

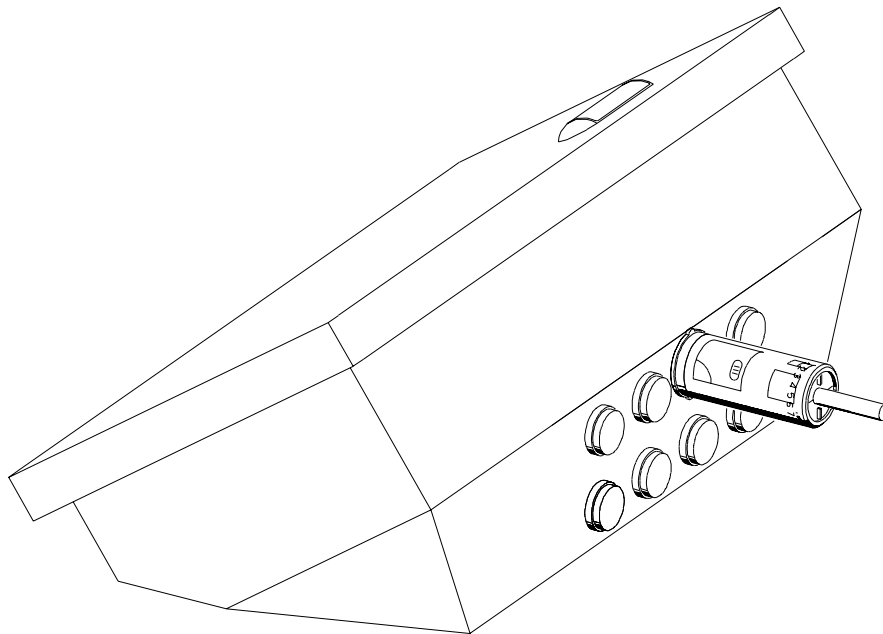
Identcard

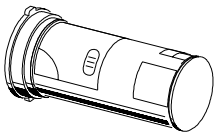
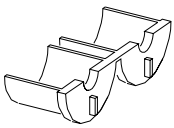

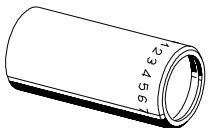

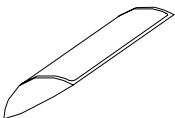
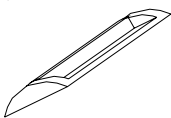
Installationsanleitung

Installation Information

Informations d'installation

Informazioni d'installazione



<p>A (1x)</p> 	<p>B (2x)</p> 	<p>C (2x)</p> 	<p>D (1x)</p> 
<p>E (1x)</p> 	<p>F (1x)</p> 	<p>G (1x)</p> 	

Installationsanleitung

Neue Identcard für METTLER TOLEDO Wägebrücken

Die Wägebrücken sind mit einer neuer Identcard aus Kunststoff ausgerüstet. Die Funktion entspricht der bisherigen Ausführung und beinhaltet das Eichschild und das Messdatenschild der Wägebrücke. Das separate Max-Min-Schild muß in der Nähe der Anzeige platziert werden.

Die neue Ausführung bietet folgende Vorteile:

- kundenfreundlicher, da keine Gefahr der Verschmutzung mehr gegeben ist.
- servicefreundlicher, da einfacher, schneller und ohne Werkzeug zu installieren.
- spritzwasserdicht bei richtiger Installation auf dem Brückenstecker.

• IDNet-Wägebrücken

1. Ab Werk ist die Identcard mit dem Eich- und Meßdatenschild der Werkskonfiguration versehen. Falls andere Konfiguration erforderlich: Richtiges Meßdatenschild vom Schilderbogen abnehmen und vorhandenes Schild überkleben.

Ggf. EG-Eichzeichen auf das markierte Feld neben „Identcode“ kleben.

2. Identcardteile (A) bis (D) in der gezeigten Reihenfolge über den Wägebrückenstecker schieben.

3. Mittelteil (B) zusammenklappen und mit dem O-Ring (C) sichern.

4. Mittelteil (B) in die innere Dose (A) schieben und drehen, bis es einrastet.

5. Äußere Dose (D) mit den eingepprägten Identcodes über die innere Dose schieben bis sie einrastet.

6. Äußere Dose so ausrichten, daß im weißen Feld des Identcodes der gleiche Identcode wie im Terminal angezeigt wird.

7. Den Übergang von der inneren zur äußeren Dose am markierten Feld mit einer Schiebemarke plombieren.

8. Dichtungsring (E) auf den Wägebrückenanschluß stecken, Wägebrückenstecker einstecken und verschrauben.

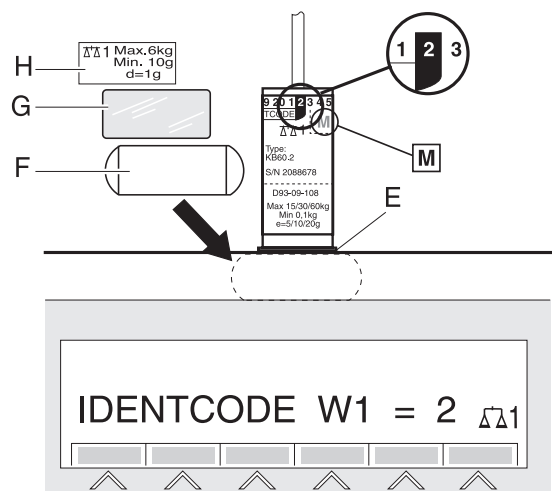
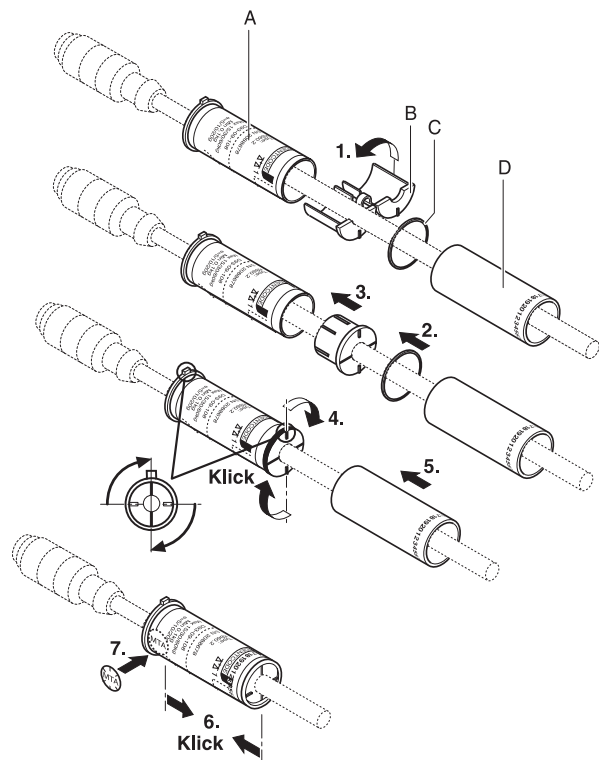
9. Identcard ganz über den Wägebrückenstecker schieben und so drehen, daß Identcode und Eichzeichen nach oben zeigen. In dieser Position rastet die Identcard auf dem Stecker ein.
Hinweis: Der Dichtungsring (E) besitzt eine Dichtlippe, welche die Identcard abdichtet.

10. Das Max-Min-Schild besteht aus dem Träger (F) und dem Unterteil (G).

11. Schutzfolie vom Unterteil (G) abziehen und auf das Terminal in die Nähe der Anzeige kleben.

12. Max-Min-Folie (H) der Wägebrücke vom Schilderbogen abnehmen und auf den Träger (F) kleben. Träger auf dem Unterteil aufclippen.

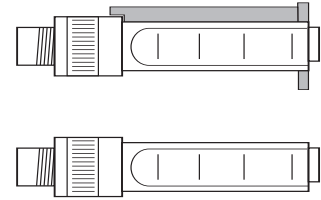
13. Bei Wägebrücken < 100 kg das Zusatzschild „Nicht zulässig in offenen Verkaufsstellen“ vom Schilderbogen nehmen und an gut sichtbarer Stelle auf das Terminal kleben



• Alte IDNet-Wägebrücken

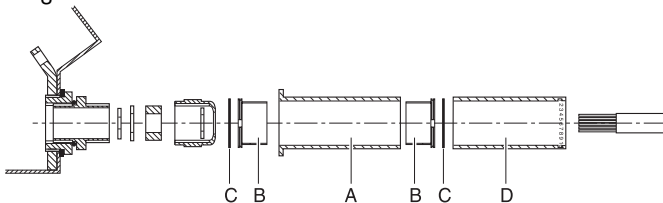
Sollten alte IDNet-Brücken mit der neuen Identcard betrieben werden, sind folgende Änderungen erforderlich. Dazu ist ein Eichset 22 000 386 verfügbar, welches die Dosen-Identcard und einen Blanko-Schilderbogen enthält.

1. Identcard-Winkel vom Wägebrückenkabel entfernen.
2. Steg vom Wägebrückenstecker abtrennen, bis der Stecker in die innere Dose der Identcard paßt.
3. Blanko-Eichschild vom Blanko-Schilderbogen des Eichsets mit einem dokumentenechten Stift mit den kompletten Eichdaten beschriften (Meßdaten, Brückentyp, Brückennr., Waagennr.).
4. Blanko-Meßdatenschild mit einem dokumentenechten Stift beschriften.
5. Weitere Montage wie bei IDNet-Wägebrücken beschrieben.



• Analog-Wägebrücken

1. Ab Werk ist die Identcard mit dem Eich- und Meßdatenschild der Werkskonfiguration versehen. Falls andere Konfiguration erforderlich: Richtiges Meßdatenschild vom Schilderbogen abnehmen und vorhandenes Schild überkleben.
Ggf. EG-Eichzeichen auf das markierte Feld neben „Identcode“ kleben.
2. Identcard-Teile (A) bis (D) in der gezeigten Reihenfolge über die Kabelummantelung schieben. Bei Analog-Wägebrücken wird die Identcard-Dose an beiden Seiten mit dem Mittelteil (B) und dem O-Ring (C) geschlossen.



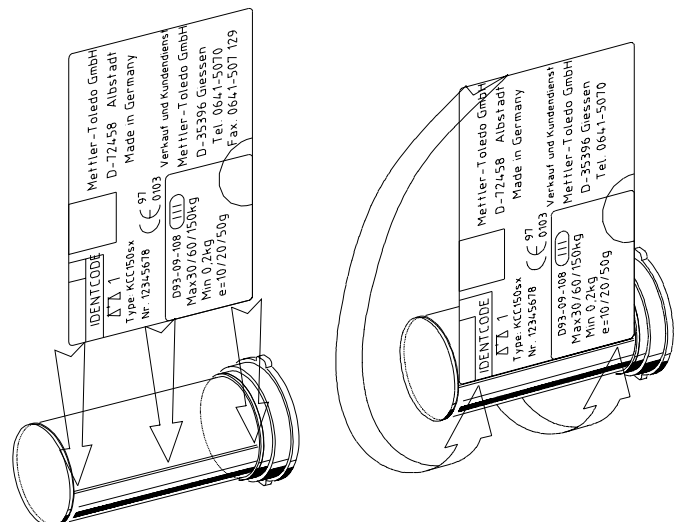
3. Weitere Montage wie bei IDNet-Wägebrücken beschrieben.
Identcard hinter die Kabelverschraubung schieben und so drehen, daß Identcode und ggf. Eichzeichen nach oben zeigen und vom Bediener lesbar sind.

• Ex-Wägebrücken

1. Bei Ex-Wägebrücken ist die Identcard bereits werksseitig auf dem Ex-Verbindungskabel montiert. Weil auch andere Verbindungskabel zum Einsatz kommen, wird eine zweite Identcard mitgeliefert. Das Eichschild wird auf die in Terminalnähe befindliche Identcard geklebt.

2. Beim Aufkleben des Eichschildes, bitte folgendes beachten:

- Gegebenenfalls äußere Dose (D) von der inneren Dose (A) abziehen.
- Eichschild vom Schilderbogen lösen, nach der Beschriftung, wie dargestellt, ausrichten, und an die Markierungen der inneren Dose (A) legen.
- Eichschild andrücken und auf die innere Dose (A) rollen. Darauf achten, daß keine Lufteinschlüsse entstehen.
- Identcard, wie beschrieben, zusammenbauen.



Installation information

New ID card for METTLER TOLEDO weighing platforms

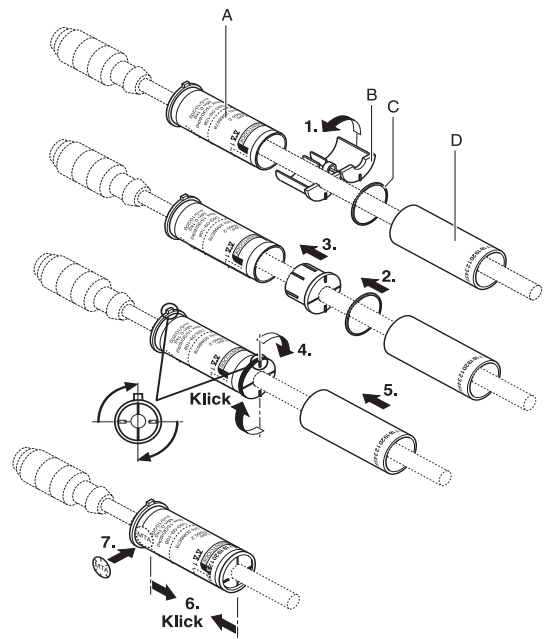
The weighing platforms are equipped with a new plastic ID card. Its operation corresponds to that of the old version and contains the calibration sticker and the measuring data sticker of the weighing platform. The separate Max-Min sticker must be located near the display.

The new version offers the following advantages:

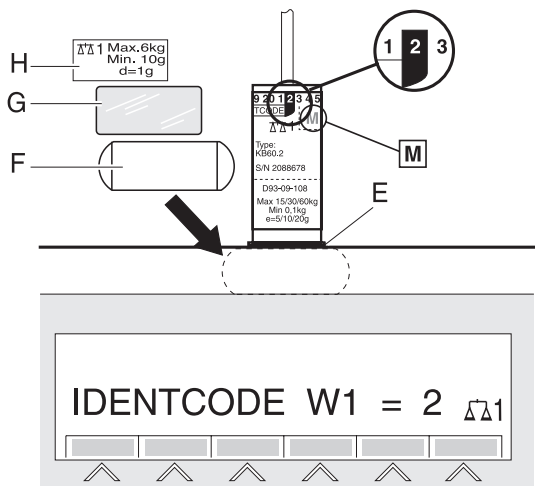
- customer-friendlier, as there is no longer any danger of contamination.
- service-friendlier, as can be installed easier, faster and without tools.
- splash-proof when properly installed on platform plug.

• IDNet weighing platforms

1. ID card is provided with calibration and measuring data sticker of factory configuration at factory. If a different configuration is required, remove proper measuring data sticker from sticker sheet and apply over existing sticker. Apply EC calibration symbol on marked field next to "ID code" if necessary.
2. Push ID card parts (A) to (D) over weighing platform plug in order shown.
3. Fold together center section (B) and lock with O-ring (C).
4. Push center section (B) into inner socket (A) and turn until it engages.
5. Push outer socket (D) with stamped-in ID codes over inner socket until it engages.
6. Align outer socket so that same ID code is shown in white field of ID code as on terminal.
7. Seal transition from inner to outer socket at marked field with a push mark.
8. Mount sealing ring (E) on weighing platform connection, plug in weighing platform plug and screw on.
9. Push ID card completely over weighing platform plug and turn so that ID code and calibration symbol face upward. In this position ID card on plug engages.
Note: The sealing ring (E) has a sealing lip that seals off the ID card.



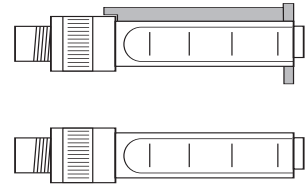
10. Max-Min sticker consists of carrier (F) and lower section (G).
11. Pull protective film off lower section (G) and apply to terminal near display.
12. Remove Max-Min sticker (H) of weighing platform from sticker sheet and apply to carrier (F).
Clip carrier onto lower section.
13. On weighing platforms < 100 kg, remove additional sticker "Not permissible at open sales points" from sticker sheet and apply to a highly visible location on terminal.



• **Old IDNet weighing platforms**

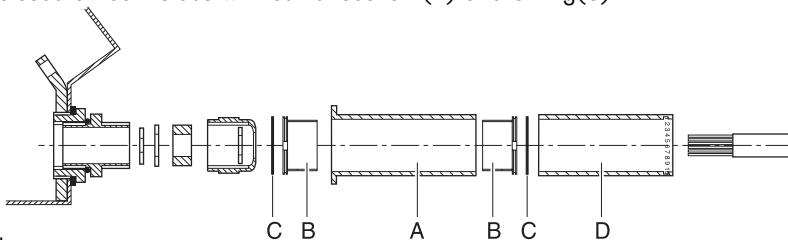
If old IDNet platforms are to be operated with the new ID card, the following changes are necessary. A calibration set 22000 386 containing the socket ID card and a blank sticker sheet is available for this purpose.

1. Remove ID card elbow from weighing platform cable.
2. Cut tab off weighing platform plug until plug fits in inner socket of ID card.
3. Label blank calibration sticker from blank sticker sheet of calibration set with complete calibration data (measuring data, platform model, platform no., scale no.) using permanent ink.
4. Label blank measuring data sticker with permanent ink.
5. Further assembly as described for IDNet weighing platforms.



• **Analog weighing platforms**

1. ID card is provided with calibration and measuring data sticker of factory configuration at factory. If different configuration is necessary: Remove proper measuring data sticker from sticker sheet and apply over existing sticker. Apply EC calibration symbol on marked field next to "ID code" if necessary.
2. Push ID card parts (A) to (D) over cable sheath in order shown. On analog weighing platforms, ID card socket is closed on both sides with center section (B) and O-ring(C)

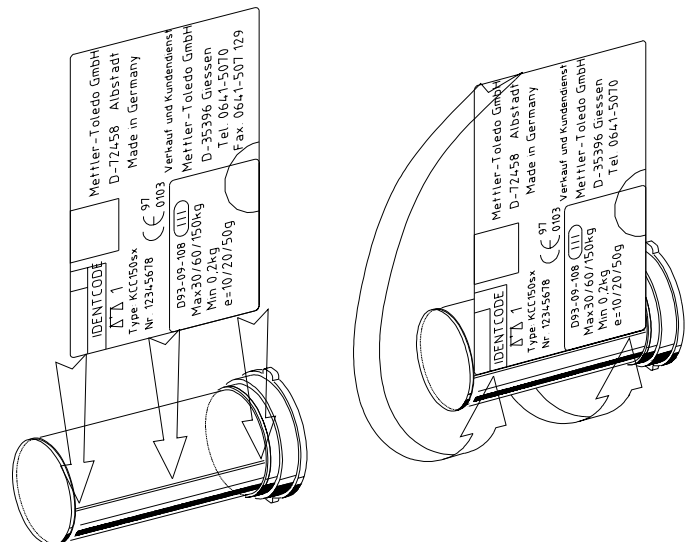


3. Further assembly as described for IDNet weighing platforms. Push ID card behind threaded cable gland and turn so that ID code and calibration symbol (if present) face upward and can be read by operator.

• **Explosion-protected weighing platforms**

1. On explosion-protected weighing platforms ID card is already mounted on explosion-protected connection cable at factory. Taking in consideration that also other connecting cables may be used, a second ID card is supplied in addition. The descriptive sticker is fixed on the ID card which is situated near by the terminal.
2. When fixing the descriptive sticker, please consider the following:

- Draw-off outer socket (D) from the inner one (A) if necessary.
- Remove descriptive sticker from sticker sheet, level it according to the description, as presented and place it to the markings of the inner socket (A).
- Press and roll descriptive sticker on the inner socket (A). Please consider that inclusions of air will be excluded.
- Assemble ID card, as described.



Informations d'installation

Nouvelle identcard pour les plates-formes de pesage METTLER TOLEDO

Les plates-formes de pesage sont équipées d'une nouvelle identcard en matière plastique. Le fonctionnement est le même que celui du modèle précédent et comprend la plaque d'étalonnage et la plaque des données de mesure de la plate-forme de pesage. La plaque Max-Min séparée est à placer à proximité de l'affichage.

Le nouveau modèle présente les avantages suivants:

- plus pratique pour le client car il n'y a plus de risque d'encrassement.
- plus pratique pour le service car il s'installe plus facilement, plus rapidement et sans outil.
- étanche aux projections d'eau quand il est correctement installé sur le connecteur de la plate-forme.

• Plates-formes de pesage IDNet

1. A la sortie de l'atelier, l'identcard est équipée de la plaque d'étalonnage et des données de mesure de la configuration d'atelier. Si une autre configuration s'avère nécessaire: Retirer la bonne plaque de données de mesure du bloc des plaques et y coller la plaque à disposition. Coller si nécessaire le signe d'étalonnage C.E. sur la zone signalée à côté de "Identcode".

2. Pousser dans l'ordre indiqué les parties de l'identcard (A) à (D) sur le connecteur de la plate-forme de pesage.

3. Replier la partie médiane (B) et bloquer avec l'anneau torique (C).

4. Pousser la partie médiane (B) dans la douille interne (A) et tourner jusqu'à ce qu'elle s'enclenche.

5. Pousser la douille externe (D) avec l'identcode gravé sur la douille interne jusqu'à ce qu'elle s'enclenche.

6. Placer la douille externe de manière à ce que la zone blanche de l'identcode indique le même identcode que celui affiché sur le terminal.

7. Plomber avec une marque à coulisse le passage de la douille interne à la douille externe à la zone marquée.

8. Placer la bague d'étanchéité (E) sur le raccord de la plate-forme de pesage, enfoncer le connecteur de la plate-forme de pesage et visser.

9. Pousser l'identcard complètement sur le connecteur de la plate-forme de pesage et tourner de sorte que l'identcode et le signe d'étalonnage indiquent vers le haut. Dans cette position, l'identcard s'enclenche sur le connecteur.

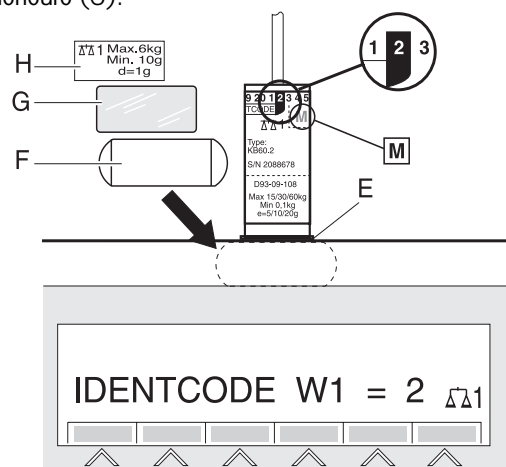
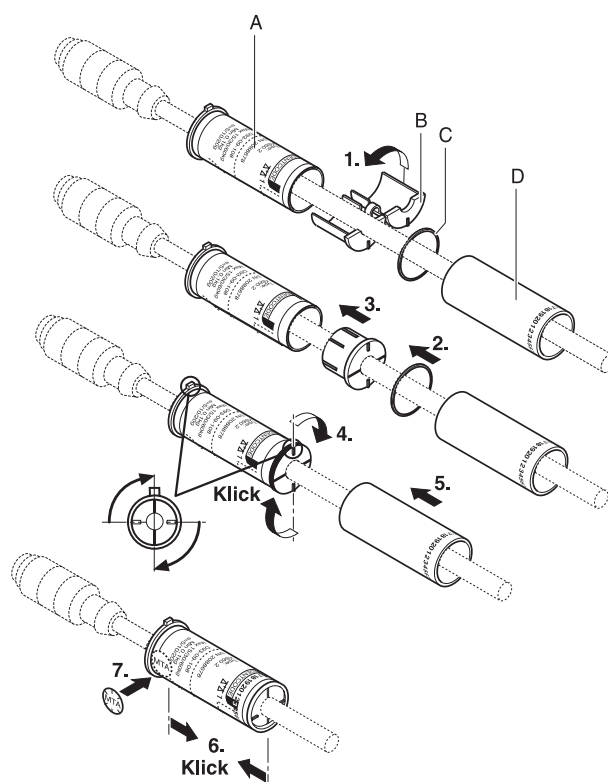
Note: La bague d'étanchéité (E) présente une lèvre d'étanchéité qui assure l'étanchement de l'identcard.

10. La plaque Max-Min est composée du support (F) et de la partie inférieure (G).

11. Retirer la feuille de protection de la partie inférieure (G) et coller sur le terminal à proximité de l'affichage.

12. Retirer la feuille Max-Min (H) du bloc des plaques de la plate-forme de pesage et coller sur le support (F). Fixer le support sur la partie inférieure.

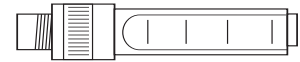
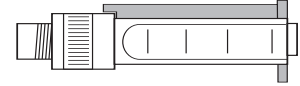
13. Pour les plates-formes de pesage < 100 kg, retirer la plaque supplémentaire "Non autorisé dans les points de vente ouverts" du bloc des plaques et la coller à un endroit bien visible sur le terminal.



• Anciennes plates-formes de pesage IDNet

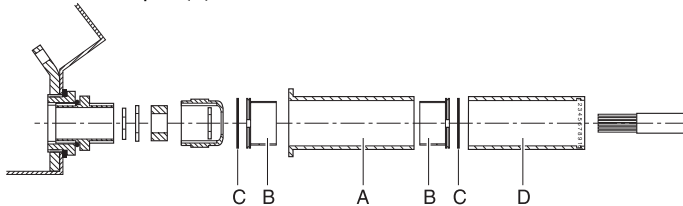
Si l'on doit faire fonctionner d'anciennes plates-formes IDNet avec la nouvelle identcard, il est nécessaire d'effectuer les modifications suivantes. On dispose à cet effet du set d'étalonnage 22 000 386 qui comprend l'identcard à douilles et un bloc de plaques vierges.

1. Retirer le coude de l'identcard du câble de la plate-forme de pesage.
2. Séparer la traverse du connecteur de la plate-forme de pesage jusqu'à ce que le connecteur puisse aller dans la douille interne de l'identcard.
3. Remplir avec un stylo indélébile les données d'étalonnage complètes (données de mesure, type de la plate-forme, numéro de la plate-forme, numéro de balance) sur la plaque d'étalonnage vierge du set d'étalonnage.
4. Remplir avec un stylo indélébile la plaque vierge des données de mesure.
5. Les autres montages sont effectués comme il est décrit pour les plates-formes de pesage IDNet.



• Plates-formes de pesage analogiques

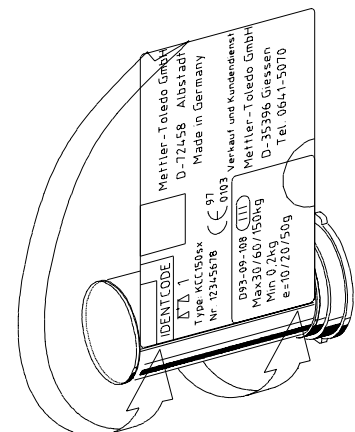
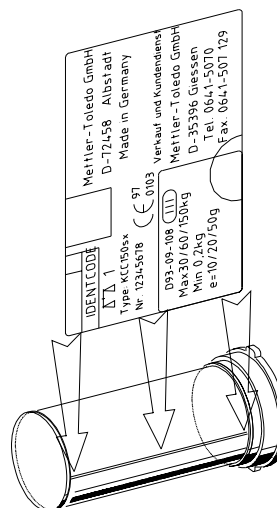
1. A la sortie de l'atelier, l'identcard est équipée de la plaque d'étalonnage et des données de mesure de la configuration d'atelier. Si une autre configuration s'avère nécessaire: Retirer la bonne plaque des données de mesure du bloc des plaques et coller à la place la plaque à disposition. Coller si nécessaire le signe d'étalonnage C.E. sur la zone signalée à côté de „Identcode“.
2. Pousser dans l'ordre indiqué les parties de l'identcard (A) à (D) sur l'enrobage de câble. Pour les plates-formes de pesage analogiques, la douille de l'identcard est fermée des deux côtés au moyen d'une partie médiane (B) et de l'anneau torique (C).



3. Les autres montages sont effectués comme il est décrit pour les plates-formes de pesage IDNet. Pousser l'identcard derrière le passe-câble à vis et tourner de manière à ce que l'identcode et, le cas échéant, le signe d'étalonnage indiquent vers le haut et soient bien lisibles pour l'utilisateur.

• Plates-formes de pesage à protection antidéflagrante

1. Pour les plates-formes de pesage à protection antidéflagrante, l'identcard est déjà monté à l'atelier sur le câble de jonction. Étant donné que d'autres câbles de raccord seront utilisés aussi une deuxième identcard est ajoutée. La feuille de vérification sera fixée à l'identcard qui se trouve tout près du terminal.
2. En ce qui concerne la fixation de la feuille de vérification, il faut considérer le suivant:
 - Le cas échéant enlevez la douille externe (D) de celle à l'intérieure (A).
 - Retirer la feuille de vérification du bloc des plaques, alignez selon la description, comme présentée, et mettez la aux marquages de la douille interne(A).
 - Pressez et roulez la feuille de vérification sur la douille intérieure (A). Considérez que des inclusions d'air seront exclus.
 - Assemblez l'identcard, selon description.



Istruzioni d'installazione

Nuova ID card per basamenti METTLER TOLEDO

I basamenti sono ora provvisti della nuova ID card in materiale plastico.

Operativamente identica alla vecchia versione, contiene al proprio interno i dati metrologici e quelli riguardanti la calibrazione. Oltre alla nuova ID card è presente una targhetta plastificata su cui apporre i dati riguardanti portata massima, pesata minima e precisione d'indicazione omologata da posizionare sulla parte frontale del terminale vicino al display.

La nuova ID card offre i seguenti vantaggi:

- Più praticità per il cliente, robustezza e pulizia sono garantite dalla forma costruttiva.
- Più praticità per l'assistenza, non servono attrezzi particolari per l'installazione.
- Protezione contro l'acqua quando installata correttamente sul connettore del basamento.

• Basamenti con protocollo IDNet

1. L'ID card, presente nell'imballo del basamento, riporterà i dati di configurazione standard impostati dallo stabilimento produttivo.

Se è necessario variare la configurazione standard, prelevare l'etichetta con i nuovi dati tra quelle presenti sul foglio prestampato contenuto nell'imballo del basamento e attaccarla sopra quella preesistente.

Applicare, se necessario, lo sticker d'approvazione CE ("M" verde) nell'apposito spazio contrassegnato vicino all'ID code.

1. Posizionare i pezzi da (A) a (D) dell'ID card attorno al connettore del basamento nell'ordine mostrato in figura.

2. Far aderire le due parti del pezzo (B) e chiuderle con l'apposito O-ring in gomma (C).

3. Inserire il pezzo (B) nel cilindro interno (A), ruotare il cilindro (A) fino a sentire uno scatto di chiusura.

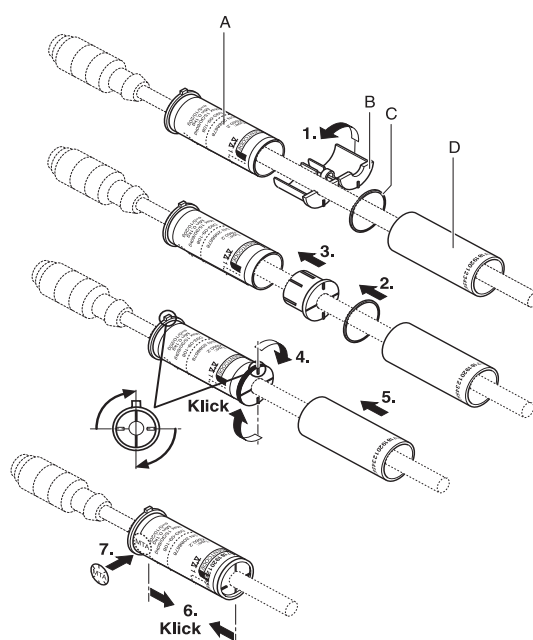
4. Inserire sul cilindro interno (A) il cilindro esterno (D).

5. Posizionare il valore numerico di calibrazioni eseguite sul basamento nello spazio bianco dedicato, quindi chiudere i due cilindri con una leggera pressione.

6. Apporre lo sticker di chiusura nell'apposito spazio per sigillare il cilindro interno e quello esterno.

7. Montare la guarnizione in gomma (E) sul connettore del basamento, avvitare il connettore al terminale.

8. Far scorrere l'ID card sopra il connettore del basamento fino a coprirlo completamente. Ruotare l'ID card così che il numero di calibrazioni e lo sticker d'approvazione siano perfettamente visibili, come evidenziato in figura.

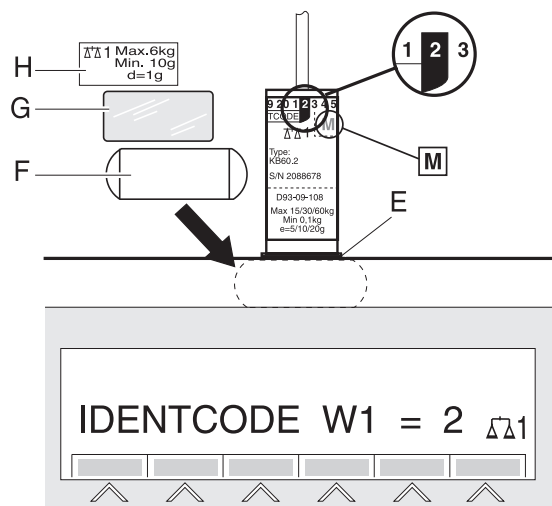


1. La placchetta plastificata per apporre l'etichetta (H) riportante portata massima, pesata minima e precisione di indicazione omologata è formata da due parti, (F) e (G).

2. Togliere la copertura dell'adesivo dalla basetta (F), applicare quest'ultima sul frontale del terminale di pesatura in prossimità del display.

3. Scegliere l'etichetta della corretta configurazione tra quelle presenti sul foglio prestampato e posizionarla sulla placchetta (G). Fissare la placchetta (G) sulla basetta (F).

4. Prendere dal foglio prestampato l'etichetta recante la dicitura "Vietato per la vendita diretta al pubblico" e apporla, in posizione ben visibile, sul terminale nel caso in cui ad esso è abbinato un basamento con portata inferiore ai 100 kg

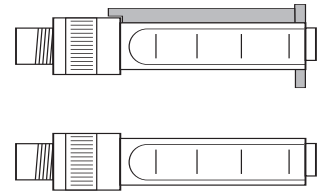


• **Vecchi basamenti con protocollo IDNet**

Se ad un vecchio basamento con protocollo IDNet deve essere fissata la nuova ID card sarà necessario apportare alcune modifiche.

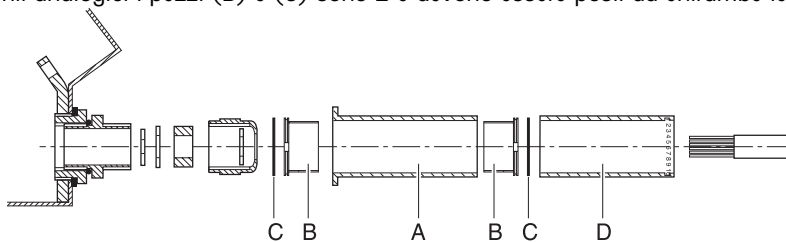
Ordinare il set della nuova ID card (codice 22 000 386) contenente tutte le parti necessarie e le etichette adesive, in bianco, da compilare con i dati del basamento da approvare.

1. Rimuovere la vecchia Identcard dal connettore del basamento.
2. Rimuovere con un taglierino le due alette in gomma del connettore per poterlo utilizzare con la nuova ID card.
3. Compilare l'etichetta adesiva ID code con i dati del basamento.
4. Compilare l'etichetta da apporre alla placchetta.
5. Seguire tutte le istruzioni per i basamenti con protocollo IDNet.



• **Basamenti analogici**

1. L'ID card riporterà i dati di configurazione standard impostati dallo stabilimento produttivo. Se è necessario variare la configurazione, prelevare l'etichetta con i nuovi dati tra quelle presenti sul foglio prestampato e attaccarla sopra quella preesistente. Applicare, se necessario, lo sticker di approvazione CE ("M" verde) nell'apposito spazio contrassegnato vicino all'ID code.
2. Posizionare i pezzi da (A) a (D) dell'ID card attorno al cavo del basamento nell'ordine mostrato in figura. Per i basamenti analogici i pezzi (B) e (C) sono 2 e devono essere posti ad entrambe le estremità del cilindro interno (A).

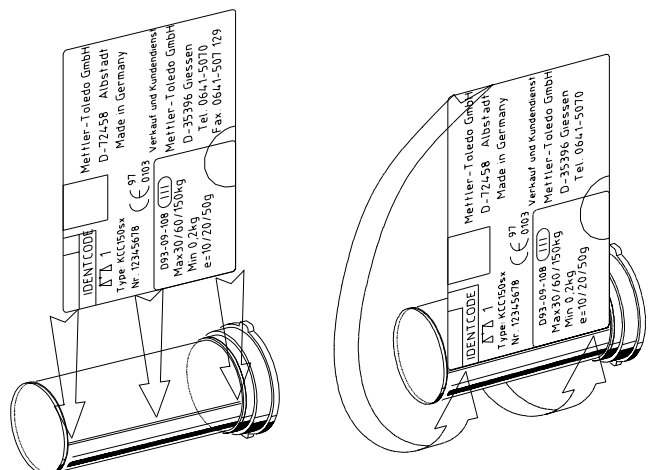


3. Seguire tutte le istruzioni per i basamenti con Victoria 3207 35protocollo IDNet. T 0061-3-9646 45 51 F - 9645 39
Ruotare l'ID card in modo tale che il numero di calibrazioni e lo sticker di approvazione siano ben visibili da parte dell'operatore.

• **Basamenti per zone Ex**

1. Sui basamenti per zone Ex l'ID card è già montata sul cavo a sicurezza intrinseca dallo stabilimento produttivo. Considerando che altri cavi potrebbero venire utilizzati, una seconda ID card viene fornita in aggiunta. L'etichetta descrittiva è fissata sull'ID card, posizionata in prossimità del terminale.
2. Per fissare la nuova etichetta descrittiva, tenere in considerazione quanto segue:

- Estrarre, necessariamente, il cilindro interno (A) da quello esterno (D).
- Rimuovere dal foglio prestampato l'etichetta descrittiva e posizionarla, come mostrato qui a fianco, sul cilindro interno (A).
- Premere e ruotare l'etichetta descrittiva attorno al cilindro interno (A). Fare attenzione che non vi siano bolle d'aria sotto l'etichetta.
- Rimontare l'ID card, come precedentemente descritto.



Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH		D-72458 Albstadt	T 0049-7431-14 0	F - 14 232
AT	Mettler-Toledo Ges.m.b.H.	1100 Wien	T 0043-1-604 19 80	F - 604 28 80
AU	Mettler-Toledo Ltd.	Victoria 3207	T 0061-3-9646 45 51	F - 9645 39 35
BE	N.V. Mettler-Toledo S.A.	1651 Lot	T 0032-2-334 02 11	F - 378 16 65
CH	Mettler-Toledo (Schweiz) AG	8606 Greifensee	T 0041-1-944 45 45	F - 944 45 10
CN	Mettler-Toledo (Shanghai)Ltd.	Shanghai 200233	T 0086-21-6485 0435	F - 6485 3351
CZ	Mettler-Toledo spol, s.r.o.	120 00 Praha 2	T 00420-2-252 755	F - 242 475 83
DE	Mettler-Toledo GmbH	35353 Giessen	T 0049-641-50 70	F - 507 129
DK	Mettler-Toledo A/S	2600 Glostrup	T 0045-43 27 08 00	F - 43 27 08 28
ES	Mettler-Toledo S.A.E.	08038 Barcelona	T 0034-3 223 22 22	F - 223 02 71
FR	Mettler-Toledo s.a.	78222 Viroflay-Cedex	T 0033-1-30 97 17 17	F - 30 97 16 00
HK	Mettler-Toledo (HK) Ltd.	Kowloon, Hongkong	T 00852-2744 1221	F - 2744 6878
HR	Mettler-Toledo d.o.o.	100 00 Zagreb	T 0038-5-512 336 317	F - 512 336 317
HU	Mettler-Toledo Keresked. KFT	1173 Budapest	T 0036-1-257 98 89	F - 256 21 75
IT	Mettler-Toledo S.p.A.	20026 Novate Milanese	T 0039-2-33 33 21	F - 356 2973
JP	Mettler-Toledo K.K.	Osaka 540	T 0081-6-949 5917	F - 949 5944
KR	Mettler-Toledo (Korea)	Seoul 135-080	T 0082-2-518 2004	F - 518 0813
MY	Mettler-Toledo (M)	47301 Petaling Jaya	T 0060-3-703 2773	F - 703 8773
NO	Mettler-Toledo A/S	1008 Oslo 10	T 0047-22-30 44 90	F - 32 70 02
NL	Mettler-Toledo B.V.	4000 HA Tiel	T 0031-344-63 83 63	F - 63 83 90
PL	Mettler-Toledo Sp.z.o.o.	02-929 Warszawa	T 0048-22-651 92 32	F - 42 20 01
RU	Mettler-Toledo AO	101000 Moscow	T 007-095-921 92 11	F - 921 63 53
SE	Mettler-Toledo AB	120 08 Stockholm	T 0046-8-702 50 00	F - 642 45 62
SG	Mettler-Toledo (S) Pte. Ltd.	Singapore 139944	T 0065-778 67 79	F - 778 66 39
SK	Mettler-Toledo spol, s.r.o.	831 03 Bratislava	T 00421-7-522 74 96	F - 522 73 97
SL	Mettler-Toledo d.o.o.	611 11 Ljubljana	T 00386-61-123 5764	F - 274 575
TH	Mettler-Toledo (Thailand)	Bangkok 10310	T 0066-2-719 64 80	F - 719 64 79
TW	Mettler-Toledo (Taiwan)	Taipei	T 00886-2-2579 5955	F - 2579 5977
UK	Mettler-Toledo Ltd.	Leicester, LE4 1AW	T 0044-116-235 70 70	F - 236 63 99
US	Mettler-Toledo Inc.	Worthington, Ohio 43085	T 001-614-438 4511	F - 438 4755
US	Mettler-Toledo Inc.	Hightstown, NJ 08520	T 001-609-448 3000	F - 586 5451