

Los detectores de metales con transportador de la serie GC de METTLER TOLEDO presentan grandes ventajas de productividad y tiempo de actividad

Manchester, Reino Unido. XX de octubre de 2020. Desde el lanzamiento, el año pasado, de la serie GC de sistemas integrados de detección de metales con transportador de METTLER TOLEDO, los fabricantes de 20 países de todo el mundo que la han implementado han obtenido ventajas importantes en cuanto a la productividad y el tiempo de actividad. El diseño modular de los sistemas integrados de esta serie ofrece a los fabricantes la flexibilidad que estos requieren para satisfacer distintas necesidades de producción y conformidad con los requisitos de seguridad alimentaria. La selección de una solución de sistemas completa, es decir, un detector de metales y un transportador, de un único proveedor, permitirá una integración mecánica y eléctrica perfecta en un entorno de producción para mejorar la productividad. Las funciones específicas del detector de metales disponible en los sistemas de la serie GC, como la agrupación intuitiva y el modo de comprobaciones reducidas, ayudan a los fabricantes de productos alimentarios a mejorar la eficiencia de la producción y el tiempo de actividad, ya que permiten la inspección de más productos en menos tiempo del que se había registrado anteriormente.

“Los sistemas de detección de metales de la serie GC están ofreciendo ventajas tangibles a nuestros clientes. La serie GC maximiza la eficiencia de la producción y contribuye a proteger las empresas de los fabricantes y a hacer frente a los desafíos de la demanda de productos que ha traído consigo el COVID-19 este año, en un amplio número de industrias de mercado y en aplicaciones húmedas y secas”, ha afirmado Mike Bradley, responsable del departamento de Gestión de Mettler-Toledo Safeline Metal Detection.

Los sistemas de la serie GC cuentan con un diseño modular que se adapta a las aplicaciones de los fabricantes, las características de los productos y los requisitos de producción. En primer lugar, los fabricantes seleccionan un cabezal de detección de metales de METTLER TOLEDO, como el detector de metales Signature, Signature Touch, Profile/Profile RB o Profile Advantage. A continuación, este se integra con un sistema de transporte personalizable y adaptable, que incluye una cinta de poliuretano o modular a elegir. Por último, se configura el sistema modular con el sistema adecuado de manipulación de material de los mecanismos de rechazo, que se requiere para la retirada segura de los productos que no cumplen con los estándares y los elementos a prueba de fallos, de modo que se demuestre la diligencia debida.

“El diseño modular exclusivo de la serie GC es esencial en un sistema de transportador preparado para el futuro”, ha declarado Bradley. Este añade que “hemos creado un diseño que se puede modificar fácilmente para cumplir con los cambiantes requisitos de los fabricantes de productos alimentarios. Dado el aumento de los costes de producción, nuestros clientes necesitan soluciones que contribuyan a reducir el coste total de propiedad y que permitan el desarrollo de sus negocios. Este diseño modular también protege, agiliza y facilita las intervenciones de servicio, lo que reduce el tiempo de inactividad”.

Los detectores de metales con transportador presentan numerosas ventajas de funcionamiento adicionales, a fin de abordar los retos de conformidad y producción a los que se enfrentan los fabricantes en la actualidad. Además, cuentan con un diseño modular que permite una ruta de actualización fluida, desde la alarma de parada hasta la diligencia debida completa, como y cuando se requiera. Por ejemplo, el sistema Profile Advantage ahorra costes y mejora la productividad gracias a su dinámica tecnología de supresión de la señal del producto. Esta elimina la variación de la señal del producto presente en la mayoría de los productos naturales, frescos y refrigerados, con lo que se erradican prácticamente todos los falsos rechazos. Los usuarios pueden visualizar histogramas de los productos en la pantalla, en los que se muestra la intensidad de la señal del producto de todos los productos “buenos” que se inspeccionan, lo que permite la supervisión de las tendencias y una mejor toma de decisiones.

Los productos que presentan características similares se pueden agrupar en un único entorno operativo gracias a la agrupación intuitiva. Así, se requiere muy poca intervención por parte del operario y no se tienen que realizar cambios en las configuraciones de los productos, lo que disminuye la posibilidad de cometer errores y reduce al mínimo el tiempo de inactividad mientras se realizan cambios en un producto. La mayoría de los fabricantes que usan la agrupación intuitiva en productos alimentarios húmedos, como los de panadería, el queso y la carne; han informado de que han experimentado la reducción a la cuarta parte del tiempo perdido durante los cambios de productos. Los ahorros en productividad pueden equivaler a cientos de horas al año.

Por otro lado, la función de modo de comprobaciones reducidas, adecuada solo para aplicaciones de productos secos, permite ejecutar el detector de metales durante periodos prolongados, sin necesidad de realizar comprobaciones periódicas de supervisión del rendimiento. Esto se consigue mediante el mantenimiento de la operación del sistema a una sensibilidad mayor de la necesaria y alertando al operario si se producen cambios en los niveles de rendimiento. Dentro del periodo de cuarentena, es decir, el tiempo que pasa el

producto en las instalaciones después de haber sido producido y antes de salir de estas, la frecuencia de las comprobaciones pueden reducirse hasta un 83 % con esta tecnología. Esto se traduce en un aumento significativo del tiempo de actividad y de la productividad de las máquinas.

Se ha demostrado que el uso del modo de comprobaciones reducidas incrementa la productividad/eficacia global del equipo de las líneas individuales y fábricas enteras hasta un 1 %. En lugar de llevar a cabo comprobaciones periódicas de supervisión cada hora, los fabricantes ahora pueden comprobar sus detectores de metales con menor frecuencia, sin que se pierda la garantía de calidad. La mejora de higiene y la reducción del riesgo de cometer errores también permiten disminuir la necesidad de intervención por parte del operario y de contacto físico con la máquina. Además, ponemos a su disposición una calculadora de forma gratuita para que pueda evaluar cuánto puede ahorrar si optimiza la comprobación para la detección de metales basándose en sus propios procesos de producción independientes: www.mt.com/md-roi-rt

La serie GC se ha diseñado y creado a partir de un único modelo de proveedor que combina las mejores prácticas de la detección de metales y la experiencia en seguridad alimentaria. El diseño estable del transportador optimizado eléctricamente, por ejemplo, los rodillos o la cinta, mejora el rendimiento de la inspección del detector de metales, con lo que se reducen las tasas de falsos rechazos. Un sistema completamente integrado detecta y rechaza de forma fiable los productos que contienen contaminantes metálicos, es decir, metales férricos, no férricos e inoxidable, y los retira con eficacia de la producción.

Asimismo, el diseño con estructura abierta, el rápido desmontaje de los componentes y las carcassas tubulares redondeadas de la serie GC reducen también el tiempo de inactividad y hacen que los procesos de limpieza resulten más eficaces. Finalmente, el software de gestión de datos ProdX recopila automáticamente datos del proceso de inspección críticos, por lo que los resultados de las comprobaciones pueden visualizarse en remoto, algo especialmente importante en la actualidad, en la que los fabricantes deben hallar formas de trabajar con pocas personas en la planta de producción.

****FIN****

Acerca de METTLER TOLEDO

METTLER TOLEDO es uno de los principales fabricantes de soluciones de precisión y proveedores de servicios a nivel internacional. La empresa ocupa los primeros puestos en un gran número de segmentos del mercado y es el líder internacional en muchas áreas. METTLER TOLEDO es el mayor proveedor de sistemas de pesaje y de instrumentos analíticos para laboratorios y mediciones en línea en procesos exigentes de producción industriales y de alimentación.

La división de inspección de productos de METTLER TOLEDO es uno de los líderes en el campo de la tecnología de inspección automatizada. La división incluye las siguientes marcas: los sistemas de inspección por rayos X y de detección de metales Safeline, las controladoras de peso Garvens y Hi-Speed, y los productos de CI-Vision y PCE Track & Trace. Las soluciones de inspección de productos mejoran la eficacia de los procesos de los fabricantes y ayudan a cumplir con los estándares y normativas de la industria. Los sistemas de METTLER TOLEDO aseguran una calidad superior del producto en todo momento, lo que ayuda a proteger tanto a los consumidores como la reputación de los fabricantes y sus productos y marcas.

Para más información, visite <http://www.mt.com/pi>.

Redes sociales

Twitter

Productividad y tiempo de actividad: los sistemas de #detecciónmetales con transportador de la serie GC de #METTLERTOLEDO reducen el tiempo de configuración del funcionamiento de la inspección de productos alimentarios nuevos en la misma línea (ENLACE).

LinkedIn:

Independientemente de si su empresa de fabricación pertenece a la industria alimentaria o no, la productividad de la fabricación siempre constituye un factor esencial. Los sistemas de detección de metales con transportador de la serie GC de METTLER TOLEDO combinan el tiempo de actividad y la productividad máximos con los niveles más altos de calidad, seguridad y conformidad, como ya han comprobado los fabricantes de 20 países.

Facebook

Los clientes de METTLER TOLEDO están experimentando lo productivo que puede llegar a ser un sistema integrado de detección de metales y transportador. En el año transcurrido desde su lanzamiento, la serie GC de estas máquinas ha ayudado a los fabricantes de productos alimentarios y no alimentarios a hacer frente a la demanda con enormes mejoras de la eficiencia. Más información aquí: