

Läkemedel

Kompakt, hög hastighet och exakt: METTLER TOLEDOS nya röntgeninspektionssystem för små, enskilda läkemedelsprodukter

X34C levererar en unik röntgenlösning till marknaden: kostnadseffektiv inspektion av enskilda läkemedelsförpackningar, som görs direkt efter flödesemballering eller förpackningsförsegling

Royston, Hertfordshire, Storbritannien, 7 februari 2022 – [METTLER-TOLEDO Product Inspection](#) lanserar i dag det nya röntgeninspektionssystemet, X34C som är utformat specifikt för detektering i hög hastighet av föroreningar i blisterförpackningar och påsar för läkemedel.

X34C röntgeninspektionssystem bygger på tre centrala konstruktionsprinciper gällande kompakt, hög hastighet och exakthet:

- **Kompakt utrymme:** systemet tar bara upp 700 mm i längd och däri ingår en integrerad utsorterare. Detta innebär att X34C kan installeras i produktionslinjer där utrymme är en prioritet.
- **Höghastighetskapacitet:** X34C kan köras i 120 meter per minut och gör det möjligt att för första gången hålla samma takt med produktinspektionen som de många höghastighetsmaskiner för flödesemballering och förpackningsförsegling som används i läkemedelssektorn för att förpacka enskilda produkter. Denna kombination av hastighet och liten platsupptagning är just nu unik på marknaden.
- **Exakt prestanda:** den optimerade brännvidden på 0,4 mm för dioddetektorn och 100 W optimal kraftgenerator, maximerar möjligheterna till att detektera små föroreningar och bidrar till att minska antalet falska utsorteringar. Eftersom dessa komponenters kraft- och kontrastnivåer optimeras automatiskt för varje applikation, behöver systemet inte alltid köras på full effekt med 100 W, vilket ger energibesparingar.

”Vi förväntar oss att läkemedelstillverkare som vanligtvis har det tufft att få plats med ny utrustning på befintliga linjer kommer älska hur lite plats X34C tar upp. Det innebär att de kan dra fördel av enastående nivåer av detektering av föroreningar och produktivitet utan att det utgör en alltför stor störning i verksamheten. Företag kan känna sig säkra på att deras varumärken är skyddade då X34C simultant slutför omfattande kvalitetskontroller för produkter och förpackningar,” kommenterar Mike Pipe, Head of Global Sales & Product Management, METTLER-TOLEDO Product Inspection.

“För många tillverkare erbjuder höghastighetsinspektionen med X34C ett antal fördelar, då de kan inspektera och sortera ut enskilda produkter direkt efter att de kommer ur flödesemballerings- och förseglingsmaskinen. Detta minskar inte bara spillet, då enskilda artiklar istället för flera förpackningar kan sorteras ut, utan det ger även tillverkaren möjlighet att bevara höga produktivitetsnivåer vid denna kritiska punkt på produktionslinjen.”

X34C erbjuder många av de funktioner och fördelar som finns i andra modeller i METTLER TOLEDO Safelines sortiment med röntgensystem. Dessa omfattar lättanvänd driftsprogramvara, bland annat ContamPlus™, som både standard X34- och X36-system använder och automatiserad produktkonfiguration som minskar behovet av operatörsutbildning och ökar produktionstid samt produktsäkerhet. Dessa aspekter bidrar till att sänka den totala ägandekostnaden.

Dessutom kan X34C anslutas till METTLER TOLEDO Product Inspections programvara för datahantering ProdX™, som stödjer digitalisering i leveranskedjan och efterlevnad av 21CFR Del 11 samt spårbarheten.

Vad det gäller maskinvara kan X34C konfigureras för att uppfylla kundkraven, bland annat ett utsorteringsystem med luftstråle för att avlägsna förorenade produkter i hög hastighet. Detta röntgensystem har utformats för hygienisk drift och enkelt åtkomst framifrån för underhåll. Det har en kapslingsklass på IP55 som standard, med möjlighet till IP65 för tillverkningsmiljöer som kräver en högre nivå av dammskydd. Kunder med svalare temperaturer i anläggningen (under 30 grader) kan välja Active Cooling via ett fläktsystem som kan förbättra systemets miljöprestanda.

Sammanfattningsvis är METTLER-TOLEDO Safeline X34C ett snabbt och effektivt vertikalt röntgeninspektionssystem optimerat för detektering av föroreningar för enskilda produkter med ett definierat tillämpningsområde: blisterförpackningar och påsar för läkemedel. Tillverkare som producerar dessa produkter kommer dra fördel av den kompakta designen, förbättrade detekteringskänsligheten och hastigheten, oavsett om de är multinationella företag med många tillverkningsanläggningar eller små och medelstora företag med en enda produktionslinje. Dessutom kommer de dra fördel av den enkla användningen och beprövade robustheten samt tillförlitlighet som METTLER TOLEDO Safeline röntgensystem är kända för.

För mer information, besök <https://www.mt.com>

Om METTLER TOLEDO

METTLER TOLEDO är en ledande global tillverkare av precisionsinstrument och en leverantör av service. Företaget rankas högt i många marknadssegment och är en global marknadsledare inom många områden. METTLER TOLEDO är den största leverantören av vägningssystem och analysinstrument för användning i laboratorier och in-line-mätning inom krävande industriella och livsmedelsproducerande processer.

METTLER TOLEDOS produktinspektionsavdelning är en av de ledande leverantörerna inom området automatiserad inspektionsteknik. Avdelningen innefattar följande varumärken: Safeline-metalldetektering och -röntgeninspektion, Garvens- och Hi-Speed-checkvågar och CI-Vision och PCE Track & Trace. Lösningarna för produktinspektion förbättrar tillverkares processeffektivitet och hjälper dem att följa branschstandarder och bestämmelser. METTLER TOLEDO-system säkerställer konsekvent högre produktkvalitet och hjälper både kunder och tillverkares rykte och deras produkter och varumärken.

För mer information, gå till <http://www.mt.com/pi>