

Mettler-Toledo presenteert de verbeterde ProdX™ datamanagementsoftware voor producenten van voedingsmiddelen

De nieuwste dataverwerkingssoftware verbetert de efficiëntie, productiviteit en duurzaamheid in de voedingsmiddelenindustrie

Royston, Hertfordshire, UK – 23 oktober 2023 – [Mettler-Toledo Productinspectie](#)

presenteert de nieuwste versie van de geavanceerde datamanagementsoftware ProdX™. [ProdX™ 2.6](#) werd speciaal ontworpen voor producenten van voedingsmiddelen en verbetert de dataverwerking, kwaliteitscontrole en operationele efficiëntie in de voedingsmiddelenindustrie.

Met deze software-update voor ProdX™ 2.6 wil Mettler-Toledo voldoen aan de hoge eisen van producenten van voedingsmiddelen die op zoek zijn naar alomvattende, efficiënte en datagestuurde oplossingen. ProdX™ 2.6 is van essentieel belang voor de kwaliteitscontrole en het datamanagement tijdens de productie van voedingsmiddelen en wordt naadloos met de productinspectieapparatuur van Mettler-Toledo geïntegreerd, speciaal voor X-ray inspectie, metaaldetectie, checkweighing en vision inspectie. Dit garandeert een beveiligde verzameling en een verbeterd beheer van belangrijke inspectiedata.

Deze update biedt gebruikers een hoge mate van toegankelijkheid en automatisering bij de controle op uitwerpen en verontreinigingen en het aanmaken van rapporten. Voor industrieën waarin precisie en efficiëntie van essentieel belang zijn, zoals tijdens de productie van voedingsmiddelen, is ProdX™ 2.6 de ideale oplossing. De producenten krijgen onmiddellijk toegang tot hun data, zodat ze weloverwogen beslissingen kunnen nemen om de prestaties van de productielijn te verbeteren en aan de hoogste kwaliteitsnormen te voldoen.

Het datamanagement voor producenten van voedingsmiddelen verbeteren

ProdX™ speelt een cruciale rol bij de productie van voedingsmiddelen, dankzij de naadloze verzameling en bescherming van alle inspectiedata van de

productinspectieapparatuur. De software fungeert als een beveiligde opslagplaats en archiveert deze belangrijke data op een beveiligde centrale server, terwijl de klanten profiteren van de flexibiliteit om ad-hoc of geautomatiseerde rapporten aan te maken.

De onlangs bijgewerkte [ProdX™ 2.6](#) van Mettler-Toledo voldoet nog beter aan de vereisten van de klant dankzij de volgende voordelen:

Een geoptimaliseerd dashboard met data binnen handbereik: de bijgewerkte ProdX™ 2.6 heeft nu een geoptimaliseerd dashboard. Deze geavanceerde internet-interface biedt gebruikers de mogelijkheid om hun data op smart devices zoals tablets en smartphones te bekijken en te bewaken, zodat er geen extra software-applicaties geïnstalleerd hoeven te worden.

De gebruikers kunnen de kritieke bedrijfsinformatie nu moeiteloos bekijken, zoals statistieken over uitgeworpen en verontreinigde producten, en rapporten aanmaken wanneer ze het dashboard via een webbrowser openen. Deze update maakt de data uitermate toegankelijk, aangezien de informatie beschikbaar is voor iedereen die zowel draadloos als bekabeld op het netwerk is aangesloten. Gebruikers met VPN-toegang kunnen de data ook eenvoudig via hun webbrowser bekijken.

Een gestroomlijnde gebruikerservaring bij het inloggen op de inspectieapparatuur: de bijgewerkte software vereenvoudigt de gebruikerservaring doordat medewerkers hun ProdX™-inloggegevens kunnen gebruiken voor toegang tot de productinspectieapparatuur van Mettler-Toledo. Deze integratie verbetert de operationele efficiëntie en biedt een naadloze overgang tussen de diverse taken voor een nog groter gebruiksgemak.

Geautomatiseerde, direct beschikbare rapporten met waardevolle informatie: een belangrijke verbetering van ProdX 2.6 is de functie om eindevaluaties en samenvattende rapporten automatisch aan te maken. Deze ontwikkeling stroomlijnt het rapportageproces, zodat gebruikers aan het einde van de productieruns, shifts of werkdagen automatisch een eindevaluatie kunnen produceren. Deze geautomatiseerde rapporten kunnen in verschillende indelingen en met diverse leveringsmethodes worden geprogrammeerd voor dagelijkse, wekelijkse en maandelijkse overzichten. Door deze processen te automatiseren, ontvangen gebruikers waardevolle gegevens waardoor ze

verschillende runs, ploegendiensten of specifieke tijdframes met elkaar kunnen vergelijken om verbeteringskansen te identificeren.

Verbeterde productwisselingen, flexibiliteit en duurzaamheid: de nieuwe software biedt producenten van voedingsmiddelen ook meer flexibiliteit en efficiëntie tijdens productwisselingen. De producenten kunnen hun productinspectiesystemen nu gelijktijdig of individueel via een master-apparaat of op afstand op een andere batch overschakelen. Deze functie is vooral handig in industrieën met uitgebreide productieprocessen, zoals de productie van chocolade, wanneer de batchwisselingen plaatsvinden terwijl de producten over de productielijn bewegen.

Deze nieuwe, verbeterde productwisselingsfunctionaliteit reduceert niet alleen de downtime, maar minimaliseert ook productverspilling, voor meer duurzaamheid en hogere kostenbesparingen. Aangezien het systeem geen papier gebruikt, helpt ProdX™ producenten met hun duurzaamheidsdoelstellingen door het dagelijkse papierverbruik te reduceren.

Peter Spring, ProdX™ Product Manager bij Mettler-Toledo, zegt: *“ProdX™ 2.6 is een enorme stap vooruit op het gebied van productiviteit. Deze nieuwe versie vereenvoudigt en automatiseert de documentatie- en rapportageprocessen en elimineert de handmatige dataverzameling waar producenten ooit mee worstelden. De administratie wordt aanzienlijk effectiever, waardoor kostbare tijd en middelen worden vrijgemaakt die voor meer strategische activiteiten en taken met toegevoegde waarde kunnen worden gebruikt. Dankzij deze gecombineerde voordelen en de grotere duurzaamheid van de ProdX™ 2.6 wordt de productiviteit, efficiëntie en duurzaamheid van de producenten van voedingsmiddelen ook sterk verbeterd.”*

Andere belangrijke updates van de software zijn:

Een productvalidatiefunctie voor beveiliging en compliance: voor X-ray inspectiesystemen introduceert ProdX™ 2.6 een productvalidatiefunctie die cruciaal is voor het handhaven van de integriteit van de productinstellingen. Deze functie levert een visuele bevestiging dat het systeem een product op basis van gevalideerde instellingsparameters inspecteert. Als er parameters worden gewijzigd, worden de gebruikte login en alle aangebrachte wijzigingen geregistreerd. Bovendien worden de

productparameters van het X-ray systeem in ProdX™ opgeslagen voor weergave op afstand, ongeacht of deze parameters op afstand bewerkt kunnen worden.

De integratie van Open Platform Communication Unified Architecture (OPC UA)

weegtechnologie met een naadloze connectiviteit: ProdX™ voldoet nu ook aan de aanvullende specificatie van de Open Platform Communication voor weegtechnologie, waardoor een moeiteloze integratie met checkweighers conform deze standaard mogelijk is. Deze integratie stroomlijnt niet alleen de verbinding tussen ProdX™ en checkweighers van derden, maar maakt ook een naadloze data-uitwisseling mogelijk. Dit verbetert de algehele operationele efficiëntie en biedt producenten realtime inzichten die van essentieel belang zijn voor precisiecontrole en compliance.

Voor meer informatie gaat u naar www.mt.com/interpack-pr of klikt u [hier](#).

Over METTLER TOLEDO

METTLER TOLEDO is wereldwijd leverancier van precisie-instrumenten en services. Het bedrijf heeft een uitstekende reputatie in diverse marktsegmenten opgebouwd en is wereldwijd de marktleider op vele gebieden. METTLER TOLEDO is een grote leverancier van weegsystemen en analytische instrumenten voor gebruik in laboratoria. Bovendien levert METTLER TOLEDO oplossingen voor inline metingen voor allerlei veeleisende industriële- en voedingsmiddelenproductieprocessen.

De divisie Productinspectie van METTLER TOLEDO ontwerpt standalone en volledig geïntegreerde, geautomatiseerde inspectietechnologieën waarmee producenten van voedingsmiddelen, farmaceutische producten, chemische stoffen en andere non-food producten hun productiviteit kunnen verhogen en de productkwaliteit en -veiligheid kunnen verbeteren. De divisie omvat Mettler-Toledo Safeline Limited, de producent van metaaldetectie-oplossingen die essentiële processen automatiseren en het risico op product recalls reduceren. Safeline X-ray inspectie ontwerpt X-ray technologieën die verder gaan dan alleen de detectie van verontreinigingen om de productkwaliteit te verbeteren en het merkimage te beschermen. Garvens en Hi-Speed Checkweighers leveren geavanceerde, nauwkeurige weegtechnologieën die kostbare overvulling reduceren en de efficiëntie van de productielijn verbeteren. CI-Vision ontwerpt oplossingen voor vision inspectie om label defecten te detecteren, waardoor het risico op dubbel werk en product recalls wordt gereduceerd. PCE Track & Trace-oplossingen helpen producenten van farmaceutische producten bij de ondersteuning van hun compliance met innovatieve, geautomatiseerde en bewezen technologie. Voor producenten van voedingsmiddelen controleert ProdX™ datamanagementsoftware alle productinspectiedata in realtime om de compliance met de voedselveiligheid te digitaliseren.

Kortom, de intelligente productinspectiesystemen van METTLER TOLEDO helpen producenten bij het verhogen van de productiviteit en het leveren van een consistent hoge productkwaliteit en veiligheid. Dit beschermt de consumenten en het merkimago van de producenten en hun producten.

Voor meer informatie gaat u naar: www.mt.com/pi-pr