

# Unternehmens-Highlights

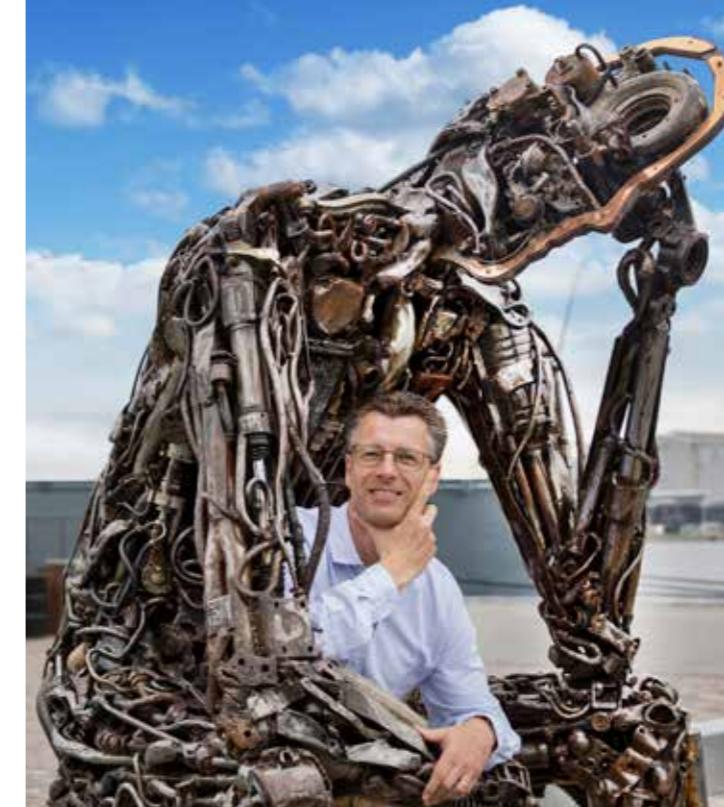
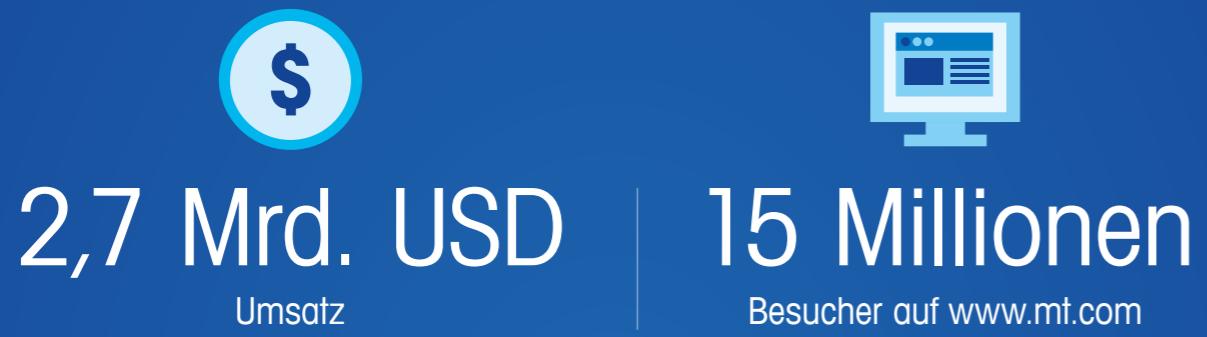


2017



**METTLER TOLEDO**

# Performance Highlights



Olivier Filliol, CEO,  
mit dem „Thinking Man“  
in Kopenhagen

## Liebe Mitarbeitende

Wir haben 2017 viel erreicht. Aufbauend auf unseren traditionellen Stärken haben wir unsere globale Strategie sowie unsere langfristigen Visionen weiterverfolgt. Gleichzeitig nutzen wir neue digitale Chancen. Das Bild oben steht symbolisch für unseren Ansatz: Der Mensch in Kombination mit innovativem Design und neuen Technologien.

Mit dieser Broschüre möchten wir Ihnen die Prioritäten unserer neuen „Kopenhagen“-Gruppenstrategie vorstellen. Die Schwerpunkte liegen dabei auf Innovation, der Weiterentwicklung unseres Geschäfts und der Einführung unseres weltweiten Programms zur kontinuierlichen Produktivitätssteigerung SternDrive. Außerdem beleuchten wir die Fortschritte in unserem GreenMT-Programm, neue Entwicklungen im Service-Bereich und zeigen einige der zahlreichen Aktivitäten, bei denen sich unsere Mitarbeitenden rund um den Globus auch über die Arbeit hinaus engagieren.

Nehmen Sie sich einen Moment Zeit, um sich unsere Highlights anzuschauen. Diese Erfolge verdanken wir der optimalen Umsetzung unserer Strategien als Team und dem tollen Einsatz jedes einzelnen Mitarbeitenden. Ich bin überzeugt, dass dieser auch in den kommenden Jahren der Schlüssel zu unserem Erfolg sein wird.

Vielen Dank für Ihren Beitrag und Ihr Engagement.

Freundliche Grüsse

Olivier Filliol

# Strategie-Highlights

2017 haben wir unsere Gruppenstrategie weiterentwickelt und sie auf einer Veranstaltung in Kopenhagen, Dänemark, dem Management vorgestellt. Der „Copenhagen Circle“ legt unsere wichtigsten Schwerpunkte für die nächsten Jahre fest.



**Talentförderung**  
Unser systematischer und professioneller Ansatz bei der Einstellung und Förderung von Talenten steht im Mittelpunkt unserer Strategie.

**Unsere Werte**  
Mit neu definierten Visionen und Werten werden wir den Ansprüchen unserer Kultur in Bezug auf Engagement und integres Handeln gerecht.

**Innovation**  
Innovationen stellen einen Eckpfeiler unseres Erfolgs dar. Sie befähigen uns dazu, leistungsstarke Lösungen auf den Markt zu bringen, welche die Kundenerwartungen erfüllen und sogar übertreffen.

**SternDrive**  
Optimierte Betriebsabläufe

**Fertigung**  
Weltweites Netzwerk

**Blue Ocean**

**Spinnaker 5**

**Service**

**P > E > R**  
Prioritize – Engage – Radiate

**Akquisitionen**  
Beispiel: Biotix

**Neue Wachstumsplattformen**  
Beispiele: UV/VIS & Gas Analytics

# Mitarbeiter-Highlights

Die Mitarbeiter machen den Unterschied bei METTLER TOLEDO.  
Der Erfolg unseres Unternehmens beruht auf den Fähigkeiten, dem Engagement und dem strategischen Fokus aller unserer Mitarbeiter.  
Die folgenden Beispiele zeigen, dass unsere Teams an den verschiedenen Standorten auch einen positiven Beitrag für die Gemeinschaft leisten.



Blue Ocean Go-Live  
Billerica, Massachusetts

Das Team feiert den erfolgreichen Abschluss nach über einem Jahr harter Arbeit.



Firmentriathlon  
Zürich, Schweiz

Unsere Teams erreichten den 5. Platz in der Rangliste „The Fittest Company in Switzerland“.



Familientag  
Qingdao, China

Über 100 Mitarbeitende nahmen mit ihren Familien an den verschiedenen Aktivitäten teil.



Kajakrennen  
Changzhou, China

Sportveranstaltungen fördern die erfolgreiche Zusammenarbeit als Team.

15'400

Mitarbeitende machen den Unterschied – jeden Tag

# Innovations-Highlights

Viele neue Lösungen bieten unseren Kunden Vorteile entlang der gesamten Wertschöpfungskette.



**InMotion™ Karl Fischer Autosampler**  
Hoher Durchsatz  
und individuelle Arbeitsabläufe



**M100 SM Transmitter**  
Zugriff auf die vorausschauende  
ISM-Wartungsdiagnostik  
von jedem Standort aus



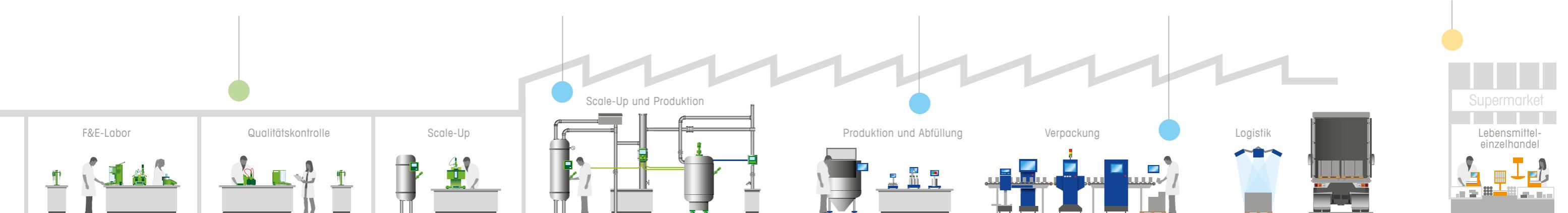
**X39 X-Ray Detection**  
Umfassende Auswahl an  
Produktintegritätsprüfungen



**PowerDeck Scale**  
Zuverlässige Präzision  
und längere Lebensdauer



**FreshWay**  
Hochmoderne  
Wägetechnologie



**XPR XSR Balance**  
Höchste Wägegenauigkeit  
ihrer Klasse



**DCC1000e Degassed Cation  
Conductivity System**  
Schnelleres Anfahren  
von Kraftwerken



**Hygienic Weigh Module**  
NSF® zertifiziertes Wägen  
mit Reinigung vor Ort  
(Cleaning in Place, CIP)



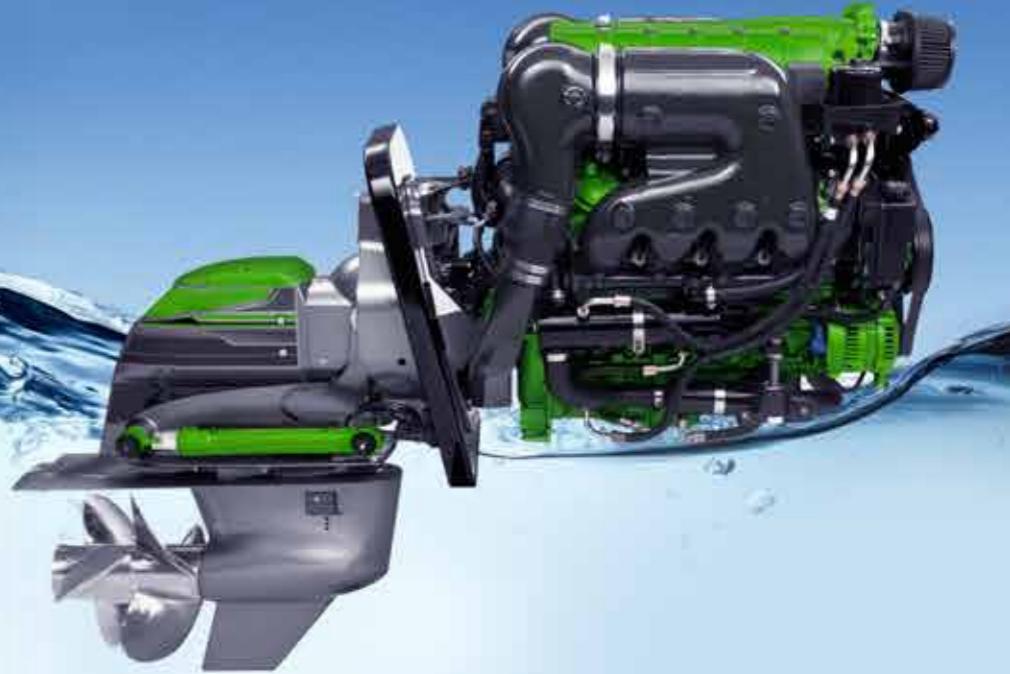
**C-Series Checkweigher**  
Flexibel konfigurierbare  
und vielseitige Inspektionslösung



**RetailSuite Software**  
Effizientes Waagenmanagement  
im gesamten Netzwerk

# Operative Highlights

SternDrive ist unser weltweites Programm zur kontinuierlichen Verbesserung unserer POs und HUBs. Der Name SternDrive leitet sich von einem Schiffsantrieb ab. Er symbolisiert, wie unsere POs das Unternehmen stetig voranbringen, indem sie die Produktivität erhöhen und die Kundenerfahrungen verbessern. Wir wollen unsere Abläufe und Lieferketten auf Weltklasseniveau bringen und so die Konkurrenz hinter uns lassen.



**14**

SternDrive

Kick-Off-Workshops weltweit

**21**

Organisationseinheiten

**700**

Identifizierte  
Verbesserungsprojekte

**400**

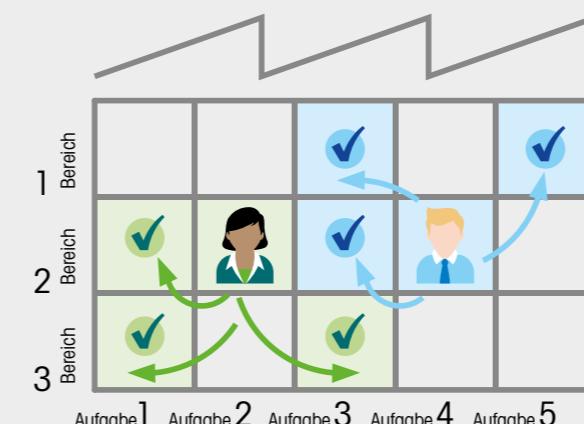
Projekte in  
der Umsetzung



## Produktivität in der Fertigung

- Management des Produktionsbereichs
- Schlanke Logistik
- Verkürzung der Durchlaufzeiten

Aufgabenübergreifende Trainings zur Erhöhung der Mitarbeiterflexibilität



## Produktivität im Back-Office

- Nutzung der SAP-Automatisierung
- Integrierte Lieferkette
- Methoden und Instrumente zur Prozessoptimierung

Beseitigung von Störfaktoren



Fundament

Förderung des langfristigen Erfolgs

durch Lean Management, Qualitätsverbesserung, Mitarbeiterschulung, Vereinfachung sowie harmonisierte Prozesse und Systeme

# Service-Highlights

Wir unterstützen unsere Produkte über den gesamten Lebenszyklus hinweg, um maximale Verfügbarkeit und Leistung zu garantieren. Wir sorgen dafür, dass unsere Instrumente tagtäglich zuverlässig und genau messen. So bleiben die Arbeitsabläufe unserer Kunden produktiv und liefern hochwertige Resultate. Wir verfolgen einen systematischen Ansatz zur Erkennung von Chancen und passen unser Serviceangebot den Marktanforderungen an.



# GreenMT-Highlights

Im Rahmen der zahlreichen GreenMT-Projekte erzielen unsere Teams weiterhin erhebliche Energie- und Ressourceneinsparungen. Im Jahr 2017 haben wir unser Programm für nachhaltiges Design in der Produktentwicklung runderneuert und Pilotprojekte durchgeführt. Im Folgenden möchten wir einige Beispiele vorstellen, die unsere Fortschritte deutlich machen.



Gemeinsam arbeiten unsere Teams daran, Energie und Ressourcen zu sparen.



Verfolgen Sie unsere Nachhaltigkeits-Fortschritte online oder sehen Sie sich den gesamten Bericht an:

► [www.mt.com/sustainability](http://www.mt.com/sustainability)



## Ressourcenmanagement

Die nachhaltigen Verpackungslösungen von MTPRO machen die Verwendung von Polystyrolschaum überflüssig.



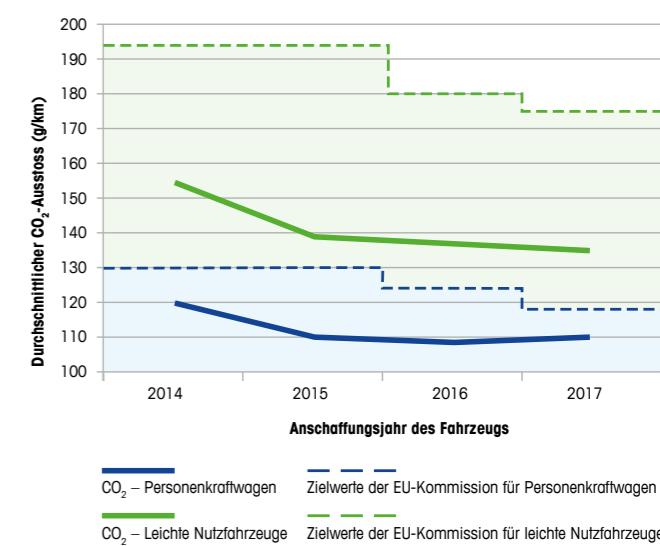
## Energieeffizienz

Unsere neue Produktionsanlage im chinesischen Changzhou wurde mit einem Umweltpreis ausgezeichnet.



## Flottenmanagement

In Europa konnten wir den CO<sub>2</sub>-Ausstoss durch neue geleaste Fahrzeuge um 13 % senken.



# Digitale Innovation bei MT

Die Digitalisierung von Unternehmensprozessen, Industrie 4.0 und das Internet der Dinge sind in aller Munde. METTLER TOLEDO nutzt die neuen Möglichkeiten bereits in immer mehr Konzernbereichen. Dabei konzentrieren wir uns auf die Umsetzung von Projekten, die handfeste Ergebnisse liefern.

Auf diesen Seiten stellen wir einige Beispiele für unsere Digitalisierungsprojekte vor.

Digitale Technologien	Produktinnovation	Marketing, und Service	Vertrieb	Lieferkette und -verfahren	Supportfunktionen und -prozesse
 Internet der Dinge und intelligente Sensoren	Pipettenmanagement mit SmartStand 				
 Roboter und intelligente Fertigungsstätten	Wägen in intelligenten Fertigungsstätten 			Fertigungsline mit intelligenten Leiterplatten 	
 Big Data Analytics (BDA) und maschinelles Lernen	OneClick™-Analysen 	Vendavo Pricing Tool 		SternDrive Big Data Analytics 	
 Digitale Automatisierung von Arbeitsabläufen	Rückverfolgbare Gewichtserkennung 	Opti-Time Service Schedule 		Berührungslose Produktionsplanung 	Product Lifecycle Management (PLM) – Abläufe und Teamcenter 
 Weltweite Datenintegration und Clouds	Softwareumgebung zur Zuordnung und Überwachung 	Device Service Management 			Qualitäts-Benachrichtigungssystem 
 Mobile Lösungen	Virtuelles Waagenterminal 	Vertriebstool (SET) 			Aussendienstmobilität 

# Amazing Solutions

Unsere innovativen Produkte und Lösungen bieten die nötige Präzision und Zuverlässigkeit für anspruchsvolle Herausforderungen in Wirtschaft und Wissenschaft.

## Analyse der Auftriebskraft von Fruchtfliegen mit kalibrierten Mikrokraftsensoren

Am Eidgenössischen Institut für Metrologie (METAS) haben Forscher mit einer modifizierten XP6U-Mikrowaage von METTLER TOLEDO eine zuverlässige Methode zur Kalibrierung von Mikrokraftsensoren entwickelt. Diese winzigen Sensoren werden in der Robotik und Biologie und zur Entwicklung neuer Mikro- und Nanotechnologieprodukte eingesetzt. Mit ihrer Präzision und Zuverlässigkeit stellt unsere Waage das Herzstück dieser neuen Prüfstation dar. Die neue Methode ermöglicht sogar, die Auftriebskraft einer Fruchtfliege zu analysieren.



Wussten Sie schon?

## 10 Tage

beträgt die durchschnittliche Lebenserwartung der gemeinen Fruchtfliege.



## Die Bedeutung von Präzision bei der Herstellung von Parfüms, Duftstoffen und ätherischen Ölen

Ein Parfüm besteht aus 50 bis 100 verschiedenen Bestandteilen. Bei der Entwicklung neuer Duftstoffe sind Genauigkeit und Wiederholbarkeit daher von entscheidender Bedeutung. Davon ausgehend, dass ein Milliliter ätherisches Öl aus 32 Tropfen besteht, wiegt ein Tropfen ungefähr 25 Milligramm. Unsere XPR6003SD5-Waage hat eine Ablesbarkeit von fünf Milligramm. Diese Angabe vermittelt einen ungefähren Eindruck der Präzision unserer Instrumente.

Wussten Sie schon?

## 5,5 Tonnen

Rosenblätter werden zur Herstellung einer Getränkedose ätherischen Öls benötigt.

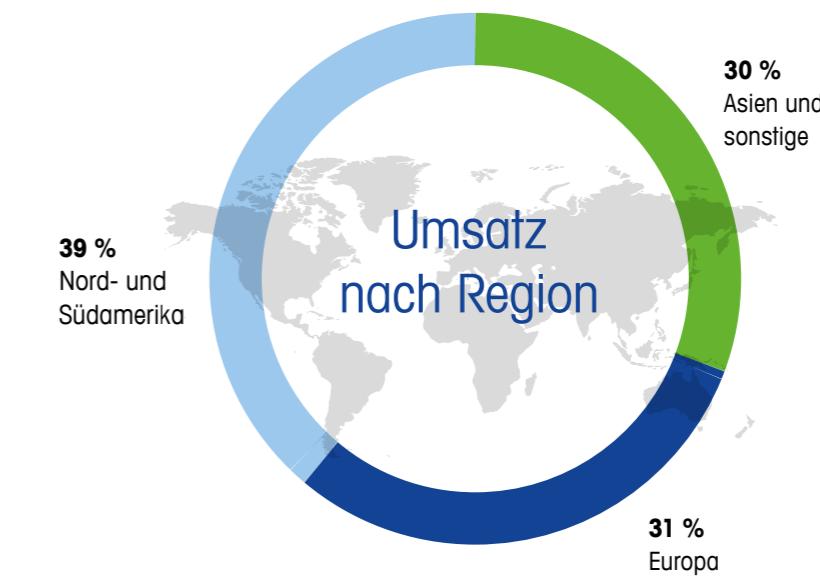
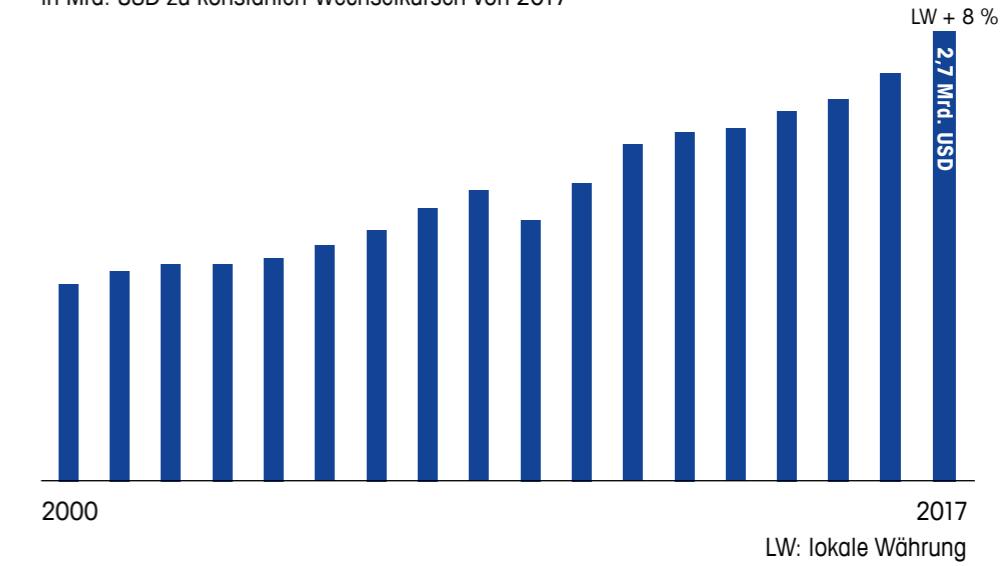
# Finanz-Highlights

Wir haben ein sehr erfolgreiches Jahr 2017 hinter uns und können eine hohe Marktnachfrage in den wichtigsten Regionen der Welt verzeichnen. Unser gutes Finanzergebnis beruht vor allem auf der starken Umsetzung unserer strategischen Initiativen.



## Umsatz 2000 – 2017

in Mrd. USD zu konstanten Wechselkursen von 2017



# Impact Highlights

Unsere Lösungen werden in einer Vielzahl von Anwendungen auf der ganzen Welt eingesetzt. Im Video „MT verändert die Welt“ zeigen wir, wie wir unsere Umwelt beeinflussen und mitgestalten.



Das Video stellt Branchen und Anwendungsbereiche vor, in denen MT-Produkte unser Leben verbessern.

Erfahren Sie mehr über diese und andere Arten, wie wir unsere Welt verändern:

► [www.mt.com/employee-video](http://www.mt.com/employee-video)

(Zugriff nur für Mitarbeitende)

## METTLER TOLEDO verändert die Welt, ...

Wir sorgen dafür, dass Menschen gesund bleiben  
Wir überwinden Grenzen und stellen Rekorde auf  
Wir schonen wertvolle Ressourcen  
Wir verbessern die Lebensqualität  
Wir helfen bei der weltweiten Lebensmittelversorgung

## ... indem wir unsere Geschäftstätigkeiten an unseren Werten ausrichten.

Wir sind leistungsorientiert und integer  
Wir sind innovativ  
Wir liefern Qualität  
Wir sorgen für kontinuierliche Verbesserung  
Wir setzen Ressourcen mit Bedacht ein



One Team  
Global Reach  
Amazing Solutions

You make the difference ... *precisely*