

Performances de mesure inégalées



Mesure de tout type d'article

L'un des défis de la mesure dimensionnelle de colis dans les applications à débit massique consiste à s'assurer qu'aucun colis dissimulé dans l'ombre d'un autre ne passe à travers les mailles du dimensionneur. Le mode d'identification verticale du CSN210 examine l'intégralité de la bande, de façon à ce que tous les colis soient mesurés.



Mesure à n'importe quelle vitesse

Alors que certains dimensionneurs n'identifient qu'une partie des colis lorsque la bande ralentit, le CSN210 assure une mesure continue. Il garantit une détection fiable à haute vitesse et lors des arrêts/démarrages, pour un recouvrement des recettes et un comptage des colis optimaux.



Mesure précise des articles plats

plats

Le CSN210 est le seul dimensionneur de débit massique du marché* à être homologué pour les mesures de moins de deux millimètres de hauteur pour les transactions commerciales. Vous pouvez ainsi capturer des données et optimiser le recouvrement des recettes sur les colis plats.



Options de montage flexibles

Le CSN210 peut être fourni avec des supports personnalisés selon les conditions sur site et est disponible en deux tailles couvrant diverses largeurs de bande. Des lecteurs de code-barres peuvent également être montés devant ou derrière celui-ci.



Les meilleurs taux de lecture dans les applications à débit massique

Le CSN210 se distingue des autres dimensionneurs du marché par sa technologie PILAR® de pointe. Celle-ci projette un faisceau lumineux parallèle sur chaque colis, qui capture toutes les données et délivre des mesures précises, sans être gêné par les effets d'ombre. Cette solution hautes performances traite presque toutes les formes – y compris les colis plats – dans des conditions de débit massique. Par ailleurs, elle fournit généralement un taux de lecture de colis supérieur de 2 à 4 % à celui des principaux systèmes concurrents, assurant ainsi le meilleur recouvrement des recettes possible.

CSN210 MassFlow™

Mesure dimensionnelle dynamique

Taux de lecture optimal – Points saillants

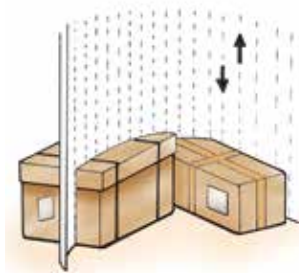
- Mesure précise de tout colis dans les applications à débit massique
- Technologie PILAR® de pointe pour une élimination de tout effet d'ombre
- Aucune vitesse minimale de bande, pour une détection fiable lors des phases d'arrêt et de démarrage
- Homologué pour mesurer des colis très plats, dont la hauteur peut descendre jusqu'à 2 mm

Intégration facile – Points saillants

- Utilisation sur des bandes mesurant jusqu'à 1 800 mm de large

Tri efficace – Points saillants

- Détermination de la position, de l'angle et de la zone occupée sur le convoyeur pour optimiser le tri
- Transfert de la position et de la hauteur des colis pour focaliser l'action des lecteurs de code-barres
- Logiciel OCTO™ pour la gestion des données et l'établissement d'une communication parfaite entre le dimensionneur, les lecteurs de code-barres et le dispositif de tri
- Animation en temps réel indiquant la position/les dimensions des colis, l'emplacement des codes-barres et les données d'identification pour la planification et l'optimisation des processus
- Détection des colis accolés



Technologie PILAR®

PILAR® est une technologie à faisceau parallèle réfléchissant qui utilise une lumière infrarouge modulée capable de mesurer des milliers de points en inspectant un article depuis sa face supérieure. Les télémètres laser mesurent le temps de vol de la lumière, permettant ainsi au dimensionneur de reconnaître tous les détails de l'article mesuré. À l'issue du processus, des images complètes en trois dimensions sont obtenues. Celles-ci sont ensuite utilisées pour déterminer les coordonnées et les dimensions de l'article.



Formes connues

Une base de données répertoriant les diverses formes connues est stockée à l'intérieur du dimensionneur afin d'identifier les formes particulières. Cela autorise la mesure réglementée de cubes, de prismes, de cylindres, de pneus et d'autres articles de forme irrégulière. Cette base de données fournit une totale visibilité du flux de colis et accroît le recouvrement des recettes.

Caractéristiques techniques

Exactitude de mesure dimensionnelle ¹⁾	Longueur d'article ≤ 3 000 mm : ± 5 mm Longueur d'article entre 3 000 et 5 000 mm : ± 10 mm
Dimensions maximales (L x l x H)	CSN210.2 : 3 000 x 1 200 x 920 mm CSN210.3 : 3 000 x 1 800 x 920 mm
Dimensions minimales (L x l x H) ¹⁾	Articles non contigus : 50 x 50 x 25 mm Articles contigus : 100 x 50 x 25 mm
Vitesse de bande	Jusqu'à 1,3 m/s
Sens de déplacement	Avant et arrière
Flux d'articles	Contigus ou non (consécutifs, accolés)
Forme	Presque toutes les formes
Caractéristiques de surface	Presque toutes les surfaces
Orientation	Surface la plus stable vers le bas
Espacement	Aucun
Température de service	0 °C à 40 °C
Alimentation	115 V, 60 Hz ou 230 V, 50 Hz
Type de laser	Classe 2
Interface	RS-232/Ethernet

¹⁾ Si l'instrument est utilisé dans le cadre d'applications certifiées pour usage commercial, cette spécification peut varier. Le dimensionneur a été homologué conformément aux recommandations locales.



Quality certificate ISO9001
National Approvals
Compliant to health and safety regulations
Internet: <http://www.mt.com>
Worldwide service

Sous réserve de modifications techniques
© 11/2015 Mettler-Toledo Cargoscan AS

www.mt.com/CSN210

Pour plus d'informations