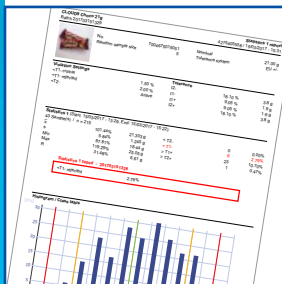


## Statystyczna kontrola jakości i procesów Zapewnienie wysokiej jakości produkcji



### Dlaczego SQC?

Statystyczna kontrola jakości (SQC) nie polega tylko na gromadzeniu danych, obliczeniach i raportowaniu. Dzięki SQC operator otrzymuje w czasie rzeczywistym informacje, które pozwalają natychmiast reagować na wszelkie naruszenia. Pozwala to kontrolować procesy, a jednocześnie eliminować kosztowne przepiętnianie i niezgodne z prawem niedopełnianie.



### Funkcje raportowania

System generuje szereg raportów, w tym dwa sprawozdania statystyczne przeznaczone do oceny różnych okresów produkcji. Opierając się na zawartych w tych raportach cennych informacjach, kierownictwo może podejmować lepsze decyzje i dzięki nim lepiej kontrolować swoje procesy. Raporty te są dostępne w każdej chwili i można je wyeksportować na pamięć USB lub do wybranego foldera na serwerze.



### Zgodność z przepisami

IND930SQC służy wytwarzaniu produktów wysokiej jakości zgodnie z międzynarodowymi i krajowymi przepisami dotyczącymi masy netto, a także z wytycznymi globalnymi, takimi jak standard IFS (Międzynarodowy Standard Żywności) oraz BRC (Brytyjskie Konsorcjum Detalistów).



### Łączność z urządzeniami zewnętrznymi

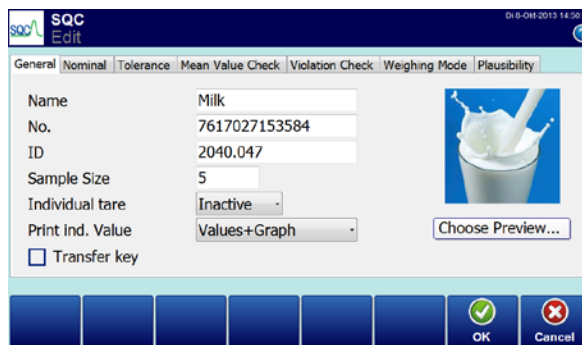
Do systemu można podłączyć urządzenia zewnętrzne, w tym skanery kodów kreskowych, pamięci USB, drukarki paskowe oraz podajnik tabletek LV11.



### Rozwiązanie IND930sec

Statystyczna kontrola jakości zapewnia dokładne ważenie i kontrolę procesów

Rozwiązanie IND930SQC pozwala utrzymać wysoką jakość na wszystkich etapach procesu, stanowiąc cenną pomoc w produkcji. Umożliwia ono kontrolę spójności masy produktu. Rozwiązanie IND930SQC spełnia podstawowe wymogi stawiane przed odpowiednim systemem kontroli produkcji. Jest szybkie, łatwe w obsłudze, niezawodne i nie wpływa na wyniki.



## IND930SQC

Aplikacja do statystycznej kontroli jakości dla terminala wagowego IND930

### Zalety

- Umożliwia pełną kontrolę w procesie napełniania.
- Pozwala zdefiniować dużą liczbę produktów do skontrolowania.
- Pozwala wybierać różne systemy tolerancji, aby ułatwić zachowanie zgodności z przepisami.
- Informacje o produkcie można wprowadzać szybko i dokładnie, używając interfejsu HMI na ekranie dotykowym.
- Zarządzanie limitami przez SPC chroni przed stratami produkcji.
- Wszystkie naruszenia trafiają do kompleksowych raportów.
- Dla każdego produktu można przygotować dwie statystyki.
- Raporty można wyeksportować na pendrive w celu łatwego przenoszenia lub umieścić w folderze na serwerze, gdzie będą dostępne z sieci.
- Ostrzeżenia i komunikaty o odrzuceniu pozwalają łatwo identyfikować problemy.
- W wierszu informacji podawane są operatorowi komunikaty, czy seria próbek lub statystyka była zgodna, czy niezgodna z kryteriami.



### Dane techniczne

<b>Ekran dotykowy</b>	Standard we wszystkich modelach o rozmiarze 10 cali mierzonym po przekątnej
<b>Ochrona przed warunkami środowiska</b>	IP69K, do pracy w trudnych warunkach przemysłowych. Nierdzewna obudowa z wykończeniem powierzchni Ra < 0,8 µm
<b>Wyświetlacz</b>	Czytelny, z wyraźnym interfejsem i ikonami
<b>Przechowywanie danych</b>	Standardowo we wszystkich modelach zapis na kartach pamięci Compact Flash
<b>Interfejs wagi</b>	Analogowy, IDNet, SICS i SICSpro
<b>Łączność</b>	Standardowo łączność Ethernet do integracji z sieciami przemysłowymi. Dodatkowo możliwość instalacji do sześciu interfejsów, w tym w interfejsu wagi, USB i szeregowego (RS-232) do łączenia z komputerami, drukarkami i skanerami kodów kreskowych
<b>Archiwizacja danych</b>	Możliwość eksportu danych na dysk USB lub do foldera sieciowego
<b>Opcje wyświetlaczy HMI</b>	Dostępne w wersjach do montażu panelowego i obudowach do trudnych warunków Wersje do trudnych warunków wyposażone są w ergonomiczny, obrotowy uchwyt do ściany lub stołu

## Poznaj nasze rozwiązania serwisowe

### Dostosowane do wymagań urządzeń

Serwis METTLER TOLEDO dostarcza usługi, które zwiększają efektywność, wydajność i produktywność, oferując pakiety serwisowe dostosowane do potrzeb operacyjnych, maksymalizując okres eksploatacji urządzeń i chroniąc inwestycje.

► [www.mt.com/IND-Service](http://www.mt.com/IND-Service)



#### Profesjonalna instalacja

Usługi instalacji obejmują wsparcie w wyjątkowych sytuacjach produkcyjnych:

- profesjonalna dokumentacja IQ/OQ/PQ/MQ,
- wstępne wzorcowanie i potwierdzenie przydatności do określonego celu,
- instalacje w strefach Ex.



#### Rozszerzenie zakresu gwarancji

Dodaj dwa lata konserwacji zapobiegawczej i napraw, aby chronić zakupiony sprzęt oraz osiągnąć maksymalną produktywność i kontrolę nad budżetem.



#### Jakość i zgodność z przepisami dzięki wzorcowaniu

Profesjonalny certyfikat Accuracy Calibration Certificate (ACC) określa niepewność pomiaru w całym zakresie ważenia. Odpowiednie załączniki zawierają oświadczenie o zgodności/niezgodności ze stosowanymi tolerancjami, takimi jak przydatność do określonego celu (GWP®), OIML R76, NTEP HB44 i inne regulacje.



#### Plan konserwacji

Pełne plany konserwacji zapobiegawczej obejmują kontrolę, testy funkcjonalne i proaktywną wymianę zużytych części.

Kontrole kondycji obejmują pełną ocenę aktualnego stanu urządzeń wraz z profesjonalnymi zaleceniami konserwacyjnymi.



#### Utrzymanie stałej dokładności

Uzyskaj profesjonalne wytyczne (GWP® Verification™), w tym plan rutynowych testów obejmujący cztery główne czynniki, dzięki którym można zmaksymalizować wydajność i zapewnić jakość:

- testy do przeprowadzenia,
- wzorce masy do użycia,
- częstotliwość testów,
- tolerancje do zastosowania.

## METTLER TOLEDO Service

Nasza sieć serwisu należy do najlepszych na świecie i zapewnia maksymalną dostępność oraz najdłuższy okres eksploatacji produktów.

#### METTLER TOLEDO Group

Industrial Division  
Kontakt: [www.mt.com/contacts](http://www.mt.com/contacts)



Zastrzegamy prawo do wprowadzania zmian technicznych  
©09/2023 METTLER TOLEDO. Wszelkie prawa zastrzeżone  
Dokument nr 30540333 B  
MarCom Industrial

[www.mt.com/IND930SQC](http://www.mt.com/IND930SQC)

Więcej informacji