# TLW250 Dynamische Waage

# Bis zu 7 500 Pakete pro Stunde



#### **Effiziente Projektplanung**

Die Systeme werden mit einem Systemkonfigurator ganz nach Ihren spezifischen Bedürfnissen ausgelegt. Mit diesem wird eine Anlagenzeichnung erstellt und die Spezifikationen festgelegt. Da Sie schnell und einfach auf diese Informationen zugreifen können, wird Ihnen dies die Projektplanung erleichtern.



### Einfache grenzübergreifende Projekteinführung

Die HMI bietet 32 Standardsprachen. So können Systemintegratoren auch im internationalen Team Anlagen einrichten und den nötigen Support über Ländergrenzen hinweg anbieten.





### **Effektive Datenkommunikation**

Dank mehr als zehn Datenkommunikationsstandards, darunter Ethernet und Feldbus, ist die Waage nahtlos mit anderen Systemen kompatibel.



## Kosteneffektive Integration in jede Sortieranlage

Dank zahlreicher verfügbarer Designkonfigurationen, Interfaces, Protokolle und Funktionen müssen kaum Umstrukturierungen oder Änderungen an der IT-Infrastruktur vorgenommen werden.

## Einfaches Paketwägen

Top Preis-Leistungs-Verhältnis

Die TLW250 ist eine kosteneffiziente Basis-Lösung für zuverlässig genaues Paketwägen. Die TLW250 eignet sich auch für komplexe Integrationsszenarien und ist damit die ideale Lösung für alle Paketabfertigungslager, Verteilzentren oder Sortiersysteme.

Hochmoderne Wägezelltechnologie ermöglicht optimale Wägegenauigkeit auch bei hohen Geschwindigkeiten. Die Waage bietet eine Vielzahl von Optionen und Konfigurationsmöglichkeiten.



#### Technische Daten

#### **TLW250**

## Dynamisches Paketwägen

Für einfache dynamische Wägevorgänge, bei denen es auf Kosteneffizienz und Leistung zugleich ankommt, bietet die TLW250 eine einfache Integration und hohe Zuverlässigkeit.

#### Eigenschaften und Vorteile

Die moderne Filtertechnologie verbessert die Resultate unter schlechten Wägebedingungen

Die komplette Bandbreite an eichamtlichen Zulassungen der OIML gewährleistet Datenqualität für Rechnungsstellung und interne Prozesse

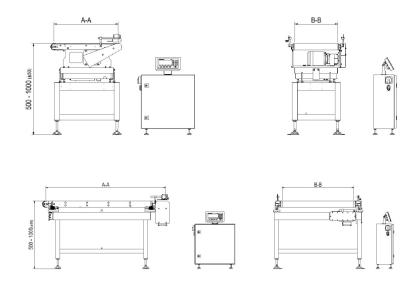
Konfigurierbare Datenausgabe für Sortiereffizienz

Standardschnittstellen bieten die Möglichkeit, Lösungen für Volumenmessung, Wägen und Scannen zu vereinheitlichen

Das mehrsprachige Wägeterminal sorgt für Bedienereffizienz

Digitalanzeige gibt Auskunft über Wägeeinheit und Betriebsstatus, Folientastatur mit Tastentönen

Automatische Erkennung ausgetauschter Wägezellen



Optionen und Zubehör		
Führungsschienen		
Sonderspannungen		
Schnittstellen: RS422, Ethernet, Feldbus (Profibus DP, Ethernet/IP)		
Not-Aus		
Schutzart IP65 V2A für erhöhten Schutz gegen eindringendes Wasser		
Zuführ-/Abführband A-A/ B-B		
Schalttafel/-schrank erfüllt UL508A		
Alibispeicher		
Wägebänder mit einer Steigung von bis zu 20 Grad		

Technische Daten	TLW250 (60)	TLW250 (80)
Wägebereich	0 – 40 kg	0 – 80 kg
Genauigkeit	≥ 5 g	± 20 g
Geschwindigkeit	90 m/min	90 m/min
Durchsatz	Max. 6.000 Stk./h*	Max. 4.800 Stk./h*
Rollenmitten, Wägeband (A-A)	600, 800, 1.000 mm**	1.000, 1.200, 1.500, 1.700 mm**
Bandbreite, Wägeband (B-B)	300, 400, 500 mm**	500, 600, 800, 900, 1.000, 1.100 mm**
Spannung	230 V (AC), einphasig, 50/60 Hz, N, PE, ≥ 750 VA	230 V (AC), einphasig, 50/60 Hz, N, PE, ≥ 1.200 VA
Standardprotokolle	METTLER TOLEDO MultiRange, Weight 8C	
Schnittstellen	Ethernet, Seriell	
Zertifizierungen	MID, NTEP, NMI	
Wägezellen	EMFR oder DMS	

<sup>\*</sup> Durchsatz abhängig von Paketlänge und -abstand.

## METTLER TOLEDO Service global präsent mit massgeschneiderten Serviceverträgen



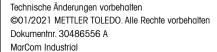
Für mehr Informationen



## METTLER TOLEDO Group

Industrial Division
Ansprechpartner vor Ort: www.mt.com/contacts





<sup>\*\*</sup> Weitere Grössen auf Anfrage.