

Des performances fiables à l'ère de l'IIoT et de l'Industrie 4.0



p. 4

Une solution rentable pour la connectivité des balances modernes



p. 6

Trouvez la solution adaptée à votre application



p. 8

3 raisons pour préparer vos cuves aux futures technologies d'étalonnage



p. 10



Améliorez votre compétitivité

Réduisez vos coûts grâce à des capteurs intelligents

Le concept d'efficacité globale de l'équipement (EGE) est une combinaison de facteurs de réussite tels que des fonctionnalités d'installation rapide pour réduire les coûts de production pour le fabricant de la machine, un processus de pesage plus rapide pour améliorer la productivité des opérateurs.

Gagnez du temps

Les capteurs intelligents de METTLER TOLEDO offrent une connectivité aisée aux automates programmables en utilisant les interfaces d'automatisation standard. Les ingénieurs et fabricants de machines et d'équipements réalisent ainsi des gains de temps et d'argent importants lors de chaque projet en accélérant l'intégration, la programmation et la mise en service des systèmes.

Disponibilité et maintenance prédictive

Les autres bénéficiaires de l'utilisation de capteurs intelligents sont les utilisateurs des

machines. Le serveur Web intégré peut être utilisé pour configurer les équipements, permettant au technicien de saisir facilement l'adresse IP et de faire dialoguer l'unité avec l'automate programmable. Les capteurs intelligents fournissent en outre des données de surveillance d'état pour optimiser la disponibilité et la maintenance prédictive. Ces caractéristiques maximisent le potentiel des systèmes de votre client et l'avantage concurrentiel de vos machines.

Découvrez nos technologies de capteurs intelligents et nos dispositifs électroniques de pesage.

Capteurs intelligents - Hautes performances

Préparez vos machines pour l'avenir

Module de pesage WMF - Pesage rapide, rendement élevé

Les applications d'automatisation industrielle nécessitent la connexion de plusieurs chaînes à un seul et même système de contrôle et les capteurs utilisés doivent être capables de satisfaire à cette exigence. La faible largeur de 25 millimètres du module de pesage WMF permet d'effectuer un pesage multiligne en parallèle au sein de petits espaces pour atteindre le meilleur rendement de production.

Les modules de pesage WMF sont conçus spécifiquement pour les systèmes d'automatisation multilignes. L'interface Ethernet industrielle (EtherNet/IP et PROFINET IO RT) entièrement intégrée autorise l'intégration à un réseau d'automatisation en temps réel.

► www.mt.com/WMF

Module de pesage PowerMount - Alertes actives pour éviter les erreurs

Les cellules de pesage POWERCELL® présentes dans les modules de pesage PowerMount™ intègrent des microprocesseurs qui fournissent des données pour effectuer une maintenance prédictive et pour compenser les variations des conditions environnementales. Ainsi, les pesées sont toujours précises, quels que soient les effets de la température, la linéarité, l'hystérésis et le fluage. Les fabricants de machines et d'équipements contribuent à optimiser la disponibilité des systèmes et la productivité de leurs clients par l'intermédiaire de cette technologie.

Grâce à PowerMount™, les modules de pesage sont connectés dans un réseau de type « bus ». Les boîtes de jonction, sources connues de défaillances des systèmes de pesage, sont donc supprimées. Cette solution autorise le remplacement des cellules de pesage et des câbles sans réétalonnage coûteux, ce qui permet de réaliser des économies de temps et d'efforts considérables.

► www.mt.com/ind-PowerMount

Transmetteur ACT350 - Rapidité et sécurité accrues

L'interface d'automatisation utilisée dans nos capteurs intelligents comprend des fonctions de sécurité intégrées telles que la synchronisation et la surveillance de l'état des équipements et des événements qui informent vos opérateurs de toute perturbation en temps réel. L'accès aux données relatives à la sécurité, telles que les valeurs de réglage des poids et mesures, est restreint par le commutateur réseau, le mot de passe ou votre automate.

Grâce aux transmetteurs de pesage ACT, la connexion de tous les capteurs intelligents à un automate devient un jeu d'enfant, qu'il s'agisse de capteurs analogiques, de capteurs POWERCELL® ou de capteurs de haute précision, en utilisant des protocoles de communication normalisés. Cela permet d'accélérer l'installation et le fonctionnement de vos systèmes.

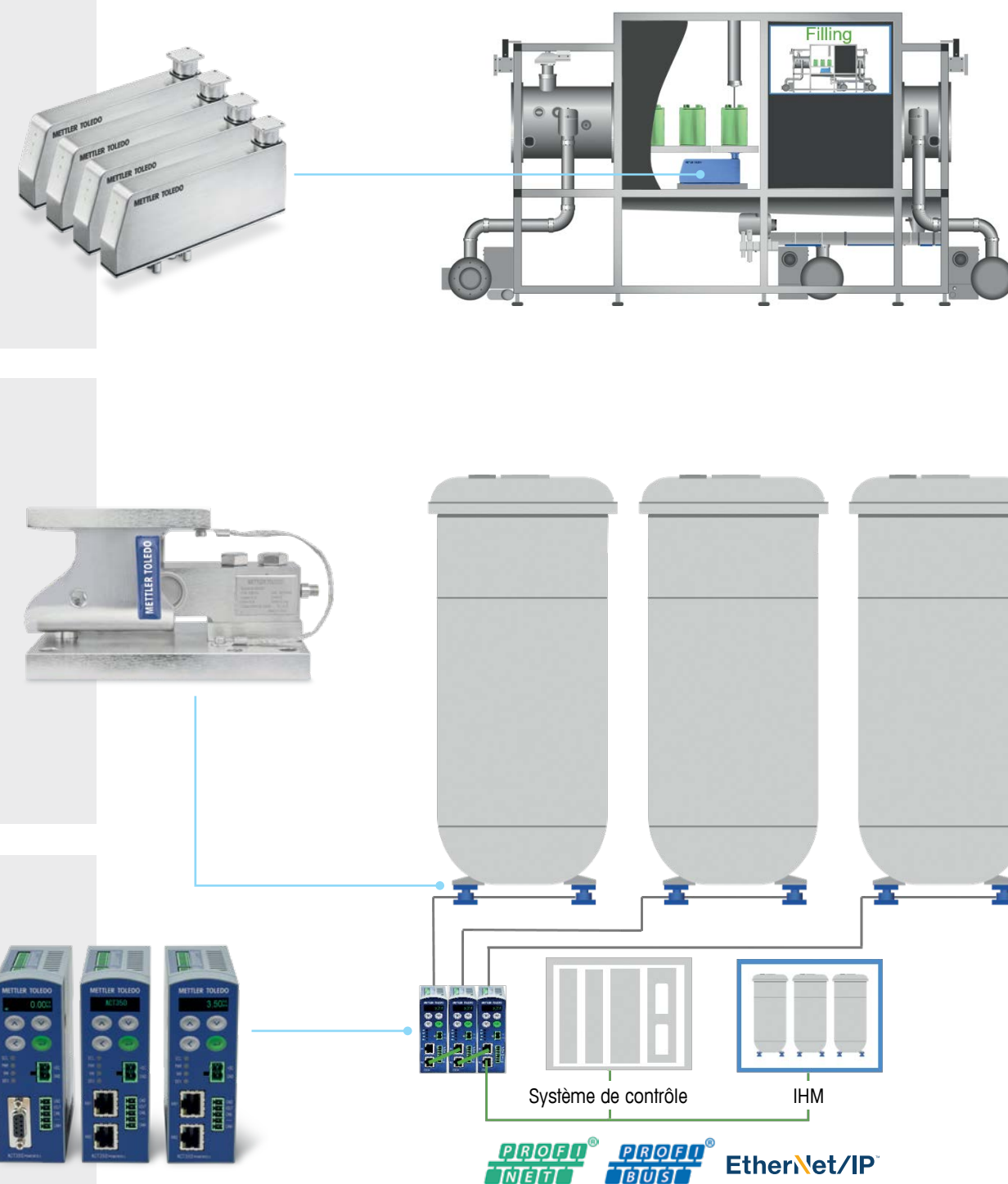
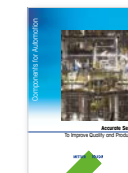
► www.mt.com/ACT350



Composants d'automatisation

Découvrez nos solutions d'automatisation intelligentes. Télécharger la brochure sur :

www.mt.com/ind-automation-components



Évitez les défaillances technologiques Conformité aux exigences de l'Industrie 4.0

Les technologies de communication d'ancienne génération peuvent constituer un goulot d'étranglement lors de la mise à niveau d'équipements existants en intégrant des fonctionnalités de surveillance d'état et de collecte des données à la pointe de la technologie. La plateforme METTLER TOLEDO Gateway vous permet de mettre à jour les installations existantes et obsolètes afin de prolonger leur durée de vie, grâce aux protocoles de communication OPC UA et MQTT.

OPC UA (Open Platform Communications Unified Architecture)

OPC UA est une norme d'interopérabilité indépendante du matériel et des logiciels, relative à l'échange de données entre les appareils de plusieurs fournisseurs. Il s'agit de la future norme de communication de données envisagée pour l'Industrie 4.0 et l'Internet Industriel des Objets.

MQTT (Message Queuing Telemetry Transport)

Ce protocole de messagerie très répandu est conçu pour établir des connexions avec des sites distants. MQTT offre trois qualités de service pour assurer la distribution sans duplication. De nombreux clients apprécient cette technologie, car elle est facile à mettre en œuvre sur les dispositifs simples et ne nécessite que peu de mémoire.

Sécurité des données complète pour une connectivité sécurisée au cloud

La sécurité est une préoccupation majeure lors des échanges de données avec les plateformes cloud. Un outil de configuration Web est disponible pour configurer le serveur proxy de la passerelle ACI400. Il permet une configuration et une sauvegarde pratiques des paramètres de sécurité. Un commutateur intégré pour les deux connecteurs LAN permet encore d'accroître la sécurité.

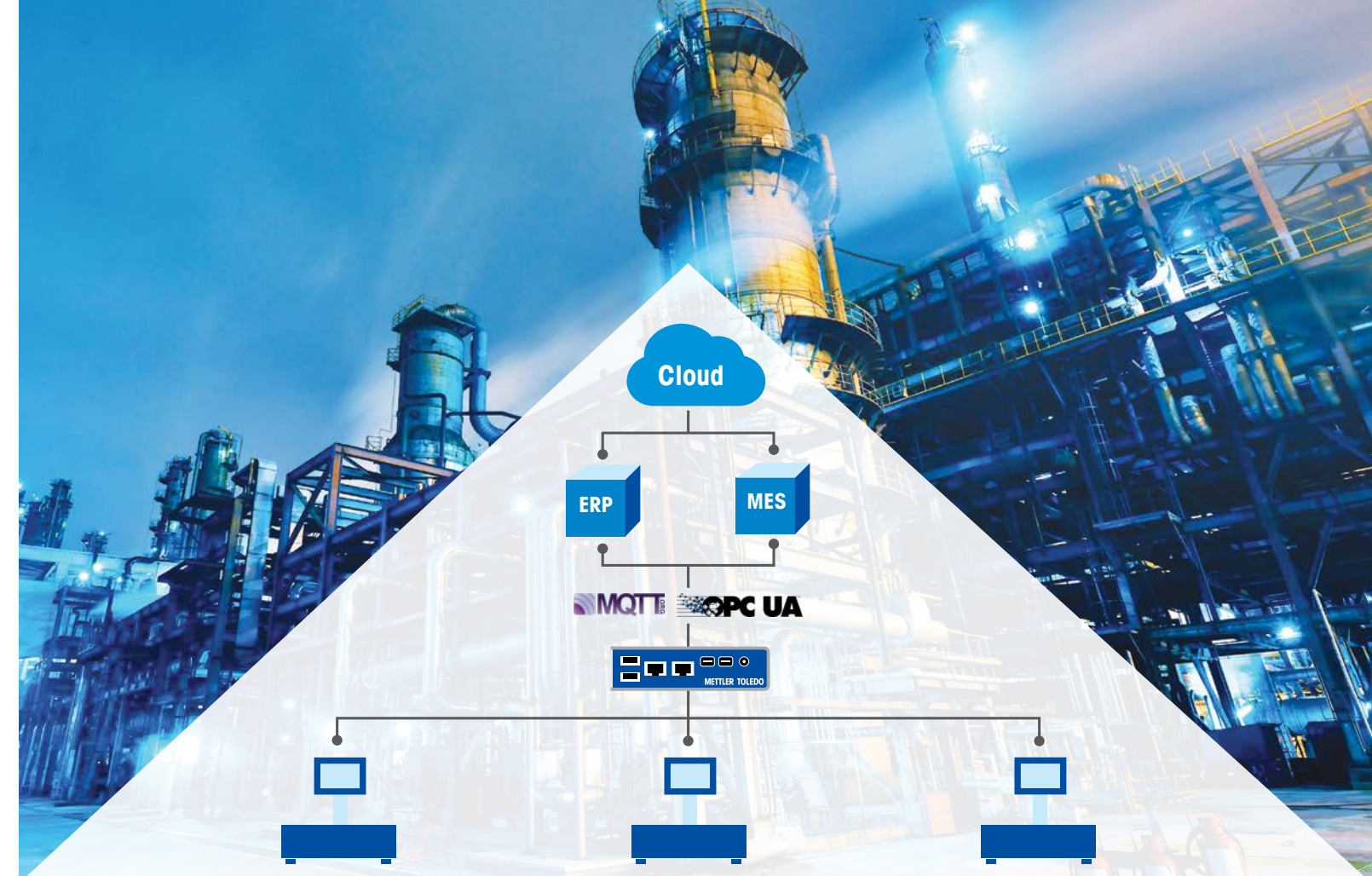
Jeu de paramètres complet dédié au pesage

Les échanges de données entre les systèmes de pesage et les services MES, ERP ou cloud peuvent inclure un large éventail de types de données dans différents formats. Le logiciel Gateway de METTLER TOLEDO est conçu pour l'ensemble des applications de pesage courantes et comprend une multitude de paramètres, ce qui lui donne l'avantage par rapport aux autres logiciels de passerelles à usage général.

Convertisseur ACI400 pour le logiciel IIoT Gateway

Découvrez comment vous pouvez faire bénéficier vos balances existantes et nouvelles des technologies de traitement des données les plus récentes :

www.mt.com/ind-iiot-Gateway



Un logiciel IIoT Gateway peut connecter jusqu'à quatre balances à un système MES/ERP ou au cloud.

Rétrocompatibilité :

connectivité via une interface RS232 pour connecter jusqu'à quatre balances à des systèmes MES/ERP ou à des services cloud.

Robustesse :

conception dédiée à une utilisation en production dans un boîtier en aluminium moulé sous pression de 34 x 115 x 82 mm.

Sécurité :

ports LAN indépendants de 2 Gbit, séparant les communications avec le système MES/ERP ou le cloud sur un port et les données de pesage sur l'autre port.



Connectivité des balances à moindre coût Avec une interface utilisateur moderne

La connexion de vos capteurs et de vos balances à votre automate ou à votre système numérique de contrôle-commande est simple lorsque vous utilisez une interface 4-20 mA digne de confiance. Cette interface de faible technicité constitue une solution pratique pour les installations de pesage nécessitant une lisibilité moyenne à faible. METTLER TOLEDO propose désormais ces équipements traditionnels dotés d'une technologie de pesage moderne sous la forme du nouvel ACT100.



Réduisez les délais de configuration et les coûts

La mise à niveau d'une installation existante et obsolète en termes de connectivité peut s'avérer difficile en raison de l'infrastructure déjà mise en place. Le serveur Web de l'ACT100 permet une configuration agile des équipements sans perte de temps. Les clients sont ainsi en mesure de connecter facilement l'ensemble de leurs balances analogiques ou cellules de pesage à un automate ou à un système numérique de contrôle-commande. Par ailleurs, un câblage simple avec mise à la terre automatique réduit les risques de défaillance lors de la phase d'installation.



Améliorez votre flexibilité

Il est cependant parfois inutile de mettre en œuvre des solutions complexes. Nos clients utilisent le nouveau transmetteur ACT100 pour diverses applications, allant de la simple indication de niveau et du contrôle des stocks, en passant par le contrôle du remplissage et du débit, jusqu'aux opérations de pesage dans les systèmes de contrôle de processus. Grâce à l'interface homme-machine (IHM) offrant une lisibilité élevée, les clients disposent d'un moyen simple d'identifier l'état du système de pesage et de suivre les données de surveillance des conditions.



Utilisez les fonctionnalités de service intégrées

La conformité totale aux normes réglementaires et aux exigences légales est essentielle, en particulier dans les secteurs industriels extrêmement réglementés. Grâce au ACT100, les clients peuvent effectuer un étalonnage ou un réglage simple et rapide via la fonction CalFree™ afin de réduire les temps d'arrêt. En outre, les paramètres de filtrage sophistiqués exploitant la technologie TraxDSP™ garantissent que la balance fournit systématiquement des résultats de pesage rapides et précis, même dans des environnements soumis à des vibrations extrêmes.



Vous avez besoin d'options supplémentaires ?

Visitez notre site Web pour obtenir plus d'informations sur les indicateurs de balances et les transmetteurs pris en charge dans le monde entier pour s'intégrer facilement aux principaux systèmes d'automatisation.

www.mt.com/ind-ACT350



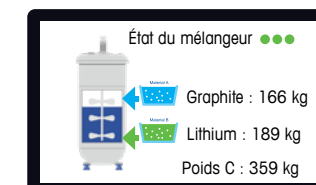
Connectivité :

Automate ou SNCC

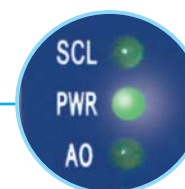
IHM



EtherNet/IP

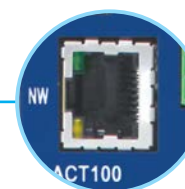


Utilise la gamme complète d'applications avec la version homologuée EX (disponible pour les zones dangereuses classées zone 2)



Fournit toutes les données d'état pertinentes à l'aide des voyants DEL :

- Balance (ex. : tare hors plage)
- Connexion (ex. : alimentation)
- Équipement (ex. : vérification du système)



Facilite la maintenance et la mise en service via Ethernet TCP/IP



Connexions aux produits : capteurs et balances



Des processus de pesage à la pointe

Une source unique pour tous vos besoins

Le pesage est un élément important dans le cadre de vos activités logistiques et les processus de développement et de fabrication de vos machines. Notre large gamme de modules de pesage, de capteurs, de terminaux et de solutions logicielles garantit une qualité des produits et une efficacité globale de l'équipement (OEE) de niveau optimal.

LES MEILLEURS DE LEUR CATÉGORIE



Catalogue des nouveaux composants

Commandez une version imprimée de notre catalogue des nouveaux composants pour rester informé de toutes nos dernières innovations.

www.mt.com/ind-OEM-catalog



Conception dédiée à l'intégration machine

Les fabricants de machines et d'instruments qui fournissent les industries chimique, agroalimentaire et pharmaceutique ont besoin de composants de pesage sur mesure. Nos modules de pesage de précision automatisés offrent des fonctionnalités mécaniques, électriques et logicielles polyvalentes pour une intégration simplifiée.



Une portée adaptée à votre application

Offre la meilleure précision en adaptant étroitement la capacité du système de pesage de cuves à la charge. Notre gamme complète de cellules de pesage permet la pesée de charges de 3 kg à 300 tonnes sans compromettre la sécurité. La fonction SafeLock™ garantit une installation simple et sans heurts.



Équipement hygiénique certifié

Les modules de pesage hygiéniques MultiMount™ sont conformes aux exigences de conception hygiénique, réduisant ainsi au minimum le risque de contamination et facilitant le nettoyage. Ces modules sont équipés du système SafeLock™ qui garantit une installation facile, simplifiée et sécurisée afin que les responsables d'usines aient l'esprit tranquille.



Montage et pesage flexibles

Que votre client se connecte à une ou plusieurs balances numériques ou analogiques POWERCELL® il est aisé de trouver un terminal de pesage METTLER TOLEDO adapté à son processus de production. Nous proposons des modèles pour un montage mural, sur colonne ou sur panneau, ainsi que des systèmes de montage sur rail DIN.



Caractéristiques

de nos solutions

1 µg

Lisibilité pour la mesure des plus petites quantités de matière

300 t

Capacité max., installation simple et sans erreur grâce à SafeLock™

CIP

Empêche la prolifération bactérienne pour les applications de nettoyage

∞

Flexibilité illimitée pour le montage et l'intégration de nos équipements

Gardez une longueur d'avance Préparez vos cuves aux technologies d'étalonnage

La nouvelle méthode d'étalonnage rapide fonctionne pour les cuves de petite et moyenne taille partout dans le monde et elle peut être appliquée lors d'un étalonnage initial et d'un réétalonnage. Sa facilité d'utilisation et sa précision permettent de garantir une conformité en toute simplicité pour vos utilisateurs finaux, rendant ainsi vos cuves plus compétitives.

Oubliez les méthodes d'étalonnage longues et coûteuses ! RapidCal™ offre aux fabricants de systèmes de cuves trois atouts majeurs pour bénéficier d'un réel avantage concurrentiel :

Réduction des coûts liés aux procédures de tests

Lors de la finalisation d'un projet, les fabricants d'équipements doivent effectuer un test de validation en usine. De tels tests peuvent représenter une part importante des coûts calculés en s'appuyant sur des méthodes d'étalonnage longues et coûteuses. RapidCal™ est trois fois plus rapide avec une précision des résultats conservée, ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent tout en garantissant la conformité de vos processus. Réalisez un étalonnage à pleine charge des cuves jusqu'à 32 tonnes.

Diminuez les temps d'arrêt

Les clients travaillant dans des industries réglementées exigent un étalonnage efficace. Ils souhaitent réduire les coûts de maintenance, éliminer la complexité et se conformer aux réglementations de l'industrie et de contrôle qualité, tout en minimisant les délais nécessaires pour étalonner une cuve. La mise en œuvre de la méthode d'étalonnage RapidCal™ de façon intégrée dans la conception de votre cuve vous permet de bénéficier d'un avantage concurrentiel décisif dans le but d'éliminer les temps d'arrêt.

Bénéficiez d'une intégration simple

La gestion de nombreux modèles de cuves différents peut représenter un défi. Appuyez-vous sur notre expérience et bénéficiez d'instructions détaillées et de conseils, associés à des schémas techniques pour chaque nouveau projet. Pour votre confort, nos experts RapidCal™ sont à votre disposition dans toutes les régions du monde. Tirez parti de RapidCal™ pour l'exploitation de vos cuves et choisissez METTLER TOLEDO en tant que partenaire pour l'exécution de vos procédures d'étalonnage.

Intégrez RapidCal™ à vos conceptions de cuves

Pour découvrir la simplicité d'intégration de RapidCal™ à vos conceptions de cuves, visitez le site :

www.mt.com/ind-RapidCal



Comment activer RapidCal™ :

Point d'ancrage 1 (anneau)

Dans cet exemple, le point d'ancrage sur la cuve située au-dessus des modules de pesage est un anneau soudé au pied de la cuve. Cela garantit à la fois une installation rapide et une stabilité exemplaire pour le processus d'étalonnage.

Point d'ancrage 2 (plaque de maintien)

Le deuxième point d'ancrage situé sous les modules de pesage est une plaque de maintien munie d'un orifice fileté. Cette construction simplifie le montage de l'extrémité de la tige sur la plaque de maintien et minimise la durée d'étalonnage via RapidCal™.

VOTRE AVIS

COMPTE

Faites-nous part de votre opinion

pour tenter de gagner une Apple Watch !

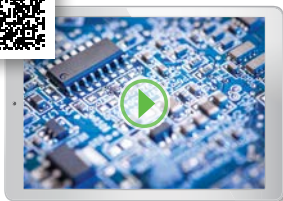
Pour répondre à l'enquête rapide, visitez le site :

www.mt.com/ind-survey-2019-fr

Soyez le premier informé

Nouvelles vidéos sur les tendances et technologies

Gardez une longueur d'avance sur la concurrence ! Abonnez-vous à notre chaîne YouTube et découvrez dès aujourd'hui les dernières vidéos sur les produits et tendances !



Les raisons simples pour automatiser vos processus avec METTLER TOLEDO

Découvrez comment les capteurs METTLER TOLEDO transmettent des poids précis à très grande vitesse via des réseaux Ethernet/IP ou PROFINET et découvrez comment nous répondons à vos besoins en matière d'intégration.

► www.mt.com/ind-automation-components



Le remplissage de haute précision constitue l'étape référence en ce qui concerne la qualité des produits

Découvrez comment METTLER TOLEDO vous aide à atteindre le bon équilibre entre rendement élevé et optimisation de la production dans les applications de remplissage.

► www.mt.com/ind-filling-applications



Optimisation quotidienne des produits grâce à un pesage de haute résolution

Découvrez comment la résolution élevée des modules de pesage APW de METTLER TOLEDO optimise la fabrication de produits que nous utilisons tous au quotidien.

► www.mt.com/ind-filling-applications

Visitez notre chaîne YouTube pour visionner ces vidéos et bien d'autres :

► www.mt.com/ind-youtube



METTLER TOLEDO Group

Industrial Division

Contact local : www.mt.com/contacts

Sous réserve de modifications techniques.

© 06/2019 METTLER TOLEDO. Tous droits réservés.

Document réf. 30462553 A

MarCom Industrial

www.mt.com/ind-weighing-components

Plus d'informations

