

## **Mettler-Toledo presenterar den förbättrade programvaran ProdX™ för datahantering för livsmedelstillverkare**

*Uppdaterad datahanteringsprogramvara för ökad effektivitet, produktivitet och hållbarhet inom livsmedelsbranschen*

**Royston, Hertfordshire, Storbritannien – 23 oktober 2023 – [Mettler-Toledo](#)**

[Produktinspektion](#) är stolta över att presentera den senaste versionen av sin avancerade programvara för datahantering, ProdX™. [ProdX™ 2.6](#) är utformad för livsmedelstillverkare och ska förbättra datahantering, kvalitetskontroll och operativ effektivitet inom livsmedelsbranschen.

Det primära syftet med de nya programvaruförbättringarna i ProdX™ 2.6 var Mettler-Toledos åtagande att uppfylla de höga kraven från livsmedelstillverkare som söker efter omfattande, effektiva och datadrivna lösningar. ProdX™ 2.6 är positionerad som en hörnsten inom kvalitetskontroll och datahantering inom livsmedelsproduktion och integreras sömlöst med Mettler-Toledos produktinspektionsutrustning – röntgeninspektion, metalldetektering, checkvägning och vision-inspektion – vilket underlättar säker insamling och hantering av kritiska inspektionsdata.

Oavsett om det gäller övervakning av utsorteringsstatistik, föroreningshändelser eller generering av rapporter, ger uppdateringen användare en hög nivå av tillgänglighet och automatisering. I branscher som livsmedelstillverkning, där precision och effektivitet är av största vikt, tar ProdX™ 2.6 itu med dessa prioriteringar direkt. Det ger tillverkare omedelbar tillgång till data som hjälper dem att fatta informerade beslut för att förbättra produktionslinjens prestanda och uppfylla de högsta kvalitetsstandarderna.

### **Förbättra datahantering för livsmedelstillverkare**

ProdX™ spelar en central roll inom livsmedelstillverkning genom att sömlöst samla in och skydda inspektionsdata från produktinspektionsenheter. Den fungerar som ett säkert arkiv som arkiverar dessa kritiska data på en manipulerings säker central server

samtidigt som den erbjuder flexibiliteten att generera ad-hoc- eller automatiserade rapporter.

Med den nyligen uppdaterade [ProdX™ 2.6](#) tillgodoser Mettler-Toledo kundernas krav bättre genom att erbjuda flera viktiga ytterligare fördelar, bland annat:

**Optimerad webbinstrumentpanel – lättillgängliga data:** I den senaste uppdateringen har ProdX™ 2.6 nu en optimerad webbinstrumentpanel. Detta avancerade webbaserade gränssnitt erbjuder användare möjligheten att komma åt och övervaka sina data på smarta enheter som surfplattor och smarttelefoner, vilket eliminerar behovet av att installera ytterligare program.

Användare kan enkelt granska kritisk information, som utsorteringsstatistik och föroreningshändelser, och generera rapporter genom att helt enkelt använda instrumentpanelen via en webbläsare. Denna uppdatering öppnar nya vägar för datatillgänglighet och gör den tillgänglig för alla som är anslutna till nätverket, oavsett om det är trådlöst eller via en kabelkontakt. Användare med VPN-åtkomst kan även bekvämt visa data via sin webbläsare.

### **Strömlinjeformad användarupplevelse – inloggning i utrustning för**

**produktinspektion:** Den uppdaterade programvaran förenklar även användarupplevelsen genom att göra det möjligt för medarbetarna att använda sina ProdX™-inloggningsuppgifter för att komma åt Mettler-Toledos utrustning för produktinspektion. Denna integrering förbättrar den operativa effektiviteten och erbjuder en sömlös övergång mellan uppgifter, vilket främjar användarvänligheten.

**Automatiserad rapportering – värdefulla insikter lättillgängliga:** En annan väsentlig förbättring av ProdX 2.6 är dess förmåga att automatisera genereringen av slutliga utvärderingar och sammanfattande rapporter. Detta framsteg effektiviserar rapporteringsprocesserna och låter användare automatiskt utlösa slutliga utvärderingar i slutet av produktkörningar, skift eller dagar. Dessutom kan användare programmera automatiska rapporter i olika format och leveransmetoder för dagliga, veckovisa och månatliga sammanfattningar. Genom att automatisera dessa processer får användare värdefulla insikter genom att enkelt jämföra körningar, skift och specifika tidsramar, och identifiera möjligheter till förbättringar.

**Förbättrad omställning – flexibilitet och förbättrad hållbarhet:** Den nya programvaran ger även livsmedelstillverkare ökad flexibilitet och effektivitet vid produktbyten. Tillverkare kan nu växla mellan sina produktinspektionssystem samtidigt eller selektivt, antingen från en huvudenhet eller på distans. Denna funktion är särskilt värdefull i branscher med utökade tillverkningsprocesser, som t.ex. chokladproduktion, där satsbyten kan inträffa samtidigt som produkter rör sig längs produktionslinjen.

Denna nyligen förbättrade funktionalitet för produktbyte minskar inte bara avbrott, utan minimerar även produktspill, vilket främjar hållbarhet och ger kostnadsbesparingar. Eftersom det är ett papperslöst system, hjälper ProdX™ dessutom tillverkare att bidra till miljömässig hållbarhet genom att minska den dagliga pappersanvändningen.

Peter Spring, ProdX™ Product Manager på Mettler-Toledo, säger, *"ProdX™ 2.6 innebär ett stort steg framåt inom tillverkningsproduktiviteten. Genom att förenkla och automatisera dokumentations- och rapporteringsprocesser, eliminerar denna nya version den mödosamma uppgiften med manuell datainsamling som tillverkare en gång brottades med. Den administrativa produktiviteten får ett väsentligt lyft, vilket frigör värdefull tid och resurser som nu kan kanaliseras till mer strategisk verksamhet och aktiviteter med mervärde. Dessa kombinerade förbättringar, tillsammans med de hållbarhetsförbättringar som ProdX™ 2.6 erbjuder, är avsedda att avsevärt förbättra sättet som livsmedelsproducenter arbetar på, vilket förbättrar produktiviteten, effektiviteten och hållbarheten".*

Andra viktiga uppdateringar av programvaran är:

**Produktvalideringsfunktion – säkerhet och efterlevnad:** För röntgeninspektionssystem introducerar ProdX™ 2.6 en produktvalideringsfunktion, en avgörande funktion för att upprätthålla integritet för produktinställningar. Denna funktion tillhandahåller en visuell indikator för att bekräfta att systemet inspekterar en produkt med hjälp av validerade inställningsparametrar. Om några parametrar ändras, registreras inloggningen som används och ändringarna som görs. Dessutom lagras nu röntgensystemets produktparametrar i ProdX™ för extern visning, oavsett om dessa parametrar kan redigeras externt.

**Integrering av vägningsteknik med Open Platform Communication Unified Architecture (OPC UA) – sömlös anslutningsbarhet:** ProdX™ uppfyller nu även Open Platform Communication Foundations specifikation för vägningsteknik, vilket underlättar enkel integrering med checkvågar inom denna standard. Denna integrering effektiviserar inte bara anslutningen mellan ProdX™ och checkvågar från tredje part, utan möjliggör även smidigt datautbyte, förbättrar den totala operativa effektiviteten och ger tillverkare insikter i realtid som är avgörande för precisionskontroll och efterlevnad.

För mer information, gå till [www.mt.com/interpack-pr](http://www.mt.com/interpack-pr) eller klicka [här](#)

#### **Om METTLER TOLEDO**

METTLER TOLEDO är en global tillverkare av precisionsinstrument och är också en serviceleverantör. Företaget rankas högt i många marknadssegment och är en global marknadsledare inom många områden. METTLER TOLEDO är en viktig leverantör av vägningssystem och analysinstrument för användning i laboratorier och in-line-mätning för krävande industriella och livsmedelsproducerande processer.

Produktinspektionsavdelningen på METTLER TOLEDO konstruerar fristående och fullt integrerade automatiska inspektionstekniker för att hjälpa producenter inom livsmedel, läkemedel, kemiska produkter och andra icke-livsmedelsvaror att öka produktivitet samt förbättra produkternas kvalitet och säkerhet. I divisionen ingår Mettler-Toledo Safeline Limited som tillverkar metalldetekteringslösningar som automatiserar väsentliga processer och minskar risken för återkallelser. Safeline Röntgeninspektion konstruerar teknik som går längre än kontaminationsdetektering i syfte att bidra till att förbättra produktkvaliteten och varumärkesskyddet. Garvens och Hi-Speed Checkweighing erbjuder avancerad precisionsvägningsteknik i syfte att minska dyr överfyllning och förbättra effektiviteten vid produktionslinjen. CI-Vision utformar etikettinspektionslösningar som detekterar felaktiga etiketter, och därigenom minskar risken för omarbete och produktåterkallelser. PCE Track & Trace-lösningar hjälper läkemedelsproducenter att uppfylla regelefterlevnad med innovativ, automatiserad och beprövad teknik. För livsmedelstillverkare övervakar datahanteringsprogrammet ProdX™ alla produktinspektionsdata i realtid för att digitalisera efterlevnaden av livsmedelssäkerhet.

I korthet bidrar de smarta produktinspektionslösningarna från METTLER TOLEDO till att hjälpa producenter att öka produktiviteten och erbjuder konsekvent hög produktkvalitet samt säkerhet, och arbetar därmed för att skydda konsumenter och varumärkets rykte såväl som deras produkter.

För mer information, gå till: <http://www.mt.com/pi-pr>