

XS100 DualScale

最大18,000個/時間の高速計量

**ダウンタイムとコストを最小化**

メトラー・トledoのデュアルスケールは、比類ない堅牢性を誇る計量コンベアとベルトガイダンス機能によりベルトの摩耗を低減させます。ベルトを頻繁に交換する必要がなくなり、ダウンタイムが削減され、時間とコストを節約できます。

**最も過酷な環境でも最高の計量結果を実現**

高度なフィルター技術と堅牢なシステム設計により、中二階のような過酷な環境でも、計量精度に影響を与える振動を最小化します。

**最高のスループット**

XS100は最大毎秒3メートルの速度で計量でき、最も高速なスケールの1つです。2つの計量ベルトにより、システム設置面積を増やすことなくスループットを最適化できます。

**どのような仕分けシステムでもコスト効率に優れた統合を実現**

幅広い設計機能・インターフェース・プロトコル・機能により、ITインフラストラクチャをわずかな再構築、再エンジニアリング、変更で統合できます。

**高スループットの計量
高速対応&高性能**

最大180m/分の速度で計量できるこの高速、高スループットのスケールは、要求の厳しい様々なアプリケーションに適しています。堅牢な設計と高度なフィルター技術により、過酷な条件下でも安定した高精度の結果が保証されます。

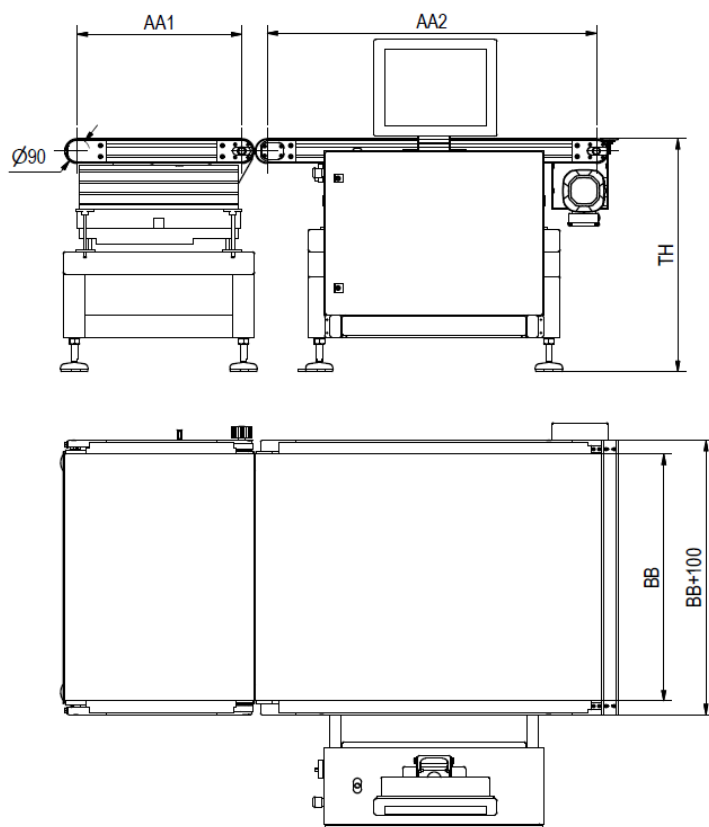
プラグ・アンド・プレイのコンセプトにより、あらゆる仕分けシステムにも柔軟に統合できます。このスケールは、計量専用を使用することも、寸法測定装置、バーコードリーダーの取り付けも可能です。

技術データ
XS100 DualScale
 貨物の動的計量

高速で移動する軽量物または重量物を計量する必要がある場合、過酷な条件下であってもXS100 DualScaleは、正確な測定結果を提供します。

特長と利点
高度なフィルタ技術により、不安定な計量条件でも結果が安定します
計量ポイントが変更可能で、計量スループットを向上
OIML規格で承認された精度で計量値が保証されます。請求書作成や社内プロセス用のデータ品質を保証
最先端の堅牢な設計により、校正値が長期保存され、メンテナンスの必要性が低減
ベルトガイドシステムとコンベヤ間の丈夫なトランスファプレートにより、スムーズな貨物移送を実現
取り外しが簡単なロードセル、モーター、ベアリング、コンベヤベルトにより、点検・修理が容易
リアルタイムコントローラがる高速データ通信
仕分け効率を高める設定可能なデータドロップ位置
実績のある高品質な機械設計がシステムの信頼性を保証
寸法測定装置、バーコードリーダーを標準インターフェースで接続可能
データ通信のプロトコルはカスタマイズ可能
ステータスメッセージとエラーコード機能が、システムのオペレーションの概要を表示し、問題がある場合は強調して表示
15インチTFT、1024 x 768ピクセルの明るく高コントラストなカラータッチスクリーン画面で、見やすいデータ表示
最適なインバーターとモーターの組み合わせにより、優れた計量性能を実現

オプションとアクセサリ
データ転送用にインターフェースのカスタマイズ
フレーム構造変更および制御キャビネットの設計変更
制御キャビネットまたは計量指示計の独立
難燃性のベルトへの変更
アリバイメモリのデータ保管
寸法測定装置の取り付け
バーコードリーダーの取り付け
重量範囲の変更
アイテムID、カウンター、タイムスタンプ
ガイドと側面カバーの追加



技術仕様	XS100	
計量範囲	250g ~ 60kg	
最小表示能	e = 50g	
ベルトスピード	180m/分	
スループット	最大18,000個/時間(貨物寸法によって異なる)	
計量コンベア長 (A-A) ローラーセンター	はかり1: 600、700 はかり2: 1000、1100、1200 その他: オプション対応	
ベルト幅(B-B)	900、1000mm オプション対応	
電圧	AC100V ≥1200VA (トランス使用時)	
インターフェース	EtherNet、シリアル	
	シングル計量	デュアル計量
精度	250g~25kg±50g 25kg~60kg±75g	500g~50kg±100g 50kg~60kg±150g
国際規格書	MID、NTEP、NMI、CE	

メトラー・トレド株式会社 産業機器事業部
 TEL:03-5815-5515 FAX:03-5815-5525

©01/2021 Mettler-Toledo K.K.,
 30499086 A
 製品仕様・価格は予告なく変更することがあります。

www.mt.com/XS-DualScale

詳細はウェブサイトへ

