

Contrôle microbien en ligne, en temps réel pour les eaux à usage pharmaceutique



Optimise le contrôle des procédés et la productivité

- Contrôle continu avec des résultats toutes les deux secondes
- Aucune préparation d'échantillon ni incubation requises
- Optimisation de la fréquence de la sanitisation et du temps de rinçage



Contrôle de la qualité des produits grâce à une technologie hautement sensible

- Compter les micro-organismes individuels dont la taille atteint 0,3 µm
- La technologie ne dépend pas de la formation d'une colonie
- Capacité de détection des bactéries viables mais non cultivables (VBNC)



Minimiser les risques et réduire les coûts

- Éliminer le délai d'attente de 5 à 7 jours pour les résultats de comptage sur plaque
- Libérer le produit/l'eau sans délai
- Réduire les coûts d'investigation des faux positifs associés au comptage sur plaque
- Données de contrôle et de tendance en temps réel pour réagir avant un événement hors spécification



Conformité totale

- Les organismes de réglementation encouragent l'utilisation de méthodes de détection de la charge microbienne alternatives et rapides
- Les défis et les risques des méthodes de comptage sur plaque sont reconnus par les pharmacopées mondiales



7000RMS

Détection de charge microbienne en temps réel

Le 7000RMS™ combine deux techniques de mesure bien établies, la fluorescence induite par laser et la diffusion de Mie, pour compter les microorganismes individuels présents dans les eaux à usage pharmaceutique. Le 7000RMS permet un contrôle continu, 24 h/24 et 7 j/7, de la contamination microbienne sans avoir à prélever d'échantillon ni attendre des jours pour obtenir les résultats de comptage sur plaque.

Utilisé en parallèle avec le comptage sur plaque, le 7000RMS permet un meilleur contrôle microbien du réseau de distribution de l'eau, réduit le risque de libération d'eau contaminée, optimise le contrôle des procédés et permet de prendre rapidement des actions correctives.

Pour en savoir plus sur l'analyseur 7000RMS, rendez-vous sur :

► www.mt.com/7000RMS

Caractéristiques techniques du 7000RMS

Caractéristiques techniques générales

Débit	30 mL/min
Limite de détection	1 AFU (unité auto-fluorescente)
Taille de détection minimale	≥ 0,3 µm
Plage de mesure	0 à 10 000 AFU/ml
Temps d'analyse	Continu
Temps de réponse	2 secondes (1 mL)
Transfert de données	- Ethernet – RJ 45 standard/ compatible Wi-Fi - Connectivité SCADA via Modbus TCP - Sorties analogiques ; 4 – 20 mA standard, avec plages de sortie configurables - USB

Exigences en matière d'eau

Température (sans condensation)	5 à 90 °C (41 à 194 °F)*
Pression d'entrée	2 à 5,5 bar (20 à 80 psig)** 1
Type/Qualité	Eau purifiée (PW), eau ultrapure (UPW), eau PPI (WFI)

Alimentation / Installation / Boîtier

Alimentation	100 à 240 V CA 50 à 60 Hz 5 A Utiliser le cordon d'alimentation fourni avec l'instrument Cordon livré en standard avec une longueur de 2,5 m
Point de contrôle	En ligne pour le drainage
Température ambiante (sans condensation)	0 à 37 °C (32 à 98.6 °F)*
Raccord d'entrée	Diam. ext. 3 mm (0,125")
Raccord de sortie	Diam. ext. 3 mm (0,125")
Montage mural	Plateau anti-vibrations requis (réf. 58 079 700)
Matériau du boîtier	Acier inoxydable
Dimensions (longueur x hauteur x profondeur)	56,4 cm (22,2") x 61,6 cm (24,25") x 30,5 cm (12") (longueur x hauteur x profondeur)
Poids	33,3 kg

Conditions environnementales

Utilisation	En intérieur
Altitude	Jusqu'à 2 000 m (6 562')
Température ambiante	5 - 35 °C (41- 95 °F)
Environnement	Niveau de pollution 2
Humidité (sans condensation)	Humidité relative maximale de 80 % jusqu'à 31 °C (87,8 °F), diminuant linéairement jusqu'à 50 % d'humidité relative à 40 °C (104 °F)
Tension	Les fluctuations de tension de l'alimentation SECTEUR ne doivent pas excéder ±10 % de la tension nominale de 100 - 240 V CA 50 - 60 Hz SURTENSIONS TRANSITOIRES : jusqu'aux niveaux de la CATÉGORIE DE SURTENSION II SURTENSIONS TEMPORAIRES survenant sur l'ALIMENTATION SECTEUR

* La bobine de conditionnement des échantillons (fournie) est requise en cas de température inférieure à 15 °C ou supérieure à 45 °C.

** En cas de pressions de procédé supérieures à 5,5 bar (80 psig), le régulateur haute pression (réf. : 58 091 552, en option) est nécessaire.

¹ L'étalonnage, le nettoyage et l'échantillonnage nécessitent une pression d'échantillonnage de 0 bar (0 psig)



L'analyseur 7000RMS possède un laser certifié de Classe 1.
Le 7000RMS contient un système laser de Classe 3B, comme spécifié par la norme CEI 60825-1 Ed.3 (2014).

Applications

Contrôle continu de l'eau pure, ultrapure et PPI

- Boucles de distribution
- Sous-boucles
- Point d'utilisation
- Boucles de retour
- Cuves de stockage en circuit fermé
- Post-purification avant stockage

www.mt.com/thornton

Pour en savoir plus

Groupe METTLER TOLEDO

Division Process Analytics

Contact local : www.mt.com/pro-MOs

Sous réserve de modifications techniques

© 03/2019 METTLER TOLEDO. Tous droits réservés

7000RMS est une marque commerciale du groupe

METTLER TOLEDO

PAO031FR Rev F 03/19



Certificat de qualité.

Développement, production et tests conformes à la norme ISO 9001.



Conformité CE



Label UL
Conforme aux normes canadiennes