

Mettler-Toledo avduker forbedret ProdX™ - databehandlingsprogramvare for matvareprodusenter

Oppdatert databehandlingsprogramvare sikrer bedre effektivitet, produktivitet og bærekraft i matvareindustrien

Royston i Hertfordshire i Storbritannia – 23. oktober 2023 – [Mettler-Toledo](#) [produktkontroll](#) er stolte av å kunne lansere den nyeste versjonen av den avanserte databehandlingsprogramvaren, ProdX™. [ProdX™ 2.6](#) er utviklet for matvareprodusenter og er beregnet på sørge for bedre databehandling, kvalitetskontroll og driftseffektivitet i matvareindustrien.

Hovedårsaken til de nye forbedringene av ProdX™-programvaren, versjon 2.6, var Mettler-Toledos intensjon om å oppfylle de strenge kravene til matvareprodusenter som ønsker omfattende, effektive og datadrevne løsninger. ProdX™ 2.6 er hjørnesteinen i kvalitetskontroll og databehandling innen matvareproduksjon, og programvaren integreres sømløst med Mettler-Toledos produktkontrollutstyr – røntgenkontroll, metalldeteksjon, kontrollveiling og visuell inspeksjon – for å tilrettelegge for sikker innsamling og administrasjon av kritiske kontrolldata.

Enten det gjelder overvåking av utkaststatistikk, kontaminasjonshendelser eller generering av rapporter, gir oppdateringen brukerne et høyt nivå av tilgjengelighet og automatisering. I bransjer som matvareproduksjon, der presisjon og effektivitet er avgjørende, tar ProdX™ 2.6 disse prioriteringene på strak arm. Den gir produsentene umiddelbar tilgang til data slik at de kan ta informerte beslutninger for å forbedre produksjonslinjens ytelse og oppfylle de høyeste kvalitetsstandardene.

Bedre databehandling for matvareprodusenter

ProdX™ spiller en sentral rolle i matvareproduksjon gjennom sømløs innsamling og sikring av inspeksjonsdata fra produktkontrollenheter. Den fungerer som et sikkert lagringssted som arkiverer disse kritiske dataene på en inngrepssikker sentral server,

samtidig som den tilbyr fleksibiliteten til å generere ad-hoc-rapporter eller automatiske rapporter.

Med den nylig oppdaterte [ProdX™ 2.6](#), oppfyller Mettler-Toledo kundenes krav bedre ved å tilby flere viktige tilleggsfordeler, inkludert:

Optimalisert web-dashbord – lett tilgjengelige data: I den siste oppdateringen har ProdX™ 2.6 nå et optimalisert web-dashbord. Dette avanserte, nettbaserte grensesnittet gir brukeren muligheten til å få tilgang til og overvåke dataene på smarte enheter som nettbrett og smarttelefoner og eliminerer behovet for å installere flere programmer.

Brukere kan enkelt gå gjennom viktig informasjon, som for eksempel utkaststatistikk og kontaminasjonshendelser, og generere rapporter ved enkel tilgang til dashbordet via en nettleser. Denne oppdateringen åpner nye muligheter for datatilgjengelighet og gjør den tilgjengelig for alle som er koblet til nettverket, enten det er trådløst eller via en kabeltilkobling. Brukere med VPN-tilgang kan også enkelt vise data gjennom nettleseren.

Enkel brukeropplevelse – Pålogging på kontrollutstyr: Den oppdaterte programvaren forenkler også brukeropplevelsen ved at medarbeiderne kan bruke ProdX™-påloggingsinformasjonen sin til å få tilgang til Mettler-Toledos produktkontrollutstyr. Denne integrasjonen gjør programvaren enkel å bruke gjennom økt driftseffektivitet og enkel overgang mellom oppgaver.

Automatisk rapportering – Verdifull innsikt lett tilgjengelig: En annen betydelig forbedring av ProdX 2.6, er muligheten til å automatisere genereringen av sluttevalueringer og sammendragsrapporter. Dette forbedringsarbeidet effektiviserer rapporteringsprosessene, slik at brukeren kan utløse sluttevalueringer på slutten av produktkjøringen, skiftet eller arbeidsdagen automatisk. I tillegg kan brukeren programmere automatiske rapporter i ulike formater og leveringsmetoder for daglige, ukentlige og månedlige sammendrag. Ved å automatisere disse prosessene får brukeren verdifull innsikt ved enkelt å sammenligne kjøring, skift og spesifikke tidsrammer og identifisere muligheter for forbedringer.

Forbedret produktbytte – Flexibilitet og økt bærekraftighet: Den nye programvaren gir også matvareprodusenter økt fleksibilitet og effektivitet under produktbytter. Produsenter kan nå bytte mellom produktkontrollsystemer samtidig eller etter ønsket system, enten fra en hovedenhet eller eksternt. Denne funksjonen er spesielt nyttig i bransjer med utvidede produksjonsprosesser, som sjokoladeproduksjon, der partibytter kan forekomme mens produktene beveger seg langs produksjonslinjen.

Denne nylig forbedrede funksjonaliteten for produktbytte reduserer ikke bare nedetiden, men minimerer også produktsvinn og gir både økt bærekraftighet og reduserte kostnader. Siden ProdX™ er et papirløst system, hjelper det også produsenter med å bidra til å være miljøvennlig og bærekraftig gjennom redusert papirforbruk.

Peter Spring, ProdX™-produksjef i Mettler-Toledo, sier at *«ProdX™ 2.6 representerer et sprang fremover innen produktivitet i produksjon. Ved å forenkle og automatisere dokumentasjons- og rapporteringsprosesser, eliminerer denne nye versjonen den vanskelige oppgaven med manuell datainnsamling som produsenter måtte streve med. Administrativ produktivitet får et betydelig løft, noe som frigjør verdifull tid og ressurser som nå kan brukes på mer strategiske og verdiøkende aktiviteter. Kombinasjonen av disse forbedringene, inkludert forbedringene innen bærekraft, gjør at ProdX™ 2.6 er klar til å levere betydelige forbedringer i måten matvareprodusenter opererer på, og således gi økt produktivitet, effektivitet og bærekraft.*

Andre viktige oppdateringer av programvaren inkluderer:

Produktvalideringsevne – Sikkerhet og samsvar: For røntgenkontrollsystemer introduserer ProdX™ 2.6 en funksjon for produktvalidering, som er en avgjørende funksjon for å opprettholde integritet for produktinnstillinger. Denne funksjonen bruker en visuell indikator som bekrefter at systemet kontrollerer et produkt ved bruk av validerte innstillingsparametere. Hvis noen parametere endres, blir den påloggede brukeren og de utførte endringene registrert. I tillegg er røntgensystemets produktparametere nå lagret i ProdX™ for ekstern visning, uavhengig av om disse parametrene kan redigeres eksternt eller ikke.

Integrert veieteknologi med åpen plattformkommunikasjon, Unified Architecture (OPC UA) – Sømløs tilkobling: ProdX™ er nå også i samsvar med Open Platform

Communication-stiftelsens ledsagende spesifikasjon for veieteknologi, noe som tilrettelegger for enkel integrasjon med kontrollvektene innenfor denne standarden. Denne integrasjonen effektiviserer ikke bare tilkoblingen mellom ProdX™ og tredjeparts kontrollvektene, men den gir også mulighet for sømløs datautveksling, forbedrer generell driftseffektivitet og gir produsenter sanntidsinnsikt som er avgjørende for presisjonskontroll og samsvar.

For å få mer informasjon kan du gå til <http://www.mt.com/prodx-pr> eller klikke [her](#)

Om METTLER TOLEDO

METTLER TOLEDO er en global produsent av presisjonsinstrumenter og tjenesteleverandør. Selskapet har godt omdømme en rekke markedssegmenter og er en global markedsleder på mange områder. METTLER TOLEDO er en stor leverandør av veiesystemer og analyseinstrumenter til bruk i laboratorier og målinger på produksjonslinjer i krevende industri- og matproduksjonsprosesser.

METTLER TOLEDOS produktkontrollavdeling utvikler frittstående og helintegrerte automatiserte kontrollteknologier for å hjelpe produsenter av matvarer, legemidler, kjemikalier og andre produsenter med å øke produktiviteten og forbedre produktkvaliteten og -sikkerheten. Avdelingen inkluderer Mettler-Toledo Safeline Limited, som produserer metalldeteksjonsløsninger som automatiserer viktige prosesser og reduserer tilbakekallingsrisikoen. Safeline røntgenkontroll utvikler røntgenteknologier som viser mer enn forurensningsdeteksjon for å forbedre produktkvaliteten og forbedre merkevarebeskyttelsen. Garvens og høyhastighetskontrollveiling bruker avanserte presisjonsveieteknologier for å redusere kostbare overfyllinger og forbedre produksjonslinjens effektivitet, og visuelle kontrolløsninger for å oppdage etikettfeil, og dermed redusere risikoen for omarbeiding og produkttilbakekallinger. CI-Vision designer etikettkontrolløsninger for å oppdage etikettdefekter, og reduserer dermed risikoen for omarbeiding og tilbakekalling av produkter. PCE sporingsløsninger hjelper legemiddelprodusenter med å oppnå samsvar med innovativ, automatisert og velprøvd teknologi. For matvareprodusenter overvåker datahåndteringsprogramvaren ProdX™ alle produktinspeksjonsdata i sanntid for å digitalisere matvaresikkerhetssamsvar.

Kort sagt hjelper METTLER TOLEDOS smarte produktkontrolløsninger produsentene med å øke produktiviteten og tilby konsekvent høy produktkvalitet og sikkerhet. Slik jobber vi for å beskytte både forbrukerne og produsentenes merkevareomdømme og deres produkter.

Du finner mer informasjon på www.mt.com/pi-pr