

## Máximas garantías

## Para industrias muy reguladas



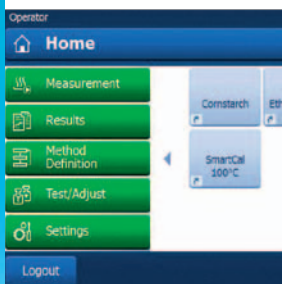
### Rendimiento óptimo

La célula de pesaje de alto rendimiento MonoBloc (200 g de capacidad, 0,1 mg de resolución) garantiza unos resultados exactos. El innovador concepto del plato de pesaje colgante mejora el rendimiento de la medición eliminando los efectos térmicos adversos en la célula de pesaje.



### Visualización potente

Los gráficos en tiempo real muestran el progreso de la medición. Los gráficos de control reflejan las tendencias del contenido de humedad a lo largo del tiempo. Las decisiones de superación/fallo se indican con claridad en color rojo/verde en la pantalla.



### Conformidad incluida

La interfaz gráfica de usuario One Click™ Moisture permite una gestión del usuario rigurosa con perfiles personalizados, contraseñas y accesos rápidos a métodos utilizados con frecuencia para operaciones sin errores.



### Control total del instrumento

La calibración interna automática (FACT) y el control de niveles garantiza un rendimiento correcto del instrumento en todo momento. El HX204 puede ajustarse y probarse en el punto de uso para un rendimiento óptimo.



### Analizador de humedad halógeno HX204

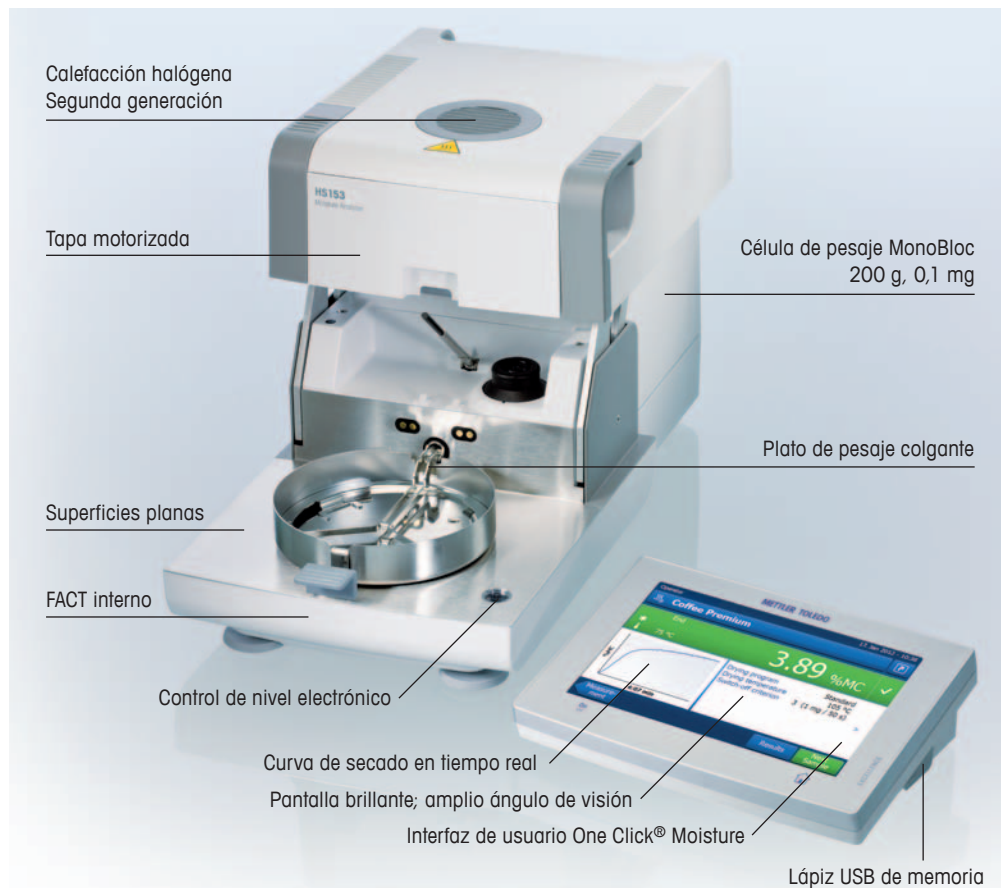
El HX204 se ha diseñado para satisfacer las rigurosas necesidades de investigación, control de calidad y producción. Combina el excelente rendimiento de la medición con la rapidez de las pruebas y la potencia de los gráficos. Las funciones avanzadas de seguridad hacen del HX204 el instrumento ideal para su uso con las industrias estrictamente reguladas.

Con el HX204 obtendrá:

- Exactitud y repetibilidad óptimas
- Resultados rápidos
- Potencia analítica
- Conformidad total

# Analizador de humedad HX204

Elementos clave de diseño



## Características técnicas

### Contenido de Humedad

Legibilidad	0,01/0,001 %
Repetibilidad (desviación típ.) con 2 g de muestra	0,05 %
Repetibilidad (desviación típ.) con 10 g de muestra	0,01 %
<b>Modos de presentación de datos</b>	% MC, % DC, % ATRO MC, % ATRO DC, g, g/kg MC, g/kg DC

### Balanza

Tecnología	MonoBloc
Capacidad	200 g
Peso mínimo de muestra	0,1 g
Legibilidad	1,0/0,1 mg

### Unidad de desecación

Tecnología	Halógeno
Zona de temperatura	40–230 °C
Apertura de tapa	Motorizada

### Comprobaciones periódicas

Pesas de control externas de balanza	Sensibilidad con peso libre, 100 g estándar
Pesas de control internas de balanza	Sí
Test de módulo de calefacción	Calibración de la temperatura en dos puntos en los valores de ajuste; temperatura de libre definición

### Ajuste de instrumento

Ajuste de módulo de calefacción	Calibración de la temperatura en dos puntos a una temperatura de libre definición (Estándar 100/160 °C)
Ajuste de balanza, externa	Sensibilidad con peso libre, 100 g estándar
Ajuste de balanza, interna	Sí

### Gestión de métodos

Memoria para métodos	300
Programas de secado	Estándar, suave, rápido, pasos
Desconexión	Automático (5), temporizado, libre (mg/s, %/s)
Identificaciones de muestras	10
Función de test	Sí

### Gestión de resultados

Gráfico de control	Sí
Curvas de secado	Sí

### Control de calidad

Declaración de superación/fallo	Sí
Control de niveles	Función de aviso del control de niveles

### Gestión del usuario

Grupos	10
Usuarios	30

### Conectividad

	Host USB (2), RS232C, inserción de tarjeta de memoria SD/SDHC
--	---

**GWP®**  
Good Weighing Practice™  
[www.mt.com/GWP](http://www.mt.com/GWP)



### Mettler-Toledo AG

Laboratory & Weighing Technologies  
CH-8606 Greifensee, Suiza  
Tel.: +41 44 944 22 11  
Fax: +41 44 944 30 60

Sujeto a cambios técnicos  
© 05/2012 Mettler-Toledo AG  
Impreso en Suiza 30019640  
Global MarCom Switzerland

[www.mt.com/hxhs](http://www.mt.com/hxhs)

Si desea obtener más información