

动态体积测量

CSN210 MassFlow™ 无可比拟的测量性能



测量所有内容

在 MassFlow 环境中测量包裹体积面临的一大挑战是一个包裹藏在另一个包裹的阴影处。CSN210 的垂直扫描模式可以看到整条传送带，因此不会有物品未经测量而经过。



全速测量

在典型的分拣环境中，分拣机有时因产品堵塞而必须停止。随着传送带速度减慢，有些体积测量仪会漏掉一些包裹，而 CSN210 则不会受到影响。在传送带停止或开始期间，它不会漏掉任何物品，从而确保扫描最大数量的包裹并获得收入。



准确测量平面物体

CSN210 是市场上唯一的 Massflow 体积测量仪*，获得符合贸易要求的认证，用于测量高度不足 2 毫米的物体。该设备帮助捕捉数据，并获得平面包裹方面的收入。



灵活的安装选项

CSN210 随附定制的秤盘，具体取决于现场条件。该产品提供两个尺寸，涵盖不同的传送带宽度。该体积测量仪随附条形码扫描器，可以在其前部或后部安装。



一流的读取速率 专为 Massflow 环境打造

CSN210 与市场上其他体积测量仪相比的优势在于其领先的 PILAR® 技术。并行的光路扫描每个包裹，捕捉所有细节，提供准确的测量结果，而不会出现阴影。该款高性能体积测量仪能够测量几乎任何物体外形，其中包括 MassFlow 条件下的平面物体。它的包裹读取速率通常比领先的竞争对手快 2-4%，从而最大限度地获得收入。

METTLER TOLEDO

CSN210 MassFlow™

动态体积测量

最大读取率特性

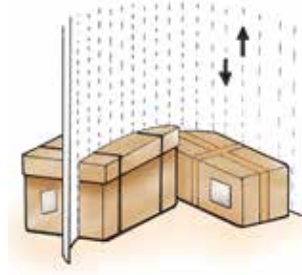
- 在 Massflow 环境中准确测量任何包裹
- 尖端 PILAR® 技术确保无阴影
- 无最小带速限制意味着在停止和开始过程中不会漏过任何内容
- 经过认证，可以测量 2mm 高度的物品

易于集成的功能

- 可以处理 1,800 mm (72 in) 的带宽

高效分拣功能

- 测定传送带上的位置、角度和区域以改进分拣
- 发送包裹高度和位置，以便条形码扫描器集中扫描
- OCTO™ 软件管理数据，并实现体积测量仪、条形码扫描器和分拣系统之间的无缝通信。
- 实时的包裹动画显示包裹位置、条形码位置和包裹体积以及 ID，以便规划和过程优化。
- 并行包装检测



PILAR® 技术

PILAR® 是一种反射平行光束技术，利用调制的红外光测量从物品顶部观察到的数千个测量点。激光测距仪可测量光的传播时间，使之识别待测物品的所有详情，形成完整的三维图像。然后，利用这些图像测定物体体积和坐标。



已知形状

已知形状的数据存储在体积测量仪内，可识别特定外形，实现对立方体、棱柱体、圆柱体、轮胎和不规则外形物体进行符合贸易法规的测量。已知外形特点提供包装流可视性，并有助于获得收入。

技术参数

体积测量准确性 ¹⁾	物品长度 ≤ 3000 mm (120 in): ± 5 mm (0.2 in) 物品长度 3000 – 5000 mm (120 – 200 in): ± 10 mm (0.4 in)
最大尺寸 (长x宽x高)	CSN210.2: 3000 x 1200 x 920 mm (120 x 48 x 36 in) CSN210.3: 3000 x 1800 x 920 mm (120 x 72 x 36 in)
最小尺寸 (长x宽x高) ¹⁾	非接触性物品: 50 x 50 x 25 mm (2 x 2 x 1 in) 接触性物品: 100 x 50 x 25 mm (4 x 2 x 1 in)
传送带速度	高达 1.3 m/s (250 ft/min)
传送带方向	正向与反向
物流	分离或接触 (前后, 并行)
形状	几乎所有的形状
表面特征	几乎所有表面
方向	将最稳定的一面向下放置
间距	无需
操作温度	0° 至 40°C (32° 至 104°F)
电源	115V 60Hz 或 230V 50Hz
激光类型	2 类
接口	RS232 / 以太网

¹⁾ 用于贸易的旧式设备规格可能有所不同。
根据地方推荐，该体积测量仪已获得认可。



Quality certificate ISO9001
National Approvals
Compliant to health and safety regulations
Internet: <http://www.mt.com>
Worldwide service

如有技术更改，恕不另行通知。
© 11/2015 Mettler-Toledo Cargoscan AS

www.mt.com/CSN210

访问网站，了解更多信息