

## Contura fixar miljökraven genom att väga brinnande ved i tunga kaminer

Med en precision på fem gram kan Contura mäta hur mycket lättare veden i en flera hundra kilo tung braskamin blir i minuten när den brinner. Men varför behöver man veta detta? Johan Furborg, ingenjör på Contura i Markaryd, ger oss förklaringen.

– Miljökraven på brasvärmeprodukter har blivit striktare och vi har ögonen på oss. Därför satsar vi mycket på att utveckla vår förbränningsteknik. Det är viktigt att ligga i framkant här. – METTLER TOLEDOS precisionsvågar är en viktig del i vårt utvecklingsarbete med kaminernas energieffektivitet och miljöhänsyn, säger Johan.

### Noggranna instrument behövs

I Markaryd i Småland ligger NIBES fabrik som tillverkar de braskaminer som värmer tusentals hushåll, inte bara i Sverige utan i hela Europa. Contura har på kort tid blivit ett av de största varumärkena för braskaminer och skorstenar. Produkterna uppskattas för sin tidlösa design – men framförallt för dess miljövänlighet och energieffektivitet.

I Conturas produktutvecklingslabb i Markaryd

jobbar man med noggranna instrument från bl.a. Mettler Toledo som gör det möjligt att uppnå de krav som både kunder och myndigheter ställer på braskaminerna.

### Påkostat laboratorium

Den stadiga tillväxten har gjort att företaget kan ägna mycket tid och resurser åt forskning och utveckling. En stor del i detta arbete pågår i Conturas nya laboratorium i Markaryd.

Labbet är mycket påkostat och mäter hela 300 kvadratmeter. Där testas hela tiden nya prototyper av braskaminer och skorstenar. Upp till tio kaminer kan eldas samtidigt.

– Jag har nog det roligaste jobbet här på Contura, säger Johan. Jag får inte bara utveckla nya prototyper. Jag får testa dem också.



Kaminen med tillhörande skorsten (c:a 4 m) placeras på en METTLER TOLEDO-våg KC 600. Vågen tareras, sedan eldar man. Vikten loggas under hela eldningen. På så vis vet man hur lång tid det tar att elda upp en bestämd mängd ved. Man kan säga att vågen mäter tiden. Vågen tillsammans med energivärdet och fukthalten bidrar till att ta reda på hur mycket energi som tillförts under varje vedilägg. Detta

är en förutsättning för att man sedan skall kunna räkna ut den tillförda effekten samt verkningsgraden.

### Tunga kaminer och lätt ved

– Det är lite komiskt att tänka sig att vi behöver en stor robust våg när vi endast behöver mäta de ynka två tre kilo som veden väger, men eftersom kaminen kan väga flera hundra kilo behöver vi en precisionsvåg som klarar av detta. METTLER TOLEDOS våg klarar detta fantastiskt bra.

Vågens totala kapacitet är 600 kg och är inställd med en läsbarhet ner till 5 gram. Värdena tickar ner stabilt under eldningen. Johan är imponerad över att vågen kan följa med i så täta skalsteg.

– Vågen är en förutsättning för oss att uppnå miljökraven. METTLER TOLEDO är den dominerande leverantören och vi kan tryggt förlita oss på att vågarna och dess displayer håller hög kvalitet, säger Johan.

### Preparerat för ytterligare tillväxt

Det nya testlabbet är väl tilltaget och har kapacitet för ännu mer tillväxt för företaget och Johan tror att Conturas popularitet kommer öka ännu mer i framtiden.

– Tack vare att Contura är marknadsledande så har vi också de ekonomiska resurserna att satsa på gedigna instrument. Det gör det svårare för mindre konkurrenter att hänga med, säger Johan Furborg.



METTLER TOLEDO KC600 med display ICS429.

### FAKTARUTA CONTURA

Contura kaminer och Premodul skorstenar tillverkas och monteras av NIBE i Markaryd i Småland, där även design- och produktutvecklingen sker. De är marknadsledande i Sverige på brasvärmeprodukter och en av de ledande tillverkarna i övriga Europa. Contura ingår i Nibe Stoves som är ett affärsområde i börsnoterade Nibe-koncernen, som har 8 000 anställda och omsätter cirka 10 miljarder kronor.

Mettler Toledo AB Virkesvägen 10 120 08 Stockholm [www.mt.com](http://www.mt.com) Tel. +46 8 702 50 00