

Conformidade Dupla

Controle de Peso para Aerossóis



Peter Kwasny GmbH é um fabricante alemão de tintas em spray, com um volume de produção de 30.000.000 latas de aerossol por ano. A empresa é fornecedora, principalmente, para clientes industriais. A grande quantidade de produtos diferentes requer um alto grau de automação. Para otimizar a sua linha de produção, a Kwasny investiu muito na nova tecnologia e equipamento de automação, incluindo um avançado sistema de controle de peso em linha da METTLER TOLEDO.

Conformidade com a Diretiva e Regulamentações para Embalagens de Aerossol

Como um processador de aerossóis, a Kwasny deve atender à Regulamentação Alemã de Embalagem Final (FVPO) para garantir que os desvios de peso fiquem dentro dos requisitos legais. A Diretiva para Embalagens de Aerossol (ADD) determina que o volume máximo de enchimento de uma lata de spray deve ser de 90% a 50 graus Celsius.

Como latas de spray estão sob pressão constante, o teste de integridade de vedação é obrigatório. Além disso, cada lata é imersa em um banho de água quente. A pressão resultante aumenta a tinta dentro da lata de spray para cem por cento da quantidade permitida de enchimento. No caso de um enchimento excessivo, a lata pode romper-se e vazar na linha de produção, canais de distribuição ou – no pior dos casos – nas mãos dos consumidores.



O controlador de peso em cadeia oferece estabilidade máxima para resultados de pesagem mais precisos.

Peter Kwasny GmbH

Controlador de pesos em cadeia
Conformidade com regulamentos

METTLER TOLEDO



Uma cadeia, em vez de uma esteira transportadora convencional, juntamente com os transportadores laterais, garantem um excelente transporte de produtos (imagem à esquerda). Os parâmetros de produto do banco de dados são carregados para o controlador de peso por meio da varredura de um código de barras (imagem à direita).

A principal incumbência cai, portanto, sobre o controlador de peso. Por meio da determinação detalhada sobre os limites superior e inferior da quantidade de enchimento, a Kwasny é capaz de atender à FVPO e ADD. Qualquer produto fora de conformidade que se desvie dos valores predefinidos é rejeitado, permitindo que as variações na quantidade de enchimento e suas causas possam ser imediatamente investigadas, para que as ações corretivas possam ser implementadas.

Benefícios da troca de um controlador de peso estático em linha por um controle de qualidade 100%

Além de contribuir para a conformidade com os requisitos legais, o controlador de peso em linha oferece outras vantagens, em comparação com as verificações manuais anteriores, que utilizavam balanças estáticas. Aumentos significativos na eficácia geral do equipamento (OEE) da linha de produção podem ser alcançados

e, o mais importante, o sistema é capaz de inspecionar 100% de todos os produtos fabricados. Antes de utilizar a tecnologia de pesagem dinâmica, os desvios de peso podiam ser detectados em uma única verificação local e, uma vez detectados, todos os produtos tinham que ser desembalados e pesados, um a um, em uma balança estática.

“O controlador de peso em linha desempenha um papel importante no nosso gerenciamento de qualidade”, diz Michael Seidler, Engenheiro de planta da Peter Kwasny GmbH. “Ao rejeitar produtos fora de conformidade, o controlador de peso garante que cada produto que saia de nossa unidade atenda ao padrão determinado. Agora, eliminamos as verificações manuais. Isso economiza um tempo valioso, reduz significativamente o retrabalho exaustivo com produtos e aumenta a qualidade geral do produto”, conclui.

Uma solução padrão para exigências especiais

A grande quantidade de produtos, bem como os tamanhos pequenos de lote, exigem que o sistema de controle de peso em linha gerencie trocas de produtos com rapidez. Junto com o departamento de TI da Kwasny, a METTLER TOLEDO ofereceu uma solução flexível que conecta o banco de dados de produto do cliente com o controlador de peso. Agora, com a varredura de códigos de barras, o produto é carregado com todos os seus parâmetros na memória do sistema de controle de peso, e a produção pode prosseguir imediatamente.

Outro desafio era o manuseio de latas de aerossol em spray. Normalmente, esses produtos são altos com dimensão reduzida, tornando-os propensos a oscilações. Neste caso, a METTLER TOLEDO forneceu um controlador de peso em cadeia – uma solução especial que utiliza uma cadeia transportadora em vez da esteira transportadora tradicional.

“Este projeto foi um verdadeiro sucesso para nós, e equipamos a primeira de quatro linhas com um controlador de pesos da METTLER TOLEDO. Já foram enviados pedidos de compra para outros controladores de peso, e o lançamento de outras linhas começará em breve”, acrescenta Michael Seidler.

Mais informações:

► www.mt.com/pi-kwasny

METTLER-TOLEDO Group
Divisão de Inspeção de Produtos

e-mail: product.inspection@mt.com
Página web: www.mt.com/pi

Sujeito a alterações técnicas.
© 04/2017 METTLER TOLEDO. Todos os direitos reservados
PI-CW-CS-EN-GEN-Kwasny-042017