

METTLER TOLEDO: het nieuwe ontwerp van het C2 High Load Checkweigher-portfolio verbetert de productiviteit

Het verbeterde, intelligente ontwerp van deze checkweighing-systemen verlaagt de totale gebruikskosten, vereist minder tijd en geld, levert weegnauwkeurigheid en maakt de productielijnen van producenten toekomstbestendig

Giesen, Duitsland, 2 september 2023 – [METTLER TOLEDO Productinspectie](#) heeft het [C2 High Load Checkweighing-portfolio](#) opnieuw ontworpen voor het wegen van zware producten tot 35 kg. Met dit portfolio kunnen producenten hun stijgende kosten aanpakken en de betrouwbaarheid en het onderhoudsgemak verbeteren. Deze mechanische renovatie geldt voor de C21 StandardLine en C23 PlusLine checkweighers van METTLER TOLEDO voor nauwkeurige wegingen en volledigheidscntroles van verpakte voedingsmiddelen, farmaceutische producten, cosmetica en huisdierenvoeding.

Het voornaamste doel van het nieuwe ontwerp is om de productiviteit te verhogen en beter te voldoen aan de specifieke vereisten van producenten die op zoek zijn naar robuuste, betrouwbare en kosteneffectieve checkweighers voor zware producten. De C2 High Load Checkweighers worden gewoonlijk aan het einde van de productielijn geïnstalleerd voor een laatste kwaliteitsinspectie, zoals een volledigheidscntrole door de aanwezigheid van het juiste aantal flessen in een doos te controleren. Dit verbetert de betrouwbaarheid en kosteneffectiviteit van de machine, die van groot belang zijn voor producenten.

Intelligenter kostenbeheer en lagere totale gebruikskosten: het gerenoveerde C2 High Load Checkweighing-portfolio voldoet nu beter aan de vereisten van de klant en levert diverse extra voordelen die de bedrijfskosten verlagen en de prestaties verbeteren. Dankzij het feit dat het energieverbruik van de motor met 50% is gereduceerd, profiteren producenten van aanzienlijke energiebesparingen en lagere bedrijfskosten. Het aantal slijtdelen is bovendien gehalveerd, wat de voorraadkosten reduceert, het onderhoud vereenvoudigt, het voorraadbeheer verbetert en de totale gebruikskosten verlaagt. De integratie met ProdX™ en Open Platform Communications

(OPC) maakt meer automatisering mogelijk, met als gevolg minder handmatig werk en een reductie van de totale kosten.

Data en digitalisering: ProdX™, de data- en kwaliteitsmanagementsoftware van METTLER TOLEDO, verzamelt data van meerdere applicaties, apparaten en processen, waardoor producenten weloverwogen beslissingen kunnen nemen. Dankzij de uitgebreide informatie over kwaliteitscontrole, detectie van verontreinigingen en verpakkingsintegriteit kunnen producenten met ProdX™ hun energieverbruik verlagen, omgevingsinvloeden identificeren en voorspellende onderhoudsschema's opstellen, wat de algehele efficiëntie in de voedingsmiddelenindustrie verbetert. De naadloze integratie met bestaande systemen en applicaties schept kansen voor uitgebreide data-analyses en weloverwogen beslissingen.

Meer onderhoudsgemak: het verbeterde onderhoudsgemak van de nieuwe C2 checkweighers garandeert een optimale efficiëntie en betrouwbaarheid. Dankzij de eenvoudige en snelle vervanging van de band en rollen wordt de downtime voor het onderhoud gereduceerd, zodat de productie zo min mogelijk wordt onderbroken. Dankzij het kleinere aantal slijtdelen, zijn ook de onderhoudsprocedures vereenvoudigd en de operationele kosten verlaagd. De levensduur van de lagers van de transportbanden is nu gemiddeld driemaal langer geworden. Dit heeft de betrouwbaarheid van het systeem en de algehele systeemprestaties aanzienlijk verbeterd.

Geoptimaliseerde prestaties: het gerenoveerde C2 checkweighing-portfolio wordt gekenmerkt door robuustheid en reinigingsgemak, voor optimale prestaties. Dankzij het geoptimaliseerde frameontwerp met minder horizontale oppervlakken is er minder stofophoping en wordt het systeem eenvoudiger gereinigd, zodat aan de hygiënenormen wordt voldaan. Dit gestroomlijnde ontwerp verbetert de efficiëntie en nauwkeurigheid van het checkweighing-proces.

Consistent nauwkeurige resultaten: betrouwbaarheid en nauwkeurigheid staan bij het C2 checkweighing-portfolio centraal. De integratie van de nieuwste filtertechnologie verbetert het vermogen van het systeem om nauwkeurige en betrouwbare

weegresultaten te leveren, voor kwaliteitscontrole en compliance met de strikte wet- en regelgeving.

Duurzame ondersteuning: serviceondersteuning is ook beschikbaar voor alle productinspectieapparatuur van METTLER TOLEDO. Dankzij het wereldwijde netwerk van vakbekwame onderhoudstechnici en technisch deskundigen hebben de klanten van METTLER TOLEDO toegang tot snelle en betrouwbare ondersteuning, waar en wanneer ze die nodig hebben. Het gespecialiseerde serviceteam ondersteunt klanten bij het maximaliseren van hun uptime en apparatuurprestaties door te helpen met de installatie, trainingen, onderhoud, kalibratie en het oplossen van problemen.

Toekomstbestendige technologie: het C2 checkweighing-portfolio wordt ook gekenmerkt door uitzonderlijke flexibiliteit. Het portfolio is ontworpen voor de verwerking van allerlei verschillende producten en is geschikt voor transportbanden met een breedte tot 600 mm. Deze grotere capaciteit, flexibiliteit en veelzijdigheid maakt de inspectie van nog grotere producten mogelijk. Dankzij het grote assortiment transportbanden voor allerlei verschillende toepassingen kan het C2 checkweighing-portfolio aan diverse productafmetingen en -configuraties worden aangepast voor een naadloze integratie in productielijnen.

De C2 checkweighing-systemen zijn verkrijgbaar met een IP54- en een IP65-ontwerp, afhankelijk van de bedrijfsomstandigheden. Ze bieden de benodigde bescherming tegen omgevingsfactoren, zoals stof, vocht en andere verontreinigingen. Dankzij deze veelzijdigheid zijn de systemen geschikt voor allerlei werkomgevingen zonder aan prestatievermogen of nauwkeurigheid te verliezen.

"Met trots presenteren wij ons vernieuwde C2 checkweighing-portfolio. Producenten profiteren nu van meer nauwkeurigheid en efficiëntie tijdens het controleren van zwaardere producten. Dankzij de verbeterde nauwkeurigheid en gebruiksvriendelijke functies maakt de C2-serie een naadloze integratie in productielijnen mogelijk met betrouwbare en consistente gewichtsmetingen", aldus Dirk Bettels, Senior Project Manager bij METTLER TOLEDO. "Deze verbetering is het directe gevolg van onze inzet voor continue innovatie. Wij willen onze klanten namelijk de meest geavanceerde checkweighing-oplossingen in de industrie leveren."

Dit zijn de systemen die opnieuw zijn ontworpen:

De C23 PlusLine Checkweigher is een compacte en veelzijdige oplossing voor een nauwkeurige gewichtscontrole van zware producten. Dankzij het modulaire ontwerp en de aanpasbare functies wordt een naadloze integratie in uitdagende werkomgevingen gegarandeerd. De checkweigher biedt een hoge nauwkeurigheid, voldoet aan de vereisten van de Richtlijn Meetinstrumenten (MID) en reduceert productverspilling. De intuïtieve bediening, de weergave in meerdere talen en de duidelijke machineberichten verbeteren de bruikbaarheid. De C23 PlusLine is uitgerust met strain gauge-technologie en wordt ondersteund door een wereldwijd servicenetwerk voor de levering van betrouwbare en schaalbare prestaties. De connectiviteitsopties voor IoT- en Industry 4.0-initiatieven maken realtime datatoegang en -analyse mogelijk. Al met al combineert de C23 PlusLine Checkweigher nauwkeurigheid, flexibiliteit en betrouwbare prestaties voor optimale resultaten.

De C21 StandardLine Checkweigher is een robuuste oplossing voor zware producten en een naadloze integratie in elke productielijn. Dankzij het gebruiksvriendelijke ontwerp en de duidelijke machineberichten is minimale training vereist voor een efficiënte en eenvoudige bediening. De checkweigher heeft verschillende connectiviteitsopties voor een effectieve datacommunicatie en een gecentraliseerde systeemregeling. Het robuuste ontwerp wordt aangedreven door de strain gauge-weegtechnologie van METTLER TOLEDO en levert nauwkeurige weegresultaten. De C21 StandardLine is een kosteneffectieve keuze voor volledigheidscntroles aan het einde van de productielijn en biedt betrouwbaarheid en nauwkeurigheid bij het wegen van producten en eenvoudige checkweighing-toepassingen met MID-goedkeuring.

Voor meer informatie over deze producten klikt u [hier](#) of gaat u naar www.mt.com/cw-c2series-pr

Over METTLER TOLEDO

METTLER TOLEDO is wereldwijd leverancier van precisie-instrumenten en services. Het bedrijf heeft een uitstekende reputatie in diverse marktsegmenten opgebouwd en is wereldwijd de marktleider op vele gebieden. METTLER TOLEDO is een grote leverancier van weegsystemen en analytische instrumenten voor gebruik in laboratoria. Bovendien levert METTLER TOLEDO oplossingen voor inline metingen voor allerlei veeleisende industriële- en voedingsmiddelenproductieprocessen.

De Productinspectie divisie van METTLER TOLEDO ontwerpt standalone en volledig geïntegreerde, geautomatiseerde inspectietechnologieën waarmee producenten van voedingsmiddelen, farmaceutische producten, chemische stoffen en andere non-food producten hun productiviteit kunnen verhogen en de productkwaliteit en -veiligheid kunnen verbeteren. De divisie omvat Mettler-Toledo Safeline Limited, de producent van metaaldetectie-oplossingen die essentiële processen automatiseren en het risico op product recalls reduceren. Safeline X-ray inspectie ontwerpt X-ray technologieën die verder gaan dan alleen de detectie van verontreinigingen om de productkwaliteit te verbeteren en het merkimago te beschermen. Garvens en Hi-Speed Checkweighers leveren geavanceerde, nauwkeurige weegtechnologieën die kostbare overvulling reduceren en de efficiëntie van de productielijn verbeteren. CI-Vision ontwerpt oplossingen voor vision inspectie om label defecten te detecteren, waardoor het risico op dubbel werk en product recalls wordt gereduceerd. PCE Track & Trace-oplossingen helpen producenten van farmaceutische producten bij de ondersteuning van hun compliance met innovatieve, geautomatiseerde en bewezen technologie. Voor producenten van voedingsmiddelen controleert ProdX™ datamanagementsoftware alle productinspectiedata in realtime om de compliance met de voedselveiligheid te digitaliseren.

Kortom, de intelligente productinspectiesystemen van METTLER TOLEDO helpen producenten bij het verhogen van de productiviteit en het leveren van een consistent hoge productkwaliteit en veiligheid. Dit beschermt de consumenten en het merkimago van de producenten en hun producten.

Voor meer informatie gaat u naar: www.mt.com/pi-pr