

Double conformité

Contrôle du poids d'aérosols



Peter Kwasny GmbH est un fabricant allemand de peintures aérosol qui produit 30 000 000 bombes aérosol par an. L'entreprise fournit principalement des clients industriels. L'importante gamme de produits exige un degré élevé d'automatisation. Afin d'optimiser sa ligne de production, Kwasny a investi dans de nouveaux équipements et technologies d'automatisation qui incluent le système de tri pondéral avancé de METTLER TOLEDO.

Conformité avec la directive relative aux générateurs d'aérosols et les réglementations d'emballage

Étant donné qu'elle utilise des aérosols, Kwasny doit se conformer à la réglementation allemande sur le préemballage (FVPO) afin de s'assurer que les différences de poids restent conformes aux exigences statutaires. La directive relative aux générateurs aérosols (ADD) stipule que le volume de remplissage maximal d'une bombe aérosol doit être de 90 pour cent à 50 °C.

Comme les bombes aérosol sont toujours sous pression, il est obligatoire de tester leur étanchéité. De plus, chaque bombe est immergée dans un bain d'eau chaude. La pression qui en résulte augmente le volume de peinture aérosol contenue dans la bombe à cent pour cent de la quantité de remplissage autorisée. En cas de surremplissage, la bombe pourrait



La trieuse pondérale à chaînes offre une stabilité maximale pour des résultats de pesage plus précis.

Peter Kwasny GmbH

Trieuse pondérale à chaînes

Conformité réglementaire

METTLER TOLEDO



Une chaîne au lieu d'un convoyeur traditionnel avec des convoyeurs à entraînement latéral garantit un transport sans heurt des produits (à gauche). Les paramètres du produit de la base de données sont chargés dans la trieuse pondérale en scannant le code-barre (à droite).

éclater sur la ligne de production, dans des canaux de distribution ou, pire, dans les mains du client. De ce fait, la trieuse pondérale a une responsabilité majeure. En déterminant avec précision les limites inférieures et supérieures de la quantité de remplissage, Kwasny est capable de se conformer aux réglementations FVPO et ADD. Tout produit non conforme déviant des valeurs prédéfinies est refusé et les différences de quantité de remplissage et leurs causes peuvent être étudiées immédiatement de sorte que des actions correctives peuvent être mises en place.

Avantages du passage d'un système de tri pondéral statique à un système en ligne pour un contrôle qualité total

Outre le fait de permettre la conformité avec les exigences légales, la trieuse pondérale en ligne offre d'autres avantages par rapport aux anciens contrôles aléatoires manuels sur les balances statiques. Il est désormais possible d'augmenter de manière

significative l'efficacité de tout l'équipement de la ligne de production (OEE). Mieux encore, le système est capable d'inspecter la totalité des produits fabriqués. Avant d'appliquer la technologie de pesage dynamique, les différences de poids peuvent être détectées par un simple contrôle aléatoire et, en cas de divergence, chaque produit doit être déballé et pesé un par un sur une balance statique.

« La trieuse pondérale en ligne joue un rôle important dans la gestion de la qualité », explique Michael Seidler, ingénieur usine chez Peter Kwasny GmbH. « En refusant les produits non conformes, la trieuse pondérale garantit que chaque produit qui quitte nos établissements est conforme à la norme requise. Nous avons désormais éliminé les contrôles aléatoires manuels. Cela nous permet de gagner du temps, de réduire considérablement le retraitement complet du produit et d'augmenter la qualité générale de nos produits », conclut-il.

Une solution standard pour des exigences particulières

Le grand nombre de produits ainsi que les petites tailles des batches ont imposé un système de tri pondéral en ligne afin de gérer rapidement les changements de produits. En collaborant avec le département informatique de Kwasny, METTLER TOLEDO a proposé une solution flexible qui connecte la base de données de produits du client à la trieuse pondérale. Désormais, en scannant le code-barre, le produit et tous ses paramètres sont chargés dans la mémoire du système de la trieuse pondérale et la production peut se poursuivre immédiatement.

La manipulation des bombes aérosol constitue un autre défi. Ces produits sont généralement grands et ont une petite base, ce qui fait qu'ils ont tendance à vaciller. La stabilité est toutefois cruciale pour obtenir un résultat de pesée précis. Dans cet exemple, METTLER TOLEDO a fourni une trieuse pondérale à chaînes ; une solution particulière qui utilise une chaîne de transport au lieu d'un convoyeur traditionnel.

« Ce projet a été un réel succès pour nous et nous avons équipé la première de nos quatre lignes avec une trieuse pondérale de METTLER TOLEDO. Les bons de commande pour d'autres trieuses pondérales sont déjà envoyés et l'installation des autres lignes débutera bientôt », ajoute Michael Seidler.

Pour plus d'informations :

► www.mt.com/pi-kwasny

METTLER-TOLEDO Group
Division Product Inspection

E-mail : product.inspection@mt.com
Site Web : www.mt.com/pi

Sous réserve de modifications techniques.
© 04/2017 METTLER TOLEDO. Tous droits réservés
PI-CW-CS-EN-GEN-Kwasny-042017