

METTLER TOLEDO ERWEITERT KUNDENSERVICE UM AUGMENTED REALITY-OPTION

Giesen, 14. Dezember 2020 – [Mettler-Toledo Produktinspektion](#) bietet seinen Kundenservice ab sofort auch remote via Augmented Reality (AR) an. Treten Probleme mit Produktinspektionssystemen auf, können die Servicetechniker von Mettler-Toledo die Ursache mittels Ferndiagnose identifizieren und das Fertigungspersonal vor Ort unabhängig von technischem Vorwissen anleiten, die Probleme zu beheben. Hersteller können so die Verfügbarkeit ihrer Produktionslinien maximieren, Kosten sparen und die Einhaltung von Social Distancing-Anforderungen sicherstellen.

Die Augmented Reality-Option erlaubt es Herstellern, eine sichere Remote-Verbindung zum Mettler-Toledo-Serviceteam herzustellen, um Diagnose- und Reparaturservices für Hardware und Software in Anspruch zu nehmen. Darüber hinaus kann sie zur Unterstützung von Remote User Trainings und der Inbetriebnahme von Geräten genutzt werden. AR ermöglicht es Benutzern, mit realen Objekten zu interagieren, indem in einem Live-Videostream virtuelle räumliche Marker gesetzt, Aspekte hervorgehoben und Textanmerkungen hinzugefügt werden. Das Personal an der Produktionslinie benötigt keine Vorkenntnisse oder spezielles technisches Know-how, da das Mettler-Toledo-Serviceteam Schritt für Schritt via AR den Kunden vor Ort anleitet, was zur Behebung des Problems zu tun ist.

„Die Augmented Reality-Option ist ein intuitives und interaktives Tool, das Support-Zeiten verkürzt und unseren Kunden weltweit quasi einen virtuellen Servicetechniker zur Seite stellt“, so Rainer Mundt, Head of Marketing bei Mettler-Toledo Produktinspektion. „Unsere Kunden profitieren dadurch bei Servicefällen von geringeren Stillstands- und Ausfallzeiten. Gleichzeitig gelingt es uns, den Kunden mit der AR-Option einen leistungsstarken Support im Servicefall unter Einhaltung von Social Distancing-Anforderungen zu bieten.“

Für weiterführende Informationen: www.mt.com/service-pi-pr



Über METTLER TOLEDO

METTLER TOLEDO ist ein führender, weltweiter Hersteller von Präzisionsinstrumenten sowie Serviceanbieter. Das Unternehmen nimmt in zahlreichen Marktsegmenten eine führende Stellung ein und ist in vielen Bereichen weltweiter Marktführer. METTLER TOLEDO ist der größte Anbieter von Wägesystemen und Analyseinstrumenten für den Einsatz in Labors und der Inline-Messung in anspruchsvollen Produktionsprozessen der Industrie und des Lebensmittelhandels.

Der METTLER TOLEDO Geschäftsbereich Produktinspektion zählt zu den führenden Anbietern im Bereich automatisierter Inspektionstechnologie. Der Geschäftsbereich umfasst die Marken Safeline Metall- und Röntgeninspektion, Garvens und Hi-Speed Kontrollwaagen sowie CI-Vision und PCE Track & Trace. Die Produktinspektionslösungen steigern die Prozesseffizienz der Produzenten und unterstützen sie bei der Einhaltung von Industriestandards und Regulierungen. METTLER TOLEDO Systeme sorgen für eine nachhaltig höhere Produktqualität und tragen so zum Schutz der Verbraucher sowie des Rufes des Herstellers und seiner Produkte und Marken bei.

Für weiterführende Informationen: <http://www.mt.com/pi>

Pressekontakt

Mettler-Toledo Produktinspektion

Rainer Mundt

Tel. +49 (0)5121-933-506

E-Mail: rainer.mundt@mt.com

Agentur

H zwo B Kommunikations GmbH

Bernd Jung

Tel. +49 (0)9131-81281-22

E-Mail: bernd.jung@h-zwo-b.de