

Fødevarer og emballering

Kompakt, hurtig og nøjagtig: METTLER TOLEDOS nye røntgeninspektionssystem til små, individuelt indpakkede produkter

X34C tilbyder markedet en unik røntgenløsning til omkostningseffektiv inspektion af individuelt indpakkede produkter og barer umiddelbart efter folieemballage eller forsegling af æskerne

Royston, Hertfordshire, Storbritannien, den 7. februar 2022 – [METTLER TOLEDO Product Inspection](#) lancerer i dag et nyt røntgeninspektionssystem med modelbetegnelsen X34C, som er udviklet specifikt til detektering af kontaminanter i små, individuelt indpakkede produkter ved høj hastighed.

Røntgeninspektionssystemet X34C bygger på tre centrale udviklingsprincipper, nemlig kompakt størrelse, høj hastighed og præcision.

- **Kompakt størrelse:** Systemet fylder kun 700 mm i længden, heri medregnet en integreret udsorteringsmekanisme. Det betyder, at X34C kan installeres på produktionslinjer med minimal plads.
- **Høje hastigheder:** X34C kan fungere ved hastigheder på op til 120 meter i minuttet, hvilket for første gang gør det muligt at udføre produktinspektion i takt med mange højhastighedsindpakkingsmaskiner og pakkeforseglere, som anvendes i konfekturerektoren til indpakning af individuelle produkter. Denne kombination af høj hastighed og kompakt størrelse er i øjeblikket unik på markedet.
- **Præcision:** Diodedetektoren på 0,4 mm med optimeret brændvidde og systemets Optimum Power Generator på 100 watt maksimerer sandsynligheden for at detektere små kontaminanter og bidrager til at reducere antallet af falske udsorteringer. Eftersom disse komponenters effekt og kontrastniveauer automatisk optimeres til det enkelte anvendelsesområde, behøver systemet ikke altid at køre på sin fulde effekt på 100 watt, hvilket gør det muligt at spare strøm.

"Vi forventer, at producenter af små konfekturereprodukter og snacks vil elske den mulighed for inspektion ved høje hastigheder, som X34C giver dem, eftersom forbedret detekteringsfølsomhed gør det muligt for teknologien at inspicere og udsortere enkelte barer ved høje hastigheder, umiddelbart efter at de kommer ud af folieindpakkingsmaskinen. Det reducerer ikke kun spild, fordi barer kan udsorteres enkeltvis i stedet for større kartoner, men sætter også producenten i stand til at opretholde

en høj produktivitet på dette kritiske punkt på produktionslinjen," udtaler Mike Pipe, Head of Global Sales & Product Management hos METTLER TOLEDO Product Inspection.

"For producenter, som typisk har svært ved at få plads til nyt udstyr på eksisterende linjer, betyder den kompakte udformning af X34C, at de kan få gavn af enestående niveauer af kontaminantdetektering og produktivitet uden den store forstyrrelse af driften. Desuden kan virksomheder opnå tryghed for, at deres varemærker beskyttes, idet X34C på samme tid gennemfører omfattende kvalitetskontrol af produkterne og emballagen."

X34C har mange funktioner og fordele tilfælles med andre modeller i METTLER TOLEDOS Safeline-serie af røntgensystemer. Disse omfatter den brugervenlige betjeningssoftware, herunder ContamPlus™, som benyttes i standardsystemerne X34 og X36, med automatisk produktopsætning, der reducerer behovet for oplæring af operatører, samtidig med at drifts- og produktsikkerheden forbedres. Disse aspekter er med til at reducere de samlede ejeromkostninger.

Desuden kan X34C forbindes til datastyringssoftwaren ProdX™ fra METTLER TOLEDO Product Inspection, som understøtter forsyningskædedigitalisering, overensstemmelse samt sporbarhed.

Hvad hardwaren angår, kan X34C konfigureres i overensstemmelse med kundens krav, herunder med et luftstrøms-udsorteringssystem, som kan fjerne kontaminerede produkter ved høje hastigheder. Røntgensystemet er udviklet til hygiejnisk drift, og der er nem adgang til vedligeholdelse fra forsiden. Det er som standard IP55-klassificeret for indtrængningsbeskyttelse, men fås også i en IP65-klassificeret udgave til produktionsmiljøer, hvor der er behov for bedre beskyttelse mod støv. Kunder med lave temperaturer i deres anlæg (under 30 grader) kan vælge aktiv køling via et blæsersystem, hvilket kan forbedre systemets miljømæssige præstationer.

Samlet set er METTLER TOLEDOS Safeline X34C et hurtigt og effektivt vertikalt røntgeninspektionssystem, som er optimeret til detektering af kontaminanter i individuelle produkter i et veldefineret anvendelsesområde, nemlig folieindpakkede konfekturprodukter, snacks og myslibarer samt små pakker med bagværk. Producenter, der fremstiller disse produkter, vil få gavn af systemets hastighed, forbedrede detektionsfølsomhed og kompakte størrelse, uanset om der er tale om multinationale selskaber med flere produktionsanlæg eller virksomheder i SMV-segmentet med en enkelt produktionslinje. De vil endvidere nyde godt af den brugervenlighed og gennemprøvede robusthed og pålidelighed, som METTLER TOLEDOS Safeline-røntgensystemer allerede er kendt for.

Yderligere oplysninger findes på www.mt.com/xray-x34c

Om METTLER TOLEDO

METTLER TOLEDO er en førende global producent af præcisionsinstrumenter og en tjenesteudbyder. Virksomheden rangerer højt inden på en række markedssegmenter og er global markedsleder på mange områder. METTLER TOLEDO er den største udbyder af vejningssystemer og analyseinstrumenter til brug i laboratorier og til in-line måling i krævende industrielle og fødevarerproduktionsprocesser.

Divisionen Product Inspection under METTLER TOLEDO er en af de førende udbydere inden for automatiseret inspektionsteknologi. Afdelingen omfatter følgende brands: Safeline metaldetektion og røntgeninspektion, Garvens og Hi-Speed kontrolvejere samt CI Vision og PCE Track & Trace. Produktinspektionsløsningerne forbedrer producenters proceseffektivitet og hjælper dem med at overholde branchestandarder og bestemmelser. METTLER TOLEDO-systemer sikrer konstant højere produktkvalitet og hjælper med at beskytte såvel forbrugerne som producenternes omdømme og deres produkter og brands.

Du kan finde flere oplysninger på <http://www.mt.com/pi>