

TLW360動的是かり

完全なPLC統合による計量



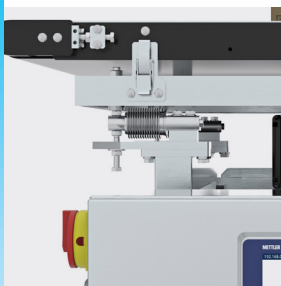
事前設定済みシステム

この事前設定済みのシステムは、最大35 kgの小型製品と最大80 kgの大型製品の両方に対応するように設計されています。このシステムは、スケラブルな精度を提供し、さまざまなコンベヤサイズを提供して、お客様の生産ラインへの最適な統合を保証します。



スケール性能を向上

TLW360指示計は、超高速の処理と一般的なPLC/DCSシステムへのシームレスな接続により、生産性を向上し、稼働時間を最大化します。最適なシステムパフォーマンスを確保し、問題への迅速な対応を可能にする状態モニタリングとSmart5™アラーム機能が組み込まれています。



容易なメンテナンスとサービス

迅速でシームレスなベルト交換により、コストのかかるダウンタイムを最小限に抑えます。さらに、設置後の装置全体のサービスやメンテナンスを容易に行うために、最適なモーター位置を選択できます。



コンプライアンスの不安を解消

TLW360は、国際規格や各国の規格の証明書、計量・測定証明書を保持しています。これにより、調達の合理化、迅速な導入、品質保証が保証され、安心が得られます。



グローバルサービスサポート

サービスエキスパートのグローバルネットワークは、迅速なリモート/オンサイトサポートを提供します。メトラ・トレドの包括的なサービスにより、装置のライフサイクル全体にわたって法規制の順守、高性能、最大稼働時間が保証されます。



シンプルな貨物計量

高性能、優れた接続性

TLW360は、信頼性が高く正確な荷物計量ニーズに対応する費用対効果の高いソリューションを提供します。これにより、計量アプリケーションの簡単かつ効率的な管理が可能になり、スループットの向上、時間と材料の節約を実現します。

効率的な運用

最も厳しいシステム統合要件を満たすように設計され、あらゆる荷物取り扱い倉庫、流通ライン、仕分けシステムに最適です。

幅広い接続とPLCオプション

フィールドバス技術に基づく複数の通信インターフェイスとプロトコルに対応します。これらは効率的なデータ通信を可能にし、集中システム操作とPLCとのシームレスな相互作用を可能にします。

堅牢で汎用的なシステム設計

最先端のロードセル技術により、高速稼働時でも優れた計量精度を提供します。さまざまな要件に合わせた幅広いオプションと構成をご利用いただけます。

技術データ

TLW360動的是かり

優れた統合性と信頼性を備えたTLW360システムは、費用対効果の高い高性能の動的計量システムが必要な場合に最適です。このシステムは、さまざまな自動化インターフェースにより、お客様のニーズに合わせたシームレスなソリューションを提供します。



一般仕様	
承認番号	11-022A6 (NTEP)、DE-17-MI006-PTB006 (MID) 公式認証のための計量・計測設計承認 (MID認証可能)
計量技術	ひずみゲージ技術、堅牢で信頼性が高く、アプリケーション要件に合わせたスケラブルな性能
統合型計量指示計 (HMI)	IND360 T&L指示計を搭載したTLW360は、正確な測定とステータス情報を制御システムに提供します。これにより、計量アプリケーションの効率的な管理、スループットの向上、時間と材料の節約を実現します。さらに、指示計は、計量・測定情報、風袋重量機能、リアルタイムのデータ収集、分布などの機能を提供し、システムの全体的な使いやすさを向上します。

特長と利点

高度なフィルタ技術により、劣悪な計量条件でも安定した計量が可能

全面的なOIML度量衡認定により、請求および社内プロセスのためのデータの品質を保証

多言語対応の計量指示計によりオペレーターの効率を向上

計量ユニットと操作ステータスを示すシンボルを備えたデジタル表示、ディスプレイとネットワークステータスLED、サービスとモニタリング用のWebインターフェース

計量セル交換の自動検出

ベルトとローラーを簡単に交換できるクイックリリースコンベヤ

NAMUR NE107に基づくアラームを提供するSmart5™ アラートと状態モニタリング

バスのオートメーションに対応する完全なPLC統合: PROFINET、Profibus DP、EtherNet/IP、EtherCAT、CC-Link IE Field Basic、Modbus TCP

シリアル (RS232、RS422、RS485)、TCP/IPに基づく追加の計量データインターフェース

複数のサービスログ: Alibi、エラーログ、メンテナンスログ、変更ログ

オプションとアクセサリ - 機械系/電気系

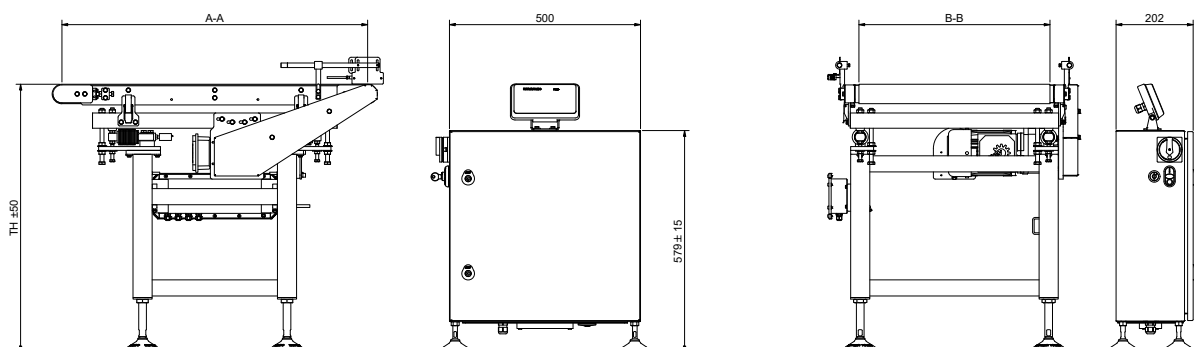
- 送り込み/送り出しコンベヤ
- トランスファープレート
- ガイドレール
- 最適な使いやすさを提供する個別に取り付けられたHMI
- 特殊電圧
- Alibiメモリの保管
- 緊急停止
- UL508A準拠の制御パネル (筐体)
- データインターフェースとプロトコル: フィールドバス (イーサネット/IP、PROFINET、PROFIBUS、Modbus TCP、EtherCAT、CC-Link)、シリアル通信 (RS232/422/485) およびTCP/IP

他にも各種オプションとアクセサリを提供しています。

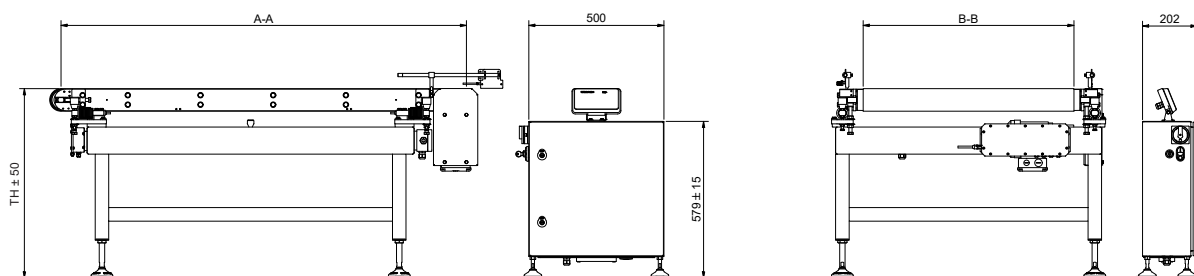
技術データ (続き)

TLW360動的是かり

TLW360 SP (小型荷物)



TLW360 LP (大型荷物)



仕様	TLW360 SP (小型荷物)	TLW360 LP (大型荷物)
計量範囲*	最大40 kg	最大80 kg
承認済み精度**	±5 gから	±20 gから
スループット**	最大6,000 pcs/h	最大4,800 pcs/h
最大コンベヤ速度	120m/分	90 m/分
ローラー中心間の距離 (A/A)	500、600、800、900、1,000 mm	800、1,000、1,200、1,500、1,700、2,000、2,500 mm
コンベヤ幅 (B-B)	300、400、500、600 mm	500、600、700、800、900、950、1,000、1,100 mm
ローラー直径	47 mm	80 mm
最大荷物幅	550 mm	1000 mm
HMI	IND360	
ライン高さ (TH)	300~1,800 mm (+50 mm)	
電気系 (ロック可能な主電源遮断装置付き)	AC110/230 V、単相、50/60 Hz、N、PE、≥ 1,200 VA	
標準の表面仕上げ	1.4301 (EU) ステンレススチール	
ゼロリセット	自動または手動	

* 対象物の重量、使用する計量コンベヤの設計と寸法によって異なります。

** 公式誤差範囲内で計量対象物の重量、寸法、輸送特性によって異なります。
商取引適合の目量は、地域の度量衡局に依存します。

www.mt.com/TLW360

詳細については、ウェブサイトをご覧ください

メトラー・トレド株式会社
産業機器事業部
お問い合わせ: www.mt.com/transport

仕様は予告なく変更される場合があります
©08/2023 METTLER TOLEDO. All rights reserved
30526939