

Neue Horizonte des Kalibrierens Follow the Green Light



Genauigkeit – der Erfolgsfaktor

Mit dem patentierten aktiven Temperaturkontrollsystem (Active Temperature Control – ATC™) wird eine bessere Temperaturstabilität gewährleistet. In Kombination mit einer erstklassigen Wägezelle und hochwertiger Elektronik liefert die XPR eine herausragende Wägegenauigkeit.



Effiziente Prozesse

Mit den praktisch positionierten SmartSens-Infrarotsensoren können Sie die Windschutztür mit einer einfachen Handbewegung bedienen. Die grafische Benutzerführung am SmartView-Terminal sorgt für konsistente Prozesse und trägt zur Verbesserung der Produktivität bei.



Sichere Gewichtshandhabung

Die Waagschalenaufhängung erleichtert die Handhabung Ihrer wertvollen Drahtgewichte und minimiert Eckenlastfehler. Mit der Aufhängung wird das Risiko von Beschädigungen an empfindlichen Gewichten durch Verbiegen oder Fallenlassen reduziert, sodass die Lebensdauer der Gewichte verlängert wird.



Sichere Rückführbarkeit

Die Gewichtskalibriersoftware MC Link bietet eine vollständige Benutzerführung und speichert zudem automatisch alle Gewichtsergebnisse in einer Datenbank auf Ihrem PC. Die Kalibrierdaten sind vollständig rückverfolgbar und können zu Qualitäts- und Akkreditierungszwecken jederzeit abgerufen werden.



XPR Ultra-Mikrokomparator für effiziente Gewichtskalibrierung

Der XPR Ultra-Mikrokomparator wird mit unserer Gewichtskalibriersoftware MC Link geliefert und gewährleistet somit nahtlose Kalibrierprozesse mit absoluter Datenintegrität und ohne Auswirkungen auf die Qualität der Resultate. Durch die integrierten Kalibriermethoden und die grafische Benutzeroberfläche an den beiden Terminals werden vorschriftskonforme und effiziente Arbeitsabläufe sichergestellt.

Die XPR benötigt die geringste Stellfläche aller Mikrowaagen auf dem Markt. Sie bietet den zusätzlichen Vorteil, dass das Hauptterminal dort aufgestellt werden kann, wo es am besten erreichbar ist.

Entwickelt und gefertigt in der Schweiz – hervorragende Qualität, auf die Sie sich verlassen können.

XPR Ultra-Mikrokomparator

Grenzwerte	XPR6U
Artikel	30279276
Höchstlast	6,1 g
Ablesbarkeit	0,0001 mg
Elektrischer Wägebereich (von – bis)	0 – 6,1 g
Absolute Wiederholbarkeit (Nennwert) (SD)	0,0004 mg (5 g)
Wiederholbarkeit (5 % Last) (SD)	0,00025 mg (2 g)
Wiederholbarkeit bei Nennlast (5x ABA)	0,0004 mg (5 g)
Wiederholbarkeit bei niedriger Last (5x ABA)	0,00025 mg (2 g)
Linearitätsabweichung	0,004 mg
Eckenlast (Prüflast) ¹	0,002 mg (2 g)
Empfindlichkeitsabweichung (Prüfgewicht)	0,048 mg (6 g)
Typische Werte	
Wiederholbarkeit (5 % Last) (SD)	0,00015 mg (2 g)
Wiederholbarkeit bei Nennlast (5x ABA)	0,00027 mg (5 g)
Wiederholbarkeit bei niedriger Last (5x ABA)	0,00015 mg (2 g)
Linearitätsabweichung	0,002 mg
Eckenlast (Prüflast) ¹	0,0012 mg (2 g)
Empfindlichkeitsabweichung (Prüfgewicht)	0,018 mg (6 g)
Mindesteinwaage (5 % Last, k = 2, U = 1 %)	0,03 mg
USP-Mindestprobengewicht (5 % Last, k = 2, U = 0,10 %)	0,3 mg
Einschwingzeit	< 15 s
Abmessungen	
Waagschalendurchmesser (mm)	D 16

¹) Entsprechend OIML R76; ²) Im Temperaturbereich von 10 bis 30 °C;

³) Empfindlichkeitsstabilität mit eingeschalteter proFACT-Selbstjustierung;

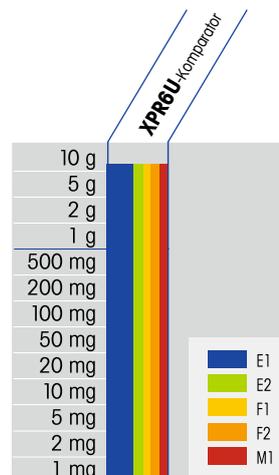
s: Sekunden; a: Jahr (annum); sd: Standardabweichung

Ausgewählte wichtige Zubehörteile	Teilernr.
MC Link-Lizenz – 1 MT-Instrument	30208285
MC Link-Upgrade – Mehrplatz-Lizenz	30208289
MC Link-Option – Barcodepaket	30212767
MC Link-Option – Audit-Trail-Lizenz	30208283
MC Link-Validierungshandbuch	30212634
ClimaLog30, nach DAkkS zertifiziert	30078423
Klimet A30 mit 1 Temperatursensor, nach DAkkS zertifiziert	222012
Referenzgewicht 5 g, nach E1 zertifiziert	159111
CarePac 200 mg E2, 5 g E2	11123005
Weiteres Zubehör auf Anfrage	

www.mt.com/lab-accessories

Merkmale

Zuverlässige Resultate	Hochauflösender Wägesensor für elektromagnetische Kraftkompensation Aktive Temperaturkontrolle (Active Temperature Control – ATC™) Sichere Rückverfolgbarkeit dank MC Link
Effiziente Bedienung	Mit Gewichtskalibriersoftware (MC Link) - Kunde, Gewicht, Methode und Zertifikatmanagement - End-to-End-Prozessführung an zwei Terminals - Berührungsloser Wägeprozess dank Prozessautomatisierung Sichere Gewichtshandhabung durch Waagschale mit Haken Kapazitiver Farb-Touchscreen mit Gestenerkennung, für Handschuhe geeignet
Datensicherheit	Methodenbezogene Toleranzprofile Kennwortschutz Benutzermanagement Audit-Trail-Funktion Verlaufsfunktion für Justierungen und Routineprüfungen StatusLight™ – einsatzbereite Waage LevelControl: Warnung bei Nivellierfehlern mit grafischer Nivellierhilfe Temperatur und zeitprogrammierbare proFACT-Funktion Prozess- und Instrumentensicherheit durch MC Link
Nachhaltiger Mehrwert	Kompaktes Design mit kleiner Stellfläche Optimierter Windschutz für einfache Reinigung Überlastschutz



www.mt.com/comparators

Weitere Informationen



Mettler-Toledo GmbH

Laboratory Weighing
8606 Greifensee, Schweiz
Tel: +41 44 944 22 11
Fax: +41 44 944 30 60

Technische Änderungen vorbehalten
© 05/2016 Mettler-Toledo GmbH
30317419A
Global MarCom 2034 JB