

# METTLER TOLEDO redesigner C2-porteføljen med kontrollveker for høy belastning for å forbedre produktiviteten

*Forbedret og smartere utforming av kontrollvektsystemer bidrar til å redusere de totale eierkostnadene, bekjemper økende kostnader og tidsforbruk, gir veienøyaktighet og fremtidssikrer produsentenes produksjonslinjer*

**Giesen, Tyskland, 2. september 2023** – [METTLER TOLEDO Product Inspection](#) har redesignet sin [C2-portefølje med kontrollveker for høy belastning](#), veker som kan veie tung last på opptil 35 kg. Porteføljen er posisjonert for å hjelpe produsenter med å bekjempe økende kostnader og øke pålitelighet og servicevennlighet. Dette mekaniske redesignet gjelder METTLER TOLEDOS C21 StandardLine og C23 PlusLine kontrollveiesystemer for presisjonsveiling og fullstendighetskontroller av emballerte matvarer, farmasøytiske produkter, kosmetikk og dyrefôr.

Hovedmålet bak det nye designet er å øke produsentenes produktivitet og bedre imøtekomme de spesifikke kravene til dem som søker robuste, pålitelige og kostnadseffektive kontrollveieløsninger for tung last. C2-kontrollveker for høy belastning installeres vanligvis på slutten av produksjonslinjen, der de utfører kvalitetssikringsoperasjoner slik som kontroller av fullstendighet ved å verifisere tilstedeværelsen av riktig antall flasker i en kasse. Dette er rettet mot maskinepålitelighet og kostnadseffektivitet, områder som er viktige for produsenter.

**Smartere kostnadsstyring og totale eierkostnader:** Den nylig redesignede C2-porteføljen med kontrollveker for høy belastning oppfyller nå kundenes krav bedre, samtidig som den tilbyr flere tilleggsfordeler som fører til reduserte driftskostnader og bedre ytelse. Med 50 % reduksjon i strømforbruket på motoren gir det nye designet betydelige energibesparelser og reduserer driftskostnadene. I tillegg bidrar porteføljen til å minimere lagerkostnadene ved å redusere ulike slidedeler med 50 %, forenkle vedlikeholdet og forbedre lagerstyringen og dermed redusere de totale eierkostnadene (TCO). Integrasjon med ProdX™ og åpen plattformkommunikasjon (OPC) gir økt automatisering, reduserer manuelt arbeid og optimaliserer de totale kostnadene.

**Data og digitalisering:** ProdX™, data- og kvalitetsstyringsprogramvare fra METTLER TOLEDO, integrerer data fra flere applikasjoner, enheter og prosesser, noe som gir bedre beslutningsgrunnlag. Med et vell av data relatert til kvalitetskontroll, forurensningsdeteksjon og emballasjeintegritet, gir ProdX™ produsenter mulighet til å optimalisere energiforbruk, identifisere miljøpåvirkninger og lage prediktive vedlikeholdsplaner, noe som øker den generelle effektiviteten i matvareindustrien. Den sømløse integrasjonen med eksisterende systemer og applikasjoner åpner for spennende muligheter for omfattende dataanalyse og bedre beslutninger.

**Økt servicevennlighet:** C2-porteføljen for kontrollveiling sin forbedrede servicevennlighet og design gir maksimal effektivitet og pålitelighet. Systemets enkle og raske utskifting av bånd og ruller minimerer nedetid og vedlikeholdsarbeid, og bidrar til å gi uavbrutt drift. Det reduserte antallet ulike slidedeler forenkler også vedlikeholdsprosedyrer og reduserer driftskostnader. Levetid for lagrene i transportbåndrullen er i gjennomsnitt tre ganger lengre og systemets pålitelighet betydelig forbedret, noe som bidrar til å forbedre den totale ytelsen ytterligere.

**Optimalisert ytelse:** Den nydesignede C2-kontrollvektporteføljen utmerker seg når det gjelder robusthet og enkel rengjøring for å gi optimal ytelse. Systemet har et optimalisert rammedesign med færre horisontale overflater, noe som muliggjør enklere rengjøring og minimerer støvoppsamling, opprettholder renslighet og bidrar til å overholde hygienestandarder. Dette strømlinjeformede designet øker effektivitet og nøyaktighet i kontrollveieprosessen.

**Konsekvent presise resultater:** Pålitelighet og nøyaktighet er i fremste rekke for C2-kontrollvektporteføljen. Integrering av den nyeste filterteknologien forbedrer systemets evne til å levere nøyaktige og pålitelige veieresultater, for kvalitetskontroll og samsvar med strenge standarder.

**Bærekraftig støtte:** Servicestøtte er også tilgjengelig for alt produktkontrollutstyr fra METTLER TOLEDO. Med et globalt nettverk av dyktige serviceteknikere og tekniske eksperter har METTLER TOLEDOs kunder tilgang til rask og pålitelig støtte når og hvor det er nødvendig. Enten det gjelder installasjon, opplæring, vedlikehold, kalibrering eller

feilsøking, hjelper det dedikerte serviceteamet kundene for å maksimere driftstiden og utstyrets ytelse.

**Fremtidssikker teknologi:** C2-porteføljen for kontrollveiling tilbyr også eksepsjonell fleksibilitet i bruksområder. Porteføljen er designet for å imøtekomme ulike produkthåndteringsbehov, og inkluderer store transportbåndstørrelser som kan støtte båndbredder opptil 600 mm. Denne utvidede kapasiteten gir mulighet for kontroll av enda større produkter, noe som gir fleksibilitet og allsidighet. Med et bredt utvalg av tilgjengelige transportbåndstørrelser som er skreddersydde for spesifikke applikasjonskrav, kan C2-kontrollveiktporteføljen tilpasses ulike produktdimensjoner og konfigurasjoner, noe som tilrettelegger for sømløs integrering i produksjonslinjer

For å tilpasses ulike driftsforhold er C2-kontrollveiesystemene tilgjengelige i både IP54- og IP65-utførelse som gir nødvendig beskyttelse mot miljøfaktorer som støv, fuktighet og andre forurensninger. Denne allsidigheten gjør at systemene fungerer godt i et bredt spekter av driftsmiljøer, samtidig som de opprettholder optimal ytelse og nøyaktighet.

*"Vi er svært begeistret over å kunne lansere vår nydesignede C2-kontrollveiktportefølje, som setter en høyere grad av presisjon og effektivitet i kontrollveiling med høy belastning. Med økt nøyaktighet og forbedrede brukervennlige funksjoner gir C2-serien sømløs integrering i produksjonslinjer samtidig som den gir pålitelig og konsekvent vektmåling,»* sier Dirk Bettels, Senior Project Manager i METTLER TOLEDO. *"Vi mener at denne forbedringen viser vårt forpliktelse til kontinuerlig innovasjon og å gi våre kunder de mest avanserte kontrollveieløsningene i bransjen."*

Systemene som drar nytte av dette nye designet er:

**[C23 PlusLine kontrollvekt](#)** – en kompakt og allsidig løsning for presis vektkontroll av tung last. Med sitt modulbaserte design og tilpassbare funksjoner gir den sømløs integrering i utfordrende miljøer. Kontrollvekten måler med høy nøyaktighet, oppfylder kravene til måleinstrumentdirektivet (MID) og reduserer produktsvinn. Den intuitive betjeningen, støtte for flere språk og tydelige maskinmeldinger forbedrer brukervennligheten. C23 PlusLine er utstyrt med strekklappteknologi og støttes av et globalt servicenettverk, og leverer pålitelig og skalerbar ytelse. Tilkoblingsalternativer for IoT og Industry 4.0-initiativer muliggjør datatilgang og analyse i sanntid. Totalt sett

kombinerer C23 PlusLine nøyaktighet, fleksibilitet og pålitelig ytelse for optimale kontrollveing.

**[C21 StandardLine kontrollvekt](#)** – en robust løsning designet for tung last, den gir sømløs integrering på enhver produksjonslinje. Med sin brukervennlige betjening og tydelige maskinmeldinger gir den effektiv og enkel betjening som krever minimalt med opplæring. Kontrollvekten har ulike tilkoblingsmuligheter som gir effektiv datakommunikasjon for sentralisert systemkontroll. Det robuste designet, drevet av METTLER TOLEDOS streklapp-veieteknologi, gir nøyaktige veieresultater. C21 StandardLine er et kostnadseffektivt valg for fullstendighetskontroller på slutten av linjen, og gir pålitelighet og nøyaktighet ved produktveing og enkle MID-godkjente kontrollveieapplikasjoner.

Hvis du vil lære mer om disse produktene, kan du klikke [her](#) eller gå til [www.mt.com/cw-c2series-pr](http://www.mt.com/cw-c2series-pr)

#### **Om METTLER TOLEDO**

METTLER TOLEDO er en global produsent av presisjonsinstrumenter og tjenesteleverandør. Selskapet har et høyt renome en rekke markedssegmenter og er en global markedsleder på mange områder. METTLER TOLEDO er en stor leverandør av veiesystemer og analyseinstrumenter for bruk i laboratorier og til målinger på produksjonslinjer i krevende industri- og matproduksjonsprosesser.

Produktkontrollavdelingen i METTLER TOLEDO utvikler frittstående og helintegreerte automatiserte kontrollteknologier for å hjelpe matvare-, legemiddel-, kjemikalieprodusenter og andre produsenter med å øke produktiviteten og forbedre produktkvaliteten og produktsikkerheten. Avdelingen inkluderer METTLER TOLEDO Safeline Limited, som produserer metalldeteksjonsløsninger som automatiserer viktige prosesser og reduserer tilbakekallingsrisikoen. Safeline røntgenkontroll utvikler røntgenteknologier som viser mer enn forurensningsdeteksjon for å forbedre produktkvaliteten og forbedre merkevarebeskyttelsen. Garvens og høyhastighetskontrollveing bruker avanserte presisjonsveieteknologier for å redusere kostbare overfyllinger og forbedre produksjonslinjens effektivitet, og visuelle kontrolløsninger for å oppdage etikettfeil, og dermed redusere risikoen for omarbeiding og produkttilbakekallinger. CI-Vision designer etikettkontrolløsninger for å oppdage etikettdefekter, og reduserer dermed risikoen for omarbeiding og tilbakekalling av produkter. PCE sporingsløsninger hjelper legemiddelprodusenter med å oppnå samsvar med innovativ, automatisert og velprøvd teknologi. For matvareprodusenter overvåker datahåndteringsprogramvaren ProdX™ alle produktinspeksjonsdata i sanntid for å digitalisere matvaresikkerhetssamsvar.

Kort sagt hjelper METTLER TOLEDOS smarte produktkontrolløsninger produsentene med å øke produktiviteten og tilby konsekvent høy produktkvalitet og sikkerhet. Slik jobber vi for å beskytte både forbrukerne og produsentenes merkevareomdømme og deres produkter.

Du finner mer informasjon på [www.mt.com/pi-pr](http://www.mt.com/pi-pr)