

XS100 DualScale

Bis zu 18.000 Pakete pro Stunde



Minimierte Ausfallzeiten und Kosten

Die überaus hohe Steifigkeit des Wägebands und die Bandführung unserer DualScale mindern den Bandverschleiss erheblich. So entfallen der häufige Austausch und damit unerwünschte Ausfallzeiten. Das spart Zeit und Geld.



Hervorragende Messresultate auch in rauen Umgebungen

Modernste Filtertechnologie und die robuste Systemkonstruktion minimieren Störeinflüsse, die die Wägegenauigkeit unter rauen Bedingungen, etwa beim Einsatz in Zwischengeschossen, beeinträchtigen könnten.



Maximaler Durchsatz

Die XS100 ist zugelassen für Messungen bei bis zu 3 m/s und damit eine der schnellsten zugelassenen Waagen auf dem Markt. Mit zwei Wägebändern wird der Durchsatz optimiert, ohne dass der Platzbedarf zunimmt.



Kosteneffektive Integration in jede Sortieranlage

Dank zahlreicher verfügbarer Designkonfigurationen, Schnittstellen, Protokolle und Funktionen müssen kaum Umstrukturierungen oder Änderungen an der IT-Infrastruktur vorgenommen werden.



Wägen mit hohem Durchsatz Spitzengeschwindigkeit, Spitzenleistung

Diese Hochgeschwindigkeits-Waage ist zugelassen für Fördergeschwindigkeiten von bis zu 540 Fuß pro Minute und ermöglicht damit hohe Durchsätze auch in anspruchsvollsten Anwendungen. Robustes Design und fortschrittliche Filtertechnologie sorgen für stabile und genaue Ergebnisse auch unter schwierigen Bedingungen.

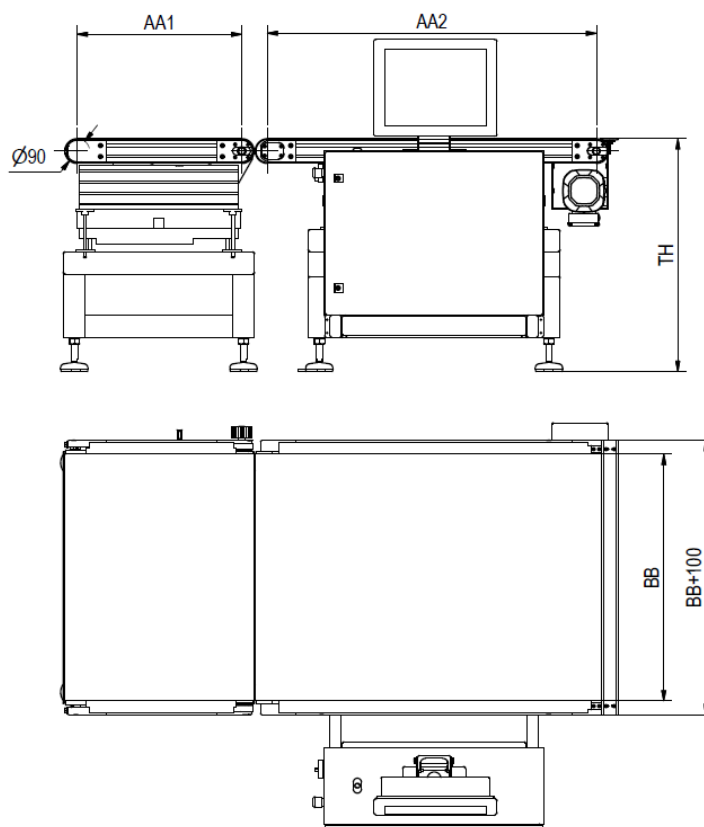
Plug-and-Play-Design ermöglicht die einfache und flexible Integration in jedes Sortiersystem. Diese Waage eignet sich für reine Wägeanwendungen ebenso wie für die Integration in ein System zum Volumenmessen, Wägen und Scannen.

Technische Daten
XS100 DualScale
 Dynamisches Paketwägen

Wenn sich bewegende Pakete bei hohen Geschwindigkeiten gewogen werden müssen, liefert das XS100 DualScale-System genaue, eichfähige Resultate – auch unter rauen Betriebsbedingungen.

Eigenschaften und Vorteile
Die moderne Filtertechnologie verbessert die Resultate unter schlechten Wägebbedingungen
Flexible Wägepunkte erhöhen den Wägedurchsatz
Die komplette Bandbreite an eichamtlichen Zulassungen der OIML gewährleistet Datenqualität für Rechnungsstellung und interne Prozesse
Das hochmoderne, robuste Design schützt die Kalibrierung und mindert den Wartungsbedarf.
Ein Bandführungssystem und robuste Transferplatten zwischen den Förderbändern stellen einen reibungslosen Pakettransfer sicher.
Wartungsfreundlich dank einfach zu entnehmender Wägezelle, Motor, Lager und Förderbänder
Die Echtzeitüberwachung ermöglicht Hochgeschwindigkeits-Datenkommunikation
Konfigurierbare Datenausgabe für Sortiereffizienz
Das bewährte, hochwertige mechanische Design gewährleistet die Zuverlässigkeit des Systems
Standardschnittstellen bieten die Möglichkeit, Lösungen für Volumenmessung, Wägen und Scannen zu vereinheitlichen
Anpassbare Datenkommunikationsprotokolle für eine flexible Integration
Die Funktion für Statusmeldungen und Fehlercodes ermöglicht eine übersichtliche Darstellung des Systembetriebs und weist auf Probleme hin
Das mehrsprachige Wägeterminal sorgt für Bedienereffizienz
Heller, kontrastreicher Farb-Touchscreen, 15 Zoll TFT, 1024 x 768 px für deutliche Datenanzeige
Optimierte Kombination aus FI und Motor für Systembetrieb und bessere Wägeresultate

Optionen und Zubehör
Anpassbare Schnittstellenoptionen für die Datenübertragung
Rahmen und Schaltschrank
Separater Schaltschrank oder separates Wägeterminal
Flammfestes Förderband
Alibispeicher
Verarbeitung von Volumendaten
Verarbeitung von Barcodes
Überprüfung des Wägebereichs
Artikel-IDs, Zähler und Zeitstempel
Seitliche Führungen und Abdeckungen
DMS-Wägezelle für US-Markt angepasst



Technische Daten	XS100	
Wägebereich	250 g bis 60 kg	
Auflösung	e = 50 g	
Geschwindigkeit	180 m/min	
Durchsatz	Max. 18.000 Stk/h, abhängig von Paketgröße	
Wägeband (A-A)	Waage 1: 600, 700 Waage 2: 1000, 1100, 1200 Optional weitere Abmessungen auf Anfrage	
Bandbreite, Wägeband (B-B)	900, 1000 mm Optional weitere Abmessungen auf Anfrage	
Spannung	≥ 1200 VA	
Standardprotokolle	METTLER TOLEDO MultiRange, Weight 8C	
Schnittstellen	Ethernet, Seriell	
	Einfaches Wägen	Doppelwägen
Genauigkeit	250 g – 25 kg ± 50 g 25 kg – 60 kg ± 75 g	500 g – 50 kg ± 100g 50 kg – 60 kg ± 150 g
Zertifizierungen	MID, NTEP, NMI, CE	

www.mt.com/XS-DualScale

Hier finden Sie weitere Informationen



METTLER TOLEDO Group

Industrial Division
 Ansprechpartner vor Ort: www.mt.com/contacts

Technische Änderungen vorbehalten
 ©01/2021 METTLER TOLEDO. Alle Rechte vorbehalten
 Dokumentnr. 30499082 A
 MarCom Industrial