CLC科技檢校中心

CLC Technology Calibration & Testing Center

Calibration Laboratory
0458

校 正 報 告
Calibration Report

昭俐有限公司
CHAO-LI CO., LTD.
高雄市仁武區京吉七路 55 號
No.55, Jingji 7th Rd., Renwu Dist., Kaohsiung City
TEL:(07)375-7188 FAX:(07)375-3975

Service No.： CLA1110321-AV

Report No.: CLG04107-111

申請單位： Applicant	瑞士商梅特勒托利多股份有限公司台灣分公司
廠商地址： Address	台北市內湖區舊宗路二段171巷17號2樓
儀器名稱： Equipment	法碼
製造廠商： Manufacturer	METTLER TOLEDO
校正程序： Procedure used	CL-SCP-G04
型號 / 規格： Model/Specification	F1級
報告日期： Report Date	2022.03.29
儀器序號： Serial No.	內詳
溫度： Temperature	(20±1) ℃
相對濕度： Relative Humidity	(50±10) %
校正地點： Calibration Address	☑送校 send to calibration ☐遊校地點： on-site calibration

校正時使用之標準器 (CLC Standards Employed)

儀器名稱 Equipment	製造廠商 Manufacturer	型號 / 序號 Model / Serial No.
Weight	HAFNER	10 kg／1161020(AJJ)
Weight	HAFNER	20 kg／1481020(AFU)

追溯機構 Traceability	報告號碼 Report No.	標準器校正日期 / 有效日期 Calibration Date Due Date
MASSCAL		
DAkks D-K-15192-01-00	121798	2020.10.05／2022.10.04
DAkks D-K-15192-01-00	121799	2020.10.08／2022.10.07

昭俐有限公司特此證明本報告內容記載之受校儀器已與上列標準做過比較校正，而校正用之標準器可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或美國國家標準暨技術研究院或其他國家之國家度量衡標準，本校正系統之運作均符合 ISO/IEC 17025：2017 之規定。

CHAO-LI CO., LTD. Hereby certifies that equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards use to perform this calibration are traceable to NML/ROC or NIST/USA and other countries. The calibration system are in compliance with ISO/IEC 17025：2017.

本校正報告僅只對上述送校儀器之校正項目有效。本校正報告部份複製無效。

The calibration report is valid only to the items calibrated. Reproduced calibration report in partial is not effective.

昭俐有限公司 CHAO-LI CO., LTD. 校正專用 高雄市仁武區京吉七路55號

報告簽署者： 連綿
(Report Signatory)

CLC科技檢校中心

CLC Technology Calibration & Testing Center

校 正 報 告

Calibration Report

昭俐有限公司
CHAO-LI CO., LTD.
高雄市仁武區京吉七路 55 號
No.55, Jingji 7th Rd., Renwu Dist., Kaohsiung City
TEL:(07)375-7188 FAX:(07)375-3975

Report No.: CLG04107-111

校 正 結 果

1. 質量

序 號	標稱值 (kg)	器示值 (kg)	器差值 (kg)	擴充不確定度 (kg)	涵蓋因子 k
T4436	10	10.00002	0.00002	0.00001	1.98
T4438	10	10.00003	0.00003	0.00001	1.98
T4446	20	20.00006	0.00006	0.00002	1.98
T4447	20	20.00007	0.00007	0.00002	1.98
T9181	20	20.00003	0.00003	0.00002	1.98
T4458	20	20.00009	0.00009	0.00002	1.98
T9175	20	20.00009	0.00009	0.00002	1.98
T4452	20	20.00006	0.00006	0.00002	1.98

檢校中心 騎縫章

說明：

1.本報告書僅對此校正件有效，並請勿分離使用，未獲得本實驗室同意，此校正報告不得摘錄複製，但全文複製除外。

2.Service No.英文簡稱後七碼數字為收件日期之年、月、日。

3.校正方式：依本實驗室 CL-SCP-G04(10)法碼校正程序書。

4.本報告書已依追溯件器差值採取修正。

5.校正結果欄位說明：

5.1 標稱值：待校件之標示值。

5.2 器示值：待校件五次量測之平均器示值。

5.3 器差值 = 器示值 - 標稱值。

6.擴充不確定度：本系統係參考本中心之【法碼校正系統評估報告 CL-MSVR-G03(14)】及國際標準組織(ISO)的【ISO Guide 98-3】所述之方法進行評估。報告中之擴充不確定度（Expanded uncertainty）係組合標準不確定度（Combined standard uncertainty）與涵蓋因子（Coverage factor，k）相對應 95 % 信賴水準之乘積所得。

7. 校正日期：2022.03.24。

以 下 空 白