

CS 5 1 2 0 M E S S A R M

Exaktes Dimensionieren von **Statischen Objekten aller Formen**

- steigende Rentabilität durch beschleunigte Abläufe
- exaktes Messen der Dimensionen von Packstücken und anderen Objekten



Als sehr sinnvolle Investition erweist sich der CS5120 Messarm, der Ihre Objekte akkurat misst. Die vom CS5120 erfassten Daten werden zum Beispiel an Lagerwirtschaftssysteme übertragen, wo sie der Optimierung der Lagerhaltung, der Auftragsabwicklung und -kontrolle sowie der Versandplanung dienen. Der Messarm basiert auf der innovativen PILAR® Technologie mit mehr als 2000 Installationen weltweit. Er bietet eine Vielzahl einzigartiger Funktionsmerkmale:

- MISST FAST JEDES OBJEKT, nicht nur rechtwinklige Behältnisse. Das System berechnet das Volumen des kleinsten umhüllenden Quaders, in den das Messobjekt passt.
- INSTALLATION ÜBER DEM ARBEITSPLATZ - das Gerät stört keine anderen Arbeitsabläufe.
- FLEXIBLER EINSATZORT – kann überall aufgestellt werden und misst über fast allen Hintergründen.
- HOHE GENAUIGKEIT - +/- 5 mm, 50 g
- EINFACHE BEDIENUNG – das zu messende Objekt unter den Messarm stellen und das Gerät führt die Messung automatisch durch.
- KANN ALS SORTIERSTATION EINGESETZT WERDEN – die Packstücke können in verschiedene Richtungen sortiert werden
- Verschiedene Schnittstellenoptionen

Der CS5120 Messarm erreicht einen Durchsatz von 400-700 Packstücken oder anderen Objekten pro Stunde und ist besonders geeignet für kleinere und mittlere Terminals, Depots, Postfilialen sowie den Versand- und Lagerbereich. Der Messarm ist eine effiziente Möglichkeit, Objekte automatisch zu messen und dabei Umsätze zu steigern und Kosten zu reduzieren.

Messeinrichtung	CS5120 Arm
Ausstattung	Rollen- oder Kugeltisch
Waage	Statische Waage, analog oder digital
Strichcode-Leser	Standardlösung: Handscanner Handsfree-Lösung: Autoidentscanner
ID20 mit Cargo AMS Software	All-in-one Industrie-PC, IP 67, vollautomatische Datenerfassung, verschiedene Kommunikations-schnittstellen



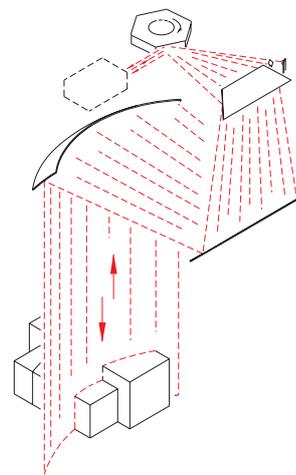
< Die typische CS5120 Lösung zur Datenerfassung

CS5120 Messarm mit PILAR® Technologie

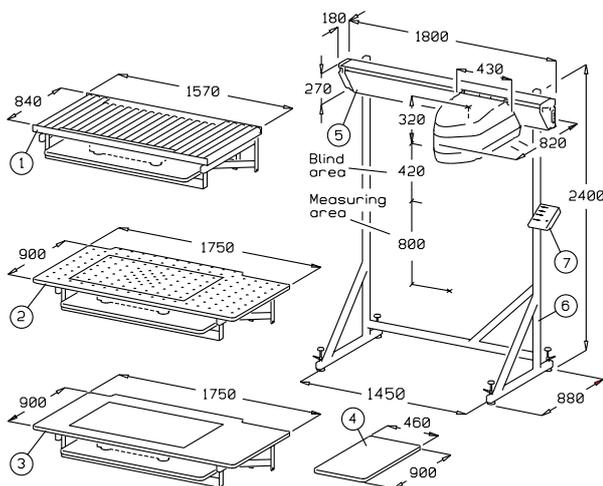
Genauigkeit	± 5mm
Maximale Objektgröße (BxHxL)	60 x 70 x 100 cm
Minimale Objektgröße (BxHxL)	50 x 25 x 50 mm
Durchsatz Packstücke	Handsfree-Lösung: 700 Packstücke/Objekte pro Stunde. Standard-Lösung: 400 Packstücke/Objekte pro Stunde
Objektform	Objekte fast aller möglichen Formen
Objektvereinzlung	Objekte werden einzeln unter die Messeinrichtung bzw. auf die Waage gelegt
Objektausrichtung	Eine stabile Auflagefläche ist nach unten zu legen. Keine anderen Beschränkungen.
Hintergrund	Das Gerät überprüft den korrekten Hintergrund.
Betriebstemperatur	-10° bis 40°C
Stromversorgung	230V 50Hz oder 115V 60Hz.
Laser-Typ	Klasse 1
Schnittstelle	Standard RS232, digitale I/O-Schnittstelle, weitere optional.

Die Cargoscan PILAR® Technologie

Im Jahre 1995 hat Cargoscan die PILAR® Technologie (Parallel Infrared Laser Rangefinder) eingeführt. Diese Technologie basiert auf einem Infrarotlicht Range Finder, der pro Sekunde mehr als hunderttausend Messpunkte erzeugt. Ein komplett paralleler Lichtpfad, der alle Details eines Objekts scannt und identifiziert, wird generiert – selbst bei sich berührenden und unregelmäßigen Objekten. Dieses System arbeitet auch bei rauen Umgebungsbedingungen wie Vibrationen, Licht- und Temperaturschwankungen. Diese Eigenschaften machen die Dimensionierlösung mit PILAR® Technologie flexibel. Die erzeugten Daten sind verlässlich und exakt.



Parallel Infrared LASer Rangefinder



Zubehör

1. Rollentisch
2. Kugeltisch
3. Tisch

CS5120 Messarm

4. CS5120 Arm (115V)
4. CS5120 Arm (230V)
5. Ständer
6. CS2300 Display

Einfache Integration und Installation mit
Paketbearbeitung aus verschiedenen Richtungen