

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Kalibrierlaboratorium

Mettler-Toledo GmbH
Ockerweg 3, D-35396 Gießen

mit den weiteren Standorten:

Trebohosticka 2283/2, CZ-100 00 Prague 10

Ul. Poleczki 21, PL-02-822 Warszawa

Hattalova 12/A, SK-831 03 Bratislava

Pot heroja Trtnika 26, SI-1261 Ljubljana – Dobrunje

Jure Kaštelana 19, HR-10000 Zagreb

Im Langacher 44, CH-8606 Greifensee

Laxenburger Straße 252/2, A-1230 Wien

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 besitzt, Kalibrierungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

Mechanische Messgrößen
– **Waagen** ^{a)}

^{a)} Vor-Ort-Kalibrierungen

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 06.12.2019 mit der Akkreditierungsnummer D-K-19120-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 2 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-K-19120-01-00**

Braunschweig, 06.12.2019

Im Auftrag Dr. Heike Manke
Abteilungsleiterin



Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die auszugsweise Veröffentlichung der Akkreditierungsurkunde bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung der Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS). Ausgenommen davon ist die separate Weiterverbreitung des Deckblattes durch die umseitig genannte Konformitätsbewertungsstelle in unveränderter Form.

Es darf nicht der Anschein erweckt werden, dass sich die Akkreditierung auch auf Bereiche erstreckt, die über den durch die DAkKS bestätigten Akkreditierungsbereich hinausgehen.

Die Akkreditierung erfolgte gemäß des Gesetzes über die Akkreditierungsstelle (AkkStelleG) vom 31. Juli 2009 (BGBl. I S. 2625) sowie der Verordnung (EG) Nr. 765/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. Juli 2008 über die Vorschriften für die Akkreditierung und Marktüberwachung im Zusammenhang mit der Vermarktung von Produkten (Abl. L 218 vom 9. Juli 2008, S. 30).

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). Die Unterzeichner dieser Abkommen erkennen ihre Akkreditierungen gegenseitig an.

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-19120-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 06.12.2019

Ausstellungsdatum: 06.12.2019

Urkundeninhaber:

**Mettler-Toledo GmbH
Ockerweg 3, D-35396 Gießen**

mit den weiteren Standorten:

Trebohosticka 2283/2, CZ-100 00 Prague 10

Ul. Poleczki 21, PL-02-822 Warszawa

Hattalova 12/A, SK-831 03 Bratislava

Pot heroja Trtnika 26, SI-1261 Ljubljana – Dobrunje

Jure Kaštelana 19, HR-10000 Zagreb

Im Langacher 44, CH-8606 Greifensee

Laxenburger Straße 252/2, A-1230 Wien

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

— **Waagen** ^{a)}

^{a)} Vor-Ort-Kalibrierungen

Dem Kalibrierlaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten Kalibrierverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen der Normen / Kalibrierrichtlinien gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-19120-01-00

Vor-Ort-Kalibrierung

Für alle Standorte

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹⁾		
Waagen nichtselbsttätige elektronische Waagen	bis 610 g	EURAMET Calibration Guide No. 18, Version 4.0 (11/2015)	$1 \cdot 10^{-6}$		mit Gewichtstücken nach OIML R 111-1:2004 gemäß der Klasse E ₂
	bis 70 kg		$6 \cdot 10^{-6}$		mit Gewichtstücken nach OIML R 111-1:2004 gemäß der Klasse F ₁
	bis 600 kg		$2 \cdot 10^{-5}$		mit Gewichtstücken nach OIML R 111-1:2004 gemäß der Klasse F ₂
	bis 20000 kg		$6 \cdot 10^{-5}$		mit Gewichtstücken nach OIML R 111-1:2004 gemäß der Klasse M ₁
	bis 20000 kg		$2 \cdot 10^{-4}$		mit Gewichtstücken nach OIML R 111-1:2004 gemäß der Klasse M ₂

Im Rahmen der Akkreditierung wird der Mettler-Toledo GmbH die elektronische Unterschrift der Kalibrierlaborleitung sowie die Verwendung grüner Kalibriermarken gestattet.

verwendete Abkürzungen:

CMC Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)

¹⁾ In den CMC sind die erweiterten Messunsicherheiten nach EA-4/02 M:2013 enthalten. Diese sind im Rahmen der Akkreditierung die kleinsten angebbaren Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor $k = 2$. Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.