

Tranquillité d'esprit assurée

Pour les secteurs hautement réglementés



Performances optimales

La cellule de pesée MonoBloc hautes performances (capacité de 200 g, résolution de 0,1 mg) garantit la précision des résultats. Le concept innovant de récepteur de charge suspendu améliore la performance de mesure en éliminant les influences thermiques sur la cellule de pesée.



Affichage performant

Les courbes de séchage en temps réel affichent la progression des mesures. Les graphiques de contrôle indiquent l'évolution de la teneur en humidité au cours du temps. Les décisions de réussite/d'échec des résultats sont clairement indiquées par des couleurs (vert/rouge) à l'écran.



Conformité

L'interface utilisateur graphique One Click™ Moisture permet une gestion des utilisateurs fiable, grâce à des profils personnalisés, des mots de passe et des raccourcis vers les méthodes fréquemment utilisées. Ce procédé permet d'éliminer tout risque d'erreur dans les opérations.



Contrôle complet de l'instrument

Le réglage interne automatique (FACT) et le contrôle du niveau garantissent les meilleures performances à tout moment. Le modèle HX204 peut être réglé et testé au point d'utilisation, pour un fonctionnement optimal.



Dessiccateur halogène HX204

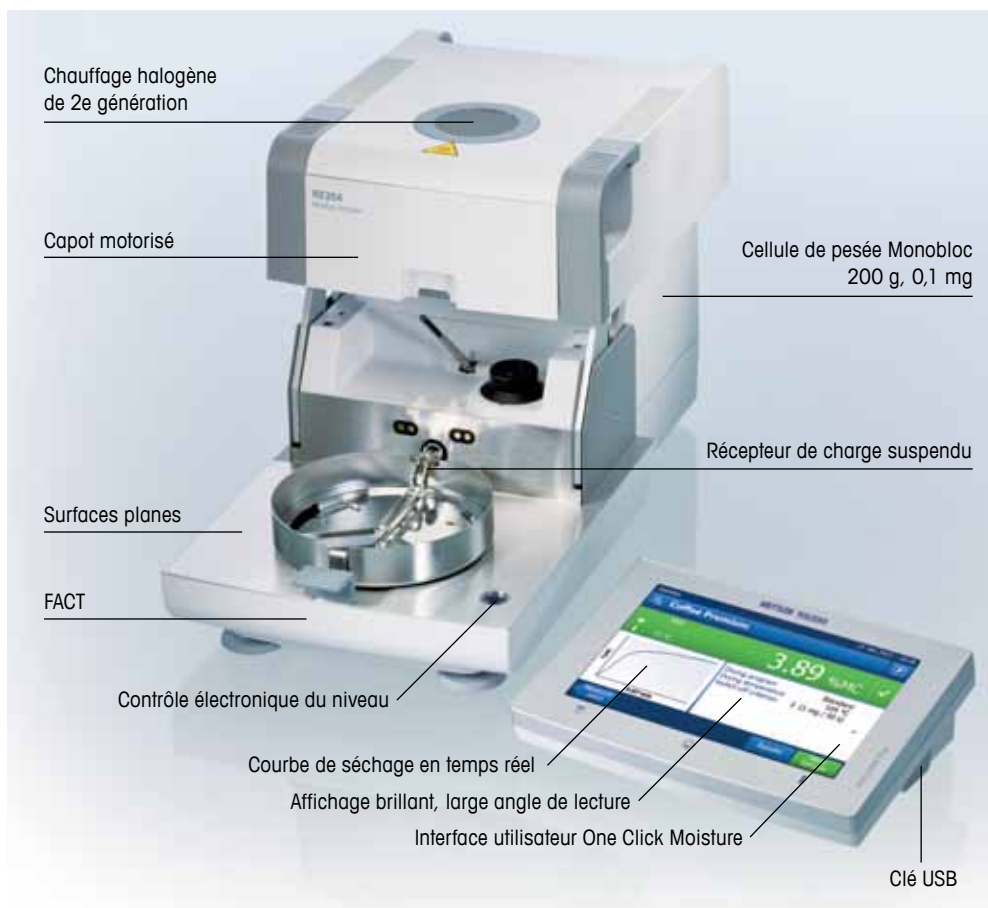
Le modèle HX204 est conçu pour répondre aux exigences strictes dans le cadre de la recherche, du contrôle qualité et de la production. Il affiche des performances de mesure inégalées, avec des délais de tests rapides et des graphiques efficaces. Les fonctions de sécurité avancées font du HX204 l'instrument idéal pour les entreprises hautement réglementées.

Avantages du HX204 :

- Reproductibilité et précision optimales
- Résultats rapides
- Puissance analytique
- Conformité totale

Dessiccateur HX204

Composants clés



Données techniques

Degré d'humidité

Précision d'affichage	0,01 / 0,001 %
Répétabilité (sd) pour un échantillon de 2 g	0,05 %
Répétabilité (sd) pour un échantillon de 10 g	0,01 %
Modes d'affichage	% TH, % MS, % ATRO TH, % ATRO MS, g, g/kg TH, g/kg MS

Balance

Technologie	Monobloc
Capacité	200 g
Poids d'échantillon minimal	0,1 g
Précision d'affichage	1,0 / 0,1 mg

Unité de dessiccation

Technologie	Halogène
Plage de température	40 à 230 °C
Ouverture du capot	Motorisée

Tests de routine

Poids externes pour test de la balance	Sensibilité, poids libre, 100 g par défaut
Poids internes pour test de la balance	Oui
Test du module de chauffage	Étalonnage de la température 2 points aux valeurs de réglage, température définie librement

Réglage de l'instrument

Réglage du module de chauffage	Réglage de la température en 2 points définis librement. (100/160 °C par défaut)
Réglage de la balance, externe	Sensibilité, poids libre, 100 g par défaut
Réglage de la balance, interne	Oui

Gestion des méthodes

Mémoire de méthodes	300
Programmes de séchage	Standard, modéré, rapide, par paliers
Arrêt	Automatique (5), temporisé libre (mg/s, %/s)

Désignation des échantillons	10
Fonction de test	Oui

Affichage des résultats

Graphique de contrôle	Oui
Courbes de séchage	Oui

Gestion de la qualité

Indication Réussite/Échec	Oui
Contrôle de niveau	Contrôle automatique du niveau avec fonction d'avertissement

Gestion des utilisateurs

Groupes	10
Utilisateurs	30

Connectivité	USB hôte (2), RS232C, lecteur de cartes SD/SDHC
---------------------	---