

Étalonnage de cuves sur pesons



Étalonnage de cuves sur pesons

RapidCal est la méthode d'étalonnage idéale pour les balances pour cuves, réacteurs, trémies et silos. Cette méthode est traçable, approuvée et rapide, ce qui permet de réduire les temps d'arrêt de production. L'équipement peut être transporté et ne présente aucun risque de contamination pour la balance.



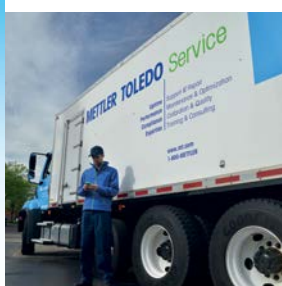
Étalonnage plus rapide

L'équipement RapidCal est facile à transporter et peut être utilisé après un temps et des tâches de préparation minimales. Le chargement et l'étalonnage sont rapides, réduisant ainsi les temps d'arrêt sur une année.



Précision supérieure

La force d'étalonnage appliquée par des cylindres hydrauliques est mesurée par des cellules de pesée de référence haute précision dont l'étalonnage est traçable conformément aux poids étalons de contrôle.



Conformité

Le réétalonnage à intervalles réguliers avec délivrance de certificats d'étalonnage traçables garantit la conformité aux systèmes qualité sans effort supplémentaire. RapidCal permet également de respecter les réglementations de l'industrie et de réaliser des audits réguliers.



RapidCal Rapide et précis

Fini le temps où des méthodes d'étalonnage coûteuses et fastidieuses donnaient des résultats de traçabilité et de précision approximatifs. La nouvelle méthode RapidCal innovante de METTLER TOLEDO offre une méthode d'étalonnage économique, rapide et traçable, et fonctionne sans avoir recours à des poids de contrôle ou des liquides purifiés, évitant le risque de contamination de la balance.

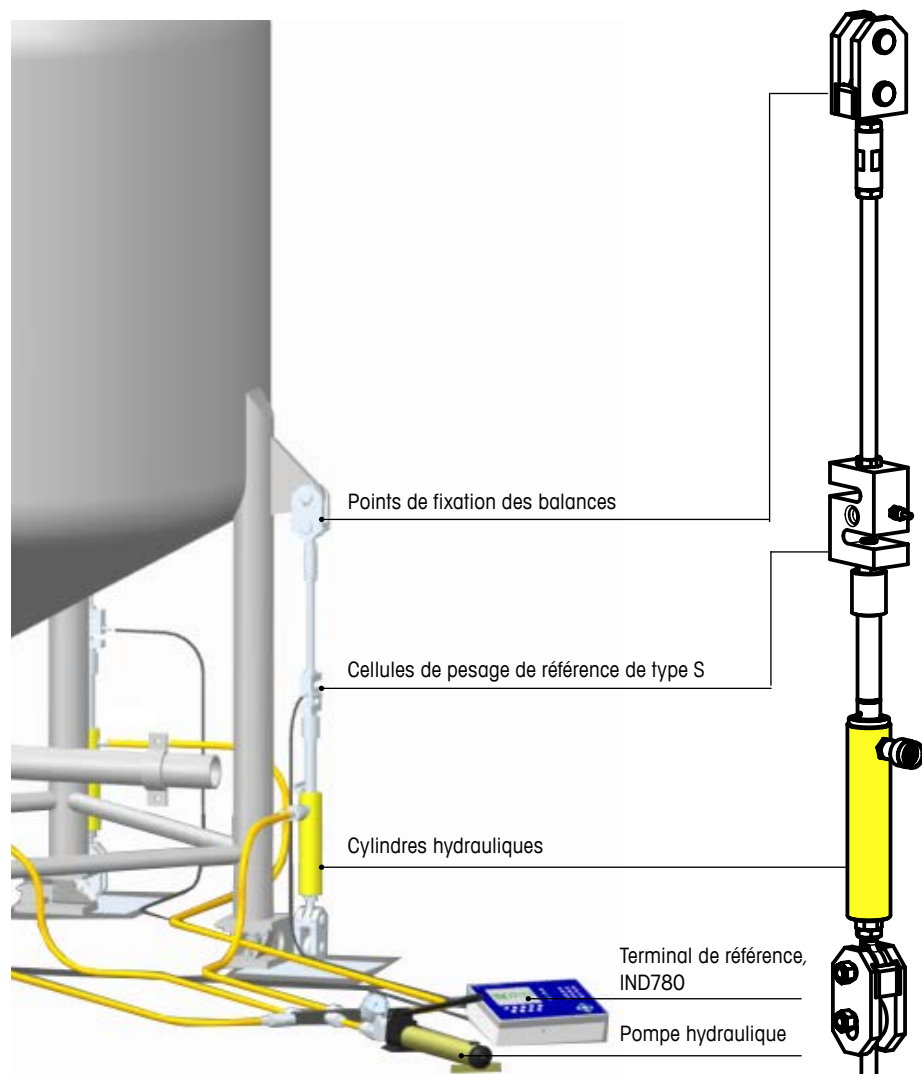
Caractéristiques de RapidCal :

- Étalonnage précis à grande échelle (0,1 %) / plage de 1 à 32 t
- Étalonnage rapide avec temps d'arrêt réduit
- Aucun poids de test encombrant requis
- Plus besoin d'eau purifiée ni de débitmètre étalonné
- Plus besoin d'ouvrir la cuve. Élimination des risques de contamination.
- Processus identique à celui du pesage ; effets de tuyau automatiquement compensés
- Traçabilité garantie par METTLER TOLEDO
- Compatibilité avec les systèmes qualité internes
- Réétalonnage régulier dans le cadre du système qualité
- Stabilité des processus avec un minimum d'efforts

Caractéristiques :

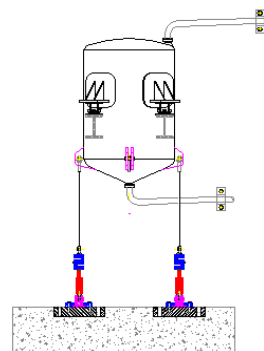
Portée de la balance	1 à 32 tonnes
Incertitude d'étalonnage (en %)	0,1 % (forces exercées sur les tuyaux prises en compte)
Traçabilité	Chaîne de traçabilité complète, à commencer par les poids de contrôle METTLER TOLEDO certifiés
Approuvé	Oui
Plage de température d'étalonnage	De 5 à 35 °C
Type de balance	Cuve, conduite de réacteur, trémie et silo
Montage de la balance	Balances à compression ou à tension montées sur des sols en béton, des structures d'acier ou des planchers en mezzanine
Fléchissement maximal de la balance	25 mm
Système d'étalonnage	Cylindres hydrauliques dotés de cellules de pesage de référence de type S et d'un terminal IND780. Le système hydraulique utilise de l'huile de qualité alimentaire.
Zone dangereuse	Div. 2 (FM), zone 2/22 (ATEX)

Configuration de RapidCal :

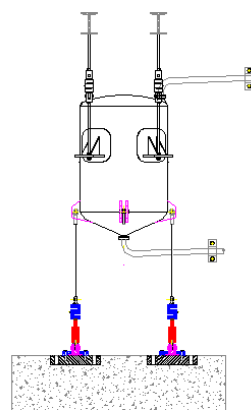


Types de balance adaptés à RapidCal (exemples) :

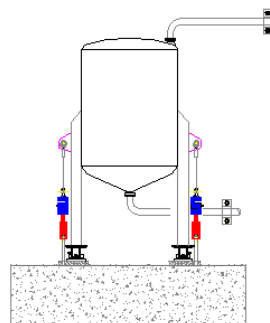
Balance à compression, sur un plancher en mezzanine :



Balance à tension :



Balance à compression, sur un sol béton :



www.mt.com/ind-rapidcal

Plus d'informations



METTLER TOLEDO Group

Industrial Division

Contact local : www.mt.com/contacts

Sous réserve de modifications techniques.

© 08/2018 METTLER TOLEDO. Tous droits réservés

Document n° 30423004

MarCom Industrie