•	•
위생 등급	IP65 표준, IP69로 업그레이드 가능	•	•	•	•

표준 시스템은 수많은 다른 구성에서 이용 가능한 반면 Safeline X-ray는 개별 어플리케이션 요건을 충족하기 위해 맞춤형 모델 개발 옵션을 수용해 협력하고 있습니다.



X37 시리즈는 국내 표준 및 글로벌 표준을 엄두에 두고 제작되었습니다.

시장이 진지하게 주시하고 있는 안전 문제는 소매업체가 설정한 표준뿐만 아니라 HACCP(식품 위해 요소 중점 관리 기준) 등의 다양한 국가 및 국제 법적 및 규정 표준을 통해 강조됩니다. 적절한 검사 장치를 전사적인 제품 안전 정책에 통합하여 제조업체는 회사의 명성을 보호하고 법적 의무를 준수할 수 있습니다.

X37 시리즈 X-ray 시스템은 식품 및 제약 가공 업체의 HACCP, 국제 식품 안전 협회(Global Food Safety Initiative) 및 우수 제조 관리 기준(Good Manufacturing Practice)과 같은 표준 준수에 도움을 주는 도구입니다.

METTLER TOLEDO 서비스는 다음의 네 가지 핵심 요소로 구성된 포괄적인 서비스 프로그램을 통해 귀하의 X-ray 검사 장비에 대한 회수를 극대화하는 것을 지원합니다.

- **가동 시간** - 지원 및 수리
- **성능** - 설치, 유지보수 및 예방 유지보수
- **규정 준수** - 품질 보증 및 인증
- **전문 지식** - 훈련 및 교육



시작 지원

귀하의 곁에 전문가가 있기를 바랐던 적이 있습니까? **시작 지원**으로 Mettler-Toledo는 귀하의 생산 증가를 통해 함께 할 것입니다.

www.mt.com/xray-startupsupport

제품 검사 어플리케이션용 ProdX 데이터 모니터링 및 관리 소프트웨어

ProdX 데이터 관리 소프트웨어는 제품 검사 장치의 **완벽한 통합**을 제공하여 공정을 보다 **간결하게** 하고 보다 **접근이 쉬우며** 더욱 **효율적으로 만들어 줍니다.**



소프트웨어는 자동으로 다음을 수행합니다.

- 중요한 검사 공정 데이터 수집
- 저장된 과거 데이터를 토대로 광범위한 보고서 제작
- 실시간 데이터 표시
- 향후 검사를 위한 리젝트 X-ray 이미지 보관
- 원격으로 제품 교체 실행

www.mt.com/prodx

www.mt.com/xray-x37

자세한 정보



메틀러 토레도 코리아주
서울시 서초구 양재천로 19길 21
예일빌딩 1~4층
전화: +82 (0)2 1588 0180
팩스: +82 (0)2 3498 3557
이메일: helpdesk.korea@mt.com

기술적 변경 사항이 있을 수 있습니다.
© 04/2016 Mettler-Toledo Safeline X-ray Ltd.
영국에서 인쇄