

Fleisch und Meeresfrüchte

Industrielles Wägen und Produktinspektion



24 News

Vertrauen durch Transparenz Bei zugleich optimalen Renditen

Verbraucher sind nach einer neuen Studie bereit, mehr für ein Produkt zu zahlen, wenn dieses mit besonderer Transparenz punktet. Wie aber lassen sich Transparenz und Kundenvertrauen steigern? Wir stellen fünf Wege zu mehr Compliance und Transparenz in der Fleischproduktion vor.

Viele Verbraucher würden sich von Ihrer Lieblingsmarke verabschieden, wenn eine andere Marke mehr Produkttransparenz bietet. Mehr als die Hälfte der Befragten wünscht sich mehr Informationen zur Produktion, zur Verarbeitung oder zur Herkunft von Lebensmitteln. Wie aber kann das Verbrauchervertrauen gestärkt werden?

Eindeutige Kennzeichnung

Transparenz ist immer auch eine Frage eindeutiger und gut lesbarer Produktkennzeichnung. Etiketten enthalten meist die gesetzlich vorgeschriebenen Angaben, etwa zu Zutaten und Nährwerten, sowie freiwillige Inhalte, etwa bei Fairtrade-Produkten.

Zuverlässige Konformität

Das proaktive Veröffentlichen von Auditergebnissen oder die Nutzung von Testimonials auf der Website sind Beispiele für eine Strategie, um sich das Vertrauen der Kunden zu sichern.

Das Risiko für Rückrufe senken

Vollständig rückverfolgbare Prozesse und eine zuverlässige Fremdkörpererkennung erhöhen die Produktsicherheit und schützen den Markenruf. Halten Sie Ihr Qualitätsversprechen mit Lösungen für die intelligente Produktion, die Etikettenkontrolle und stärken Sie so das Verbrauchervertrauen und damit die Kundenbindung.



METTLER TOLEDO

5 Wege zu mehr Transparenz

Wie sich das Verbrauchervertrauen stärken lässt

Transparenz rechtfertigt für vielen Kunden einen Preisaufschlag und erhöht die Bindung an eine Marke. Wir zeigen Ihnen fünf Möglichkeiten, wie Sie mit einfach zu implementierenden Lösungen für das Wägen und die Etikettenkontrolle von METTLER TOLEDO die Transparenz in Ihrer Fleischproduktion steigern können.

1

Erhöhen der Prozesstransparenz

Waagen, die sich in bestehende MES-Systeme integrieren lassen, sind ein wichtiges Hilfsmittel bei der Produktidentifizierung und damit für die Rückverfolgbarkeit in der Produktion. Sie können zur Bestimmung von Rohstofflieferanten, zur Wareneingangsprüfung sowie zur Bestimmung der in einem Produkt verwendeten Inhaltsstoffe verwendet werden. In Verbindung mit einer Datenerfassungs- und Monitoring-Software werden mit solchen Waagen Abweichungen bei Wägeresultaten und Prozessparametern zeitnah erkannt, und das überall, wo eine Internetverbindung oder Handyempfang verfügbar sind.

► www.mt.com/collectplus

2

Zuverlässiger Schutz vor Kontaminationen

Ein möglichst geringes Risiko physischer Produktkontaminationen trägt dazu bei, das Verbrauchervertrauen in Ihre Marke zu stärken. Daher empfiehlt sich der Einsatz einer Technologie zur Erkennung und Entfernung metallischer Fremdkörper aus dem Produktionsprozess. Mit einer Röntgeninspektionstechnologie können Metall, Glas, dichte Kunststoffe und Fremdkörper aus Gummi sicher erkannt und entfernt werden. Oft können solche Geräte auch unerwünschte Knochensplinter aufspüren.

► www.mt.com/pi-contamination

3

Sicherheit durch Konformität

Mit zertifizierten Prozessen nach einem GFSI-Standard wie BRC oder IFS stärken Sie das Vertrauen in die Lieferkette und zeigen als Hersteller, dass Sie den aktuellsten Richtlinien zur Lebensmittelsicherheit und -qualität gerecht werden können. In der Regel umfassen GFSI-Standards auch Vorgaben zu Produktkennzeichnung und Allergendeklaration. So wird das Risiko für Rückrufe infolge von Fehletikettierungen gesenkt.

► www.mt.com/ind-food-guides

4

Transparenz durch fehlerfreie Kennzeichnung

Fast 50 Prozent aller Produktrückrufe sind auf Fehletikettierungen zurückzuführen. Wie schnell kann ein grundlegender Fehler bei der Etikettierung dazu führen, dass das Produkt falsch dargestellt und der Verbraucher fehlgeleitet wird. Das gefährdet oft den so aufwändig aufgebauten Produktwert. Mit Lösungen für die optische Inspektion können solche Fehler vermieden werden. Moderne Systeme prüfen hierbei nicht nur Vorhandensein, Position und Lesbarkeit eines Etiketts, sondern auch Barcodes, Chargennummern und Mindesthaltbarkeitsdaten.

► www.mt.com/ci-vision

5

Rezepturergebnisse verfolgen

Mit einem konsistenten Rezepturmanagement wird die Handhabung von Inhaltsstoffen vereinfacht und kann rückverfolgt werden. So sind auch Angaben auf Etiketten stets vollständig und korrekt. Bei der Zubereitung von Gewürzmischungen mit einer Tisch- oder Bodenwaage kann ein ICS-Terminal mit Rezepturfunktionen das rückverfolgbare Rezepturwägen erheblich erleichtern, und das ganz ohne teure IT-Infrastruktur. Der Rezepturspeicher des ICS689-Terminals fasst bis zu 50 einzigartige Rezepte und leitet den Bediener schrittweise an, für konsistente Ergebnisse.

► www.mt.com/ics-scales

81 Prozent der Käufer geben an, dass sie Ihre Lieblingsmarke wechseln würden, wenn ein anderes Produkt mehr Transparenz bietet.

Label Insight, 2016

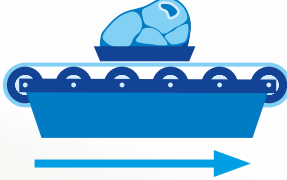




Wie viel von Ihrem Produkt geht verloren? Reduzierung von Packungsüberfüllung

Wenn täglich Tausende Packungen abgefüllt werden, sollten die Abfüllmengen genau rückverfolgbar sein, um Kosten sparen und Prozesse optimieren zu können. Mit einer geeigneten Lösung für die Steuerung von Prozessen können Sie die Kosten durch Überfüllen um bis zu 10 Prozent senken.

METTLER TOLEDO bietet drei verschiedene Softwarelösungen für eine optimale Prozesseffizienz und die Überwachung von Abweichungen. Die passende Lösung für eine optimierte Datentransparenz hängt dabei ganz vom Grad der Prozessautomatisierung ab. Wir fassen die jeweiligen Unterschiede zusammen, damit Sie genau für Ihre speziellen Abläufe das richtige Instrument für weniger Überfüllungskosten finden.



| | Vollautomatisiert | Teilautomatisiert | Manuell |
|--|---|---|--|
| Lösung |  <p>ProdX Datenmanagementsoftware Überwacht und verwaltet die von den Produktinspektionsgeräten erfassten Daten. Unterstützt strenge Qualitätssicherungsprogramme und steigert deren Wirksamkeit, trägt zur Produktionsoptimierung bei und vereinfacht die Produktionsabläufe.</p> |  <p>FreeWeigh.NET Software für die statistische Qualitäts- und Prozesskontrolle Eine PC-basierte Softwarelösung zur Kontrolle und Feinabstimmung benutzerdefinierter Produktionsprozesse.</p> |  <p>CollectPlus Software zur Datenerfassung und -visualisierung Das perfekte Werkzeug zur Überwachung Ihrer Produktion, ob für die Portionierung von Lebensmitteln, die Kontrolle des Bestellstatus oder die Füllstandsüberwachung von Silos.</p> |
| Integriert Daten von | Dynamische Kontrollwaagen Metallsuchgeräte Röntgeninspektion Optische Inspektion | Statische Waagen Dynamische Kontrollwaagen Metallsuchgeräte | Statische Waagen |
| Optionen für Prozesskontrolle | <ul style="list-style-type: none"> • Zuverlässige Einhaltung gesetzlicher Gewichtsbestimmungen • Weniger Verschwendung durch automatische Justierung der Abfüllanlage • Überwachung von Standardabweichungen • Erstellung statistischer Prozesskontroll(SPC)-Diagramme für manuelle Prozessjustierungen • Anschluss verschiedener Inspektionpunkte und -technologien | <ul style="list-style-type: none"> • Weniger Verschwendung dank zeitnaher Meldung von Abweichungen • Überwachung von Standardabweichungen und Erstellung von SPC-Diagrammen • Anschluss an mehrere Geräte zur Kontrolle verschiedener Produktparameter | <ul style="list-style-type: none"> • Weniger Verschwendung dank zeitnaher Meldung von Abweichungen • Überwachung von Standardabweichungen und grafische Ergebnisausgabe • Anschluss an mehrere Tischwaagen oder andere Instrumente |
| Schnittstelle für MES- oder ERP-Integration | Ja, OPC UA | Ja, Data I/O | Nein |
| Lückenlose Datenerfassung | Ja | Nein | Ja |
| Speicherung ausgeschleuster Produkte | Ja | Nein | Nein |
| Integration von Attributdaten | CI-Vision | Manuell, Attributdaten aus Sichtprüfung | Nein |
| Alarmmeldungen | Ja | Ja | Nein |
| Chargendokumentation | Ja | Ja | Nein |
| Berichte je nach Anwender | Nein | Ja | Ja |
| Konformität mit 21 CFR Part 11 | Nein | Ja | Nein |
| Weitere Informationen | www.mt.com/prodx | www.mt.com/freeweigh | www.mt.com/collectplus |

Verbesserte Erkennungsempfindlichkeit Neue Inspektionstechnologie vorgestellt

Das X34-Röntgeninspektionssystem ist eine neue Einzellinienlösung zur Inspektion von verpackten Produkten auf Fremdkörper. Es kombiniert automatisierte Produkteinrichtung mit intelligenter Software und verbessert so die Anlagenverfügbarkeit. So werden die Produktionskosten gesenkt und die Erkennungsempfindlichkeit gesteigert.

Automatische Produkteinrichtung

Die moderne Software richtet neue Produkte automatisch ein. Manuelle Anpassungen werden überflüssig. So werden Empfindlichkeit und Produktsicherheit maximiert. Dies reduziert den Schulungsbedarf und steigert die Anlagenverfügbarkeit.

Gesteigerte Erkennungsempfindlichkeit

Mit einem 100-Watt-Generator von Optimum Power kann die Intensität der Röntgenstrahlung angepasst werden. Das ermöglicht maximale Bildkontraste, je nach zu prüfendem Produkt. In Kombination mit einem 0,4-mm-Detektor erkennt das X34 auch kleinere Fremdkörper.



5

Jahre Garantie

5-Jahres-Garantie auf den Generator für höchste Produktivität

Bei allen Röntgeneratoren umfassen Standard- oder erweiterte Serviceverträge eine 5-Jahres-Garantie. So schützen Sie die wertvollste Komponente Ihres Röntgensystems.

► www.mt.com/xray-warranty



Innovative Software-Funktionen

Die verbesserte Software ermöglicht die zuverlässige Erkennung von Kontaminationen und prüft gleichzeitig die Produktqualität sowie das makellose Erscheinungsbild der Verpackung.

Minimale Fehlausschleusungsrate

Die Röntgeninspektions-Software ContamPlus steigert die Empfindlichkeit. So werden Fehlausschleusungen und damit Produktverschwendung erheblich reduziert. Das erhöht die Produktivität und macht zusätzliche Produktionslinien überflüssig.



Entdecken Sie das neue X34

Weitere Informationen erhalten Sie unter:

www.mt.com/xray-x34

Product
X34



„METTLER TOLEDO hat uns mit Ehrlichkeit überzeugt.“

Ein grosser nordamerikanischer Produzent von Rindfleisch stand vor der Herausforderung, dass einige Wägevorgänge durch falsche Angaben eines früheren Zulieferers nicht mehr eichkonform waren. Mittlerweile profitiert das Unternehmen nicht nur von konformen und robusten Prozesslösungen, sondern erhält auch Unterstützung zu zusätzlichem Einsparpotenzial.



Die Situation verstehen

Das Unternehmensmanagement hatte festgestellt, dass die kürzlich erworbenen Bodenwaagen nicht als eichfähig ausgewiesen waren. Zudem hielten die Rahmen der Waagen, obwohl vorgeblich für raue Umgebungen ausgelegt, einem versehentlichen Anfahren durch Gabelstapler nicht stand. Und schliesslich gerieten immer wieder Fleischstücke unter die Wägeplattform und die Genauigkeit wurde beeinträchtigt.

Eine Beraterin von METTLER TOLEDO war mit der komplexen Aufgabe betraut, diese verschiedenen Bedürfnisse zu vereinen. Es bedurfte einiger Nachforschungen, um sicherzustellen, dass sie dem Unternehmen auch genau das richtige Paket vorschlagen würde.



Erwartungen übertroffen

Eine Hubwaage wäre die einfachste und reinigungsfreundlichste Lösung. Sie wäre aber nicht eichfähig. Eine einfach zu öffnende Bodenwaage hingegen erfüllt hygienische und eichrechtliche Anforderungen gleichermaßen. Das Unternehmen nahm den neuen Produktvorschlag an und installierte vier hygienegerecht gestaltete Vertex-Bodenwaagen, die auch für eichpflichtige Applikationen geeignet sind.

Die Vertriebsmitarbeiterin entdeckte aber weiterhin, dass sich im Winter im Bereich der LKW-Waage immer wieder Schmutz ansammelte. Dies beeinträchtigte indirekt die Lagerbestandskontrolle. Daher erprobt das Unternehmen derzeit eine neue LKW-Wägelösung, die auch in Zukunft noch Geld sparen wird.



Erfolg durch Vertrauen

Auf die Frage, warum METTLER TOLEDO den Zuschlag erhalten hatte, gab unser Ansprechpartner im Unternehmen an: „Es war eure Ehrlichkeit. Ihr wart die ersten, die gesagt haben, dass ihr erstmal nicht weiter wisst. Da wussten wir, ihr würdet erst alles resillos abklären, bevor ihr uns einfach irgendwas verkauft.“

Es war dieses gegenseitige Grundvertrauen, das dem Management schliesslich die Gewissheit gab, dass diese Lösung auch auf Dauer konforme, hochwertige und zugleich rentable Ergebnisse liefern würde.



5 Wege zur Reduzierung des Kontaminationsrisikos

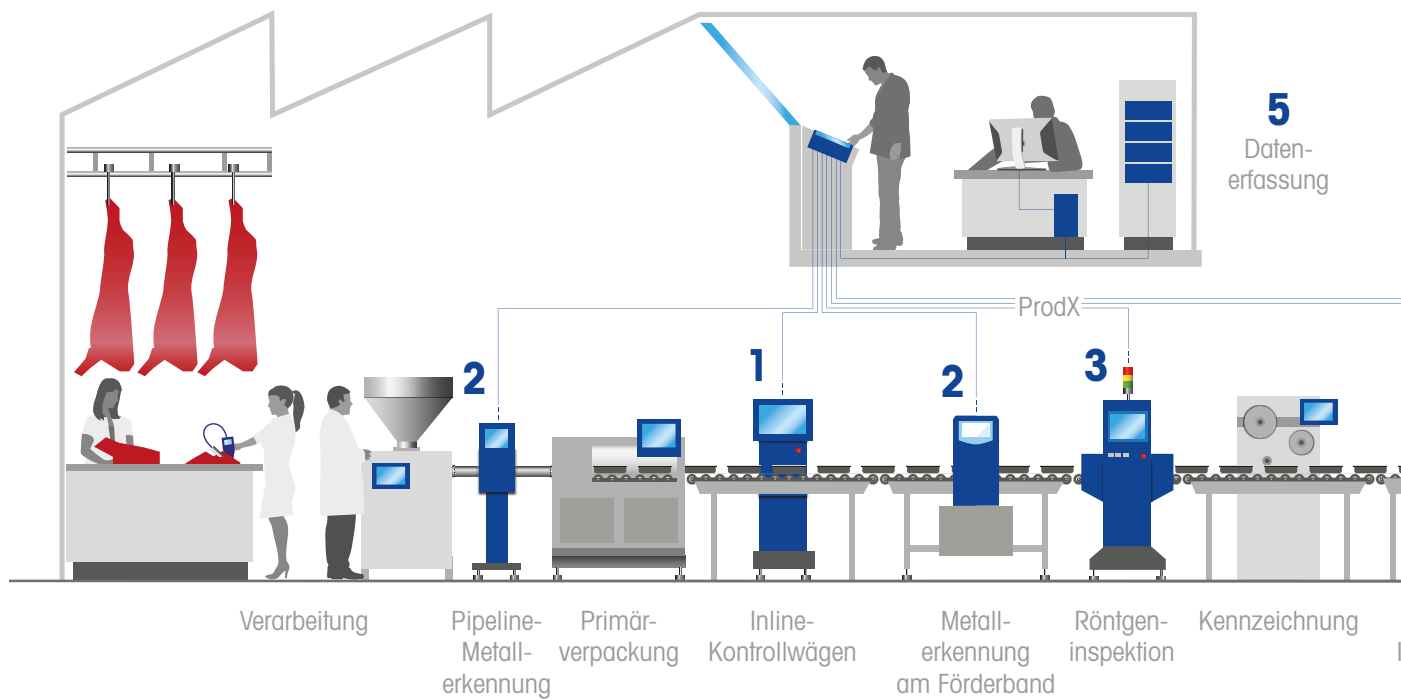
Haben Sie je Zweifel an der Sauberkeit Ihrer Waage? Dieser Kurzleitfaden beleuchtet fünf Punkte, die es bei der Auswahl und der Reinigung von Waagen zu beachten gilt.

Kostenloser Download
www.mt.com/ind-reduce-contamination



Zuverlässige Produktinspektion

Qualität und Produktivität verbessern



Hundertprozentige Gewichtskontrolle
 In die Linie integrierte Kontrollwaagen prüfen jede Packung auf Einhaltung von eichbehördlichen und branchenspezifischen Standards.

► www.mt.com/checkweighing



Frei von Metallverunreinigungen
 Inspektionstechnologie für mehr Produktivität, stellt Auflagenkonformität durch die Entfernung von metallischen Verunreinigungen sicher.

► www.mt.com/metal-detection

Leitfaden zu Produktinspektionslösungen

Sehen Sie, wie Sie mit Produktinspektionslösungen von METTLER TOLEDO die Produktqualität und die Effizienz Ihrer Produktionslinie steigern können.

► www.mt.com/pi-pocketguide

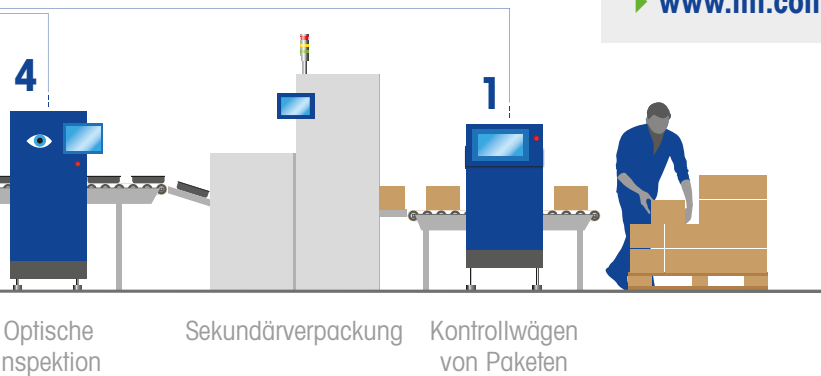
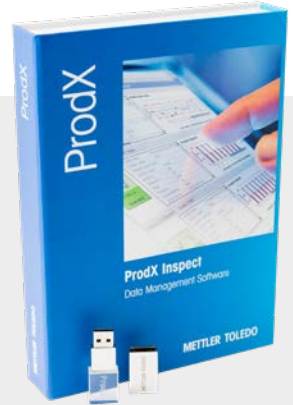


5

Konformität und Produktivität

Das Erfassen und Aufzeichnen von Inspektionsdaten ermöglicht eine detaillierte Analyse und Verbesserung der Produktionsprozesse und stellt zugleich die Einhaltung von Branchenstandards sicher.

► www.mt.com/prodx



3



Fremdkörpererkennung und Integrität

Dank Röntgeninspektion können Produkte zuverlässig auf physische Verunreinigungen untersucht sowie Füllstände und die Unversehrtheit der Verpackung überprüft werden.

► www.mt.com/xray-inspection

4



Vollständig konforme Etikettierung

Mit Technologien für die optische Inspektion werden Vorhandensein, Position und Inhalte von Etiketten sowie Qualität und Unversehrtheit der Verpackung geprüft.

► www.mt.com/vision-inspection



Optimieren Sie Ihre Verfahren 4 Wege zu schnellerem Kontrollwägen

Laden Sie unsere White Paper herunter und sehen Sie sich unsere Videos an, um zu erfahren, wie Sie Ihre Kontrollwägetechniken optimieren können, um Produktivität, Rentabilität und Compliance zu verbessern.

Manuelles Portionieren ergonomischer gestalten
Erfahren Sie, wie Sie die Portionierung beschleunigen und gleichzeitig Kosten senken können.

► www.mt.com/ind-wp-ergonomic-portioning

Bedienereffizienz steigern

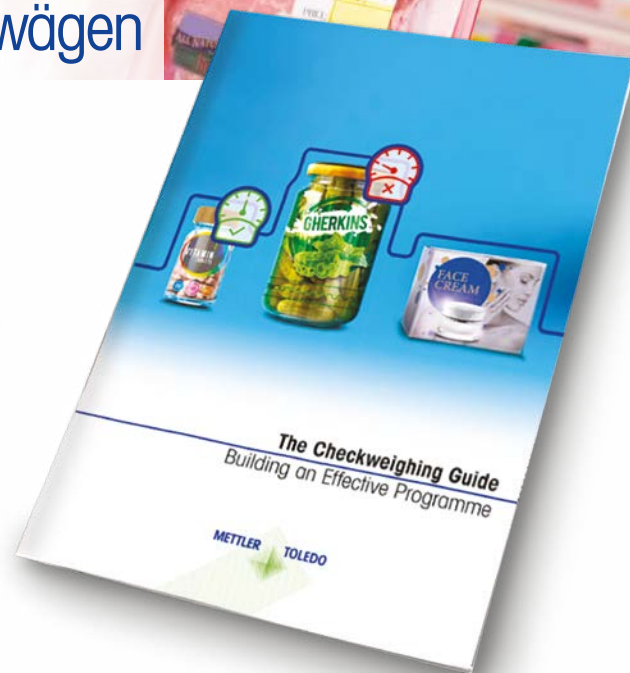
Sehen Sie, wie unsere colorWeight® Funktion Ihre manuellen Prozesse um bis zu 25 Prozent beschleunigen kann.

► www.mt.com/ind-operator-efficiency

Effektives Kontrollwägetechniken einrichten

Der Leitfaden zum Kontrollwägen erläutert ausführlich, wie Sie Kontrollwägetechnik als Bestandteil eines Qualitätssicherungsprogramms einsetzen können.

► www.mt.com/pi-guides



METTLER TOLEDO Group

Industrial Division
Ansprechpartner vor Ort: www.mt.com/contacts

Technische Änderungen vorbehalten
©09/2018 METTLER TOLEDO. Alle Rechte vorbehalten
Dokumentnr. 30407822
MarCom Industrial

www.mt.com/ind-meat

Besuchen Sie uns

