

CSN910 FlexFlow™

Cadence optimale à moindre coût



Identification des colis

Les colis même mis bout à bout sont mesurés et identifiés sans problème. L'orientation du colis n'influence pas la qualité de la mesure dimensionnelle.



Grande vitesse

Le système est complètement automatique. Les colis n'ont pas besoin d'être séparés et peuvent se toucher. La vitesse de traitement est ainsi optimale. Le système s'intègre facilement à des convoyeurs à grande vitesse.



Fiabilité des mesures

La précision de mesure en hauteur est de ± 2 mm ce qui permet de contrôler les dimensions de la plupart des formes et tailles d'articles. Ceci garantit des données précises pour toutes les opérations de traitement de colis même pour les grands paquets plats.



Enregistrements sécurisés

Le logiciel enregistre les mesures dimensionnelles et l'identification du colis sur un disque dur protégé et les transfère ensuite au système hôte client. En même temps, un écran affiche la hauteur, largeur et profondeur du colis ainsi que son identification, l'historique des données et les statistiques de taux de lecture.



Pages Internet intégrées

Grâce aux pages Internet dédiées, les prestations d'installation, de mise à jour et de service sont facilitées sur site ou à distance. Une interface guide aisément les opérateurs. L'outil de contrôle DimCentral est disponible pour identifier les erreurs, et surveiller la performance du système.



CSN910 FlexFlow™

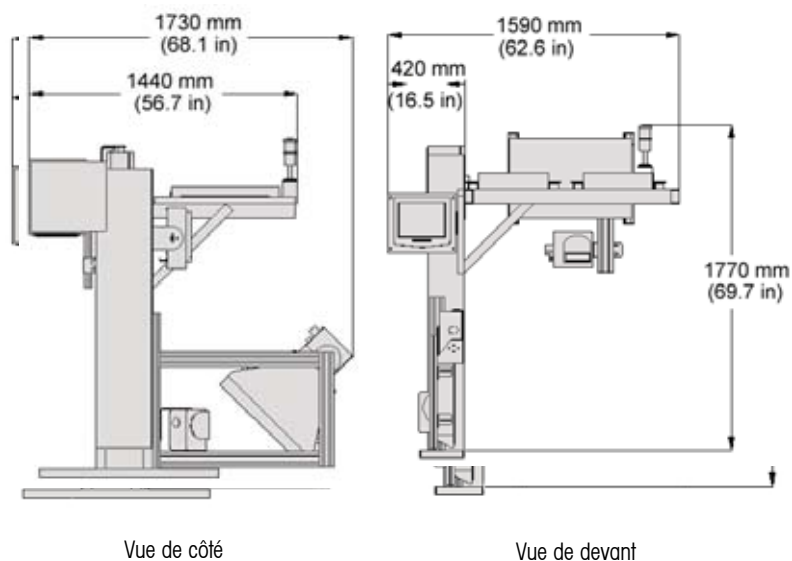
Mesure dimensionnelle dynamique

Le système CSN910 FlexFlow™ permet l'identification automatique et la mesure des trois dimensions des colis transportés sur un convoyeur.

Il s'intègre facilement à des zones de tri, des terminaux, des hubs et des entrepôts. Le logiciel applicatif étant situé à l'intérieur de l'équipement, il n'y a pas besoin d'un PC externe. Le modèle CSN910 FlexFlow™ est idéal pour les applications à grande vitesse jusqu'à une cadence de 15 000 colis par heure. La technologie de mesure laser utilisée garantit la précision et la fiabilité des mesures.

Spécifications et avantages

- Technologie de mesure laser pour une mesure précise des trois dimensions
- Identification automatique des codes à barres
- Vitesse de convoyage de 3 m/s pour un cadence optimale¹⁾
- Précision de mesure en hauteur de 2 mm pour le dimensionnement des grands colis plats¹⁾
- Système avancé de traitement des colis pour un comptage, un dimensionnement et un taux de lecture précis
- Logiciel d'enregistrement des données et lien entre mesures et identification
- Communication aisée des données du CNS910 vers le système hôte client
- Validation des codes à barres et paramétrage en fonction « accepté » ou « rejeté »
- Mémoire Alibi pour un enregistrement protégé des données
- Traitement des colis qui se touchent
- Page Internet avec interface graphique pour une configuration rapide et un accès à des menus de contrôle et de statistiques
- Système de diagnostic à distance pour faciliter les mises à jour et le service
- Fonction DimCentral™ pour surveiller les performances et identifier les erreurs
- Interface graphique couleur et écran 12" TFT
- Equipement qui s'adapte à l'installation du client en place
- Traitement possible des formes irrégulières²⁾
- Code d'irrégularités pour identifier les colis non conformes ou abîmés
- Logiciel d'application à l'intérieur du système – pas de PC externe requis - solution compacte et économique

**Spécifications**

Précision pour vitesse de: 1)	2,0 m/s: ± 2 mm en hauteur, ± 5 mm en largeur et profondeur
	3,0 m/s: ± 5 mm en hauteur, ± 10 mm en largeur et profondeur
Taille Maximum (Lx l xH)	2500 x 1200 x 700 mm ou 2500 x 900 x 900 mm
Taille Minimum (Lx l xH)	50 x 50 x 25 mm
Cadence ³⁾	jusqu'à 15 000 colis/heure
Forme ²⁾	Plupart des formes traitées
Caractéristiques de la surface	Presque tous les types de surfaces. Variations rencontrées en cas de surfaces très transparentes / translucides ou très brillantes.
Orientation	Placer la surface la plus stable en dessous
Background	Tapis de convoyage doit être plat
Vitesse Max de convoyage ¹⁾	3,0 m/s
Espacement	Aucun pour les colis qui se touchent ; les articles irréguliers doivent être séparés
Température de fonctionnement	-10° à 40 °C
Alimentation	230 V 50 Hz, ou 115 V 60 Hz
Type de laser	Classe 2
Interfaces	RS232 et Ethernet (TCP/IP)
Ports I/O	VGA, USB, clavier, binaire in, binaire out

1) Seulement pour les applications en usage réglementé

2) Approuvé pour les formes rectangulaires. Mesure de formes irrégulières seulement en usage non réglementé. Précision fonction de la forme

3) Selon les conditions sur place. Calculs basés sur les tailles moyennes des colis et la vitesse de convoyage.

Composants principaux

Dimensionneur	CSN910 Avec écran, clavier, concentrateur de données et roue codeuse
Lecteur de codes à barres hauteur	DX8200A omni scanner haute performance
Lecteur de codes à barres de côté	DS8100A scanner de lignes haute performance
Logiciel d'application	Communication avec système hôte, validation de codes à barres, mémoire alibi
Support	Adaptable au site du client

Les composants Hardware et software peuvent être achetés séparément ou comme solution complète de mesure dimensionnelle certifiée.



Certificats OIML129 et NTEP conformes aux normes de sécurité et de santé.

Internet : <http://www.mt.com>

Service mondial



Sous réserve de modifications techniques.

© 03/2007 Mettler-Toledo Cargoscan AS

Imprimé en Norvège 792021

CSN MarCom Oslo