Soluzioni per il settore alimentare

Nessun compromesso sulla sicurezza

Per frutta e verdura secca

La frutta e la verdura secca sono alimenti molto apprezzati dai consumatori e costituiscono una dieta sana. Contengono zucchero naturale di frutta e sono ricchi di fibre. Essendo prodotti naturali, la lavorazione avviene spesso nel Paese di origine e le materie prime vengono importate senza previo controllo dei livelli di contaminazione. Questi compiti spettano al produttore o all'azienda confezionatrice, soprattutto nel caso di catene retail a marchio proprio.

L'azienda francese Calabas Industrie, fondata nel 2010, è specializzata nella logistica, nello stoccaggio e, soprattutto, nel confezionamento di frutta e verdura secca. In questi anni, si è guadagnata la fiducia dei suoi preziosi clienti. L'azienda garantisce non solo processi e prodotti affidabili, igienici e sicuri, ma è anche sinonimo di qualità. I clienti e i consumatori sono certi di acquistare prodotti privi di contaminazioni e corrispondenti al peso stabilito, in conformità alle

Sistemi di controllo peso e tecnologie a raggi-X all'avanguardia per la massima sicurezza dei prodotti

Calabas Industrie

Controllo del peso in linea

Rilevazione dei metalli

Ispezione a raggi-X

METTLER TOLEDO

Spesso le materie prime provengono direttamente dalla fonte d'origine.

Sulle linee, i punti critici di controllo (CCP) installati verificano che le confezioni non siano contaminate, per garantire la sicurezza del prodotto in conformità alle linee guida IFS.

normative europee per il confezionamento finale.

Con un totale di 10.000.000 prodotti confezionati ogni anno tra le quattro linee di prodotto, Calabas Industrie non può transigere su qualità e affidabilità quando si tratta di sicurezza alimentare o requisiti metrologici, poiché i suoi processi devono aderire agli standard e alle normative. Nel novembre 2016 Calabas Industrie ha ottenuto la certificazione IFS, garanzia di sicurezza alimentare. L'azienda ha deciso di non scendere a compromessi nella scelta degli strumenti per l'ispezione prodotti e, dopo un'attenta analisi, ha scelto di collaborare con METTLER TOLEDO.

Dalla raccolta al confezionamento: nulla passa inosservato

Le materie prime come frutta secca, uva passa, lenticchie, fagioli e ceci, provenienti da fornitori globali, vengono pulite dopo essere state raccolte, ma la contaminazione da eventuali corpi estranei non viene verificata. Di solito, infatti, le aziende agricole non controllano che i loro prodotti siano privi di corpi estranei come metalli, pezzi di legno o pietre. In genere, è l'azienda confezionatrice ad essere responsabile di questa operazione ed è nel suo interesse assicurarsi che i consumatori non ricevano prodotti contaminati, pericolosi per loro e per la reputazione del marchio.

Calabas Industrie si affida agli strumenti METTLER TOLEDO fin dall'avvio del suo business che risale a sei anni fa. Per le tre linee di prodotto vengono impiegati dei sistemi dinamici di ultima generazione per il controllo peso e la rilevazione dei metalli. Dopo aver cercato a lungo le attrezzature più affidabili, l'azienda ha scelto i sistemi combinati di METTLER TOLEDO perché perfettamente compatibili con il layout della linea di produzione. Tre delle quattro linee di produzione combinano in un'unica piattaforma avanzate tecnologie di pesata in movimento e rilevazione dei metalli, mentre nella quarta linea di produzione viene monitorata la verdura secca. La necessità era quella di avvalersi di un sistema che combinasse il controllo peso e l'ispezione a raggi-X.

Nessuna possibilità di contaminazione da metalli

Se le attrezzature di raccolta o produzione sono usurate, all'interno della frutta secca possono insinuarsi piccoli pezzi di metallo come gli sfridi, che attraversano tutta la filiera fino al consumatore. Questo deve essere evitato in tutti i modi possibili: ecco perché Calabas Industrie utilizza i rilevatori di metalli ad alta sensibilità

di METTLER TOLEDO per verificare, prima del processo di confezionamento iniziale, che non ci siano contaminazioni da metalli, scartando dalla linea i prodotti contaminati.

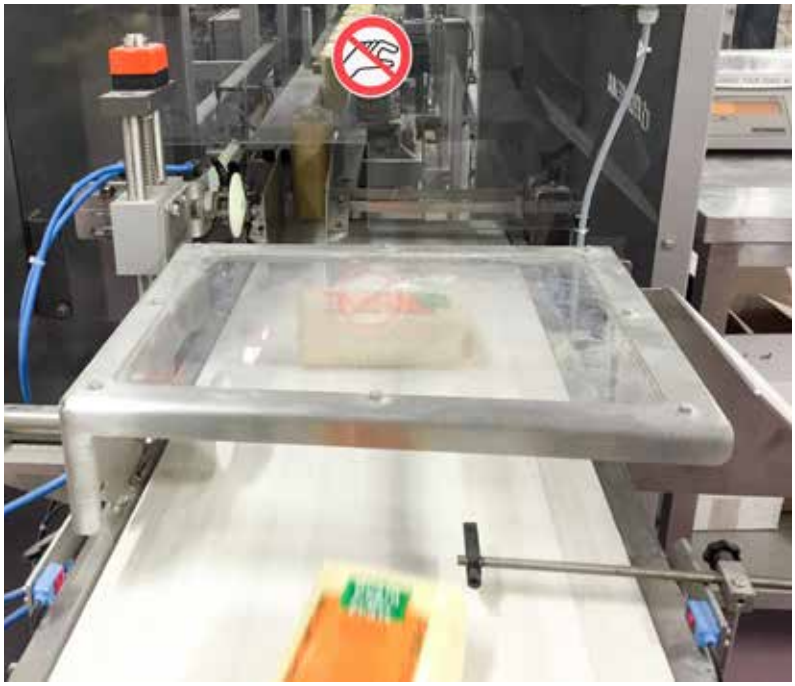
Tecnologia a raggi-X per la massima sicurezza

Esiste un'alta probabilità che i prodotti che arrivano direttamente dalla campagna contengano diversi tipi di contaminanti. La potenziale varietà di corpi estranei come vetro, legno, metallo o pietre obbliga all'utilizzo di un sistema di ispezione a raggi-X. Ciascun prodotto confezionato è soggetto a un accurato controllo. Il sistema combinato di controllo peso e ispezione a raggi-X acquisisce e memorizza, nel processo di pesata, tutti i valori rilevanti. Poi, con l'ispezione a raggi-X, restituisce un'immagine del prodotto. Il sistema combinato dispone di un'intuitiva interfaccia software che permette all'operatore o all'ispettore di monitorare i risultati. In caso di contaminazione, i prodotti vengono automaticamente smaltiti nei contenitori di raccolta.

Conformità alle normative per il confezionamento dei prodotti finiti: nessuna deviazione di peso

I sistemi di controllo peso dinamici assicurano in automatico una pesatura conforme alle normative europee per l'imballaggio dei prodotti preconfezionati. Così come per i prodotti contaminati, vengono immediatamente scartati anche i prodotti non conformi, come le confezioni non riempite a sufficienza. I prodotti della linea seguono diversi tipi di confezionamento. Grazie alla particolare immediatezza dell'interfaccia software e all'ampia memoria di prodotti preconfigurati, i cambi di prodotto vengono eseguiti in pochi secondi. Questa è solo una delle utili funzionalità, e permette agli operatori di linea di risparmiare tempo prezioso garantendo l'efficienza complessiva delle attrezzature (OEE) sulle linee di confezionamento. Inoltre le numerose opzioni meccaniche offrono la massima flessibilità, per una manutenzione e un monitoraggio ad hoc per ogni tipo di confezione. L'unità di pesatura garantisce accuratezza e alte prestazioni grazie all'ampio intervallo di pesata ed è adatta per tutti i prodotti di Calabas Industrie.

L'interfaccia software del sistema combinato mostra sia i risultati della pesata, sia quelli dell'ispezione a raggi-X.



Tutti i prodotti vengono controllati seguendo le normative europee per il confezionamento.

Pronti per il futuro: non rinunciamo a una qualità costante

Documentare e garantire costantemente che la qualità sia conforme agli standard alimentari attuali e futuri è importante per i consumatori di oggi quanto per quelli di domani. Proprio per questo motivo, Calabas Industrie ha nominato un responsabile qualità che monitora costantemente l'intero processo di produzione e assicura il rispetto delle linee guida IFS,

I prodotti non conformi vengono immediatamente immessi nei contenitori degli scarti, sia nel caso in cui contengano corpi estranei come legno, plastiche, pietre e metalli contaminanti, sia nel caso in cui si verifichino variazioni di peso. Il sistema combinato di METTLER TOLEDO gestisce in modo affidabile qualsiasi tipo di scarto.

Un nuovo cliente soddisfatto:
Mr. Baix, CEO di Calabas Industrie

che fanno parte del programma di gestione della qualità. Le soluzioni modulari per l'ispezione dei prodotti offerte da METTLER TOLEDO garantiscono al responsabile qualità l'adesione ai requisiti di sicurezza alimentare. La verifica dei processi in conformità alle rigorose linee guida per la sicurezza degli alimenti aiuta inoltre Calabas Industrie a mantenere alta la sua reputazione. Questo assicura un livello di sicurezza costante in tutte le fasi della produzione. Ogni intervento nei processi di controllo peso, nei processi rilevazione dei metalli e nel funzionamento dell'unità a raggi-X viene registrato con contrassegno orario.

Questo sistema computerizzato e antimanomissione aiuta i dipendenti e gli ispettori a risparmiare tempo.

Uno sguardo a...

"La nostra gestione della qualità garantisce che i consumatori ricevano prodotti di una qualità costante, conforme alle linee guida IFS. Queste importanti misure preventive proteggono il consumatore, i marchi clienti e la nostra azienda. L'attenzione per la sicurezza e la massima qualità dei prodotti è di certo una delle ragioni per cui abbiamo deciso di affidarci all'azienda leader per le soluzioni di ispezione dei prodotti" ha dichiarato Ludovic Baix, CEO di Calabas Industrie.

Baix ha poi aggiunto: "Aspetto ancora più importante, nessuno dei concorrenti di METTLER TOLEDO ci ha presentato in fase di appalto una proposta in linea con le nostre necessità locali. Nella scelta hanno giocato un ruolo fondamentale l'ingombro contenuto dei sistemi combinati per la rivelazione dei corpi estranei, l'integrazione perfetta e veloce nelle nostre linee e l'assistenza di qualità. Non ci siamo pentiti di questa scelta, neppure dopo cinque anni di attività. La crescita organica ci ha spinto a pianificare un'espansione della linea. In futuro ovviamente non scenderemo a compromessi nella scelta dello strumento per l'ispezione dei prodotti."

www.mt.com/pi-calabas

Mettler-Toledo GmbH
8606 Greifensee
Svizzera

E-mail: product.inspection@mt.com
Sito web: www.mt.com/contact

Documento soggetto a modifiche tecniche.
© 11/2016 Mettler-Toledo GmbH.
PI-MD-CS-EN-GEN-(rif)-112516

www.mt.com/pi
Per maggiori informazioni