

METTLER TOLEDO designar om C2-portföljen för checkvägning med hög belastning för att förbättra produktiviteten

Checkvägningssystem med förbättrad smartare design kommer att bidra till att sänka den totala ägandekostnaden, bekämpa ökande kostnader och tid, tillhandahålla vägningsnoggrannhet och framtidssäkra tillverkarens produktionslinjer

Giesen, Tyskland, 2 september 2023 – [METTLER TOLEDO Product Inspection](#) har designat om sin [C2-portfölj för checkvägning med hög belastning](#), som kan väga tunga laster på upp till 35 kg. Portföljen är utformad för att hjälpa tillverkare att bekämpa ökande kostnader, plus öka tillförlitligheten och servicebarheten. Denna mekaniska omkonstruktion gäller för METTLER TOLEDOS checkvägningssystem C21 StandardLine och C23 PlusLine för precisionsvägning och fullständighetskontroller av förpackat livsmedel, läkemedel, kosmetika och djurmatsprodukter.

Det primära syftet med den nya designen är att öka produktiviteten för tillverkare och att bättre hantera de specifika kraven från dem som söker robusta, tillförlitliga och kostnadseffektiva checkvägningslösningar för tunga laster. C2-checkvågar för hög belastning installeras vanligtvis i slutet av produktionslinjen, där de utför kvalitetssäkringsåtgärder som t.ex. fullständighetskontroller av lådor genom att verifiera närvaron av korrekt antal flaskor i en låda. Detta adresserar maskintillförlitlighet och kostnadseffektivitet, som är viktiga frågor för tillverkare.

Smartare kostnadshantering och totala ägandekostnader: Den nykonstruerade C2-portföljen för checkvägning med hög belastning uppfyller nu kundernas krav på ett bättre sätt, samtidigt som den även erbjuder flera ytterligare fördelar som leder till minskade driftkostnader och förbättrad prestanda. Med en 50-procentig minskning av motorns strömförbrukning, innebär den nya designen betydande energibesparingar, vilket minskar driftkostnaderna. Dessutom bidrar portföljen till att minimera lagerkostnaderna genom att minska olika förslitningsdelar med 50 %, förenkla underhållet och förbättra lagerhanteringen och därmed sänka de totala ägandekostnaderna (TCO). Integrering med ProdX™ och Open Platform

Communications (OPC) underlättar ökad automatisering, minskar manuellt arbete och optimerar de totala kostnaderna.

Data och digitalisering: ProdX™, programvara för data- och kvalitetshantering från METTLER TOLEDO, integrerar data från flera applikationer, enheter och processer, vilket möjliggör mer informerade beslut. Med en mängd data relaterade till kvalitetskontroll, föroreningsdetektering och förpackningsintegritet, ger ProdX™ tillverkare möjlighet att optimera energiförbrukningen, identifiera miljöpåverkan och skapa förebyggande underhållsscheman, vilket förbättrar den övergripande effektiviteten inom livsmedelsindustrin. Den sömlösa integrationen med befintliga system och applikationer öppnar upp för spännande möjligheter för omfattande dataanalys och informerade beslut.

Ökad servicebarhet: C2-checkvägningsportföljens förbättrade servicebarhet och design ger maximal effektivitet och tillförlitlighet. Systemets enkla och snabba byte av band och rulle minimerar driftstopp och underhållsarbete, vilket bidrar till en oavbruten drift. Det minskade antalet olika förslitningsdelar förenklar även underhållsproceduren och sänker driftkostnaderna. Med en genomsnittligt tre gånger längre lagerlivslängd i transportbandsrullarna förbättras systemets tillförlitlighet avsevärt, vilket bidrar till att förbättra dess totala prestanda ytterligare.

Optimerad prestanda: Den nykonstruerade C2-checkvägningsportföljen erbjuder utmärkt robusthet och enkel rengöring, för optimal prestanda. Med en optimerad ramdesign med färre horisontella ytor, möjliggör systemet enklare rengöring och minimerar damm, bibehåller renhet och bidrar till efterlevnad av hygienstandarder. Denna strömlinjeformade design förbättrar effektiviteten och noggrannheten i checkvägningsprocessen.

Konsekvent exakta resultat: Tillförlitlighet och noggrannhet står i fokus för C2-checkvägningsportföljen. Integreringen av den senaste filtertekniken förbättrar systemets förmåga att leverera exakta och tillförlitliga vägningsresultat, för kvalitetskontroll och efterlevnad av strikta standarder.

Hållbar support: Servicesupport finns också tillgänglig med all utrustning för produktinspektion från METTLER TOLEDO. Med ett globalt nätverk av skickliga servicetekniker och tekniska experter har METTLER TOLEDOS kunder tillgång till snabb och tillförlitlig support när och var som helst. Oavsett om det handlar om installation, utbildning, underhåll, kalibrering eller felsökning, hjälper det dedikerade serviceteamet kunderna att maximera sin produktionsdrifttid och utrustningens prestanda.

Framtidssäker teknik: C2-checkvägningsportföljen erbjuder även exceptionell tillämpningsflexibilitet. Utformad för att tillgodose olika produkthanteringsbehov, omfattar portföljen stora transportbandstorlekar som klarar bandbredder på upp till 600 mm. Denna utökade kapacitet möjliggör inspektion av även större produkter, vilket ger flexibilitet och mångsidighet. Med ett brett utbud av transportbandsstorlekar tillgängliga som är skräddarsydda för specifika applikationskrav, kan C2-checkvägningsportföljen anpassas till olika produktdimensioner och konfigurationer, vilket underlättar sömlös integrering i produktionslinjer.

För att uppfylla olika driftsförhållanden finns C2-checkvägningssystemen i både IP54- och IP65-utförande, och ger det nödvändiga skyddet mot miljöfaktorer som damm, fukt och andra föroreningar. Denna mångsidighet gör att systemen kan användas i en mängd olika driftsmiljöer samtidigt som optimal prestanda och noggrannhet bibehålls.

"Vi är mycket glada över att presentera vår nydesignade C2-checkvägningsportfölj som erbjuder en högre grad av precision och effektivitet vid checkvägning med hög belastning. Med förbättrad precision och förbättrade användarvänliga funktioner möjliggör C2-serien sömlös integrering i produktionslinjer samtidigt som den levererar tillförlitlig och konsekvent viktmätning," säger Dirk Bettels, Senior Project Manager hos METTLER TOLEDO. *"Vi anser att denna förbättring visar vårt engagemang för kontinuerlig innovation och att ge våra kunder de mest avancerade checkvägningsslösningarna i branschen."*

Systemen som drar nytta av denna nya design är:

[Checkvågen C23 PlusLine](#) – en kompakt och mångsidig lösning för exakt viktkontroll av tunga laster. Med sin modulära design och anpassningsbara funktioner, erbjuder den

sömlös integrering i utmanande miljöer. Checkvågen erbjuder hög noggrannhet, uppfyller kraven i mätinstrumentdirektivet (MID) och minskar produktionsspill. Dess intuitiva användning, stöd för flera språk och tydliga maskinmeddelanden förbättrar användbarheten. C23 PlusLine är utrustad med töjningsgivarteknik, stöds av ett globalt servicenätverk och erbjuder tillförlitlig och skalbar prestanda. Anslutningsalternativ för IoT och Industry 4.0-initiativ möjliggör dataåtkomst och analys i realtid. Sammantaget kombinerar C23 PlusLine noggrannhet, flexibilitet och tillförlitlig prestanda för optimal checkvägning.

[Checkvågen C21 StandardLine](#) – en robust lösning utformad för tunga laster som erbjuder sömlös integrering i alla produktionslinjer. Med sin användarvänliga drift och tydliga maskinmeddelanden erbjuder den effektiv och enkel användning som kräver minimal utbildning. Checkvågen har olika anslutningsalternativ, vilket möjliggör effektiv datakommunikation för centraliserad systemkontroll. Dess robusta design, som drivs av METTLER TOLEDOS vägningssteknik med töjningsgivare, levererar exakta vägningsresultat. C21 StandardLine är ett kostnadseffektivt val för fullständighetskontroller vid slutet av linjen, och ger tillförlitlighet och noggrannhet för produktvägning och enkla MID-godkända checkvägningsapplikationer.

För att lära dig mer om dessa produkter, klicka [här](#) eller besök www.mt.com/cw-c2series-pr

Om METTLER TOLEDO

METTLER TOLEDO är en global tillverkare av precisionsinstrument och är också en serviceleverantör. Företaget rankas högt i många marknadssegment och är en global marknadsledare inom många områden. METTLER TOLEDO är en viktig leverantör av vägningsystem och analysinstrument för användning i laboratorier och in-line-mätning för krävande industriella och livsmedelsproducerande processer.

Product Inspection-divisionen hos METTLER TOLEDO konstruerar fristående och fullt integrerade automatiska inspektionstekniker för att hjälpa producenter inom livsmedel, läkemedel, kemiska produkter och andra icke-livsmedelsrelaterade varor att öka produktiviteten samt förbättra produkternas kvalitet och säkerhet. I divisionen ingår METTLER TOLEDO Safeline Limited som tillverkar metalldetekteringslösningar som automatiserar väsentliga processer och minskar risken för återkallelser. Safeline röntgeninspektion konstruerar teknik som går längre än kontaminationsdetektering i syfte att bidra till att förbättra produktkvaliteten och varumärkesskyddet. Garvens och Hi-Speed Checkweighing erbjuder avancerad precisionsvägningsteknik i syfte att minska dyr överfyllning och förbättra effektiviteten vid produktionslinjen. CI-Vision utformar etikettinspektionslösningar som detekterar felaktiga etiketter, och därigenom minskar risken för omarbete och produktåterkallelser. PCE Track & Trace-lösningar hjälper

läkemedelsproducenter att uppfylla regelefterlevnad med innovativ, automatiserad och beprövad teknik. För livsmedelstillverkare övervakar datahanteringsprogrammet ProdX™ alla produktinspektionsdata i realtid för att digitalisera efterlevnaden av livsmedelssäkerhet.

I korthet bidrar de smarta produktinspektionslösningarna från METTLER TOLEDO till att hjälpa producenter att öka produktiviteten och erbjuder konsekvent hög produktkvalitet samt säkerhet, och arbetar därmed för att skydda konsumenter och varumärkets rykte såväl som deras produkter.

För mer information, gå till: <http://www.mt.com/pi-pr>