

A termelékenység növelése a laborban és az üzemben



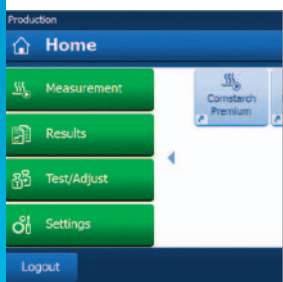
Gyors és pontos

A második generációs halogén technológia precíz hőmérséklet-szabályozást nyújt a minta gyors és homogén felfűtéséhez, miközben gyors méréseket és megismételhető eredményeket biztosít.



Könnyű eredménykövetés

Valós idejű szárítási görbe mutatja a mérés előrehaladását. Beavatkozási határértékek egyszerűsítik a megfelelő/nem megfelelő típusú értékeléseket, míg az ellenőrzési diagramok mutatják a nedvességtartalom változását.



Egyszerű kezelés

A One Click™ kezelőfelület új szintet jelent a biztonságos, hibamentes kezelésben. A kezdőképernyő csak a napi rutinmunkához szükséges információkat mutatja, míg a parancsikonok egyetlen kattintással indítják a módszereket.



30 másodpercen belül tiszta

A mintaserpenyő alatti felület sík és teljesen zárt, ezért ideális a gyors és egyszerű tisztítás elvégzéséhez. A mérőcella teljesen védett a kiömlő mintáktól.



HS153 halogén nedvességmeghatározó

Ha a termelékenység a nedvességtartalom függvénye, akkor a HS153 a megfelelő műszer. A nagy sebességű tesztelés és hatékony valós idejű grafika a robusztus kialakítással és a könnyű kezelhetőséggel párosulva a laborban és az üzemben is gyors és megismételhető méréseket biztosít.

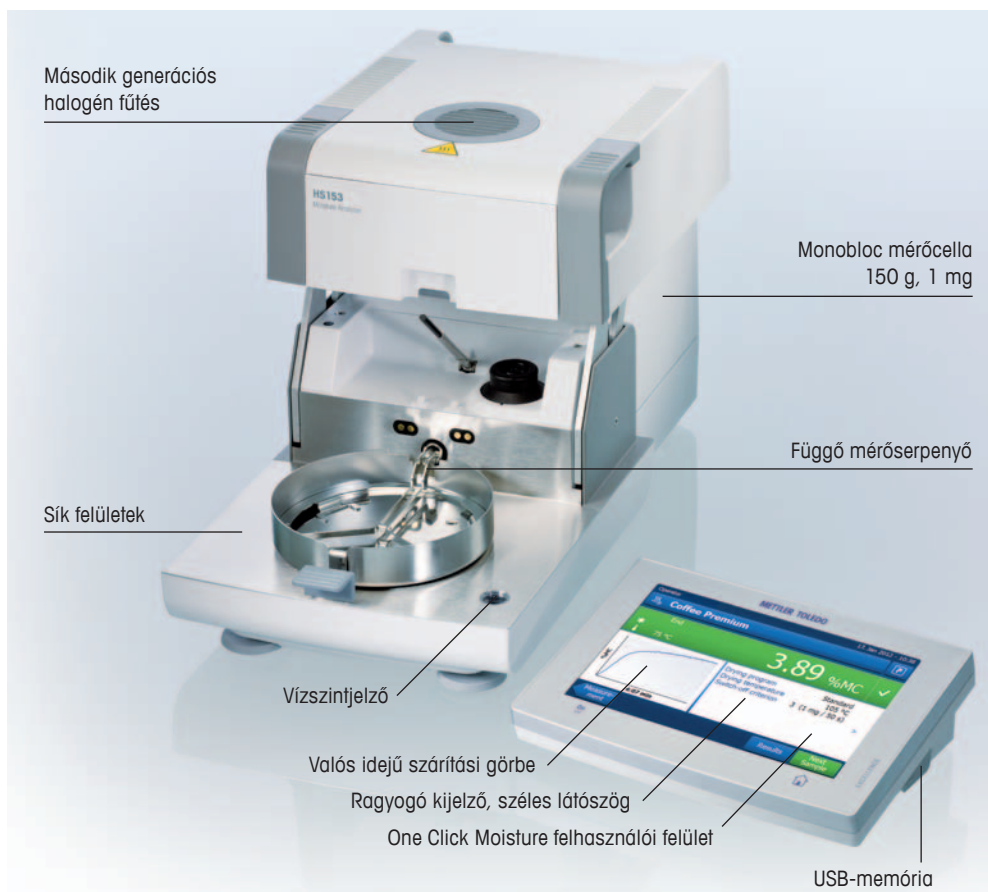
A HS153 a következőket nyújtja:

- Gyors eredmények
- Teljes képi megjelenítés
- Könnyű tisztíthatóság és hosszú hasznos élettartam
- Hibamentes üzemeltetés

HS153

nedvességhatározó

Főbb szerkezeti elemek



Műszaki adatok

Nedvességtartalom

Felbontás	0,01%
Ismétlőképesség (sd) 2 grammos mintával	0,05%
Ismétlőképesség (sd) 10 grammos mintával	0,01%
Kijelzőüzemmódok	% MC, % DC, % ATRO MC, % ATRO DC, g, g/kg MC, g/kg DC

Mérleg

Technológia	Monobloc
Méréshatár	150 g
Minimális mintatömeg	0,1 g
Felbontás	1 mg

Szárítóegység

Technológia	Halogén
Mérési tartomány	40–230°C
Fedél nyitása	Kézi

Rutintesztek

Tesztelés külső súlyokkal	Érzékenység szabad tömegnél, alapérték: 100 g
Tesztelés belső súlyokkal	Nem
Fűtőmodul ellenőrzése	Kétpontos hőmérséklet-kalibrálás 100/160 °C-on

Műszer besabályozása

Fűtőmodul besabályozása	Kétpontos hőmérséklet-beállítás 100/160 °C-on
Külső súlyos besabályozás	Érzékenység szabad tömegnél, alapérték: 100 g
Belső súlyos besabályozás	Nem

Módszerkezelés

Módszermemória	99
Szárítóprogramok	Standard, kíméletes, gyors
Kikapcsolás	Automatikus (5), időzített, szabad (mg/s, %/s)
Mintaazonosítók	10
Tesztfunkció	Igen

Eredménykezelés

Ellenőrzési diagram	Igen
Szárítási görbék	Igen

Minőségirányítás

Megfelelt/Nem megfelelt	Igen
Vízszintezés	Vízszintjelző

Felhasználókezelés

Csoportok	10
Felhasználók	30

Csatlakoztatás

	USB-csatlakozó (2), RS232C, memóriakártya SD-/SDHC-csatlakozóaljzat
--	---

GWP®
Good Weighing Practice™
www.mt.com/GWP



Mettler-Toledo AG

Laboratory & Weighing Technologies
CH-8606 Greifensee, Svájc
Tel.: +41 44 944 22 11
Fax +41 44 944 30 60

A műszaki változtatások jogát fenntartjuk.
© 05/2012 Mettler-Toledo AG
A nyomtatás helye: Svájc 30019629
Global MarCom Switzerland

www.mt.com/hxhs

További információk