

ACT350POWERCELL

Trasmittitore



METTLER TOLEDO

Uso previsto

Il trasmettitore viene utilizzato nelle operazioni di pesatura. La bilancia deve essere usata unicamente a tale scopo. Qualsiasi utilizzo o funzionamento diverso da quelli espressamente indicati nelle specifiche tecniche e non consentito da Mettler-Toledo LLC se non mediante autorizzazione scritta, è da considerarsi diverso dallo "scopo previsto".

Una volta acquistato lo strumento, è necessario attenersi alle istruzioni di installazione, a quanto riportato nei manuali del prodotto e del sistema, alle istruzioni d'uso, alla documentazione e alle specifiche inerenti al prodotto. Sono espressamente esclusi dalla garanzia e dalla responsabilità di METTLER TOLEDO i danni derivanti dalla mancata osservanza delle prescrizioni indicate nei rispettivi manuali.

Documentazione

Per ulteriori informazioni sulla configurazione e sul funzionamento del sistema, consultare la documentazione disponibile alla pagina

www.mt.com/ind-act350-downloads

Avvisi di sicurezza

PRIMA di procedere alla messa in funzione o alla manutenzione dello strumento, CONSULTARE la Guida di installazione disponibile nel CD fornito con il trasmettitore di peso ACT350POWERCELL, SEGUIRE attentamente le istruzioni e CONSERVARE la documentazione per riferimento futuro.



AVVISI

PER UNA PROTEZIONE CONTINUA DAL RISCHIO DI SCOSSE ELETTRICHE COLLEGARE IL TERMINALE ESCLUSIVAMENTE A UNA PRESA CON ADEGUATA MESSA A TERRA. NON RIMUOVERE LA TRACCIA DI MESSA A TERRA.

QUALORA QUESTO STRUMENTO VENGA INCLUSO COME COMPONENTE IN UN SISTEMA, L'INSIEME RISULTANTE DOVRÀ ESSERE VERIFICATO DA PERSONALE QUALIFICATO CHE ABBA FAMILIARITÀ CON LA COSTRUZIONE E IL FUNZIONAMENTO DI TUTTI I COMPONENTI DEL SISTEMA E CON I POTENZIALI RISCHI CORRELATI. LA MANCATA OSSERVANZA DI QUESTE PRECAUZIONI PUÒ PROVOCARE LESIONI ALLE PERSONE E/O DANNI ALLE COSE.

CON IL TRASMETTITORE ACT350POWERCELL È POSSIBILE UTILIZZARE SOLO I COMPONENTI SPECIFICATI NEL CD DELLA DOCUMENTAZIONE. TUTTI GLI STRUMENTI DEVONO ESSERE INSTALLATI IN CONFORMITÀ ALLE ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE SPECIFICATE NEL MANUALE CORRISPONDENTE. L'UTILIZZO DI COMPONENTI NON IDONEI O SOSTITUTIVI E/O LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI POSSONO COMPROMETTERE LA SICUREZZA DEL TRASMETTITORE E PROVOCARE LESIONI ALLE PERSONE E/O DANNI ALLE COSE.

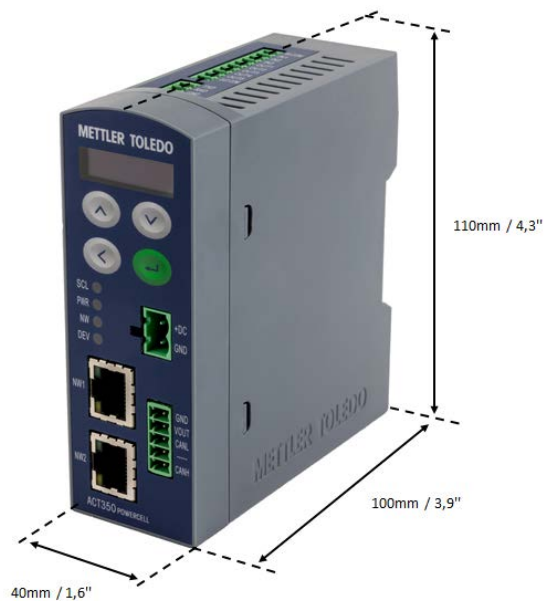
PRIMA DI COLLEGARE O SCOLLEGARE QUALSIASI COMPONENTE ELETTRONICO INTERNO O ESTERNO, CELLE DI CARICO E CAVI OPPURE PRIMA DI COLLEGARE QUESTI ULTIMI TRA APPARECCHI ELETTRONICI, È NECESSARIO RIMUOVERE L'ALIMENTAZIONE E ATTENDERE ALMENO TRENTA (30) SECONDI PRIMA DI ESEGUIRE CONNESSIONI E DISCONNESSIONI. LA MANCATA OSSERVANZA DI QUESTE PRECAUZIONI PUÒ PROVOCARE LESIONI ALLE PERSONE E/O DANNI ALLE COSE.

È NECESSARIO CHE TUTTE LE OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE, DISCONNESSIONE E MANUTENZIONE DELLO STRUMENTO VENGANO ESEGUITE A SEGUITO DELLO SPEGNIMENTO E DELL'ESCLUSIONE DEL RISCHIO DI ESPLOSIONE NELL'AREA DA PARTE DEL PERSONALE AUTORIZZATO DAL RESPONSABILE DEL SITO.

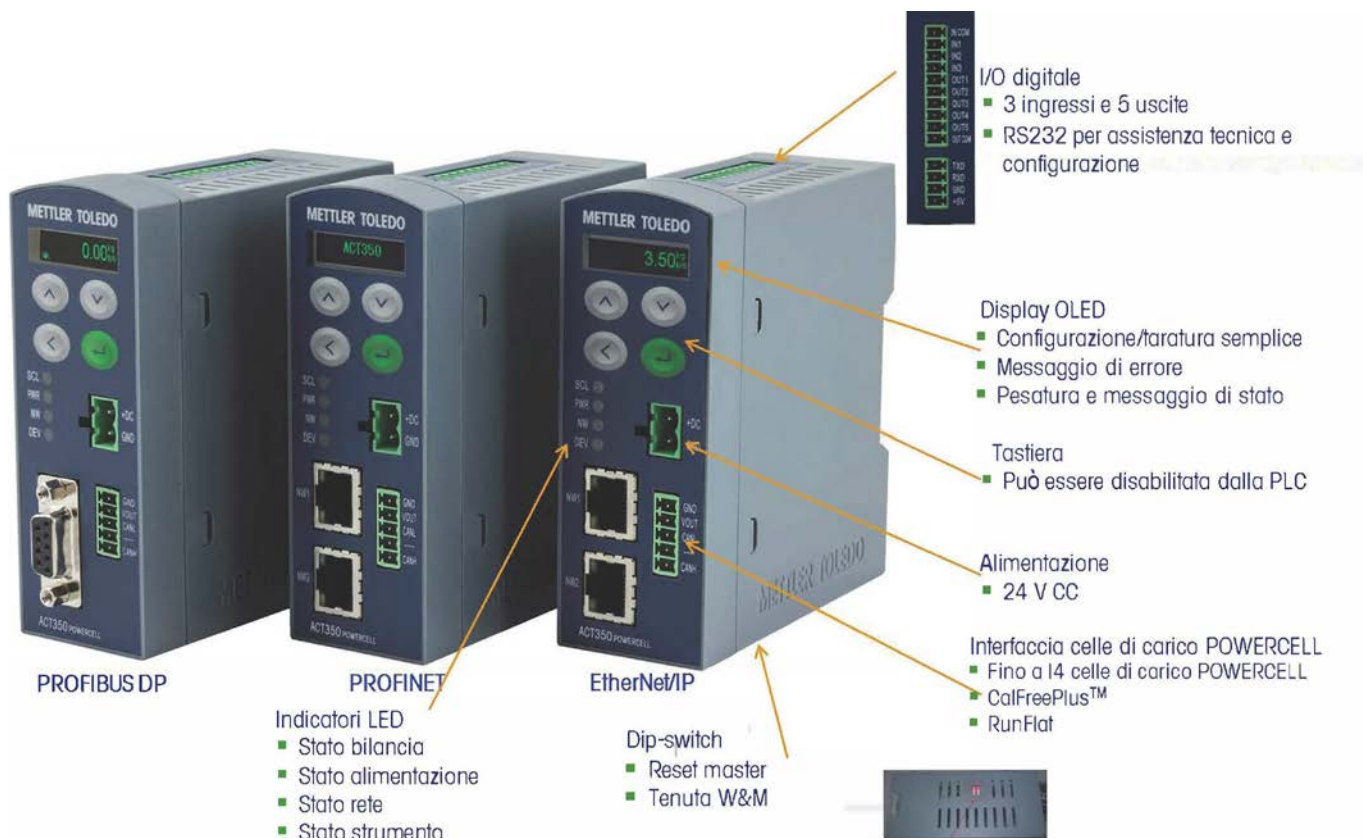
NON TUTTE LE VERSIONI DEL TRASMETTITORE ACT350POWERCELL SONO PROGETTATE PER L'UTILIZZO IN AREE A RISCHIO DI ESPLOSIONE. PER DETERMINARE SE IL TRASMETTITORE ACT350POWERCELL È APPROVATO PER TALE SCOPO, CONSULTARE LA RELATIVA TARGHETTA DELLE CARATTERISTICHE.

IL TRASMETTITORE ACT350POWERCELL NON È UNO STRUMENTO A SICUREZZA INTRINSECA. NON UTILIZZARE NELLE AREE CLASSIFICATE COME DIVISIONE 1, ZONA 0, ZONA 20, ZONA 1 O ZONA 21, POICHÉ SONO A RISCHIO DI ESPLOSIONE O PRESENTANO SOSTANZE COMBUSTIBILI.

Dimensioni fisiche



Interfacce e cablaggio



Per informazioni sul cablaggio, consultare lo schema di collegamento ACT350POWERCELL.

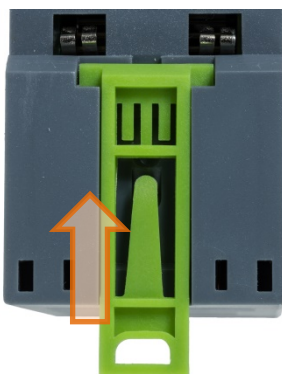
Installazione meccanica

L'ACT350POWERCELL è un componente standard montato su guida DIN. Il montaggio su guida DIN include un fermo di colore verde.

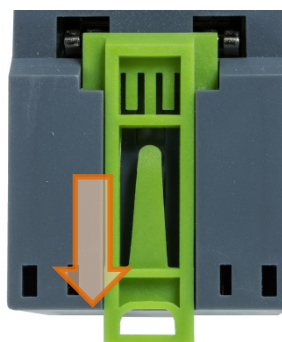


Per montare l'ACT350 su una guida, aprire il fermo premendolo verso il basso, quindi posizionare il trasmettitore in modo che gli slot superiori si fissino sulla guida DIN.

Usare quindi un cacciavite per chiudere il fermo e fissare il trasmettitore in posizione.



Per rimuovere l'ACT350, è sufficiente inserire la punta di un cacciavite nel fermo e spingere verso il basso.



Nella parte posteriore dell'unità è installato uno speciale impianto di messa a terra automatico per assicurare che lo strumento sia correttamente collegato a terra alla guida DIN.

Funzioni del pannello anteriore e del display



| | |
|------------------------|---|
| Tasti freccia su/giù | Utilizzati per l'inserimento dei dati/la consultazione dei menu |
| Invio | Tasto Invio/Azzeramento bilancia/Accesso al menu operatore |
| Tasto freccia sinistra | Posizione interruttore/Indietro |

| | | |
|--------------|--------|--|
| Display peso | 000000 | Mostra le informazioni sul peso |
| ~ | | Movimento: modifica del peso in corso |
| >0< | | Peso all'interno dell'intervallo zero |
| X10 | | In modalità estesa |
| B/G | | Modalità peso lordo |
| KG/G/LB | | Unità di visualizzazione peso |
| SCL | | Stato bilancia - Spia accesa: ok; spia lampeggiante: errore della bilancia |
| PWR | | Stato di carica - Spia accesa: ok; spia spenta: errore |
| NW | | Stato rete (Fieldbus) - Spia accesa: ok; spia lampeggiante: errore di rete |
| DEV | | Stato strumento - Spia accesa: ok; spia lampeggiante: rivolgersi al servizio di assistenza tecnica |
| NW1 | | Verde: effettuare il collegamento; giallo: attivo |
| NW2 | | Verde: effettuare il collegamento; giallo: attivo |

Interruttori tipo dip-switch nella parte inferiore

| Interruttore di omologazione per il commercio | Interruttore di reset | Descrizione |
|---|-----------------------|---|
| Interruttore 1 | Interruttore 2 | |
| OFF | OFF | Stato normale |
| ON | OFF | Modalità omologazione per il commercio, protezione dei dati di taratura |
| OFF | ON | Reset master di tutti i dati durante l'accensione del trasmettitore |
| ON | ON | Reset (dati di taratura esclusi) durante l'accensione del trasmettitore |



Connettività PLC

Tutti i file di descrizione dello strumento (GSD/GSDML/EDS) e del codice campione PLC sono disponibili per il download alla pagina:
www.mt.com/ind-act350-downloads

Errori comuni visualizzati sul display

Sovraccarico

Sovrappeso La visualizzazione del peso mostra il simbolo senza valori:



Sottocarico

Sottopeso Il display peso mostra il seguente simbolo senza valori:









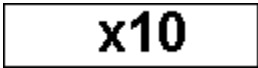
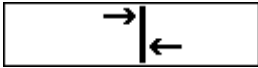


Zero failed out of range


Impossibile eseguire l'operazione zero perché fuori dall'intervallo consentito. Scaricare la bilancia

Struttura del menu operatore e uso del tastierino

Il tastierino offre all'operatore funzionalità di setup limitate. Utilizzare il software Setup+ su PC per eseguire la configurazione completa.

Accesso al menu operatore: premere a lungo 

| | | | | |
|--------------------------------|---|---|---|---|
| | | |  |  |
| |  | |  | |
| Informazioni |  | Modello ACT350POWERCELL | | |
| | | Terminal SN ##### | | |
| | | S/W Version #.##.#####.## | | |
| | | PLC Fieldbus #.#.##.# | | |
| | | Station Name | | |
| | | IP Address ###.###.###.### | | |
| | | MAC Address ##:##:##:##:##:## | | |
| | | Node Address (ProfiBus DP) | | |
| | | I documenti sono disponibili alla pagina www.mt.com/ind-act350-downloads | | |
| Risoluzione X10 On/Off |  | Attivazione/disattivazione risoluzione X10, uscire dal menu | | |
| Impostare comparatori |  | Limite 1 - 5 | | Inserire valore con il tastierino |
| Taratura |  | Geo | | Inserire geocodifica |
| | | Linearità | | Inserire: nessuna, 3 punti, 4 punti, 5 punti |
| | | Adjust Zero | | Svuotare la bilancia, quindi premere Invio |
| | | Adjust Span | | Aggiungere il peso verifica alla bilancia Inserire il valore del peso verifica, quindi premere Invio Se è stata selezionata la linearizzazione, proseguire |
| | | Step Adjust | | Inserire il valore del peso verifica Aggiungere il peso di prova alla bilancia, quindi premere Invio Rimuovere il peso di prova Riempire la cella di carico fino al livello precedente Aggiungere il peso di prova alla bilancia, quindi premere Invio Premere il tasto freccia sinistra |
| | | CalFreePlus - Taratura senza pesi | | Premere Invio ed eseguire CalFreePlus |
| Messaggi di errore sul display |  | Elenco dei messaggi di errore più recenti | | |

| | | |
|---|---|---|
| <p>Configurazione</p>  | Capacity & Incr. | <p>Inserire l'unità della bilancia</p> <p>Inserire la portata della bilancia</p> <p>Inserire l'incremento della bilancia</p> <p>Attenzione:</p> |
| | Calibration | Inserire Geo .. CalFree (vedere sopra: "Taratura") |
| | PLC | Assegnazione: SAI |
| | | Inserire formato a 1 o 2 blocchi |
| | | Inserire Acyclic (abilitare/disabilitare) |
| | | Inserire l'ordine dei byte: automatico, standard o swap Byte&Word |
| | | EtherNet/IP |
| | | - Indirizzo MAC |
| | | - Inserire il valore DHCP (abilitare/disabilitare) |
| | | - Inserire l'indirizzo IP |
| | | - Inserire la subnet mask |
| | | - Inserire il gateway |
| | | ProfiNet |
| | | - Inserire il nome della stazione |
| | | - Inserire l'indirizzo IP |
| | - Inserire la subnet mask | |
| | - Inserire il gateway | |
| | ProfiBus DP | |
| | - Inserire l'indirizzo del nodo | |
| | Serial | Inserire assegnazione: nessuna o display remoto |
| | | Inserire la velocità di trasmissione: da 300 a 115.200 |
| Inserire i bit di dati: 7 o 8 | | |
| Inserire la parità: nessuna, dispari o pari | | |
| Eseguire la verifica seriale | | |
| LC Config | Inserire il n. di celle di carico attive (1 - 14) | |
| | Inserire il n. di celle di carico fittizie (0 - 14) | |
| | Inserire il filtro passa-basso - Alto, medio, basso e molto basso | |
| | Inserire il filtro di stabilità - Abilitato, disabilitato | |
| | Regolazione della deriva per cella, coppia | |
| Load Cell | Indirizzo multiplo | |
| | Indirizzo singolo | |
| | Regolazione della deriva | |
| | Regolazione deriva singola | |
| RunFlat | Config. RunFlat - Disattivata, automatica | |
| | Appl. RunFlat - Serbatoio/tramoggia, veicolo, pavimento | |
| | Controllo della temperatura - Disabilitato, abilitato | |

Messaggi di errore visualizzati sul display

| Valore di errore | Display ACT350POWERCELL | Descrizione | Azione |
|------------------|------------------------------------|---|--|
| 002 | "Remote calib." | Taratura remota (mediante Setup+ o WebServer) in corso. | Attendere il completamento della taratura. |
| 005 | "NW Module init.fail" | Inizializzazione SAI non riuscita. | Spegnere e riaccendere. Se il problema persiste, rivolgersi al servizio di assistenza tecnica. |
| 006 | "NW connection disconnected" | Connessione di rete persa. | Controllare il cavo o il connettore. |
| 009 | "Board info. err" | Messaggio di errore hardware informazioni sulla produzione. | Spegnere e riaccendere. Se il problema persiste, rivolgersi al servizio di assistenza tecnica. |
| 010 | "Calib. block err" | Errore nei dati di blocco della taratura. Dati di blocco persi. | Eseguire un reset master Ripetere la taratura. |
| 011 | "Scale block err" | Errore nei dati di blocco della bilancia. Dati di blocco persi. | Eseguire un reset master Configurare il blocco della bilancia. |
| 012 | "Term. block err" | Errore nei dati di blocco del terminale. Dati di blocco persi. | Eseguire un reset master Configurare il blocco del terminale |
| 013 | "APP. block err" | Errore nei dati di blocco dell'applicazione. Dati di blocco persi. | Eseguire un reset master Configurare il blocco dell'applicazione. |
| 014 | "COM. block err" | Errore nei dati di blocco della comunicazione. Dati di blocco persi. | Eseguire un reset master Configurare il blocco della comunicazione. |
| 015 | "Maint. block err" | Errore nei dati di blocco delle statistiche. Dati di blocco persi. | Eseguire un reset master Configurare il blocco della manutenzione. |
| 018 | "Zero failed Motion" | Tentativo di azzeramento effettuato con la bilancia in movimento. | Azzerare quando la bilancia è stabile. |
| 019 | "Zero failed net mode" | Tentativo di azzeramento effettuato con la bilancia in modalità peso netto. | Cancellare la tara prima di azzerare. |
| 020 | "Zero failed out of range" | Peso fuori dall'intervallo zero. | Scaricare la bilancia e azzerarla. |
| 021 | "Zero failed Zero disabled" | Tentativo di azzeramento effettuato con funzione disattivata nella configurazione | Abilitare la funzione di azzeramento nella configurazione |
| 022 | "Tare failed Motion" | Bilancia in movimento: operazione di tara non riuscita. | Eseguire l'operazione quando la bilancia è stabile. |
| 027 | "Tare failed Not rounded value" | Valore di tara preimpostato non conforme all'incremento del display. | Il valore di tara preimpostato deve essere arrotondato allo stesso incremento. |
| 028 | "Tare failed Value too small" | Valore di tara troppo basso | Il valore di tara preimpostato deve essere almeno pari a un incremento del display. |
| 029 | "Tare failed Zero not captured" | Prearico non riuscito all'accensione. Prearico non riuscito neanche dopo la riaccensione (con la funzione di prearico abilitata). Operazione di tara tentata successivamente. | Disabilitare la funzione di prearico all'accensione oppure scaricare la bilancia e riaccenderla, quindi eseguire l'operazione di tara. |
| 030 | "Tare Failed, Scale Over capacity" | Operazione di tara tentata con bilancia in sovraccarico. | Rimuovere il peso ed eseguire l'operazione di tara nell'intervallo di pesatura. |
| 031 | "Tare failed Negative value" | Valore di tara inferiore a zero | Il valore di tara preimpostato deve essere un numero positivo. |

| | | | |
|-----|---------------------------------|--|---|
| 038 | "LC Supply Beyond Voltage" | Sovratensione o sottotensione di alimentazione per le celle di carico. | Controllare l'alimentazione e il tipo di prodotto ACT350POWERCELL in caso di supporto di applicazioni pericolose. |
| 039 | "LC Supply Over Current " | Sovracorrente di alimentazione per le celle di carico. | Verificare che alimentazione, ACT350POWERCELL e celle di carico siano normali. |
| 040 | "LC Enclosure Broken " | Il valore del sensore di gas delle celle di carico è compreso tra -5 % e 10%. | Verificare le condizioni dell'armatura delle celle di carico. |
| 041 | "LC Temperature Beyond Normal" | La temperatura delle celle di carico è oltre l'intervallo normale (compreso tra -10 °C e ~40 °C). | Verificare l'ambiente del sistema di pesatura. |
| 042 | "LC Temperature Beyond Operate" | La temperatura della cella di carico è oltre l'intervallo di esercizio (dipende dal tipo di cella di carico, ad esempio per PDX è compreso tra -30 °C e ~55 °C). | Controllare l'ambiente del sistema di pesatura e verificare le condizioni della cella di carico. |
| 043 | "LC Communication Error" | Comunicazione persa tra celle di carico e ACT350POWERCELL | Controllare il numero di celle di carico attive e i cavi di connessione. |
| 044 | "LC Over Load Beyond Normal" | Il valore del peso è compreso tra 101% e 150% della portata normale della cella di carico. | Verificare l'ambiente del sistema di pesatura. |
| 045 | LC Over Load Beyond Operate | Il valore del peso è superiore al 150% della portata normale della cella di carico. | Le celle di carico potrebbero essere danneggiate. Verificare le condizioni del sistema di pesatura. |
| 046 | "LC Mixture err" | Celle di carico diverse. Rilevati diversi tipi di celle di carico. | Verificare il tipo di cella di carico. È possibile collegare un solo tipo di cella di carico. |
| 047 | "LC UnderLoad Error" | Il risultato di pesatura della cella di carico è negativo, fuori dall'intervallo normale. | Controllare i parametri di regolazione della deriva; Verificare che le condizioni della cella di carico siano normali. |

Pulizia del trasmettitore

Utilizzare un panno morbido pulito e un detergente per vetri non aggressivo. Non spruzzare il detergente direttamente sul trasmettitore. Evitare l'utilizzo di solventi industriali come l'acetone.

Smaltimento del trasmettitore e informazioni sulla RAEE



In conformità a quanto stabilito dalla Direttiva Europea 2002/96/CE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE), il presente strumento non può essere smaltito tra i rifiuti domestici. Tale presupposto resta valido anche per i Paesi al di fuori dell'UE, conformemente alle norme nazionali in vigore.

Smaltire questo prodotto secondo le normative locali, presso il punto di raccolta specificato per i sistemi elettrici ed elettronici.

Per qualsiasi chiarimento, rivolgersi agli enti preposti o al rivenditore del sistema stesso.

In caso di cessione dello strumento a terzi (per utilizzo privato o professionale), fornire comunicazione della presente normativa.

Vi ringraziamo per il vostro contributo a tutela dell'ambiente.

METTLER TOLEDO Service

Per garantire la durata nel tempo di un prodotto

METTLER TOLEDO:

Congratulazioni per aver scelto la qualità e l'accuratezza di METTLER TOLEDO. Il rispetto di queste istruzioni e le procedure periodiche di taratura e manutenzione, eseguite dai nostri tecnici dell'assistenza tecnica qualificati, garantiscono un funzionamento affidabile e accurato al fine di proteggere il vostro investimento. Contattateci per informazioni sulle possibilità di personalizzazione dei contratti di assistenza tecnica in base alle vostre esigenze e al vostro budget.

Vi invitiamo a registrare il vostro prodotto all'indirizzo www.mt.com/productregistration. Potremo così tenervi informati su tutti i miglioramenti, gli aggiornamenti e le notifiche importanti riguardanti il vostro prodotto.

www.mt.com

For more information

Mettler-Toledo, LLC

1900 Polaris Parkway
Columbus, OH 43240
Telefono 800 438 4511
Fax 614 438 4900

© 2018 Mettler-Toledo, LLC
30423605 Rev. 00, 01/2018
Versione documento -