

双重合规 喷雾罐自动检重



Peter Kwasny GmbH 是一家德国喷漆生产商，年产 3 千万件喷漆气雾罐。该公司主要供应工业客户。大量不同的产品需要高度的自动化。为了优化生产线，Kwasny 大量投资了新的自动化技术和设备，包括梅特勒-托利多先进的在线自动检重系统。

符合气溶胶喷雾罐指令和包装规定

作为气溶胶加工商，Kwasny 必须遵守德国成品包装规定（FVPO），以确保重量偏差符合法定要求。气溶胶喷雾罐指令（ADD）意味着在 50 摄氏度时喷雾罐的最大填充量不得超过 90%。

由于喷雾罐不断受到压力，必须进行密封完整性测试。此外，每个喷雾罐都浸在热水浴中。由此产生的压力将罐内的喷漆提高到百分之百的允许填充量。如果填充过量，喷雾罐可能会在生产线下游（在分销渠道或 — 最坏的情况下，在消费者手中）发送爆炸。



链式自动检重秤为最准确的称重结果提供了最大的稳定性。

Peter Kwasny GmbH

链式自动检重秤

符合法规要求



链条取代了传统的传送带，与延长手柄传输带一起，确保了平稳的产品传输（左图）。通过扫描条形码（右图）将来自数据库的产品参数加载进自动检重秤。

“这个项目对我们来说获得了真正的成功，我们为四条生产线其中的一条配备了梅特勒-托利多的自动检重秤。其他自动检重秤的采购订单已经发出，其他生产线将很快开始推行”，Michael Seidler 补充说。

更多信息：

www.mt.com/pi-kwasny

因此，自动检重秤应担负起重任。通过详细确定填充量的上限和下限，Kwasny 能够遵循 FVPO 和 ADD。任何偏离预定义值的不合规产品都会被剔除，并且可以立即调查填充量变化及其原因，以便可以实施纠正措施。

从静态切换到在线自动检重的优点，可以达到 100% 的质量控制

除了帮助符合法规要求外，与以前静态秤的手动检测相比，在线自动检重秤还提供了其他的优点。可以实现生产线整体设备有效性（OEE）的大幅度提高，最重要的是，该系统能够 100% 检测所有产品。在采用动态称重技术之前，使用静态秤进行重量偏差检测，如果检测到偏差，则每个产品都必须打开包装并逐一称重。

“在线自动检重秤对我们的质量管理起着重要的作用”，Peter Kwasny GmbH 工厂工程师 Michael Seidler 说到，“通过剔

除不符合要求的产品，自动检重秤确保离开我们工厂的每个产品都符合要求的标准。我们现在已经淘汰了手动抽查。这节省了我们的宝贵时间，大大减少了经常出现的产品返工现象，提高了整体产品质量”，他总结到。

符合特殊要求的标准解决方案

大量的产品以及小批次需要在线自动检重系统来快速处理产品切换。梅特勒-托利多与 Kwasny 的 IT 部门一起，提供了一个灵活的解决方案，将客户产品数据库与自动检重秤连接起来。现在，通过扫描条形码，将产品及其所有参数加载到自动检重系统的存储器中，可以立即继续生产。

另一个挑战是处理气溶胶喷罐。通常，这些产品高度高，占地面积小，很容易摇摆。然而，稳定性对于实现准确的称重结果来说至关重要。在这种情况下，梅特勒-托利多提供了一种链式自动检重秤——一种特殊的解决方案，与传统的传送带相反，它使用的是传输链。

梅特勒-托利多集团
产品检测部

电子邮件: product.inspection@mt.com
网站: www.mt.com/pi

如有技术变更，恕不另行通知。
©04/2017 梅特勒-托利多。保留所有权利
PI-CW-CS-ZH-GEN-Kwasny-042017