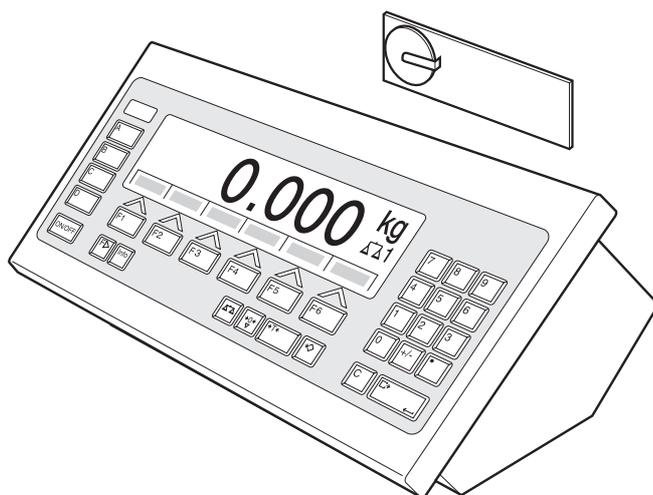


**Instrucciones de manejo e
informaciones de instalación**

METTLER TOLEDO

**METTLER TOLEDO MultiRange
Software de aplicación ID7-Control²⁰⁰⁰**



Índice

	Página
1	Presentación y montaje 2
1.1	Presentación 2
1.2	Indicaciones de seguridad 2
1.3	Instalar el ID7-Control 2
2	Aplicaciones del ID7-Control..... 5
2.1	MODO AUTOMÁTICO y SEMIAUTOMÁTICO 5
2.2	Aplicación CONTROLAR 7
2.3	Aplicación CLASIFICAR 13
2.4	Aplicación PESAR 19
2.5	Aplicación PESAR 1+1 23
2.6	Aplicación DOSIFICACIÓN DE DESTINO..... 28
2.7	Aplicación FUNCIONAMIENTO REMOTO 33
3	Ajustes en el Master Mode..... 34
3.1	Bloque de Master Mode PAC 34
4	Bloques de aplicación..... 45
4.1	Bloques de aplicación PAC 45
5	¿Que hacer cuando ...? 50
6	Datos técnicos..... 51
7	Apéndice..... 52
7.1	Esquema de conexiones en la box de relés 8-ID7 52
8	Alfabético 55

1 Presentación y montaje

1.1 Presentación

El ID7-Control es un software de aplicación para el terminal de pesada ID7-... METTLER TOLEDO. Las funciones del ID7-Control puede aprovecharlas después de cambiar el módulo de memoria.

Documentación

Con el terminal de pesada ID7-... ha recibido las instrucciones de manejo y de instalación para la configuración original de su terminal de pesada. Las informaciones básicas para trabajar con el terminal de pesada ID7-... rogamos tomarlas de estas instrucciones de manejo e informaciones de instalación.

Las presentes instrucciones de manejo e informaciones de instalación contienen informaciones suplementarias para el montaje y empleo del software de aplicación ID7-Control.

1.2 Indicaciones de seguridad

1.2.1 Montaje en el terminal de pesada protegido contra explosiones ID7xx-...



¡PELIGRO DE EXPLOSIÓN!

El terminal de pesada ID7xx-... debe ser abierto sólo por el técnico de servicio de METTLER TOLEDO.

→ Para instalar el software de aplicación ID7-Control diríjase por favor al Servicio METTLER TOLEDO.

1.2.2 Montaje en el terminal de pesada ID7-...



▲ Sólo el personal autorizado puede abrir el terminal de pesada e instalar el software de aplicación ID7-Control.

▲ Antes de abrir el aparato, extraer la clavija de red, o con aparatos de conexión fija, desconectar la alimentación de tensión.

1.3 Instalar el ID7-Control

1.3.1 Abrir el terminal de pesada ID7-...

Aparato de mesa

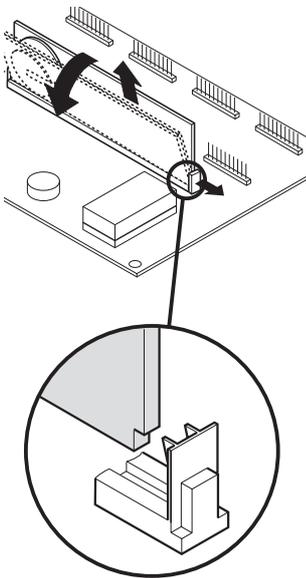
1. Aflojar los tornillos en el lado inferior de la tapa.
2. Desplegar la tapa hacia adelante. Prestar atención de no dañar los cables.

Aparato de pared

1. Quitar los tornillos en la parte inferior de la tapa y plegar la tapa hacia delante. Prestar atención para no dañar los cables.
2. Desplegar la chapa de montaje.

Aparato de montaje

1. Quitar 10 tornillos hexagonales en la escotadura de la parte interior del armario de distribución.
2. Quitar la tapa del armario de distribución y plegarla hacia delante. Prestar atención para no dañar los cables.
3. Desplegar la chapa de montaje.

1.3.2 Montar el ID7-Control

1. Doblar el soporte del módulo de memoria por ambos lados hacia afuera, inclinar el módulo de memoria hacia adelante y quitarlo.
2. Insertar el módulo de memoria ID7-Control con el rebaje inferior derecho ligeramente inclinado hacia delante y llévelo a la posición vertical hasta que quede encajado.

1.3.3 Cerrar el terminal de pesada ID7-...**Cerrar el aparato de mesa**

1. Colocar el aparato sobre la tapa y fijarlo ligeramente con los 3 tornillos.
2. Meter el aparato en la tapa, de manera que encastran los 3 muelles de retenida.
3. Apretar los tornillos.

¡CUIDADO!

La clase de protección IP68 está garantizada, sólo si el terminal de pesada se ha cerrado de nuevo correctamente.

- Los 3 muelles de retenida deben estar completamente encastrados.
- Prestar atención de que no sea apretado el cable del teclado.



Cerrar el aparato de pared

1. Plegar la chapa de montaje.
2. Colocar la tapa y atornillarla nuevamente. Prestar atención para no atascar ningún cable.

Cerrar el aparato de montaje

1. Plegar la chapa de montaje y colocar la tapa de nuevo sobre la escotadura.
2. Fijar la tapa con 10 tornillos por el lado interior del armario de distribución. Prestar atención para no atascar ningún cable.

2 Aplicaciones del ID7-Control

El ID7-Control puede trabajar con 5 aplicaciones distintas, seleccionables y ajustables en el Master Mode: CONTROLAR, CLASIFICAR, PESAR, PESAR 1+1 y DOSIFICACIÓN DE DESTINO. Estas aplicaciones pueden funcionar de forma automática o semiautomática. El modo semiautomático permite el manejo remoto.

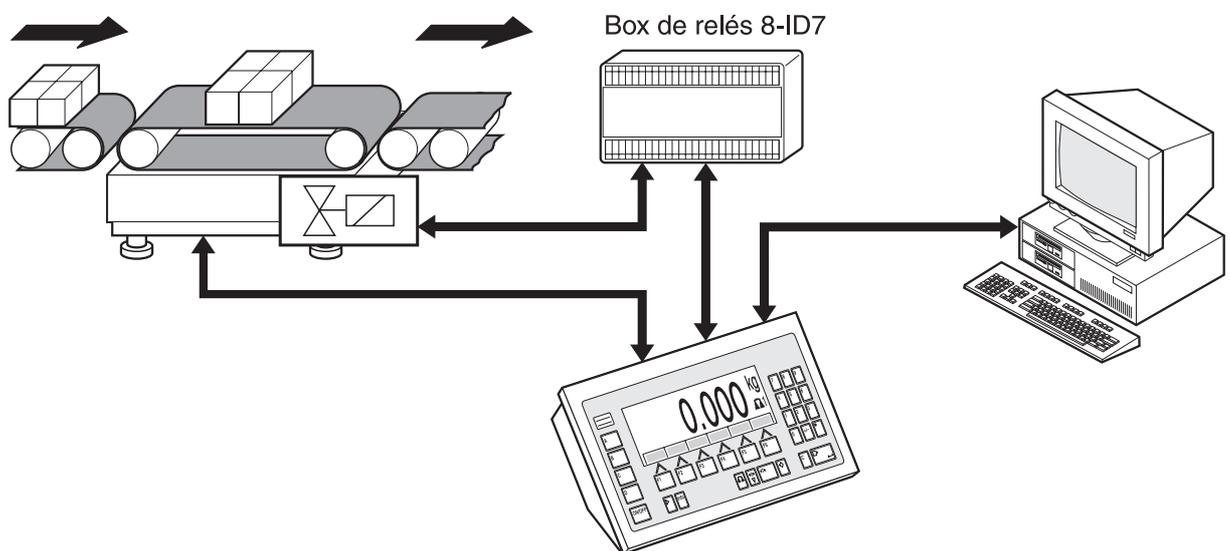
2.1 MODO AUTOMÁTICO y SEMIAUTOMÁTICO

Los modos automático y semiautomático se diferencian por el método de aportación y retirada de los objetos a pesar hacia y desde la plataforma de pesada: En el modo semiautomático se utiliza un sistema de aportación automático, que en el modo semiautomático es manual.

2.1.1 Modo automático

El objeto a pesar avanza a un ritmo previamente ajustado sobre una cinta de aportación que desemboca en la cinta transportadora de la plataforma de pesada, donde es pesada y luego retirada. El ID7-Control gobierna el sistema de aportación a través de la box de relés 8-ID7 (véase las instrucciones de conexión de la box de relés en la sección 7.1).

El modo automático requiere que en el bloque MODO OPERATIVO del Master Mode esté seleccionado el ajuste MODO SEMIAUTOMATICO.



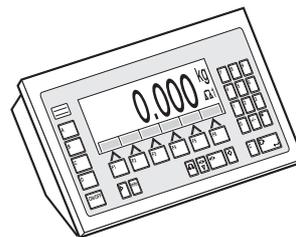
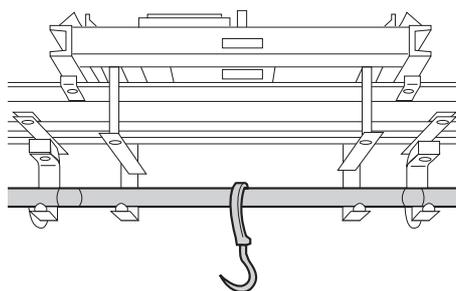
El sistema de aportación puede ponerse en marcha y detenerse de la siguiente manera:

- manualmente o mediante un conmutador de pedal o de mano,
- mediante comandos de interfaz; véase el bloque de aplicación 306 en la sección 4.1.

2.1.2 Modo semiautomático

El objeto a pesar se coloca manualmente en la plataforma de pesada, por ejemplo, sobre una plataforma colgante, donde se procede a su pesaje, finalizado el cual debe retirarse manualmente. En una plataforma colgante, unas tapas de bloqueo situadas al comienzo del carril de pesada actúan a modo de válvula para garantizar un solo sentido de aportación. Las tapas de bloqueo se gobiernan desde el ID7-Control.

El modo semiautomático requiere que en el bloque MODO OPERATIVO del Master Mode esté seleccionado el ajuste MODO SEMIAUTOMATICO.



Manejo remoto

En el modo semiautomático, el ID7-Control también puede manipularse a distancia mediante "dedos electrónicos"; véase sección 2.7.

2.2 Aplicación CONTROLAR

El ID7-Control comprueba si el peso de un objeto a pesar coincide con el peso teórico preajustado, teniendo en cuenta unos límites de tolerancia libremente definibles.

Requisito

En el Master Mode debe estar seleccionada la aplicación CONTROLAR.

2.2.1 Teclas de función

Las teclas de función del ID7-Control tienen las siguientes asignaciones en la aplicación CONTROLAR:

Modo automático

LIMIT	TOTAL	PESADA
Predefinir valores teóricos	Mostrar suma total	Establecer contador de operaciones

Modo semiautomático

LIMIT	TOTAL	PESADA	CANCEL	MANO	PLUS
Predefinir valores teóricos	Mostrar suma total	Establecer contador de operaciones	Anular el último valor de pesaje tomado	Introducir manualmente el valor de peso	Sumar el valor de peso a la suma total

→ Seleccione la función pulsando la tecla de función.

Ejemplo

→ Pulse la tecla PESADA.

Luego introduzca con el teclado el valor inicial y valor final del contador de lotes.

Si las teclas de función están ocupadas de otra manera

→ Pulse la tecla CAMBIO FUNCIÓN tantas veces, hasta que aparezca la ocupación de teclas de función antes indicada.

¡CUIDADO!

¡Peligro de lesión al pulsar teclas que arrancan y paran la instalación de transporte, o que controlan las válvulas!

→ Antes de pulsar estas teclas, asegure de que no se halle ninguna persona en la zona de partes de equipos móviles.



2.2.2 Predeterminar valores teóricos

Introducción numérica

1. Pulsar la tecla LIMIT.
2. Introducir el valor teórico TEOR y confirmar con ENTER.
3. Introducir la tolerancia superior TOL(+) y confirmar con ENTER.
4. Introducir la tolerancia inferior TOL(-) y confirmar con ENTER.
5. Introducir el tiempo, tras el cual desconecta la cinta transportadora, al no haberse podido determinar ningún valor de peso estable:
Introducir TEMPOR. 1 y confirmar con ENTER.
6. Predeterminar el umbral de descarga entre 2 pesadas:
Introducir LÍMITE CERO y confirmar con ENTER.

Notas

- La introducción se puede corregir por caracteres con la tecla CLEAR.
- Si en el Master Mode está configurado ACCESO PROTEGIDO ON, debe, después de pulsar la tecla LIMIT, introducir un código personal.
- Con la tecla CAMBIO FUNCIÓN puede seleccionar la unidad de peso para la introducción de valores teóricos.

Tomar valores fijos

- Introducir el número de memoria de valor teórico fijo y pulsar la tecla LIMIT.
Se visualizan los valores teóricos almacenados.

Nota

Si en el Master Mode está configurado ACCESO PROTEGIDO ON, debe, después de pulsar la tecla LIMIT, introducir un código personal.

2.2.3 Controlar en el modo automático

1. Predeterminar los valores teóricos, ver sección 2.2.2.
2. Pulsar la tecla START externa.
 - Se transporta el primer lote de la cinta transportadora a la plataforma de pesada.
 - El indicador visualiza las siguientes clases de peso:

Clase	Margen de peso	Indicación
BIEN	Valor de peso dentro de límites de tolerancia	DENTRO DE TOLERANCIA
INSUF.	Valor de peso por debajo de límites de tolerancia	PESO INSUFICIENTE
EXCESIVO	Valor de peso por encima de tolerancia	PESO EXCESIVO

- El valor de peso se imprime automáticamente.
- Se descarga la plataforma de pesada y el siguiente lote se transporta a la plataforma de pesada.

Notas

- Los valores de peso deben ser superiores al límite cero establecido en el Master Mode; véase la sección 3.1.2.
- Entre pesadas consecutivas debe descargarse la plataforma de pesada por debajo del límite cero.

Totalización

Pueden sumarse automáticamente los valores de varias pesadas. También puede establecerse un contador de operaciones. El sistema de aportación se detiene automáticamente cuando el contador de operaciones alcanza el valor final.

Requisito

En el Master Mode debe estar ajustada la opción TOTAL AUTOMÁTICO ON.

1. Para establecer el contador de operaciones:
 - Pulse la tecla PESADA.
 - Introduzca el valor inicial y confirme con ENTER.
 - Introduzca el valor final y confirme con ENTER.
 - Los valores inicial y final del contador de operaciones se imprimen automáticamente.
2. Pulse la tecla externa START.
 - El objeto a pesar se coloca automáticamente en la plataforma de pesada y se pesa.
 - Se indican el valor de peso y el número de la pesada actual y se imprimen automáticamente.
 - El valor de peso se suma al total de peso.
 - El objeto a pesar se retira automáticamente de la plataforma de pesada.
 - Cuando el contador de operaciones ha alcanzado su valor final, la pantalla indica VALOR FINAL ALCANZ. y el sistema de aportación se detiene automáticamente.
3. Pulse la tecla TOTAL.
 - Se indica la suma total y se genera la impresión de totales.
4. Para memorizar temporalmente la suma total, pulse la tecla ENTER.
 - 0 –
 - Para borrar la suma total, pulse la tecla CLEAR.

Notas

Si en el Master Mode está configurado CONTROL TOLERANCIA ON,

- se totalizan sólo los valores de peso de la clase BIEN.
- se para la instalación de transporte con valores de peso fuera de tolerancia. Si corrige el valor de peso añadiendo o quitando, para que esté dentro de los límites de tolerancia, la instalación de transporte continúa con la marcha.

2.2.4 Control en el modo semiautomático

1. Para preajustar los valores teóricos, véase la sección 2.2.2.
2. Coloque la pesada en la balanza.
 - Pulse la tecla PLUS.

En pantalla aparece la clase de peso:

Clase	Rango de pesos	Indicador
BIEN	Valor de peso dentro de los límites de tolerancia	DENTRO DE TOLERANCIA
INSUFICIENTE	Valor de peso por debajo de los límites de tolerancia	PESO INSUFICIENTE
EXCESIVO	Valor de peso por encima de los límites de tolerancia	PESO EXCESIVO

3. El valor de peso se imprime automáticamente y se suma al total de peso.
4. Descargue la plataforma de pesada.

Notas

- Los valores de peso deben ser superiores al límite cero establecido en el Master Mode; véase la sección 3.1.2.
- Entre pesadas consecutivas debe descargarse la plataforma de pesada por debajo del límite cero.

Totalización

Además de la suma, puede establecerse un contador de operaciones.

1. Para establecer el contador de operaciones:
 - Pulse la tecla PESADA.
 - Introduzca el valor inicial y confirme con ENTER.
 - Introduzca el valor final y confirme con ENTER.
 - Los valores inicial y final del contador de operaciones se imprimen automáticamente.
2. Sitúe el objeto a pesar en la plataforma de pesada.
3. Pulse la tecla PLUS.
 - Se indican el valor de peso y el número de la pesada actual y se imprimen automáticamente.
 - El valor de peso se suma al total de peso.
4. Retire el objeto a pesar de la plataforma de pesada.
Cuando el contador de operaciones alcanza su valor final, en pantalla aparece VALOR FINAL ALCANZADO.
5. Pulse la tecla TOTAL.
 - Se indica la suma total y se genera la impresión de totales.
6. Para memorizar temporalmente la suma de pesos, pulse la tecla ENTER.
 - 0 –
 - Para borrar la suma de pesos, pulse la tecla CLEAR.

Nota

Si en el Master Mode está activada la opción CONTROL TOLERANCIA ON, sólo se suman valores de peso de la clase BIEN.

Añadir el valor de peso conocido al total

1. Pulse la tecla MANO.
2. Añada el valor de peso conocido al total y confirme con ENTER.
 - El valor de peso se suma al total.
 - Se indican el valor de peso y el número de la pesada actual y se imprimen automáticamente.

Nota

La tecla CAMBIO DE FUNCIÓN permite seleccionar la unidad de peso para la introducción de valores de peso conocidos.

Anular pesada

Puede anularse la última pesada realizada.

1. Deje o coloque de nuevo la pesada en el carril de pesada.
2. Pulse la tecla CANCEL.
 - El valor de peso de la pesada se borra.
 - Se indican el valor de peso y el número de la pesada anulada y se imprimen automáticamente.

Fecha	21/11/97
Hora	17-05-31
V. teór.	0.500 kg
Toler. (+)	0.250 kg
Toler. (-)	0.250 kg
TEMPOR.	3.0
LÍMITE CERO	10
# TOTAL	9.155 kg
# BIEN	3.380 kg
# EXCESIVO	5.275 kg
# INSUFIC.	0.500 kg
n TOTAL	16
n TOTAL	100 % *
n BIEN	6
n BIEN	37.5 % *
n EXCESIVO	5
n EXCESIVO	31.3 % *
n INSUFIC.	5
n INSUFIC.	31.3 % *
X_BIEN	0.563 kg *
X_TOTAL	0.572 kg *
S_BIEN	0.0510 kg *
S_TOTAL	0.3920 kg *
MÁX	1.095 kg *
MIN	0.100 kg *

Impresión del total

El ID7-Control determina para todas las clases el valor de peso y el número de pesadas. Si en el Master Mode está configurado FUNCIÓN SQC ON, se determinan e imprimen además las siguientes magnitudes:

- Porcentaje de todas las clases
- Media de la clase BIEN (X_BIEN)
- Media de todas las clases (X_TOTAL)
- Discrepancia estándar de la clase BIEN (S_BIEN)
- Discrepancia estándar de todas las clases (S_TOTAL)
- Valor mínimo de peso (MÍN)
- Valor máximo de peso (MÁX)

*Aparece sólo si en el Master Mode está configurado FUNCIÓN SQC ON.

2.2.5 Consultar información específica de la aplicación

Las siguientes combinaciones de teclas permiten consultar información:

Modo automático	INFO, LIMIT	Muestra los parámetros de pesada actuales.
	INFO, TOTAL	Muestra el total actual.
	INFO, PESADA	Muestra el contador de operaciones.
Modo semiautomático	INFO, LIMIT	Muestra los parámetros de pesada actuales.
	INFO, TOTAL	Muestra el total actual.
	INFO, PESADA	Muestra el contador de operaciones.
	INFO, CANCEL	Muestra la pesada anulada.
	INFO, MANO	Muestra los valores de peso introducidos manualmente.
	INFO, PLUS	Muestra el total de pesadas.
Identificaciones	INFO, CÓDIGO A	Ajuste de fábrica: Visualizar No. de cliente.
	INFO, CÓDIGO B	Ajuste de fábrica: Visualizar No. de artículo.
	INFO, CÓDIGO C	Ajuste de fábrica: Visualizar No. de usuario.
	INFO, CÓDIGO D	Ajuste de fábrica: Visualizar No. de proveedor.

Nota

Si con una tecla se reclaman varias informaciones, el indicador cambia automáticamente después la DURACION INDICACIÓN seleccionada. Puede también conmutar entre estas informaciones con la tecla CLEAR.

2.3 Aplicación CLASIFICAR

El ID7-Control divide los objetos a pesar en 8 clases de pesos diferentes.

Requisito

En el Master Mode debe estar seleccionada la aplicación CLASIFICAR.

2.3.1 Teclas de función

Las teclas de función del ID7-Control tienen las siguientes asignaciones en la aplicación CLASIFICAR:

Modo automático

LIMIT	TOTAL	PESADA
Preajustar los límites de las clases de peso	Mostrar suma total	Establecer contador de operaciones

Modo semiautomático

LIMIT	TOTAL	PESADA	CANCEL	MANO	PLUS
Preajustar los límites de las clases de peso	Mostrar suma total	Establecer contador de operaciones	Anular el último valor de pesaje tomado	Introducir manualmente el valor de peso	Sumar el valor de peso a la suma total

→ Seleccione la función pulsando la tecla de función.

Ejemplo

→ Pulse la tecla PESADA.

Introduzca después con el teclado el valor inicial y valor final del contador de operaciones.

Si las teclas de función están ocupadas de otra manera

→ Pulse la tecla CAMBIO FUNCIÓN tantas veces, hasta que aparezca la ocupación de tecla de función antes indicada.

¡CUIDADO!

¡Peligro de lesión al pulsar teclas que arrancan y paran la instalación de transporte, o que controlan las válvulas!

→ Antes de pulsar estas teclas, asegurar de que no se halle ninguna persona en la zona de partes de equipos móviles.



2.3.2 Predeterminar las límites

Introducción numérica

1. Pulsar la tecla LIMIT.
2. Introducir, uno tras otro, LIMIT 1 ... LIMIT 7 y confirmar con ENTER.
Para LIMIT 1 ... LIMIT 7 debe valer:
 $LIMIT\ 1 < LIMIT\ 2 \leq \dots \leq LIMIT\ 7 \leq \text{carga máxima.}$
3. Determinar el tiempo, antes de que desconecte la cinta transportadora, al no haberse podido determinar ningún valor de peso estable:
Introducir TEMPOR. 1 y confirmar con ENTER.
4. Predeterminar el umbral de descarga entre dos pesadas:
Introducir LÍMITE CERO y confirmar con ENTER.

Notas

- La introducción se puede corregir por caracteres con la tecla CLEAR.
- Si en el Master Mode est  configurado ACCESO PROTEGIDO ON, debe, después de pulsar la tecla LIMIT, introducir un código personal.
- Con la tecla CAMBIO FUNCIÓN puede seleccionar la unidad de peso para la introducción de los límites.

Tomar valores fijos

- Introducir el número de memoria de límites de valor fijo y pulsar la tecla LIMIT.
Se visualizan los límites almacenados.

Nota

Si en el Master Mode est  configurado ACCESO PROTEGIDO ON, debe, después de pulsar la tecla LIMIT, introducir un código personal.

2.3.3 Clasificar en el modo automático

1. Predeterminar los límites, ver sección 2.3.2.
2. Pulsar la tecla START externa.
 - Se transporta el primer lote de la cinta transportadora a la plataforma de pesada.
 - El indicador visualiza las siguientes clases de peso:

Clase	Margen de peso	Indicación
1	Límite cero \leq valor de peso < Limit 1	PESO TÉOR. PEQUEÑO 1
2	Limit 1 \leq valor de peso < Limit 2	CLASE 2
3	Limit 2 \leq valor de peso < Limit 3	CLASE 3
4	Limit 3 \leq valor de peso < Limit 4	CLASE 4
5	Limit 4 \leq valor de peso < Limit 5	CLASE 5
6	Limit 5 \leq valor de peso < Limit 6	CLASE 6
7	Limit 6 \leq valor de peso < Limit 7	CLASE 7
8	Limit 7 \leq valor de peso < carga máxima	PESO TEÓRICO SUPER 7

- El valor de peso se imprime automáticamente.
- Se descarga la plataforma de pesada y el siguiente lote se transporta a la plataforma de pesada.

Notas

- Los valores de peso deben ser superiores al límite cero establecido en el Master Mode; véase la sección 3.1.2.
- Entre pesadas consecutivas debe descargarse la plataforma de pesada por debajo del límite cero.

Totalización Pueden sumarse automáticamente los valores de varias pesadas. También puede establecerse un contador de operaciones. El sistema de aportación se detiene automáticamente cuando el contador de operaciones alcanza el valor final.

Requisito

En el Master Mode debe estar ajustada la opción TOTAL AUTOMÁTICO ON.

1. Para establecer el contador de operaciones:
 - Pulse la tecla PESADA.
 - Introduzca el valor inicial y confirme con ENTER.
 - Introduzca el valor final y confirme con ENTER.
 - Los valores inicial y final del contador de operaciones se imprimen automáticamente.

2. Pulse la tecla externa START.
 - El objeto a pesar se coloca automáticamente en la plataforma de pesada y se pesa.
 - Se indican el valor de peso y el número de la pesada actual y se imprimen automáticamente.
 - El valor de peso se suma al total de peso.
 - El objeto a pesar se retira automáticamente de la plataforma de pesada.
 - Cuando el contador de operaciones ha alcanzado su valor final, la pantalla indica VALOR FINAL ALCANZ. y el sistema de aportación se detiene automáticamente.
3. Pulse la tecla TOTAL.

Se muestra el total de pesos. Se imprime el total.
4. Para memorizar temporalmente el total, pulse la tecla ENTER.
 - 0 –Para borrar el total, pulse la tecla CLEAR.

2.3.4 Clasificar en modo semiautomático

1. Para preajustar los límites, véase sección 2.3.2.
2. Coloque la pesada en la balanza.
3. Pulse la tecla PLUS.

En pantalla aparece la clase de peso; véase la tabla superior.
El valor de peso se imprime automáticamente y se suma al total de peso.
4. Descargue la plataforma de pesada.

Notas

- Los valores de peso deben ser superiores al límite cero establecido en el Master Mode; véase la sección 3.1.2.
- Entre pesadas consecutivas debe descargarse la plataforma de pesada por debajo del límite cero.

Totalización

Además de la suma, puede establecerse un contador de operaciones.

1. Para establecer el contador de operaciones:
 - Pulse la tecla PESADA.
 - Introduzca el valor inicial y confirme con ENTER.
 - Introduzca el valor final y confirme con ENTER.
 - Los valores inicial y final del contador de operaciones se imprimen automáticamente.
2. Sitúe el objeto a pesar en la plataforma de pesada.
3. Pulse la tecla PLUS.
 - Se indican el valor de peso y el número de la pesada actual y se imprimen automáticamente.
 - El valor de peso se suma al total de peso.

4. Retire el objeto a pesar de la plataforma de pesada.
Cuando el contador de operaciones alcanza su valor final, en pantalla aparece VALOR FINAL ALCANZADO.
5. Pulse la tecla TOTAL.
 - Se muestra el total de peso y se imprime automáticamente.
 - Se muestra el número total de pesadas y se imprime automáticamente.
6. Para memorizar temporalmente el total de peso, pulse la tecla ENTER.
 - 0 –
 - Para borrar el total de peso, pulse la tecla CLEAR.

Añadir el valor de peso conocido al total

1. Pulse la tecla MANO.
2. Añada el valor de peso conocido al total y confirme con ENTER.
 - El valor de peso se suma al total.
 - Se indican el valor de peso y el número de la pesada actual y se imprimen automáticamente.

Nota

La tecla CAMBIO DE FUNCIÓN permite seleccionar la unidad de peso para la introducción de valores de peso conocidos.

Anular pesada

Puede anularse la última pesada realizada.

1. Deje o coloque de nuevo la pesada en el carril de pesada.
2. Pulse la tecla CANCEL.
 - El valor de peso de la pesada se borra.
 - Se indican el valor de peso y el número de la pesada anulada y se imprimen automáticamente.

Impresión del total

El ID7-Control determina para todas las clases el valor de peso y el número de pesadas. Si en el Master Mode está configurado FUNCIÓN SQC ON, se determina e imprime además el porcentaje de cada clase.

*Aparece sólo si en el Master Mode está configurado FUNCIÓN SQC ON.

Fecha	21/11/97
Hora	17-05-47
Limit 1	0.500 kg
Limit 2	1.000 kg
Limit 3	1.500 kg
Limit 4	2.000 kg
Limit 5	2.500 kg
Limit 6	3.000 kg
Limit 7	3.500 kg
TEMPOR.	3.0
LÍMITE CERO	10
Neto	61.960 kg
# C1	1.600 kg
# C2	9.475 kg
<hr/>	
# C8	15.720 kg
n	31
n C1	4
n C1	12.9 %
n C2	5
n C2	16.1 %
<hr/>	
n C8	4
n C8	12.9 %

*

*

*

2.3.5 Consultar información específica de la aplicación

Las siguientes combinaciones de teclas permiten consultar información:

Modo automático	INFO, LIMIT	Muestra los parámetros de pesada actuales.
	INFO, TOTAL	Muestra el total actual.
	INFO, PESADA	Muestra el contador de operaciones.
Modo semiautomático	INFO, LIMIT	Muestra los parámetros de pesada actuales.
	INFO, TOTAL	Muestra la suma total.
	INFO, PESADA	Muestra el contador de operaciones.
	INFO, CANCEL	Muestra la pesada anulada.
	INFO, MANO	Muestra los valores de peso introducidos manualmente.
	INFO, PLUS	Muestra el total de pesadas.
Identificaciones	INFO, CÓDIGO A	Ajuste de fábrica: Visualizar No. de cliente.
	INFO, CÓDIGO B	Ajuste de fábrica: Visualizar No. de artículo.
	INFO, CÓDIGO C	Ajuste de fábrica: Visualizar No. de usuario.
	INFO, CÓDIGO D	Ajuste de fábrica: Visualizar No. de proveedor.

Nota

Si con una tecla se reclaman varias informaciones, el indicador cambia automáticamente después la DURACION INDICACIÓN seleccionada. Puede también conmutar entre estas informaciones con la tecla CLEAR.

2.4 Aplicación PESAR

El ID7-Control determina automáticamente el valor de peso del objeto a pesar.

Requisito

En el Master Mode debe estar seleccionada la aplicación PESAR.

2.4.1 Teclas de función

Las teclas de función del ID7-Control tienen las siguientes asignaciones en la aplicación PESAR:

Modo automático

LIMIT	TOTAL	PESADA
Preajustar parámetros de pesada	Mostrar suma total	Establecer contador de operaciones

Modo semiautomático

	TOTAL	PESADA	CANCEL	MANO	PLUS
	Mostrar suma total	Establecer contador de operaciones	Anular el último valor de pesaje tomado	Introducir manualmente el valor de peso	Sumar el valor de peso a la suma total

→ Seleccione la función pulsando la tecla de función.

Ejemplo

→ Pulse la tecla PESADA.

Introduzca después con el teclado el valor inicial y valor final del contador de operaciones.

Si las teclas de función están ocupadas de otra manera

→ Pulse la tecla CAMBIO FUNCIÓN tantas veces, hasta que aparezca la ocupación de tecla de función antes indicada.



¡CUIDADO!

¡Peligro de lesión al pulsar teclas que arrancan y paran la instalación de transporte, o que controlan las válvulas!

→ Antes de pulsar estas teclas, asegurar de que no se halle ninguna persona en la zona de partes de equipos móviles.

2.4.2 Preajustar parámetros de pesada

1. Pulse la tecla LIMITE.
2. Indicar el tiempo que debe transcurrir antes de desconectar la cinta transportadora cuando no se pueda determinar un valor de peso en reposo. Introducir TEMPOR 1 y confirmar con ENTER.
3. Preajustar el umbral de descarga entre dos pesadas consecutivas: Introducir LÍMITE CERO y confirmar con ENTER.

Notas

- Los parámetros de pesada sólo se preajustan en el modo automático.
- La tecla CLEAR permite corregir la anotación carácter por carácter.
- Si en el modo Master está activado ACCESO PROTEGIDO ON, tras pulsar la tecla LÍMITE deberá introducir un código personal.
- La tecla CAMBIO DE FUNCIÓN permite seleccionar la unidad de peso para la introducción del LÍMITE CERO.
- Para la tecla LIMIT no es posible la impresión de tecla.

2.4.3 Pesar en modo automático

→ Pulse la tecla externa START.

- El objeto a pesar se coloca automáticamente en la plataforma de pesada.
- Se muestra el valor de peso y se imprime automáticamente.
- El objeto a pesar se retira automáticamente de la plataforma de pesada.

Notas

- Los valores de peso deben ser superiores al límite cero establecido en el Master Mode; véase la sección 3.1.2.
- Entre pesadas consecutivas debe descargarse la plataforma de pesada por debajo del límite cero.

Totalización Pueden sumarse automáticamente los valores de varias pesadas. También puede establecerse un contador de operaciones. El sistema de aportación se detiene automáticamente cuando el contador de operaciones alcanza el valor final.

Requisito

En el Master Mode debe estar ajustada la opción TOTAL AUTOMÁTICO ON.

1. Para establecer el contador de operaciones:
 - Pulse la tecla PESADA.
 - Introduzca el valor inicial y confirme con ENTER.
 - Introduzca el valor final y confirme con ENTER.
 - Los valores inicial y final del contador de operaciones se imprimen automáticamente.
2. Pulse la tecla externa START.
 - El objeto a pesar se coloca automáticamente en la plataforma de pesada y se pesa.
 - Se indican el valor de peso y el número de la pesada actual y se imprimen automáticamente.
 - El valor de peso se suma al total de peso.
 - El objeto a pesar se retira automáticamente de la plataforma de pesada.
 - Cuando el contador de operaciones ha alcanzado su valor final, la pantalla indica VALOR FINAL ALCANZ. y el sistema de aportación se detiene automáticamente.

3. Pulse la tecla TOTAL.
Se indica la suma total y se genera la impresión de totales.
4. Para memorizar temporalmente la suma total, pulse la tecla ENTER.
– 0 –
Para borrar la suma total, pulse la tecla CLEAR.

2.4.4 Pesar en modo semiautomático

1. Sitúe el objeto a pesar en el carril de pesada.
2. Pulse la tecla ENTER.
Se muestra el valor de peso y se imprime automáticamente.
3. Retire el objeto a pesar del carril de pesada.

Notas

- Los valores de peso deben ser superiores al límite cero establecido en el Master Mode; véase la sección 3.1.2.
- Entre pesadas consecutivas debe descargarse la plataforma de pesada por debajo del límite cero.

Totalización

Pueden sumarse automáticamente los valores de varias pesadas. También puede establecerse un contador de operaciones.

1. Para establecer el contador de operaciones:
 - Pulse la tecla PESADA.
 - Introduzca el valor inicial y confirme con ENTER.
 - Introduzca el valor final y confirme con ENTER.
 - Los valores inicial y final del contador de operaciones se imprimen automáticamente.
2. Sitúe el objeto a pesar en la plataforma de pesada.
3. Pulse la tecla PLUS.
 - Se indican el valor de peso y el número de la pesada actual y se imprimen automáticamente.
 - El valor de peso se suma al total de peso.
4. Retire el objeto a pesar de la plataforma de pesada.
Cuando el contador de operaciones alcanza su valor final, en pantalla aparece VALOR FINAL ALCANZADO.
5. Pulse la tecla TOTAL.
 - Se muestra el total de peso y se imprime automáticamente.
 - Se muestra el número total de pesadas y se imprime automáticamente.
6. Para memorizar temporalmente el total de peso, pulse la tecla ENTER.
– 0 –
Para borrar el total de peso, pulse la tecla CLEAR.

Añadir el valor de peso conocido al total

El valor de peso se introduce manualmente y se añade a la suma total.

1. Pulse la tecla MANO.
2. Añada el valor de peso conocido al total y confirme con ENTER.
 - El valor de peso se suma al total.
 - Se indican el valor de peso y el número de la pesada actual y se imprimen automáticamente.

Nota

La tecla CAMBIO DE FUNCIÓN permite seleccionar la unidad de peso para la introducción de valores de peso conocidos.

Anular pesada

Puede anularse la última pesada realizada.

1. Deje o coloque de nuevo la pesada en el carril de pesada.
2. Pulse la tecla CANCEL.
 - El valor de peso de la pesada se borra.
 - Se indican el valor de peso y el número de la pesada anulada y se imprimen automáticamente.

2.4.5 Consultar información específica de la aplicación

Las siguientes combinaciones de teclas permiten consultar información:

Modo automático

INFO, LIMIT	Muestra los parámetros de pesada actuales.
INFO, TOTAL	Muestra el total actual.
INFO, PESADA	Muestra el contador de operaciones.

Modo semiautomático

INFO, TOTAL	Muestra el total actual.
INFO, PESADA	Visualizar contador de operaciones.
INFO, CANCEL	Visualizar lotes anulados.
INFO, MANO	Visualizar valores de peso manualmente introducidos.
INFO, PLUS	Visualizar lotes totalizados.

Identificaciones

INFO, CÓDIGO A	Ajuste de fábrica: Visualizar número de cliente.
INFO, CÓDIGO B	Ajuste de fábrica: Visualizar número de artículo.
INFO, CÓDIGO C	Ajuste de fábrica: Visualizar número de usuario.
INFO, CÓDIGO D	Ajuste de fábrica: Visualizar número de proveedor.

Nota

Si con una tecla se reclaman varias informaciones, el indicador cambia automáticamente después la DURACIÓN INDICACIÓN seleccionada. Puede también conmutar entre estas informaciones con la tecla CLEAR.

2.5 Aplicación PESAR 1+1

El ID7-Control determina los valores de peso para dos mitades y calcula el peso total de ambas.

Requisito

En el Master Mode debe estar seleccionada la aplicación PESAR 1+1.

2.5.1 Teclas de función

Las teclas de función del ID7-Control tienen las siguientes asignaciones en la aplicación PESAR 1+1:

Modo automático

LÍMITE	TOTAL	PESADA
Preajustar parámetros de pesada	Mostrar suma total	Establecer contador de operaciones

Modo semiautomático

	TOTAL	PESADA	CANCEL	MANO	PLUS
	Mostrar suma total	Establecer contador de operaciones	Anular el último valor de pesaje tomado	Introducir manualmente el valor de peso	Sumar el valor de peso a la suma total

→ Seleccione la función presionando la tecla de función correspondiente.

Ejemplo

→ Pulse la tecla PESADA.

A continuación, introduzca manualmente los valores inicial y final del contador de operaciones a través del teclado.

Si las teclas de función tienen asignadas otras funciones

→ Pulse repetidamente la tecla CAMBIO DE FUNCIÓN hasta que aparezca la asignación de teclas de función indicada arriba.



¡CUIDADO!

¡Peligro de lesión al pulsar teclas que arrancan y paran la instalación de transporte, o que controlan las válvulas!

→ Antes de pulsar estas teclas, asegure de que no se halle ninguna persona en la zona de partes de equipos móviles.

2.5.2 Preajustar parámetros de pesada

1. Pulse la tecla LIMIT.
2. Indicar el tiempo que debe transcurrir antes de desconectar la cinta transportadora cuando no se pueda determinar un valor de peso en reposo. Introducir TEMPOR. 1 y confirmar con ENTER.
3. Preajustar el umbral de descarga entre dos pesadas consecutivas: Introducir LÍMITE CERO y confirmar con ENTER.

Notas

- Los parámetros de pesada sólo se preajustan en el modo automático.
- La tecla CLEAR permite corregir la anotación carácter por carácter.
- Si en el Master Mode está activado ACCESO PROTEGIDO ON, tras pulsar la tecla LÍMITE deberá introducir un código personal.
- La tecla CAMBIO DE FUNCIÓN permite seleccionar la unidad de peso para la introducción del LÍMITE CERO.
- Para la tecla LIMIT no es posible la impresión de tecla.

2.5.3 Pesaje de dos mitades en modo automático

- Pulse la tecla externa START.
- Ambas mitades son transportadas automáticamente, una tras otra, hasta la plataforma de pesada.
 - Por cada mitad se indica e imprime tanto el valor de peso como el número de la pesada referidas al par.
 - Después de cada segunda mitad se indican e imprimen automáticamente el peso total de ambas mitades y el número de todas las mitades pesadas.

Notas

- Los valores de peso deben ser superiores al límite cero establecido en el Master Mode; véase la sección 3.1.2.
- Entre pesadas consecutivas debe descargarse la plataforma de pesada por debajo del límite cero.

Totalización

Pueden sumarse automáticamente los valores de varias pesadas. También puede establecerse un contador de operaciones. El sistema de aportación se detiene automáticamente cuando el contador de operaciones alcanza el valor final.

1. Para establecer el contador de operaciones:
 - Pulse la tecla PESADA.
 - Introduzca el valor inicial y confirme con ENTER.
 - Introduzca el valor final y confirme con ENTER.
 - Los valores inicial y final del contador de operaciones se imprimen automáticamente.

2. Pulse la tecla externa START.
 - El objeto a pesar se coloca automáticamente en la plataforma de pesada.
 - Se indican el valor de peso y el número de la pesada actual y se imprimen automáticamente.
 - El valor de peso se suma al total de peso.
 - El objeto a pesar se retira automáticamente de la plataforma de pesada.
 - Cuando el contador de operaciones ha alcanzado su valor final, la pantalla indica VALOR FINAL ALCANZ. y el sistema de aportación se detiene automáticamente.
3. Pulse la tecla TOTAL.
Se muestra el total de pesos. Se imprime el total.
4. Para memorizar temporalmente el total, pulse la tecla ENTER.
 - 0 –Para borrar el total, pulse la tecla CLEAR.

2.5.4 Pesaje de dos mitades en modo semiautomático

1. Sitúe la primera mitad en la plataforma de pesada y pulse la tecla PLUS.
Se indica e imprime automáticamente el valor de peso de la primera mitad y el número de la pesada referida al par.
2. Retire la primera mitad de la plataforma de pesada.
3. Sitúe la segunda mitad en la plataforma de pesada y pulse la tecla PLUS.
 - Se indica e imprime automáticamente el valor de peso de la segunda mitad y el número de la pesada referida al par.
 - Se indican e imprimen automáticamente el peso total de ambas mitades y el número de todas las mitades pesadas.
4. Retire la segunda mitad de la plataforma de pesada.

Notas

- Los valores de peso deben ser superiores al límite cero establecido en el Master Mode; véase la sección 3.1.2.
- Entre pesadas consecutivas debe descargarse la plataforma de pesada por debajo del límite cero.

Totalización Pueden sumarse automáticamente los valores de varias pesadas. También puede establecerse un contador de operaciones.

1. Para establecer el contador de operaciones:
 - Pulse la tecla PESADA.
 - Introduzca el valor inicial y confirme con ENTER.
 - Introduzca el valor final y confirme con ENTER.
 - Los valores inicial y final del contador de operaciones se imprimen automáticamente.
2. Sitúe el objeto a pesar en la plataforma de pesada.

3. Pulse la tecla PLUS.
 - Se indican el valor de peso y el número de la pesada actual y se imprimen automáticamente.
 - El valor de peso se suma al total de peso.
4. Retire el objeto a pesar de la plataforma de pesada.
Cuando el contador de operaciones alcanza su valor final, en pantalla aparece VALOR FINAL ALCANZADO.
5. Pulse la tecla TOTAL.
 - Se muestra el total de peso y se imprime automáticamente.
 - Se muestra el número total de pesadas y se imprime automáticamente.
6. Para memorizar temporalmente el total de peso, pulse la tecla ENTER.
 - 0 –
 - Para borrar el total de peso, pulse la tecla CLEAR.

Añadir el valor de peso conocido al total

1. Pulse la tecla MANO.
2. Añada el valor de peso conocido al total y confirme con ENTER.
 - El valor de peso se suma al total.
 - Se indican el valor de peso y el número de la pesada actual y se imprimen automáticamente.

Nota

La tecla CAMBIO DE FUNCIÓN permite seleccionar la unidad de peso para la introducción de valores de peso conocidos.

Anular pesada

Puede anularse la última pesada realizada.

1. Deje o coloque de nuevo la pesada en el carril de pesada.
2. Pulse la tecla CANCEL.
 - El valor de peso de la pesada se borra.
 - Se indican el valor de peso y el número de la pesada anulada y se imprimen automáticamente.

2.5.5 Consultar información específica de la aplicación

Las siguientes combinaciones de teclas permiten consultar información:

Modo automático	INFO, LIMIT	Muestra los parámetros de pesada actuales.
	INFO, TOTAL	Muestra el total actual.
	INFO, PESADA	Muestra el contador de operaciones.
Modo semiautomático	INFO, TOTAL	Muestra el total actual.
	INFO, PESADA	Muestra el contador de operaciones.
	INFO, CANCEL	Muestra la pesada anulada.
	INFO, MANO	Muestra los valores de peso introducidos manualmente.
	INFO, PLUS	Muestra el total de pesadas.
Identificaciones	INFO, CÓDIGO A	Ajuste de fábrica: indicar número de cliente.
	INFO, CÓDIGO B	Ajuste de fábrica: indicar número de artículo.
	INFO, CÓDIGO C	Ajuste de fábrica: indicar número de operario.
	INFO, CÓDIGO D	Ajuste de fábrica: indicar número de proveedor.

2.6 Aplicación DOSIFICACIÓN DE DESTINO

Los objetos a pesar se pesan y totalizan por piezas hasta alcanzar un peso teórico definido previamente.

Requisito

En el Master Mode debe estar seleccionada la aplicación DOSIFICACIÓN DE DESTINO.

2.6.1 Teclas de función

Las teclas de función del ID7-Control tienen las siguientes asignaciones en la aplicación DOSIFICACIÓN DE DESTINO:

Modo automático

LIMIT	TOTAL		START	STOP	TERMIN
Preajustar peso teórico y tolerancias	Indicar e imprimir suma total		Iniciar o reanudar proceso	Interrumpir proceso	Finalizar proceso, aceptar suma total

Modo semiautomático

LIMIT	TOTAL	TERMIN	CANCEL	MANO	PLUS
Preajustar peso teórico y tolerancias	Indicar e imprimir suma total	Finalizar proceso, aceptar suma total	Anular último valor de peso medido	Introducir manualmente valor de peso y añadir a la suma total	Sumar el valor de peso a la suma total

→ Seleccione la función presionando la tecla de función correspondiente.

Ejemplo

→ Pulse la tecla LÍMITE.

A continuación, preajuste el peso teórico y otros parámetros de pesada.

Si las teclas de función tienen asignadas otras funciones

→ Pulse repetidamente la tecla CAMBIO DE FUNCIÓN hasta que aparezca la asignación de teclas de función indicada arriba.

¡CUIDADO!

¡Peligro de lesión al pulsar teclas que arrancan y paran la instalación de transporte, o que controlan las válvulas!

→ Antes de pulsar estas teclas, asegurar de que no se halle ninguna persona en la zona de partes de equipos móviles.



2.6.2 Preajustar peso teórico y tolerancias

Introducir datos numéricos

1. Pulse la tecla LIMIT.
2. Introducir el peso teórico TEÓR y confirmar con ENTER .
3. Introducir la tolerancia superior TOL(+) y confirmar con ENTER .
4. Introducir la tolerancia inferior TOL(-) y confirmar con ENTER .

Notas

- Si en el Master Mode está activado el parámetro IDENTIFICACIÓN, deben introducirse antes del peso teórico una o varias identificaciones CÓDIGO ... , por ejemplo, un número de artículo para CÓDIGO A.
- La tecla CLEAR permite corregir la anotación carácter por carácter.
- Si en el Master Mode está activado ACCESO PROTEGIDO ON, tras pulsar la tecla LÍMITE deberá introducir un código personal.
- La tecla CAMBIO DE FUNCIÓN permite seleccionar la unidad de peso para la introducción de los valores teóricos.

Tomar valores fijos

- Introduzca el número de la memoria de valores fijos teóricos y pulse la tecla LÍMITE.
Se muestran los valores teóricos memorizados.

Nota

Si en el Master Mode está activado ACCESO PROTEGIDO ON, tras pulsar la tecla LÍMITE deberá introducir un código personal.

2.6.3 Dosificación de destino en modo automático

1. Pulse la tecla START.
 - El objeto a pesar es transportado hasta la plataforma de pesada y se pesa.
 - Se muestran el valor de peso, la suma total actual y la desviación con respecto al peso teórico.
 - El objeto a pesar se transporta fuera de la plataforma de pesada.
 - Al alcanzarse el peso teórico, la pantalla muestra el mensaje VALOR FINAL ALCANZADO y el sistema de pesada se bloquea, dejando de aceptar nuevos objetos a pesar. Se imprime el total.
2. Pulse la tecla TOTAL.
 - Se muestra el total de peso y se imprime automáticamente.
 - Se muestra el número total de pesadas y se imprime automáticamente.
3. Para memorizar temporalmente el total de peso, pulse la tecla ENTER.
 - 0 –
 - Para borrar el total de peso, pulse la tecla CLEAR.

Notas

- Los valores de peso deben ser superiores al límite cero establecido en el Master Mode; véase la sección 3.1.2.
- Entre pesadas consecutivas debe descargarse la plataforma de pesada por debajo del límite cero.
- Tras borrar la suma total pulsando CLEAR, se muestran automáticamente los ajustes de peso teórico y los parámetros de pesada.

Interrumpir/reanudar proceso

El modo automático puede interrumpirse y reanudarse en cualquier momento.

- Pulse la tecla STOP;
DOSIFICACIÓN DE DESTINO se interrumpe.
- Pulse la tecla START;
DOSIFICACIÓN DE DESTINO se reanuda con la siguiente pesada.

Aceptar peso excesivo/insuficiente

Puede aceptarse la suma total actual aunque se encuentre por debajo de Tol(-) o por encima de Tol(+).

- Pulse la tecla TERMIN.
Se acepta la suma total actual y se imprime el total.

2.6.4 Dosificación de destino en modo semiautomático

1. Sitúe el objeto a pesar en la plataforma de pesada.
El objeto a pesar se pesa. Se muestran el valor de peso y la suma total acumulada hasta ese momento, junto con la desviación con respecto al peso teórico.
2. Pulse la tecla PLUS.
El valor de peso actual se añade al total, y se indican el total actual y la desviación con respecto al peso teórico.
– 0 –
Pulse la tecla ENTER.
Se imprime automáticamente el valor de peso.
3. Retire el objeto a pesar del carril de pesada.
Al alcanzarse el peso teórico, la pantalla muestra el mensaje VALOR FINAL ALCANZADO y el sistema de pesada se bloquea, dejando de aceptar nuevos objetos a pesar. Se imprime el total.
4. Pulse la tecla TOTAL.
– Se muestra el total de peso y se imprime automáticamente.
– Se muestra el número total de pesadas y se imprime automáticamente.
5. Para memorizar temporalmente el total de peso, pulse la tecla ENTER.
– 0 –
Para borrar el total de peso, pulse la tecla CLEAR.

Notas

- Los valores de peso deben ser superiores al límite cero establecido en el Master Mode; véase la sección 3.1.2.
- Entre pesadas consecutivas debe descargarse la plataforma de pesada por debajo del límite cero.
- Tras borrar la suma total pulsando CLEAR, se muestran automáticamente los ajustes de peso teórico y los parámetros de pesada.

**Aceptar peso excesivo/
insuficiente**

Debe aceptarse el total de peso actual aunque se encuentre por debajo de Tol(-) o por encima de Tol(+).

- Pulse la tecla TERMIN.
Se acepta la suma total actual y se imprime el total.

**Añadir el valor de peso
conocido al total**

1. Pulse la tecla MANO.
2. Introduzca el valor de peso conocido y confirme con ENTER.
 - El valor de peso se suma al total.
 - Se indican el valor de peso y el número de la pesada actual y se imprimen automáticamente.

Nota

La tecla CAMBIO DE FUNCIÓN permite seleccionar la unidad de peso para la introducción de valores de peso conocidos.

Anular pesada

Puede anularse la última pesada realizada.

1. Deje o coloque de nuevo la pesada en el carril de pesada.
2. Pulse la tecla CANCEL.
 - El valor de peso de la pesada se borra.
 - Se indican el valor de peso y el número de la pesada anulada y se imprimen automáticamente.

Impresión de totales

La impresión de totales indica la suma total acumulada, el número de pesadas realizadas, el valor de peso medio y la desviación media con respecto al valor de peso medio.

2.6.5 Consultar información específica de la aplicación

Las siguientes combinaciones de teclas permiten consultar información:

Modo automático	INFO, LIMIT	Muestra los parámetros de pesada actuales.
	INFO, TOTAL	Muestra el total actual.
	INFO, CÓDIGO A	Ajuste de fábrica: indicar número de cliente.
	INFO, CÓDIGO B	Ajuste de fábrica: indicar número de artículo.
	INFO, CÓDIGO C	Ajuste de fábrica: indicar número de operario.
	INFO, CÓDIGO D	Ajuste de fábrica: indicar número de proveedor.
Modo semiautomático	INFO, LIMIT	Muestra las pesadas anuladas.
	INFO, TOTAL	Muestra el total actual.
	INFO, CANCEL	Muestra la pesada anulada.
	INFO, MANO	Muestra los valores de peso introducidos manualmente.
	INFO, PLUS	Muestra el total de pesadas.
Identificaciones	INFO, CÓDIGO A	Ajuste de fábrica: indicar número de cliente.
	INFO, CÓDIGO B	Ajuste de fábrica: indicar número de artículo.
	INFO, CÓDIGO C	Ajuste de fábrica: indicar número de operario.
	INFO, CÓDIGO D	Ajuste de fábrica: indicar número de proveedor.

Nota

Si se solicitan varios datos con una tecla, el contenido de la pantalla cambia automáticamente después la DURACIÓN INDICACIÓN seleccionada. La tecla CLEAR permite pasar de uno de estos datos a otro.

2.7 Aplicación FUNCIONAMIENTO REMOTO

El ID7-Control se controla a distancia a través de "dedos electrónicos", que en el ID7-Control sustituyen las teclas ENTER, MÁS y las secuencias de teclas TOTAL, ENTER, así como TOTAL, CLEAR. Con el ID7-Control puede determinar valores de peso o conformar sumas totales.

Los "dedos electrónicos" se controlan a través de teclas externas o mandos por interface.

Requisito

En el Master Mode está configurado FUNCIONAMIENTO REMOTO.

Teclas de función Las teclas de función del ID7-Control no están ocupadas en la aplicación FUNCIONAMIENTO REMOTO.

2.7.1 Pesada

En FUNCIONAMIENTO REMOTO se debe distinguir entre pesada individual y total.

Pesada individual

1. Transportar a la balanza el objeto a pesar.
2. Accionar el dedo electrónico para la tecla ENTER.
Se imprime automáticamente el valor de peso.

Totalización

1. Transportar a la balanza el objeto a pesar, y accionar el dedo electrónico para la tecla MÁS.
El valor de peso se adiciona a la suma total.
2. Para imprimir y entrealmacenar el total:
Accionar el dedo electrónico para la secuencia de teclas TOTAL, ENTER.
– 0 –
Para imprimir y borrar el total:
Accionar el dedo electrónico para la secuencia de teclas TOTAL, CLEAR.

Notas

- Los valores de peso deben ser más grandes que el límite cero, que el configurado en el Master Mode, ver sección 3.1.2.
- Entre dos pesadas, la plataforma de pesada debe descargarse por debajo del límite cero.

2.7.2 Reclamar informaciones específicas a la aplicación

Puede reclamar informaciones con las siguientes combinaciones de teclas:

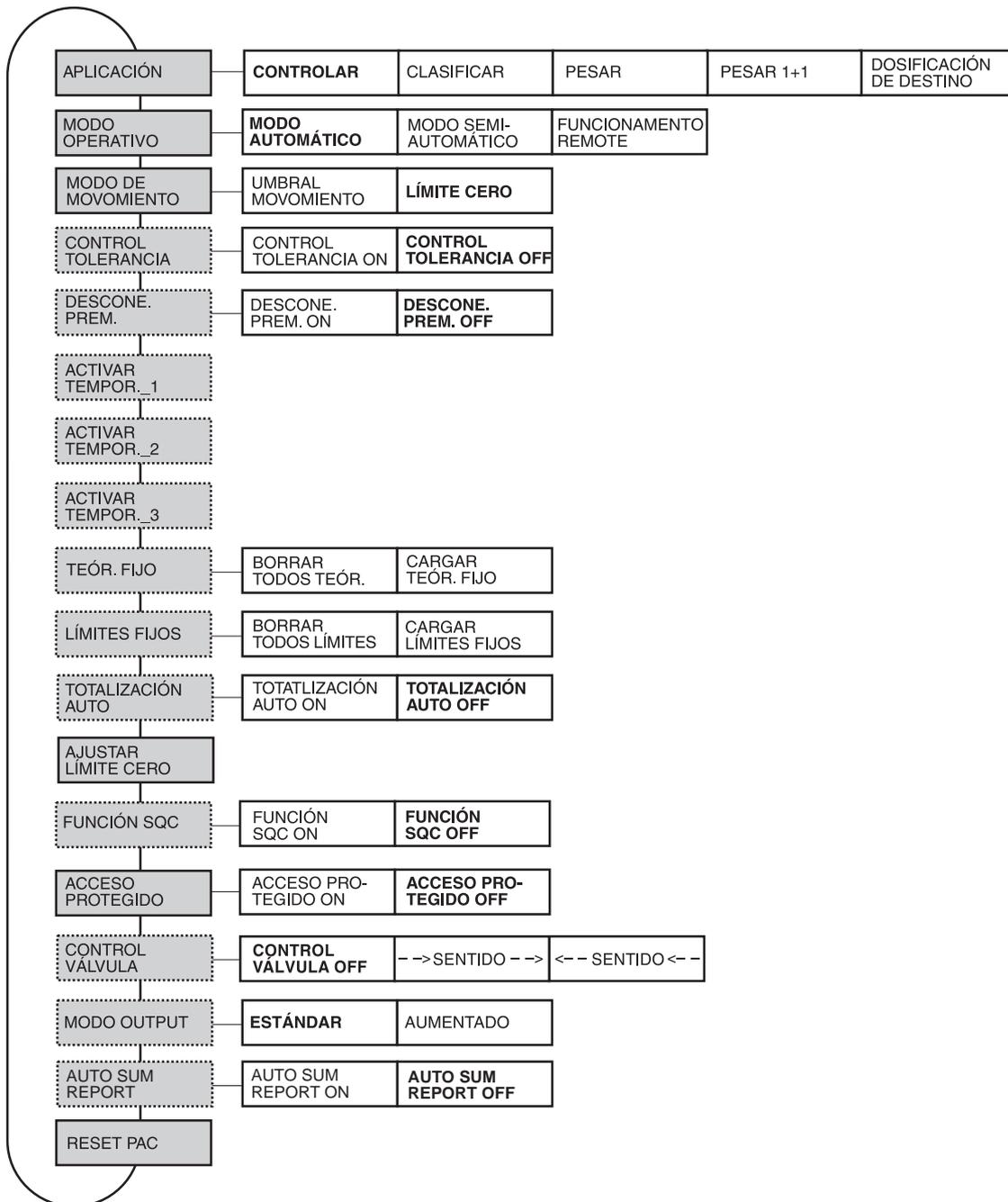
INFO, CÓDIGO A	Ajuste de fábrica: Visualizar número de cliente.
INFO, CÓDIGO B	Ajuste de fábrica: Visualizar número de artículo.
INFO, CÓDIGO C	Ajuste de fábrica: Visualizar número de de usuario.
INFO, CÓDIGO D	Ajuste de fábrica: Visualizar número de proveedor.

3 Ajustes en el Master Mode

3.1 Bloque de Master Mode PAC

3.1.1 Cuadro sinóptico del bloque de Master Mode PAC

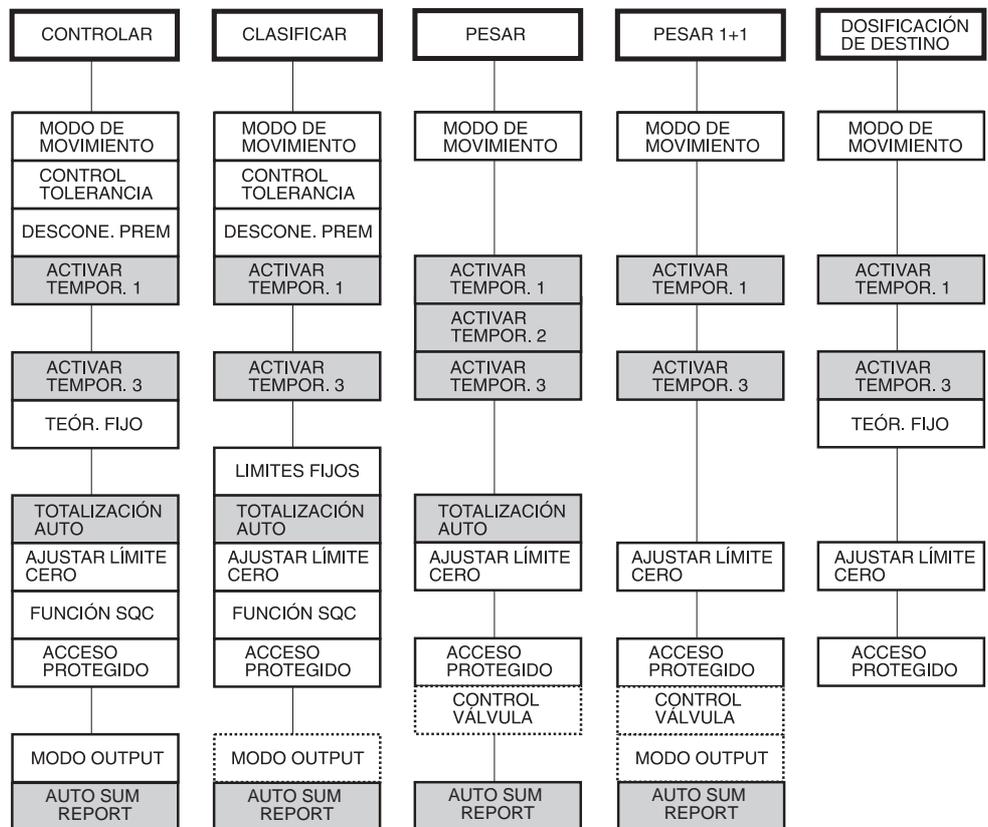
En este bloque puede hacer los siguientes ajuste de sistema:



Legenda

- Los bloques sobre fondo **gris** se describen a continuación en detalle.
- Los ajustes de fábrica están impresos en **negrita**.
- Los bloques que aparecen sólo bajo determinadas condiciones, están **punteados**.

Según elección de la aplicación, se deben todavía hacer los siguientes ajustes:



- Leyenda**
- Los bloques sobre fondo **gris** aparece sólo en modo automático.
 - Los bloques **punteados** aparece sólo en modo semiautomático.

3.1.2 Ajustes en el bloque de Master Mode PAC

APLICACIÓN	Seleccionar aplicación
CONTROLAR	<p>El objeto a pesar se transporta automáticamente a la plataforma de pesada. El ID7-Control controla, si el peso corresponde a un valor teórico predeterminado con límites de tolerancia de libre definición (ajuste de fábrica). Otras introducciones:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Introducir el valor teórico TEÓR. y confirmar con ENTER: TEÓR. < carga máxima. Para tomar el valor visualizado, pulsar la tecla ENTER. 2. Introducir la tolerancia superior TOL(+) y confirmar con ENTER: TEÓR. + TOL(+) ≤ carga máxima. Para tomar el valor visualizado, pulsar la tecla ENTER. 3. Introducir la tolerancia inferior TOL(-) y confirmar con ENTER: TOL(-) < TEÓR. Para tomar el valor visualizado, pulsar la tecla ENTER. 4. Introducir DURACIÓN para el bloque ACTIVAR TEMPOR. 1 y confirmar con ENTER: 0,1 ... 99,9 segundos. Para tomar el valor visualizado, pulsar la tecla ENTER. 5. Introducir Límite para el bloque ACTIVAR CERO LÍMITE y confirmar con ENTER: Dígito 0 ... 3000. Para tomar el valor visualizado, pulsar la tecla ENTER.
CLASIFICAR	<p>El objeto a pesar se transporta automáticamente a la plataforma de pesada. El ID7-Control divide el producto a pesar en 8 clases distintas. Otras introducciones:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Introducir los valores límite LIMIT 1 ... LIMIT 7 y confirmar con ENTER: LIMIT 1 < LIMIT 2 ≤ ... ≤ LIMIT 7 ≤ carga máxima 2. Introducir DURACIÓN para el bloque ACTIVAR TEMPOR. 1 y confirmar con ENTER: 0,1 ... 99,9 segundos. Para tomar el valor visualizado, pulsar la tecla ENTER. 3. Introducir LIMIT para el bloque ACTIVAR LÍMITE CERO y confirmar con ENTER: Dígito 0 ... 3000 Para tomar el valor visualizado, pulsar la tecla ENTER.
PESAR	<p>El objeto a pesar se pesa. Otras entradas:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Introduzca la DURACIÓN para el bloque ACTIVAR TEMPOR. 1 y confirme con ENTER: 0,1 ... 99,9 segundos. Para tomar el valor indicado, pulse la tecla ENTER. 2. Introduzca el LÍMITE para el bloque ACTIVAR LÍMITE CERO y confirme con ENTER: 0 ... 3000 dígitos. Para tomar el valor indicado, pulse la tecla ENTER.

APLICACIÓN	Seleccionar aplicación
PESAR 1+1	<p>Se pesan dos objetos a pesar consecutivos cuyos pesos se suman como uno. TOTALIZACION AUTO ON se activa automáticamente. Otras entradas:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Introduzca la DURACIÓN para el bloque ACTIVAR TEMPORIZ. 1 y confirme con ENTER: 0,1 ... 99,9 segundos. Para tomar el valor indicado, pulse la tecla ENTER. 2. Introduzca el LÍMITE para el bloque ACTIVAR LÍMITE CERO y confirme con ENTER: 0 ... 3000 dígitos. Para tomar el valor indicado, pulse la tecla ENTER.
DOSIFICACIÓN DE DESTINO	<p>Se pesan y suman varias pesadas hasta alcanzar un peso teórico predefinido. Otras entradas:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Introduzca la DURACIÓN para el bloque ACTIVAR TEMPOR. 1 y confirme con ENTER: 0,1 ... 99,9 segundos. Para tomar el valor indicado, pulse la tecla ENTER. 2. Introduzca el LÍMITE para el bloque ACTIVAR LÍMITE CERO y confirme con ENTER: 0 ... 3000 dígitos. Para tomar el valor indicado, pulse la tecla ENTER.
IDENTIFICACIÓN	<p>Determinar para qué identificaciones CÓDIGO A ... CÓDIGO D se requiere introducir algún dato antes de poder introducir los valores teóricos: CÓDIGO ... ON Se requiere un dato CÓDIGO ... OFF Dato no obligatorio Ajuste de fábrica: Para las cuatro teclas CÓDIGO ... OFF.</p>
ESTILO INFORME	<p>Determinar qué informaciones deben imprimirse durante el proceso de pesada:</p> <p>STD Al alcanzarse el peso teórico se imprimen el peso total acumulado, el número de pesadas realizadas, el peso medio y la desviación media con respecto al valor de peso medio.</p> <p>AUMENTADO Asimismo, por cada pesada registrada se imprime el valor de peso y el total de peso actual.</p> <p>Ajuste de fábrica: STD</p>
ZONA DE AVISO	<p>Indicar la parte del peso teórico que, al alcanzarse, provocará la emisión de una señal de aviso en el terminal. Ajuste de fábrica: 90 %</p>
DELTATRAC	<p>Determina si debe utilizarse DeltaTrac:</p> <p>DELTATRAC ON DeltaTrac aparece después de realizar la primera pesada</p> <p>DELTATRAC OFF La diferencia entre peso total y valor teórico aparece en la parte superior izquierda de la pantalla</p> <p>Como tolerancia de DeltaTrac se utiliza la tolerancia superior TOL(+). Cuando TOL(+) es igual a 0.000 kg, se establece como tolerancia un 1% del peso teórico. Ajuste de fábrica: DELTATRAC OFF</p>

MODO OPERATIVO	Seleccionar modo operativo
MODO AUTOMÁTICO	El objeto a pesar se coloca automáticamente en la plataforma de pesada y se pesa.
MODO SEMIAUTOMÁTICO	El objeto a pesar se coloca manualmente en la plataforma de pesada y se pesa.
FUNCIONAMIENTO REMOTO	El ID7-Control se maneja remotamente mediante "dedos electrónicos". Los dedos electrónicos se gobiernan mediante teclas externas; véase la sección 7.1, o bien mediante comandos enviados a través de la interfaz serie; véase la sección 4.1.

MODO DE MOVIMIENTO	Ajustar modo de movimiento
	Ajuste de fábrica: LÍMITE CERO
UMBRAL MOVIMIENTO	Entre dos pesadas de la carga manual, se debe modificar el valor de peso en mínimo 10 dígitos. La salida OUT1 para la cinta transportadora se asigna a LOW, y no se modifica más, ver sección 7.1.
LÍMITE CERO	En la carga automática con cinta transportadora, la plataforma de pesada se debe descargar entre dos pesadas por debajo de límite cero, ver bloque AJUSTAR LÍMITE CERO. La salida OUT1 para la cinta transportadora es asignada a HIGH y controlada por el ID7-Control, ver sección 7.1.

CONTROL TOLERANCIA	Control de tolerancia On/Off
	Sólo en las aplicaciones CONTROLAR y DOSIFICACIÓN DE DESTINO. Si está configurado CONTROL TOLERANCIA ON, la instalación de transporte se para con valores de peso que están fuera de los límites de tolerancia. La instalación continúa con el transporte, cuando, después de agregar y quitar, se estabiliza el valor de peso. Ajuste de fábrica: CONTROL TOLERANCIA OFF
Observación	Si está configurado TOTALIZACIÓN AUTO ON, se adicionan sólo los valores de peso que están dentro de los límites de tolerancia.

DESCONE. PREM.	Desconexión prematura On/Off
	<p>Sólo en las aplicaciones CONTROLAR y CLASIFICAR.</p> <p>Si está configurado DESCONE. PREM. ON, después de cargar la plataforma de pesada, se restauran inmediatamente las señales de salida PESO EXCESIVO, PESO INSUFICIENTE o CLASE 2 ... CLASE 8.</p> <p>Si está configurado DESCONE. PREM. OFF, permanecen las señales, hasta que se ha determinado el siguiente valor de peso.</p> <p>Ajuste de fábrica: DESCONE. PREM. OFF</p>

ACTIVAR TEMPOR. 1	Introducir el tiempo, durante el cual debe determinarse el valor de peso estable
	<p>Sólo en el MODO AUTOMÁTICO.</p> <p>Si en el tiempo de DURACIÓN no se determina ningún valor de peso, la instalación de transporte se para, hasta que la plataforma de balanza haya determinado un valor de peso estable.</p>
DURACIÓN	Ajuste posible: 0,1 ... 99,9 segundos (ajuste de fábrica: 3,0)
Observación	En las aplicaciones CONTROLAR y CLASIFICAR, se puede la DURACIÓN también predeterminar en el bloque APLICACIÓN.

ACTIVAR TEMPOR. 2	Introducir el tiempo durante la pesada de dos mitades
	<p>Sólo en la aplicación PESAR y MODO AUTOMÁTICO.</p> <p>En la pesada de dos mitades, se resumen dos pesadas consecutivas en una pesada total.</p> <p>Si el objeto a pesar se transporta en un solo sentido, la DURACIÓN indica, después de la primera carga de la plataforma de pesada, el tiempo que debe esperarse para la segunda mitad.</p>
DURACIÓN	Ajuste posible: 0,0 ... 99,9 segundos (ajuste de fábrica: 0,0)
Observación	La plataforma de pesada debe dejar la primera mitad, sólo después de desactivarse Tempor. 1 y haberse determinado un valor de peso estable.

ACTIVAR TEMPOR. 3	Introducir el tiempo entre start y stop de una cinta de alimentación, de modo que en la plataforma de pesada haya en todo momento sólo un producto a pesar
	<p>Sólo en el MODO AUTOMÁTICO. La cinta de alimentación se controla como sigue:</p> <ul style="list-style-type: none"> • La cinta de alimentación transporta el producto a pesar a la cinta transportadora de la plataforma de pesada. • Si la cinta transportadora se carga sobre el límite cero, se inicia el temporizador 3. La cinta transportadora se para después que el temporizador 3 deja de correr. • La cinta transporta el producto a pesar a la plataforma de pesada. • Si la plataforma de pesada se descarga por debajo del límite cero, la cinta de alimentación se inicia de nuevo.
DURACIÓN	Ajustes posibles: 0,0 ... 99,9 segundos (ajuste de fábrica: 99,9)

TEÓR. FIJO	Almacenar valores teóricos fijos en memorias de valor teórico fijo, seguras contra corte de corriente
	Solo en la aplicación CONTROLAR y DOSIFICACIÓN DE DESTINO.
CARGAR TEÓR. FIJO	<ol style="list-style-type: none"> 1. Introducir NO. TEÓR. FIJO. : 1 ... 999. 2. Introducir la designación de artículo NOM. p. ej. TORNILLO M8. 3. Introducir el peso teórico TEÓR.: TEÓR. < carga máxima. 4. Introducir tolerancia superior TOL(+): TEÓR. + TOL(+) ≤ carga máxima. 5. Introducir tolerancia inferior TOL(-): TOL(-) < TEÓR. 6. Introducir DURACIÓN para Tempor. 1. 7. Introducir DURACIÓN para límite cero. 8. Para cargar otros valores teóricos fijos, repetir los 7 primeros pasos. 9. Terminar la introducción: Confirmar el número de memoria con ENTER, sin ninguna introducción.
BORRAR TODOS TEÓR.	Borrar toda memoria de valor teórico fijo.

LÍMITES FIJOS	Almacenar los valores límites fijos en memorias de límites de valor fijo, seguras contra corte de corriente
	Sólo en la aplicación CLASIFICAR.
CARGAR LÍMITES FIJOS	<ol style="list-style-type: none"> 1. Introducir No. de memoria límites fijos: 1 ... 249 2. Introducir designación de artículo NOM., p. ej. TORNILLO M8. 3. Introducir valores límite LIMIT 1 ... 7: LIMIT 1 < LIMIT 2 ≤ ... ≤ LIMIT 7 ≤ carga máxima 4. Introducir DURACIÓN para Tempor. 1. 5. Introducir DURACIÓN para límite cero. 6. Para cargar otros límites fijos, repetir los 5 primeros pasos. 7. Terminar la introducción: Confirmar el número de memoria directamente con ENTER.
BORRAR TODOS LÍMITES	Borrar toda memoria de límites de valor fijo.

TOTALIZACIÓN AUTO	Totalización automática On/Off
	<p>Ajustable en las aplicaciones CONTROLAR, CLASIFICAR y PESAR para el modo operativo MODO AUTOMATICO.</p> <p>Ajuste de fábrica: TOTALIZACIÓN AUTO OFF</p>

AJUSTAR LÍMITE CERO	Ajustar límite cero para el control de descarga
	La plataforma de pesada se debe descargar entre 2 pesadas por debajo del LÍMITE. Se registran sólo las pesadas, cuyos valores de peso están por encima del LÍMITE.
LÍMITE	Valores posibles: 0 ... 3000 dígitos (ajuste de fábrica: 10)
Observación	En las aplicaciones CONTROLAR und CLASIFICAR, el LÍMITE se puede también predeterminar en el bloque APLICACIÓN.

FUNCIÓN SQC	Control estadístico de calidad On/Off
	<p>Sólo en las aplicaciones CLASIFICAR y CONTROLAR.</p> <p>Si está configurado FUNCIÓN SQC ON, el ID7-Control determina, además del valor de peso y el número absoluto de operaciones de cada clase, los siguientes valores:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTROLAR: número relativo de operaciones de todas las clases, discrepancia media y estándar de clase BIEN, discrepancia media y estándar de todas las clases, valor de peso mínimo y máximo • CLASIFICAR: número relativo de lotes de todas las clases <p>Ajuste de fábrica: FUNCIÓN SQC OFF</p>

ACCESO PROTEGIDO	Acceso protegido On/Off para tecla LIMIT
	<p>Si está configurado ACCESO PROTEGIDO ON, la tecla LIMIT está protegida con el mismo código personal como el acceso al Master Mode.</p> <p>Ajuste de fábrica: ACCESO PROTEGIDO OFF</p>

CONTROL VÁLVULA	Fijar el sentido de transporte																		
	<p>Sólo en las aplicaciones PESAR y PESAR 1+1 para el modo operativo MODO SEMIAUTOMÁTICO.</p> <p>Las transiciones de la instalación tubular hacia el carril de pesada de la plataforma de pesada colgante están equipadas con tapas de bloqueo de entrada y de salida. Estas tapas se gobiernan de la siguiente manera:</p> <table data-bbox="459 869 1165 1104"> <thead> <tr> <th></th> <th>Salida</th> <th>Entrada</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ajuste básico</td> <td>cerrada</td> <td>abierta</td> </tr> <tr> <td>Objeto a pesar en el carril de pesada</td> <td>cerrada</td> <td>abierta</td> </tr> <tr> <td>Teclas ENTER y SUM pulsadas</td> <td>cerrada</td> <td>cerrada</td> </tr> <tr> <td>Pesada terminada</td> <td>abierta</td> <td>cerrada</td> </tr> <tr> <td>Plataforma de pesada descargada</td> <td>cerrada</td> <td>abierta</td> </tr> </tbody> </table>		Salida	Entrada	Ajuste básico	cerrada	abierta	Objeto a pesar en el carril de pesada	cerrada	abierta	Teclas ENTER y SUM pulsadas	cerrada	cerrada	Pesada terminada	abierta	cerrada	Plataforma de pesada descargada	cerrada	abierta
	Salida	Entrada																	
Ajuste básico	cerrada	abierta																	
Objeto a pesar en el carril de pesada	cerrada	abierta																	
Teclas ENTER y SUM pulsadas	cerrada	cerrada																	
Pesada terminada	abierta	cerrada																	
Plataforma de pesada descargada	cerrada	abierta																	
CONTROL VÁLVULA OFF	Tapas de bloqueo no activas																		
--> SENTIDO -->	Seleccionar sentido de transporte -->																		
<-- SENTIDO <--	Seleccionar sentido de transporte <--																		

MODO OUTPUT	Ajustar la asignación de salidas hacia la box de relés		
	Ajustable sólo para la aplicación CONTROLAR y para la aplicación CLASIFICAR en el MODO SEMIAUTOMATICO.		
ESTÁNDAR	Salida1 Salida2 Salida3 Salida4 Salida5 Salida6 Salida7 Salida8	Aplicación CONTROLAR Cinta transportadora Balanza1 + Valor de peso excesivo Balanza1 + Valor de peso insuficiente Balanza2 + Valor de peso excesivo Balanza2 + Valor de peso insuficiente Balanza3 + Valor de peso excesivo Balanza3 + Valor de peso insuficiente Cinta de aportación	Aplicación CLASIFICAR no ocupada Clase 2 Clase 3 Clase 4 Clase 5 Clase 6 Clase 7 mayor que clase 7
AUMENTADO	Salida1 Salida2 Salida3 Salida4 Salida5 Salida6 Salida7 Salida8	Aplicación CONTROLAR Cinta de aportación Valor de peso excesivo Valor de peso bien Valor de peso insuficiente Balanza1 Balanza2 Balanza3 Cinta de aportación	Aplicación CLASIFICAR Límite inferior 1 Clase 2 Clase 3 Clase 4 Clase 5 Clase 6 Clase 7 mayor que clase 7

AUTO SUM REPORT	Activar o desactivar la impresión automática del total
	Si se ha elegido AUTO SUM REPORT ON, después que se ha realizado la última pesada y descargado la balanza, aparece brevemente el aviso VALOR FINAL ALCANZ. Después se imprime automáticamente la impresión para la tecla TOTAL. Poniendo un nuevo peso se inicia automáticamente un nuevo ciclo de pesada. Ajuste de fábrica: AUTO SUM REPORT OFF

RESET PAC	Restaurar funciones al ajuste de fábrica	
	Bloque	Ajuste de fábrica
	APLICACIÓN	Controlar
	MODO OPERATIVO	Modo automático
	MODO DE MOVIMIENTO	Límite cero
	CONTROL TOLERANCIA	Off
	DESCONEXIÓN PREMATURA	Off
	ACTIVAR TEMPOR. 1	3,0 s
	ACTIVAR TEMPOR. 3	99,9 s
	AUTOTOTALIZACIÓN	Off
	AJUSTAR LÍMITE CERO	10 dígitos
	FUNCIÓN SQC	Off
	ACCESO PROTEGIDO	Off
	CONTROL VÁLVULA	Off
	MODO OUTPUT	Estándar

4 Bloques de aplicación

En la siguiente descripción se representan los bloques de aplicación en la sintaxis para el conjunto de comandos MMR. Si se utiliza el conjunto de comandos SICS se deben tener en cuenta las siguientes convenciones SICS, véanse también las secciones Instrucciones de manejo e informaciones de instalación del terminal de pesada ID7...

4.1 Bloques de aplicación PAC

No.	Contenido	Formato
301	Versión Pac	Respuesta: <code>A,B _ I D / C O N T R O L P A C _ V x . x x</code>
302	Número de programa	Respuesta: <code>A,B _ I P 0 7 - 0 - V x x x _</code>
304	Introducción manual (tecla MAN)	Respuesta: <code>A,B _ Valor de peso _ Unidad</code> Nota: Sólo en el modo operativo MODO SEMIAUTOMÁTICO
306	En el modo operativo MODO AUTOMÁTICO: teclas externas En el modo operativo MODO SEMIAUTOMÁTICO: teclas para el dedo electrónico	Respuesta: <code>A,B _ \$ \$ 0 5 , , 1 0 , , 1 5 , , 2 4 , , 2 5 , , 2 6</code> Escritura: MODO operativo MODO AUTOMÁTICO: <code>A,W 3,0,6 _ \$ \$ 0,5</code> <code>A,W 3,0,6 _ \$ \$ 1,5</code> <code>A,W 3,0,6 _ \$ \$ 2,5</code> <code>A,W 3,0,6 _ \$ \$ 2,6</code> MODO operativo MODO SEMIAUTOMÁTICO: <code>A,W 3,0,6 _ \$ \$ 0,5</code> <code>A,W 3,0,6 _ \$ \$ 1,5</code> <code>A,W 3,0,6 _ \$ \$ 2,4</code> <code>A,W 3,0,6 _ \$ \$ 1,0</code> Nota: Coordinación entre números y teclas/secuencias de teclas: 05: Secuencia de teclas TOTAL, ENTER 10: Tecla MÁS 15: Secuencia de teclas TOTAL, CLEAR 24: Tecla ENTER 25: Tecla externa START 26: Tecla externa STOP
307	Número de lotes en la pesada de dos mitades	Respuesta: <code>A,B _ Número_4</code> Nota: Sólo en la aplicación PESAR 1+1
308	Total en la pesada de dos mitades	Respuesta: <code>A,B _ Valor de peso _ Unidad</code> Nota: Sólo en la aplicación PESAR 1+1

No.	Contenido	Formato
309	Función SQC	<p>Respuesta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Media X_BIEN (Valor de peso) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unidad <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Media X_TOTAL (Valor de peso) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unidad <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Discr. estándar. S_BIEN (Valor de peso) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unidad <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Discr. estándar. S_TOTAL (Valor de peso) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unidad <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Máximo MAX (Valor de peso) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unidad <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Mínimo MIN (Valor de peso) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unidad <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p>Nota: Sólo en la aplicación CONTROLAR</p>
310	Contador de operaciones	<p>Respuesta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Número_4</p>
311	Valor inicial contador de operaciones (tecla PIEZA)	<p>Respuesta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Número_4</p> <p>Escritura: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> 3, 1, 1 <input type="text" value=""/> Número_4</p> <p>Nota: Sólo en las aplicaciones CONTROLAR, CLASIFICAR, PESAR y PESAR 1+1</p>
312	Valor final contador de operaciones (tecla PIEZA)	<p>Respuesta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Número_4</p> <p>Escritura: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> 3, 1, 2 <input type="text" value=""/> Número_4</p> <p>Nota: Sólo en las aplicaciones CONTROLAR, CLASIFICAR, PESAR y PESAR 1+1</p>
313	Peso neto total (tecla TOTAL)	<p>Respuesta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Valor de peso <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unidad</p>
314	Valor anulado (tecla ANUL)	<p>Respuesta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Valor de peso <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unidad</p> <p>Nota: Sólo en el modo operativo MODO SEMIAUTOMÁTICO</p>
315 ... 317	Total plataforma de pesada 1 ... 3	<p>Respuesta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Valor de peso <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unidad</p>
318 ... 321	Datos de identificación Código A ... Código D	<p>Respuesta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Nom. (Texto_20) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Identificación (Texto_20)</p> <p>Escritura: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> 3, x, x <input type="text" value=""/> Nom.(Texto_20) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> \$ \$ <input type="text" value=""/></p> <p><input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Identificación (Texto_20)</p> <p>Nota: xx = 18 ... 21; corresponde a los bloques de aplicación 094...097</p>
322	Total de clase de la peso BIEN (dentro de tolerancia)	<p>Respuesta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Valor de peso <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unidad</p> <p>Nota: Sólo en la aplicación CONTROLAR</p>
323	Total de la clase de peso DEMASIADO PEQUEÑO (por debajo de tolerancia)	<p>Respuesta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Valor de peso <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unidad</p> <p>Nota: Sólo en la aplicación CONTROLAR</p>
324	Total de la clase de peso DEMASIADO GRANDE (por encima de tolerancia)	<p>Respuesta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Valor de peso <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unidad</p> <p>Nota: Sólo en la aplicación CONTROLAR</p>

No.	Contenido	Formato
325	Total de las clases de peso DEMASIADO GRANDE y DEMASIADO PEQUEÑO (fuera de tolerancia)	<p>Respuesta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Valor de peso <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unidad</p> <p>Nota: Sólo en la aplicación CONTROLAR</p>
326	Total de las clases de peso BIEN, DEMASIADO GRANDE y DEMASIADO PEQUEÑO	<p>Respuesta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Valor de peso <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Unidad</p> <p>Nota: Sólo en la aplicación CONTROLAR</p>
327	Lotes de la clase de peso BIEN (dentro de tolerancia)	<p>Respuesta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Número (Número_4) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Porcentaje <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> % <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p>Nota: Sólo en la aplicación CONTROLAR El porcentaje se retorna, sólo si en el Master Mode está configurado FUNCIÓN SQC ON. Porcentaje formato de datos: máx. 4 dígitos incl. punto decimal, alineado a derecha</p>
328	Lotes de la clase de peso DEMASIADO PEQUEÑO (por debajo de tolerancia)	<p>Respuesta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Número (Número_4) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Porcentaje <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> % <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p>Nota: Sólo en la aplicación CONTROLAR El porcentaje retorna, sólo si en el Master Mode está configurado FUNCIÓN SQC ON. Porcentaje formato de datos: máx. 4 dígitos incl. punto decimal, alineado a derecha</p>
329	Lotes de la clase de peso DEMASIADO GRANDE (por encima de tolerancia)	<p>Respuesta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Número (Número_4) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Porcentaje <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> % <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p>Nota: Sólo en la aplicación CONTROLAR El porcentaje retorna, sólo si en el Master Mode está configurado FUNCIÓN SQC ON. Porcentaje formato de datos: máx. 4 dígitos incl. punto decimal, alineado a derecha</p>
330	Lotes de las clases de peso DEMASIADO GRANDE y DEMASIADO PEQUEÑO (fuera de tolerancia)	<p>Respuesta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Número (Número_4) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Porcentaje <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> % <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p>Nota: Sólo en la aplicación CONTROLAR El porcentaje retorna, sólo si en el Master Mode está configurado FUNCIÓN SQC ON. Porcentaje formato de datos: máx. 4 dígitos incl. punto decimal, alineado a derecha</p>
331	Lotes de las clases de peso BIEN, DEMASIADO GRANDE y DEMASIADO PEQUEÑO	<p>Respuesta: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=""/> Número (Número_4) <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> Porcentaje <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> % <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/></p> <p>Nota: Sólo en la aplicación CONTROLAR El porcentaje retorna, sólo si en el Master Mode está configurado FUNCIÓN SQC ON. Porcentaje formato de datos: máx. 4 dígitos incl. punto decimal, alineado a derecha</p>

No.	Contenido	Formato
332	Valores teóricos actuales	<p>Respuesta: <input type="text" value="A B _"/> Nombre (Texto_20) <input type="text" value="_ _ _"/></p> <p><input type="text" value="Peso teórico (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad _ _ _"/></p> <p><input type="text" value="Tolerancia(+) (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad _ _ _"/></p> <p><input type="text" value="Tolerancia(-) (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad _ _ _"/></p> <p><input type="text" value="Tempor. 1 (Número_4) _"/> <input type="text" value="_ _ _"/></p> <p><input type="text" value="Limite cero (Número_4) _"/></p> <p>El nombre retorna, sólo si los valores teóricos fueron cargados por una memoria fija designada.</p> <p>Escritura: <input type="text" value="A W 3 x x _"/> <input type="text" value="Peso teórico (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad \$ _ \$"/></p> <p><input type="text" value="Tolerancia(+) (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad \$ _ \$"/></p> <p><input type="text" value="Tolerancia(-) (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad \$ _ \$"/></p> <p><input type="text" value="Tempor. 1 (Número_4) _"/> <input type="text" value="\$ _ \$"/></p> <p><input type="text" value="Limite cero (Número_4) _"/></p> <p>Nota: xx = 32; sólo en las aplicaciones CONTROLAR y DOSIFICACIÓN DE DESTINO</p>
333_001 ... 333_999	Memorias de valor teórico fijo 1 ... 999	<p>Respuesta: como 332</p> <p>Escritura: como 332</p> <p>Nota: xx = 33_001 ... 33_999</p>
333 ... 357	Memorias de valor teórico fijo 1 ... 25	<p>Respuesta: como 332</p> <p>Escritura: como 332</p> <p>Nota: xx = 33 ... 57</p>
358	Límites actuales	<p>Respuesta: <input type="text" value="A B _"/> Nombre (Texto_20) <input type="text" value="_ _ _"/></p> <p><input type="text" value="Limit 1 (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad _ _ _"/></p> <p><input type="text" value="Limit 2 (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad _ _ _"/></p> <p><input type="text" value="Limit 3 (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad _ _ _"/></p> <p><input type="text" value="Limit 4 (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad _ _ _"/></p> <p><input type="text" value="Limit 5 (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad _ _ _"/></p> <p><input type="text" value="Limit 6 (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad _ _ _"/></p> <p><input type="text" value="Limit 7 (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad _ _ _"/></p> <p><input type="text" value="Tempor. 1 (Número_4) _"/> <input type="text" value="_ _ _"/></p> <p><input type="text" value="Limite cero (Número_4) _"/></p> <p>El nombre retorna, sólo si el valor teórico fue cargado por una memoria fija designada.</p> <p>Escritura: <input type="text" value="A W 3 x x _"/> <input type="text" value="Limit 1 (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad \$ _ \$"/></p> <p><input type="text" value="Limit 2 (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad \$ _ \$"/></p> <p><input type="text" value="Limit 3 (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad \$ _ \$"/></p> <p><input type="text" value="Limit 4 (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad \$ _ \$"/></p> <p><input type="text" value="Limit 5 (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad \$ _ \$"/></p> <p><input type="text" value="Limit 6 (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad \$ _ \$"/></p> <p><input type="text" value="Limit 7 (Valor de peso) _"/> <input type="text" value="Unidad \$ _ \$"/></p> <p><input type="text" value="Tempor. 1 (Número_4) _"/> <input type="text" value="\$ _ \$"/></p> <p><input type="text" value="Limite cero (Número_4) _"/></p> <p>Nota: xx = 58; sólo en la aplicación CLASIFICAR</p>

No.	Contenido	Formato
359_001 ... 359_249	Memoria de valor fijo Limit 1 ... 249	Respuesta: como 358 Escritura: como 358 Nota: xx = 59_001 ... 249
359 ... 383	Memoria de valor fijo Limit 1 ... 25	Respuesta: como 358 Escritura: como 358 Nota: xx = 59 ... 83
384 ... 391	Total clase 1 ... clase 8	Respuesta: <input type="text"/> A <input type="text"/> B <input type="text"/> Valor de peso <input type="text"/> Unidad Nota: Sólo en la aplicación CLASIFICAR
392 ... 399	Lotes clase 1 ... clase 8	Respuesta: <input type="text"/> A <input type="text"/> B <input type="text"/> Número_4 <input type="text"/> <input type="text"/> Porcentaje <input type="text"/> % <input type="text"/> <input type="text"/> Nota: Sólo en la aplicación CLASIFICAR; El porcentaje retorna, sólo si en el Master Mode está configurado FUNCIÓN SQC ON. Porcentaje formato de datos: 4 dígitos incl. punto decimal, alineado a derecha

5 ¿Que hacer cuando ...?

Error / Mensaje	Causa	Eliminación
INTROD. VALOR TEÓR	<ul style="list-style-type: none"> Ningún valor teórico, tolerancia (+) y tolerancia (-) presente 	→ Predeterminar valores teóricos, ver sección 2.2.2
INTRODUCIR LÍMITE	<ul style="list-style-type: none"> Ningún límite presente 	→ Predeterminar los límites, ver sección 2.3.2
TEMPOR. 2 EXCESIVO	<ul style="list-style-type: none"> Temporizador 2 más grande que temporizador 1 	→ Configurar el temporizador 2 en Master Mode: temporizador 2 < temporizador 1
VALOR TEÓR. EXCESIVO	<ul style="list-style-type: none"> El valor teórico supera la carga máxima de la plataforma de pesada 	→ Introducir nuevo valor teórico con valor teórico + 2 digit < carga máxima
LÍMITE MÁS EXCESIVO	<ul style="list-style-type: none"> Total valor teórico + tolerancia (+) supera la carga máxima de la plataforma de pesada 	→ Seleccionar la tolerancia (+), de modo que valor teórico + tolerancia (+) < carga máxima
LÍMITE MENOS INSUF.	<ul style="list-style-type: none"> El valor teórico – la tolerancia (-) pasa de menos el valor cero 	→ Seleccionar la tolerancia (-), de modo que valor teórico – tolerancia (-) > cero
LÍMITE EXCESIVO	<ul style="list-style-type: none"> El límite actual supera la carga máxima de la plataforma de pesada 	→ Elegir límites menores: Limit 1 < Limit 2 ≤ ... ≤ Limit 7 ≤ carga máxima
LÍMITE INSUF.	<ul style="list-style-type: none"> El último límite introducido es menor que el anterior 	→ Introducir los límites en orden ascendente: Limit 1 < Limit 2 ≤ ... ≤ Limit 7 ≤ carga máxima
NO UTILIZADO	<ul style="list-style-type: none"> Ningún dato en la memoria de valor fijo reclamada 	→ Cargar memoria de valor fijo en Master Mode

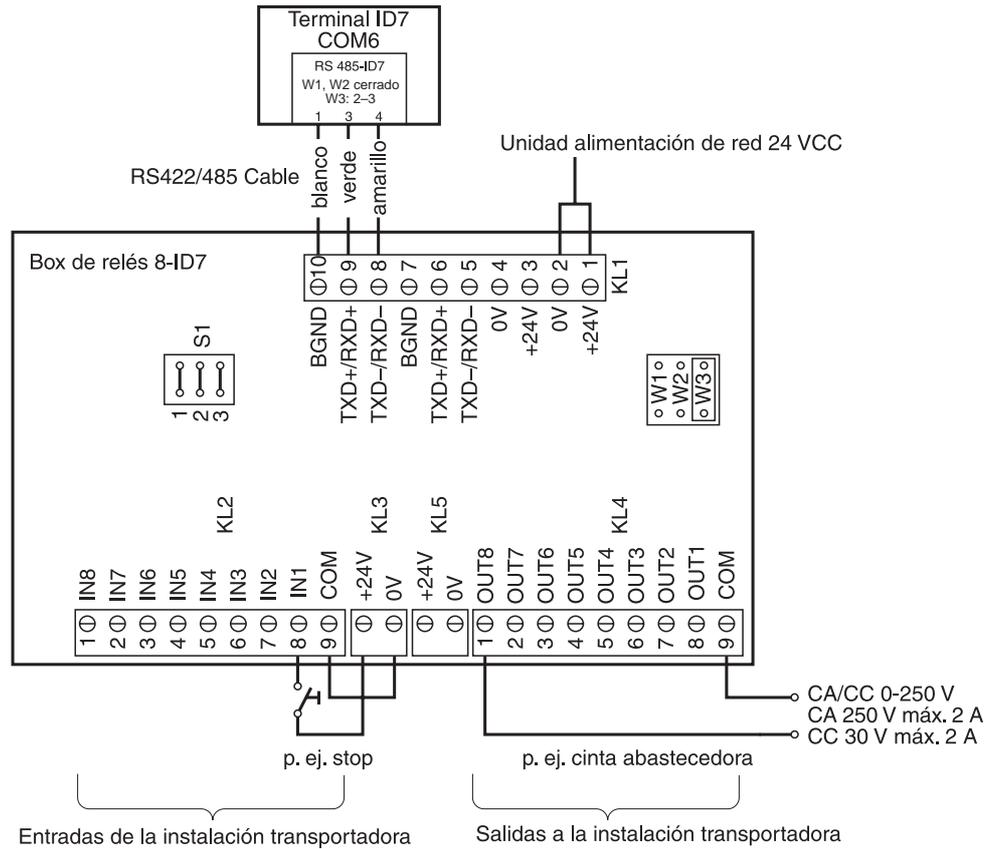
6 Datos técnicos

Funciones de regulación	
Controlar	División del producto a pesar en 3 clases de peso: bien, insuficiente, demasiado grande
Clasificar	División del producto a pesar en 8 clases de peso
Pesar	Pesar objeto a pesar
Pesar 1+1	Pesar dos mitades y calcular peso total
Dosificación de destino	Pesar objeto a pesar por piezas y sumar hasta alcanzar el peso teórico
Funcionam. remoto	Mando a distancia de la plataforma de pesada a través de conmutadores externos u ordenador
Memorias de valor fijo	999 memorias teórico fijo y 249 memorias limit fijo
Contador de lotes	Valor inicial y valor final ajustables a voluntad, hasta 9999
Totalización	Almacenamiento, protegido contra corte de corriente de red, del total neto, total bien, total insuficiente, total demasiado grande, total mal, total bruto, total clase 1 ... total clase 8, totalización total
Memoria de totales	Capacidad de hasta 8 dígitos, incl. punto decimal

7 Apéndice

7.1 Esquema de conexiones en la box de relés 8-ID7

Para la conexión de la box de relés 8-ID7 debe conectarse una interfaz RS485-ID7 a COM6 y configurarse como "Box de relés 8"



Nota

La box de relés 8-ID7 puede también sustituirse por interfaces 4I/O-ID7 y box de relés 4-ID7.

- | | | |
|-------------------------------|---------------|------------------------|
| 1. Box de relés 4-ID7 en COM6 | IN1 ... IN4 | Borne 2, IN0 ... IN3 |
| | OUT1 ... OUT4 | Borne 3, OUT0 ... OUT3 |
| 2. Box de relés 4-ID7 en COM5 | IN5 ... IN8 | Borne 2, IN4 ... IN7 |
| | OUT5 ... OUT8 | Borne 3, OUT4 ... OUT7 |

Borne KL2	Asigna- ción	Box de relés 8-ID7: Entradas de la instalación de aportación		
		MODO AUTOMÁTICO	MODO SEMIAUTOMÁTICO	FUNCIONAMIENTO REMOTO
8	IN1	tecla externa STOP/START	libre	libre
7	IN2	tecla externa TARA	tecla externa TARA	tecla externa TARA
6	IN3	libre	Secuencia de teclas TOTAL, CLEAR	Secuencia de teclas TOTAL, CLEAR
5	IN4	libre	Secuencia de teclas TOTAL, ENTER	Secuencia de teclas TOTAL, ENTER
4	IN5	libre	Tecla PLUS	Tecla PLUS
3	IN6	libre	Tecla ENTER	Tecla ENTER
2	IN7	libre	libre	libre
1	IN8	libre	libre	libre

Borne KL4	Asigna- ción	Box de relés 8-ID7: Salidas hacia la instalación de aportación				
		CONTROLAR	CLASIFICAR	PESAR, PESAR 1+1	DOSIFICACIÓN DE DESTINO	FUNC. REMOTO
8	OUT1	Modo automático: Cinta transporta- dora Modo semiautomático: libre	libre			
7	OUT2	Peso EXCESIVO Plataforma de pesada 1	Clase 2	Tapa de salida de la plataforma de pesada 1	Umbral de aviso alcanzado	libre
6	OUT3	Peso INSUFICIENTE Plataforma de pesada 1	Clase 3	Tapa de entrada de la plataforma de pesada 1	Valor final alcan- zado	libre
5	OUT4	Peso EXCESIVO Plataforma de pesada 2	Clase 4	Tapa de salida de la plataforma de pesada 2	libre	libre
4	OUT5	Peso INSUFICIENTE Plataforma de pesada 2	Clase 5	Tapa de entrada de la plataforma de pesada 2	libre	libre
3	OUT6	Peso EXCESIVO Plataforma de pesada 3	Clase 6	Tapa de salida de la plataforma de pesada 3	libre	libre
2	OUT7	Peso INSUFICIENTE Plataforma de pesada 3	Clase 7	Tapa de entrada de la plataforma de pesada 3	libre	libre
1	OUT8	Modo automático: Cinta de aporta- ción Modo semiautomático: libre	Clase 8	Modo automático: Cinta de aporta- ción Modo semiautomático: libre	Modo automá- tico: Cinta de aportación Modo semiautomático: libre	libre

La box de relés 8-ID7 corresponde al interface binario Unit BIU. Ver otras informaciones en las instrucciones de manejo y de instalación del interface "Binary Interface Unit" 505981.

8 Alfabético

A

Acceso protegido 42
Anular pesada 11, 17, 22,
26, 31
Aplicación 36
Asignar límite cero 41

C

Clases de peso 8, 15
Clasificar 13, 15, 16, 36
Consultar información 12,
18, 22, 27, 32
Contador de operaciones 9,
10, 15, 16, 20, 21, 24,
25
Control de tolerancia 9, 11,
38
Controlar 7, 8, 10, 36

D

Datos técnicos 51
Dedos electrónicos 6, 33,
38
DeltaTrac 37
Documentación 2
Dosificación de destino 28

E

Estilo de informe 37

F

Función SQC 11, 17, 41
Funcionamiento remoto 33,
38
Funciones de regulación 51

I

Identificación 37
Impresión de totales 12, 18
Impresión del total 11, 17
Indicaciones de seguridad 2
Instalación 2

L

Límite cero 8, 10, 14, 17,
19, 21, 24, 26, 38

M

Memoria de límites de valor
fijo 14, 41
Memoria de valores fijos
teóricos 8, 29, 40
Mensajes de errores 50
Modo automático 5, 38
Modo de movimiento 38

Modo Output 43
Modo semiautomático 6, 38

P

Pesaje de dos mitades 24,
25
Pesar 19, 36
Pesar 1+1 23, 37

Q

Que hacer cuando ... 50

R

Reclamar informaciones 33
Reset Pac 44

T

Teclas de función 7, 13, 19,
23, 28, 33
Tempor. 39
Temporizador 19, 24
Total automático 43
Totalización automática 41

Z

Zona de aviso 37



22004183C

Reservadas las modificaciones técnicas © Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH 04/10 Printed in Germany 22004183C

Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH

D-72458 Albstadt

Tel. ++49-7431-14 0, Fax ++49-7431-14 232

Internet: <http://www.mt.com>