

Por caída libre Profile para entornos peligrosos



Mejor protección de la marca

Los sistemas de detección de metales Profile GF ofrecen una sensibilidad líder en su categoría para productos de máxima calidad. El bastidor abierto y la construcción de acero inoxidable mejoran los estándares de higiene.



Mayor productividad

La plataforma Profile, con una interfaz de pantalla táctil a todo color, simplifica la configuración y la operación. La función de modo de comprobación reducida permite reducir la frecuencia de las pruebas de control del desempeño. El sistema diseñado para su fácil limpieza y las funciones integradas de prueba minimizan el tiempo de inactividad.



Mayor seguridad

Los sistemas Profile GF pueden incluir circuitos de seguridad en cumplimiento de la Categoría 3 y un sellado integral hermético al polvo. La identificación Clear HazLoc con juntas rojas codificadas proporciona una fácil identificación visual.



Clasificación HazLoc de NEC/CEC Clase II División 2

Los entornos con sustancias inflamables y atmósferas potencialmente explosivas representan una importante fuente de riesgo en las plantas de fabricación modernas. Los equipos instalados en estas áreas deben cumplir los requisitos de normas estrictas y específicas.

Para los entornos con riesgo de polvos potencialmente inflamables, la serie Profile GF de sistemas de detección de metales ha tenido una expansión adicional con la adición de sistemas con certificación cETLus que cumplen los requisitos para entornos peligrosos de Clase II División 2 / Clase II Zona 21. Estos sistemas se ofrecen además de los actuales sistemas de detección de metales que cumplen los requisitos de ATEX y los cabezales detectores de metales que cumplen los requisitos de IECEx.

Datos técnicos

Profile GF conforme a HazLoc

Sistemas de detección de metales para entornos peligrosos

Los sistemas de detección de metales por caída libre de METTLER TOLEDO Safeline inspeccionan productos finos en polvo y granulares en caída libre, para detectar metales contaminantes. La combinación de la máxima capacidad de detección, los sistemas de rechazo eficientes y la nueva tecnología ofrecen una mayor eficacia operativa y máxima rentabilidad y simplifican el cumplimiento de las normas y los reglamentos del sector.

Características

Actualizaciones del sistema central

Todos los sistemas están equipados con componentes y subsistemas que cumplen todas las normativas, entre ellos:

- Cabezales detectores de metales y carcasas
 - Tubo antiestática de UHMW PE
 - Pasacables y tapones obturadores
 - Carcasas individuales para alojar los componentes y accesorios del sistema
- Pantalla táctil /Interfaz humano-máquina
 - Cubierta protectora
- Sistema de rechazo
 - Circuito de seguridad de Categoría 3
 - Válvulas solenoides
 - Enclavamiento de seguridad
 - Juntas de color rojo (para facilitar la identificación en los sistemas HazLoc)
 - Válvula de descarga monitorizada de dos canales
- Sistema eléctrico:
 - Desconexión de la alimentación eléctrica
 - Reinicio por botón
 - Enclavamientos del sistema
 - Relé de seguridad
 - Parada de emergencia
 - Barreras de aislamiento

Opciones de bajo costo para el sistema estándar*

- Sensor de confirmación de rechazos
- Sensor de posición de rechazos
- Baliza (color único)
- Combinación de baliza (color único) y sirena
- Sistema automático de pruebas (cuando se instala como equipo original)
- Sensor de presión de aire

*Otras opciones para el sistema disponibles a pedido

Alcance del sistema

Cabezales detectores de metales

- Serie Profile GF
- Acabados de acero inoxidable 304L y aluminio pintado
- Rangos de apertura de 50 mm a 300 mm
- Versiones estándar y de altura reducida

Carcasas

- Acero inoxidable 304L
- Pintado

Opciones del sistema de rechazo

- Desviador abierto
- Sealrite
- Válvula Y

Bastidores

- Acero inoxidable 304L

Model No.

Serial No.

Order No.

Date.

Model Drawing No.

Wiring Diagram No.

Weight.

Dimensions.

1Ph. 120VAC, 50 - 60Hz

3 Amps (Max)

330W (Max)

50 - 90 psi or 3,5 - 6,2 bar

IP65

T (Max) 135°C

T amb -10°C to +40°C

CI II, Zone 21, AEx Ib III C T135°C Db

CI II, Div 2, Groups F, G, T135°C

Certified to CSA STD C22.2 No 61010-1

Conforms to UL STD 61010-1

Certified to CSA STD C22.2 No 60079-0:2015

and CSA STD C22.2 No 60079-31:2015

Conforms to UL STD 60079-0:2013

and UL STD 60079-31:2015

METTLER TOLEDO

Mettler Toledo Safeline Ltd

Montford St, Salford,

M50 2XD, UK

WWW.mt.com/pi

Service 800-447-4439



Grupo METTLER TOLEDO

División de Inspección de Productos

Contacto local: www.mt.com/contacts

Sujeto a modificaciones técnicas

© 11/2019 Mettler-Toledo Safeline Limited

SLMD-10-GEN-DS-ES-GF_HL-0521

www.mt.com/metaldetection

Para más información