



**Catalogue
2019**

Balances de comptoir
Balances libre-service
Balances de caisse
Afficheurs
Emballage
Pesage étiquetage
Gestion des balances
Applications
Services



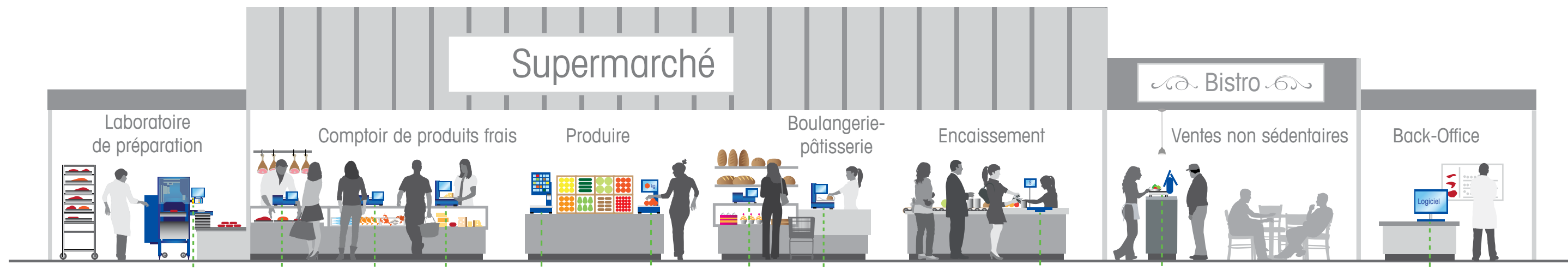
Technologies de pesage et d'emballage pour le commerce alimentaire

METTLER TOLEDO

Un positionnement parfait

Votre partenaire pour la gestion des produits

METTLER TOLEDO répond aux besoins des acteurs de la Grande Distribution avec des solutions efficaces pour le pesage, l'emballage et l'étiquetage tout au long de la chaîne de valeur : depuis le laboratoire de préparation jusqu'à l'encaissement, en passant par les rayons traditionnels et libre-service.



Laboratoire de préparation

Les machines de pesage emballage et étiquetage METTLER TOLEDO pour le laboratoire de préparation sont robustes, durables et faciles à nettoyer. Elles s'intègrent dans votre système informatique et gèrent la traçabilité et les informations sur les valeurs nutritionnelles.

Rayon frais

Un service client supérieur dans les rayons frais : les balances de comptoir METTLER TOLEDO constituent une plateforme idéale pour les applications destinées à optimiser les ventes – des changements de prix aux informations sur les produits destinées aux clients.

Fruits et légumes

Les balances libre-service METTLER TOLEDO peuvent afficher des promotions et des informations pour les consommateurs. Elles permettent de réduire le temps passé en caisse et améliorent la rentabilité.

Boulangerie-pâtisserie

Les solutions de pesage étiquetage METTLER TOLEDO sont adaptées aux exigences des rayons boulangerie en matière de quantité et de volume et garantissent une présentation parfaite des produits de pâtisserie plus coûteux.

Zone des caisses

Qu'il s'agisse de balances caisse équipées d'un lecteur de codes-barres ou de balances pour le pesage simple, les solutions encaissement METTLER TOLEDO augmentent l'efficacité et réduisent les temps d'attente à la caisse.

Magasins spécialisés

Solutions METTLER TOLEDO pour les ventes non sédentaires : les balances compactes portables et les balances de comptoir avec fonctions de caisse et systèmes de paiement intégrés permettent d'assurer les ventes au-delà de la zone d'encaissement.

1

Balances à écran tactile et à architecture PC

Gamme FreshWay	6–7
FreshWay T	8–9
FreshWay V	10–11

Pages 6–11



4

Emballage étiquetage

Série 800	26–27
Emballeuses automatiques	28–29
Emballeuses semi-automatiques	30–31
Groupes de pesage étiquetage manuel	32–33

Pages 26–33



2

Balances à écran tactile

Gamme FreshBase	12–13
FreshBase	14–15
Gamme bPlus	16–17
bPlus	18–19

Pages 12–19



5

Logiciels, gestion des balances et consommables

METTLER TOLEDO RetailSuite	34–37
METTLER TOLEDO EasyStore	38–39
Consommables	40–41

Pages 34–41



3

Balances de caisse et afficheurs

Gamme Ariva	20–21
Afficheurs Ariva	22–23
Ariva	24–25

Pages 20–25



6

Maintenance

Solutions Service	42
Maintenance préventive	43

Pages 42–43



Gamme FreshWay

Modernisez votre équipement

Le choix n° 1 pour les acteurs de la Grande Distribution. La gamme FreshWay associe conception primée et technologie à architecture PC ouverte avec un pesage parfait et un grand confort d'utilisation sur le point de vente.


► www.mt.com/retail-fresh



Pour des résultats nets

Visionnez la vidéo FreshWay :

► www.mt.com/freshway

	FreshWay T		FreshWay V	
				
Portée max	3 kg / 6 kg	6 kg / 15 kg	3 kg / 6 kg	6 kg / 15 kg*
Échelon	1 g / 2 g	2 g / 5 g	1 g / 2 g	2 g / 5 g
Portée min	20 g	40 g	20 g	40 g
Afficheur opérateur	Écran tactile capacitif TFT de 12,1" (30,7 cm) avec rétroéclairage LED, résolution d'écran de 1 024 x 768 pixels, angle d'inclinaison vertical réglable en continu			
Affichage client	12,1" (30,7 cm) rétroéclairage LED, résolution d'écran de 1 024 x 768 pixels			
Imprimante	Imprimante d'étiquettes 2 pouces, imprimante d'étiquettes Linerless 2 pouces en option, diamètre max. du rouleau 70 mm (imprimante d'étiquettes), max. 120 mm (imprimante Linerless), coupe-papier automatique, vitesse d'impression jusqu'à 150 mm/s.			
Configuration standard	Balance de comptoir avec afficheur sur colonne		Processeur et plateau de pesage en un seul boîtier, avec positionnement libre des modules de fonction	
Versions	Également disponible sans afficheur client		Version ultraplate : le processeur et le plateau de pesage ultraplat peuvent être placés dans des endroits séparés	
Dimensions (L x P x H)	415 x 442 x 501 mm		Configuration standard : 380 x 290 x 64 mm Version ultraplate : processeur 380 x 290 x 64 mm, plateau de pesage 351 x 276 x 26,5 mm	
Emballage	★★★★☆		★★★★☆	
Vente au comptoir	★★★★★		★★★★★	
Pesage en libre-service **	★★★★★		★★★★★	
Encaissement	★★★★☆		★★★★☆	
Adéquation aux besoins : ★★★★★ Parfaite adéquation ★★★★☆ Bonne adéquation ★★★☆☆ Adéquation acceptable ★☆☆☆☆ Adéquation limitée ☆☆☆☆☆ Pas d'adéquation * Module de base et plateau de pesage ultraplat (CWP) ** Version libre-service en option				

Etiquettes électroniques



Avec des étiquettes plus grandes, les produits et les prix sont plus visibles. Elles sont également waterproof, ce qui est idéal pour le rayon marée ! Vous gagnez du temps sur la mise en rayon des informations prix.

FreshWay T

Ouverte – Qualité supérieure – Polyvalente

La balance à afficheur sur colonne FreshWay T apporte aux acteurs de la Grande Distribution une technologie de pesage de pointe, efficace et durable. Des composants de haute qualité garantissent aux opérateurs et aux clients un confort d'utilisation maximal pour le pesage tout en offrant des capacités impressionnantes pour des applications graphiques et de traitement des données.

► www.mt.com/retail-fresh

Conception pionnière

La balance FreshWay T établit la référence en matière d'efficacité sur le point de vente avec son design intemporel et innovant, pour lequel elle a reçu le prix international Red Dot: Best of the Best Award.

Le design épuré et contemporain de la balance réduit les obstacles visuels pour créer un environnement de vente ouvert.



Intégration parfaite

Que ce soit pour le pesage en libre-service dans les rayons frais, ou dans les applications caisse, les interfaces standard et la technologie à architecture PC ouverte de FreshWay T assurent son intégration parfaite à vos méthodes de travail et à votre système de gestion des articles.



Publicité sur le point de vente pour l'optimisation des ventes

La balance FreshWay T possède un puissant processeur et un grand afficheur client lumineux. Elle offre une plateforme idéale pour la publicité et les campagnes publicitaires sur le point de vente – offres spéciales ou campagnes de ventes croisées.



Concept de boîtier innovant

La conception de la balance FreshWay T met l'accent sur l'ergonomie, les fonctionnalités et l'hygiène pour assister les employés dans leurs activités commerciales quotidiennes. Des options polyvalentes garantissent flexibilité et adaptation à l'environnement de vente.

Sécurité d'investissement et polyvalence

Transition simple vers la gamme FreshWay : tous les modèles de la série peuvent être utilisés dans un environnement mixte avec des balances METTLER TOLEDO UC et UC Evo. Le logiciel de balance UC3 garantit des performances de pointe grâce à sa fiabilité, à la stabilité du système et à un large éventail de fonctions.

Avantages du produit

- Design primé pour une présence parfaite axée sur le client
- Interfaces à architecture PC ouvertes et composants haut de gamme
- Intégration facile pour la gestion des articles
- Adaptation aux applications de pesage particulières
- Logiciel de balance complet et fiable
- Migration aisée
- Peut être gérée avec METTLER TOLEDO RetailSuite

FreshWay V

Innovante – Polyvalente – Modulaire

Les éléments de FreshWay Vario sont librement positionnables. Les acteurs de la Grande Distribution peuvent donc développer un concept de comptoir et d'encaissement optimisé. La balance FreshWay V s'adapte aux exigences spécifiques de l'environnement de vente.

► www.mt.com/retail-fresh

Un service client parfait

En combinant facilité d'utilisation et positionnement ergonomique de l'imprimante sur le comptoir, le concept modulaire de la balance FreshWay V vous apporte tout ce dont vous avez besoin pour intégrer la technologie de pesage à la conception du magasin. FreshWay V ouvre la voie à une expérience d'achat extraordinaire.



Aménagement durable du magasin

En version standard ou ultraplate, FreshWay V ne nécessite aucune modification de votre comptoir. Cette approche réduit le risque de coûts élevés en cas de modifications ultérieures de votre comptoir.



Assemblage personnalisé

FreshWay V est compatible avec les systèmes d'assemblage et de montage polyvalents d'Ergonomic Solutions®. Ainsi, vous bénéficiez d'une grande latitude pour l'intégration de la balance aux conditions spécifiques de l'environnement de travail.



Diversité modulaire

Le concept de FreshWay V permet de placer librement l'écran utilisateur, l'afficheur client, l'imprimante, et le plateau de pesage. D'autres options, telles que l'imprimante d'étiquettes Linerless, adaptent l'installation aux utilisations spécifiques.

Connecté en permanence et en toute sécurité

Toutes les balances de la gamme FreshWay fonctionnent sans ventilateur et dissipent la chaleur résiduelle via le boîtier, ce qui économise de l'énergie et élimine la maintenance. Les connexions de câbles sont protégées contre une déconnexion accidentelle, par exemple pendant le nettoyage du poste de travail. L'interface WLAN en option assure la connexion au réseau sans câblage.

Avantages du produit

- Concept modulaire pour une adaptabilité maximale dans les zones de pesage et d'encaissement
- Assemblage facile et durable des composants
- Le plateau de pesage autonome le plus plat de sa classe de performances
- Interfaces à architecture PC ouvertes et composants haut de gamme
- Intégration facile pour la gestion des articles
- Logiciel de balance complet et fiable
- Peut être gérée avec METTLER TOLEDO RetailSuite

Gamme FreshBase

Pesage intelligent avec écran tactile

La balance à écran tactile idéale pour les acteurs de la Grande Distribution soucieux de leur budget.





www.mt.com/retail-freshbase



Tout est plus facile. Nous appelons cela le « bonheur en magasin ».

Visionnez la vidéo FreshBase :

www.mt.com/freshbase

	FreshBase T avec afficheur client				FreshBase T avec afficheur client et imprimante double		FreshBase T sans afficheur client		FreshBase C avec afficheur client		
	<p>Puissante balance de comptoir, idéale pour les rayons boucherie et charcuterie.</p> 				<p>Balance de comptoir multifonction combinant vente au comptoir et emballage pour les produits en libre-service.</p> 		<p>Balance libre-service intuitive et simple d'emploi avec écran tactile ergonomique.</p> 		<p>Balance compacte durable et puissante, idéale pour la vente en point chaud ou dans des locaux exigus.</p> 		
	<ul style="list-style-type: none">• Service client rapide et fiable dans tous les rayons frais• Afficheur client lumineux pour des publicités attrayantes• Connexions protégées de manière sécurisée contre les infiltrations d'eau et de poussière• Également disponible avec une imprimante d'étiquettes Linerless				<ul style="list-style-type: none">• Transition simple entre impression de tickets et impression d'étiquettes, par saisie tactile• Aucun remplacement de rouleau requis• Emballage au comptoir pendant les heures creuses• Également disponible en version imprimante Linerless avec découpe automatique		<ul style="list-style-type: none">• Positionnement stratégique du bouton marche/arrêt sur la face inférieure pour empêcher toute fermeture non autorisée.• Retrait facile des étiquettes, sans résidus, grâce au revêtement antiadhésif		<ul style="list-style-type: none">• Conception plate et compacte sans aucune barrière visuelle gênante pour le client• Accès rapide et facile aux produits sur l'afficheur• Également disponible avec une imprimante d'étiquettes Linerless		
Portée max	3 kg / 6 kg	6 kg / 15 kg	15 kg	12 kg*	6 g / 15 kg	15 kg	6 kg / 15 kg	15 kg	3 kg / 6 kg	6 kg / 15 kg	15 kg
Échelon	1 g / 2 g	2 g / 5 g	5 g	2 g	2 g / 5 g	5 g	2 g / 5 g	5 g	1 g / 2 g	2 g / 5 g	5 g
Portée min	20 g	40 g	100 g	40 g	40 g	100 g	40 g	100 g	20 g	40 g	100 g
Emballage	★★★★☆				★★★★★		★★★★☆		★★★★★		
Vente au comptoir	★★★★★				★★★★★		★★★★☆		★★★★★		
Balances libre-service	★★★★☆				★★★★☆		★★★★★		★★★★☆		
Encaissement	★★★★★				★★★★★		★★★★☆		★★★★★		

Adéquation aux besoins : ★★★★★ Parfaite adéquation ★★★★★ Bonne adéquation ★★★★★ Adéquation ★★★★★ Adéquation limitée

★★★★☆ Pas d'adéquation * Module de base et plateau de pesage ultraplat (CWP)

FreshBase

Simple – Durable – Fonctionnelle

La gamme des balances FreshBase associe pesage et utilisation rapides, grâce à un écran tactile interactif, avec les fonctionnalités du logiciel METTLER TOLEDO. Une conception durable et des composants de haute qualité garantissent aux acteurs de la Grande Distribution des fonctions supérieures et une longue durée de vie de la balance.

► www.mt.com/retail-freshbase

Entrée de gamme tactile intelligente

La balance FreshBase est le choix idéal pour les acteurs de la Grande Distribution qui cherchent une balance simple à utiliser, avec un écran tactile pratique. C'est un excellent choix pour la vente dans les rayons charcuterie et boucherie traditionnels. FreshBase excelle également dans l'emballage des produits du libre-service, la vente dans les points chauds et le pesage en libre-service dans les rayons frais.



Boîtier robuste

Grâce à un boîtier en aluminium moulé sous pression, à un revêtement en polymère ABS et à une peinture anti-adhésive, FreshBase résiste aux acides, aux graisses, et à la saleté. Le boîtier est aussi extrêmement résistant aux fortes sollicitations mécaniques.



Facile à utiliser

Avec son écran tactile convivial, FreshBase est très simple à utiliser. Les nouveaux vendeurs ou les intérimaires peuvent apprendre rapidement à utiliser la balance, assurant ainsi un service client rapide et sans faille.



Multifonctionnalité éprouvée

Les nombreuses fonctions de la balance FreshBase sont le résultat du savoir-faire METTLER TOLEDO et de sa connaissance du commerce alimentaire. Toutes les balances FreshBase peuvent être facilement intégrées aux solutions ERP existantes.

Fiable et respectueuse des ressources

Avec sa technologie avancée de systèmes embarqués à faible consommation d'énergie, FreshBase excelle dans la vente quotidienne grâce à la stabilité exceptionnelle du système et à la rapidité de pesage. FreshBase est une décision d'investissement sûr et durable pour les acteurs de la Grande Distribution.

Avantages du produit

- Large gamme de modèles
- Composants de qualité supérieure
- Écran tactile pratique
- Remplacement rapide du rouleau d'étiquettes
- Logiciel de balance éprouvé
- Intégration facile dans l'environnement existant
- Boîtier durable
- Connexions protégées
- Réparation et maintenance faciles
- Peut être gérée avec METTLER TOLEDO RetailSuite

Gamme bPlus

Technologie de pesage évolutive

Des balances qui impriment des étiquettes nouvelle génération vous permettent de vous concentrer sur l'essentiel : la vente et le profit. Chaque pièce d'une balance bPlus METTLER TOLEDO est soigneusement conçue pour vous fournir des avantages exceptionnels.




► www.mt.com/retail-bplus



La gamme bPlus
De petits détails Une grande différence.

Nous savons que chaque détail compte.
En savoir plus :

► www.mt.com/retail-bplus

	bPlus-U2 Balance de comptoir intuitive et simple d'utilisation avec affichage ergonomique et écran tactile. 			bPlus-C2 Balance de comptoir compacte et fiable idéale pour les espaces restreints. 			bPlus-H2 Balance suspendue avec imprimante étiquettes. 		
	<ul style="list-style-type: none">• L'afficheur opérateur LCD réglable et le revêtement du clavier offrent une lisibilité exceptionnelle• Le clavier ajustable et ergonomique prend moins de place dans les espaces restreints			<ul style="list-style-type: none">• Balance compacte parfaite pour les petits espaces ou les comptoirs très minces• Conception hygiénique : boîtier en aluminium moulé sous pression avec plateau en acier inoxydable			<ul style="list-style-type: none">• Le clavier tactile léger est facile à enlever pour le nettoyage• Le boîtier de la balance peut servir de support à des informations		
Portée max	6 kg / 15 kg	12 kg	15 kg / 30 kg	6 kg / 15 kg	15 kg / 30 kg		6 kg / 15 kg		
Échelon	2 g / 5 g	2 g	5 g / 10 g	2 g / 5 g	5 g / 10 g		2 g / 5 g		
Portée min	40 g	40 g	100 g	40 g	100 g		40 g		
Clavier	74 touches tactiles au total pour une utilisation rapide 42 touches prédéfinies x 2 pour l'attribution de 84 codes d'appel de prix ou de fonctions			74 touches tactiles au total pour une utilisation rapide 42 touches prédéfinies x 2 pour l'attribution de 84 codes d'appel de prix ou de fonctions			99 touches tactiles au total pour une utilisation rapide 71 touches prédéfinies x 2 pour l'attribution de 142 codes d'appel de prix ou de fonctions		
Imprimante	Imprimante thermique pour tickets, étiquettes et fonction Linerless (option) Largeur de rouleau d'étiquettes et d'étiquettes linerless : 65 mm Largeur d'impression : 56 mm Diamètre du rouleau : 120 mm max.			Imprimante thermique pour tickets, étiquettes et version Linerless * Largeur de rouleau d'étiquettes et d'étiquettes Linerless : 65 mm Largeur d'impression : 56 mm Diamètre du rouleau : 120 mm max.			Imprimante thermique pour tickets et étiquettes Largeur du rouleau : 78 mm Largeur d'impression : 54 mm Diamètre du rouleau : 122 mm max.		

bPlus

Intelligente – Éprouvée – Évolutive

Pesage et service rapides et précis. bPlus est une balance à usage commercial économique et fiable qui ravira les opérateurs par sa robustesse, sa fiabilité et sa simplicité d'utilisation.

► www.mt.com/retail-bplus

Fiables et faciles à utiliser, les balances bPlus sont conçues pour les magasins ayant des exigences élevées en matière de qualité et de fiabilité des équipements. Leurs détails ingénieux et leur logiciel intelligent simplifient le pesage, la vente, et la gestion des catégories, vous faisant ainsi gagner un temps précieux chaque jour.



Excellente précision d'affichage

Grâce à un boîtier en aluminium moulé sous pression, à un revêtement en polymère ABS et à une peinture anti-adhésive, FreshBase résiste aux acides, aux graisses, et à la saleté. Le boîtier est en aussi extrêmement résistant aux fortes sollicitations mécaniques.



Qualité

bPlus répond à toutes les attentes en matière de qualité. Sa conception élégante, ses composants de qualité, sa vitesse d'impression, son boîtier en aluminium et tous les détails soigneusement étudiés créent une réelle différence.



Gestion pratique des données

Connexion réseau LAN ou sans fil, sauvegardes automatiques, recherche de données en temps réel sur le serveur, transmission et sécurisation des données articles, configuration par clé USB : un large éventail de fonctions intelligentes pour accélérer et simplifier la gestion et la sécurité des données.

Les petits détails font la différence

La balance bPlus est idéale pour les commerçants cherchant à investir intelligemment dans une technologie évolutive qui leur permet de se concentrer sur ce qui importe vraiment : la vente et le profit. C'est pourquoi chaque pièce d'une balance bPlus METTLER TOLEDO est soigneusement conçue pour vous fournir des avantages exceptionnels. La différence est dans les moindres détails.

Avantages du produit

- Les toutes dernières fonctionnalités pour la protection de votre investissement
- Une disponibilité opérationnelle optimale
- Mode veille pour économiser le courant
- Changement rapide du rouleau de papier
- Fonctionnalités supérieures
- Logiciels intelligents
- Une conception qui satisfait aux normes d'hygiène
- Intégration parfaite
- Fonctionnement simple, économique

Gamme Ariva

Service optimisé en caisse

Les balances de caisse Ariva associent un pesage rapide à un confort d'utilisation élevé, garantissant une expérience d'achat positive pour vos clients.





www.mt.com/retail-ariva



Passage à la caisse en douceur

En savoir plus sur les modèles de la gamme Ariva en téléchargeant la brochure :

www.mt.com/retail-ariva-bro

	Ariva-B	Ariva-H	Ariva-S		Ariva-S-Mini
	Balance bi échelon pour l'intégration dans les scanners bioptriques.	Balance bi échelon pour l'intégration dans les scanners horizontaux.	Balance bi échelon pour les caisses sans lecteur de codes-barres.		Balance bi échelon pour les caisses sans lecteur de codes-barres.
					
	<ul style="list-style-type: none">• Vitesse exceptionnelle• Pour les caisses très fréquentées• Pour tout type de caisse en Grande Distribution et pour tout rayon pratiquant directement l'encaissement	<ul style="list-style-type: none">• Zone de caisse plus réduite• Pour les espaces exigus ou de conception particulière• Idéal pour les magasins spécialisés, les zones de caisse en libre-service et pour tout rayon pratiquant directement l'encaissement	<ul style="list-style-type: none">• Pesage et établissement rapide du prix sur le point de vente• Idéal pour les magasins spécialisés, les cafétérias, les food trucks, les épiceries, la vente sur les marchés et les bars à salade. Elles peuvent servir de balances de contrôle dans les rayons frais		<ul style="list-style-type: none">• Pesage et établissement rapide du prix sur le point de vente• Espace minimum requis – la plus petite balance de caisse de sa classe de performance• Semblable à la balance Ariva-S, elle est idéale pour les produits légers et coûteux grâce à sa résolution particulièrement fine
Portée max	6 kg / 15 kg	6 kg / 15 kg	3 kg / 6 kg	6 kg / 5 kg	3 kg / 6 kg
Échelon	2 g / 5 g	2 g / 5 g	1 g / 2 g	2 g / 5 g	2 g / 2 g
Portée min	40 g	40 g	40 g	40 g	20 g
Dimensions (L x l x H)	292 x 102 mm (L x H), Longueur en fonction du modèle de lecteur de codes-barres	399 x 292 x 106 mm (installée) 342 x 282 mm (plateau de pesage)	280 x 316 x 58 mm (version paillasse) 276 x 327 x 58 mm (option d'installation)		160 x 200 x 50 mm
Interfaces	RS-232, USB 2.0, câble adaptateur pour connexion à la caisse (en option)	RS-232, USB 2.0, câble adaptateur pour connexion à la caisse (en option)	RS-232, USB 2.0, câble adaptateur pour connexion à la caisse (en option)		RS-232, USB 2.0, câble adaptateur pour connexion à la caisse (en option)
Lecteurs de codes-barres compatibles	Datalogic MAGELLAN™ 9800i/9300i/9400i/8400 Honeywell Stratos™ 2700 NCR RealScan™ 74/79 Zebra Technologies MP7000	Datalogic MAGELLAN™ 2300HS/3550 HSI NCR RealScan™ 84 Zebra Technologies LS7808	—		—

Afficheurs Ariva en option

Informatifs – Clairs – Transparents

Parfaitement adaptée aux besoins spécifiques des caisses - la gamme Ariva affiche le prix, le poids et le produit sur la balance.

► www.mt.com/retail-ariva



Simplicité et efficacité

En savoir plus sur les méthodes de travail optimisées d'un client chinois utilisant les balances de caisse Ariva :

► www.mt.com/retail-euromart



VCODisp

Virtual Checkout Display

Le module logiciel VCODisp apporte plus d'espace et de clarté à la zone d'encaissement. Les indications de prix et de poids sont affichées avec VCODisp sur l'écran de caisse. Un affichage de poids séparé n'est pas nécessaire. Les balances Ariva installées peuvent être équipées de VCODisp.

- Positionnement libre de la fenêtre VCODisp sur l'écran de caisse
- Les couleurs du texte, du cadre et de l'arrière-plan peuvent être définies individuellement
- L'affichage du poids peut être réglé pour durer plus longtemps
- Tarage et mise à zéro via le lecteur de codes-barres, touches tactiles en option sur la fenêtre ou le clavier VCODisp



Affichage du poids sur une seule ligne

L'affichage sans calcul du prix améliore la balance de caisse Ariva. De grands chiffres et un écran antireflet et rétroéclairé qui s'éteint lorsqu'il est inutile pour économiser l'énergie permettent une bonne lisibilité.

- Écran 7 segments lumineux et rétroéclairé avec technologie LCD
- Fonction d'économie d'énergie
- Affichage du poids 5 caractères
- Touches pour la tare et la remise à zéro
- Rapport de contraste 100:1



Affichage du prix et du poids sur 4 lignes

Une certitude immédiate sur le prix pour chaque produit : l'écran de calcul du prix répertorie le poids, le prix unitaire et le montant à payer. De grands chiffres et un écran antireflet et rétroéclairé qui s'éteint lorsqu'il est inutile pour économiser l'énergie permettent une bonne lisibilité.

- Écran 7 segments lumineux et rétroéclairé avec technologie LCD
- Fonction d'économie d'énergie
- Affichage du poids 5 caractères
- Affichage du prix unitaire 6 caractères
- Affichage du montant à payer 6 caractères
- Affichage de la tare 4 caractères
- Touches pour la tare et la remise à zéro
- Rapport de contraste 100:1



Affichage alphanumérique pratique

Favorise la confiance des clients, pratique à utiliser : l'écran alphanumérique avec technologie LCD affiche le nom de l'article ainsi que son poids, son prix unitaire et le montant à payer. Les différentes possibilités d'installation et de mise à niveau lui permettent de s'adapter aux exigences propres à chaque zone d'encaissement.

- Écran 7 segments rétroéclairé, à fort contraste, avec technologie LCD
- Affichage alphanumérique matriciel pour les textes (jusqu'à 21 caractères)
- Grande stabilité de l'angle de vision
- Options : réglage du support, deuxième écran, adaptateur pour SpacePole®
- Rapport de contraste 250:1

Ariva

Rapide – Précise – Durable

Les balances de caisse Ariva et leur vitesse de transaction exceptionnelle permettent aux acteurs de la Grande Distribution d'offrir un service optimisé à leurs clients. Les opérations de pesage et de transaction à la caisse sont rapides. Et les employés disposent d'un grand confort d'utilisation.

► www.mt.com/retail-ariva

Identification optimisée

Le scanner balance MP7000 accélère le passage en caisse grâce à la performance de sa lecture, ce qui assure un rendement maximum sur le point de vente. Il s'intègre facilement dans le mobilier de caisse existant.



Vitesse exceptionnelle

Les balances de caisse Ariva ont besoin de 70 millièmes de seconde seulement pour peser un article et envoyer les données à l'application d'encaissement. Cela rend les balances Ariva si rapides que le personnel de caisse pèse et identifie le produit en même temps.



Précision extrême du pesage

Toutes les balances Ariva sont bi échelon pour des résultats de pesage de haute précision. La commutation automatique est basée sur le poids de l'article. Cette approche réduit les pertes de tare et garantit le respect des dispositions légales.



Longévité optimale

Surfaces résilientes, faciles à nettoyer et protection complète contre les dommages mécaniques involontaires : toutes les balances de la gamme Ariva sont conçues pour une utilisation intensive continue pendant toute leur durée de vie.

Intégration simple

Les balances Ariva sont compatibles avec la plupart des lecteurs codes-barres du marché. Elles s'intègrent à de nombreux points de vente où pesage et encaissement sont liés. L'interface USB et l'alimentation via le lecteur de codes-barres facilitent la connexion à la caisse.

Avantages du produit

- Pesage rapide aux caisses
- Gamme de modèles homogène
- Intégration et mise en service simples
- Logiciel standard sur toute la gamme de balances
- Conception durable pour une utilisation intensive
- Technologie bi échelon pour une résolution supérieure lors du pesage de produits légers
- Nombreuses options d'afficheurs

Série 800

Pesage – Emballage – Étiquetage

Il n'existe pas deux laboratoires de préparation identiques. Qu'il s'agisse de plus d'un millier de paquets par heure ou de quelques dizaines par jour, les solutions de pesage, emballage et étiquetage METTLER TOLEDO offrent aux acteurs de la Grande Distribution la flexibilité nécessaire pour répondre à tous les volumes. D'une utilisation entièrement automatisée à une utilisation manuelle – et tout ce qui se trouve entre les deux – vous sélectionnez la configuration d'équipement qui garantit une rentabilité maximale et assure une sauvegarde essentielle tout au long du cycle d'activité.







► www.mt.com/retail-backroom



Film certifié CF-20

METTLER TOLEDO recommande exclusivement le film alimentaire CF-20, spécialement certifié pour utilisation avec l'emballuse automatique 880. Le film étirable à trois couches offre les meilleurs résultats d'emballage tout en réduisant les risques d'interruption de l'opération.

Film écologique	En polyoléfine (PP), doublé d'éthylène acétate de vinyle (EVA) des deux côtés
Épaisseur de film	10,5 µm, valeur de tolérance ±1,0
Densité	9,73 g/m2, 102 m2/kg
Longueur du rouleau	1 200 m
Diamètre du rouleau	155 mm

	880 Pesage emballage étiquetage automatique	870 Pesage emballage automatique	865 Pesage emballage étiquetage semi-automatique	860 Pesage emballage étiquetage semi-automatique	Combiné 840 Pesage étiquetage manuel	Combiné 830 Pesage étiquetage manuel
						
Portée	6 kg – 15 kg	6 kg – 15 kg	6 kg – 15 kg	0 kg – 15 kg / 15 kg – 30 kg	0 kg – 15 kg / 15 kg – 30 kg	6 kg – 15 kg
Echelon	2 g – 5 g	2 g – 5 g	2 g – 5 g	2 g – 5 g	2 g – 5 g	2 g – 5 g
Pesage	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique	Manuel	Manuel
Emballage	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique	Manuel	Manuel
Étiquetage	Automatique	Automatique	Manuel	Manuel	Manuel	Manuel
Imprimantes	1 ou 2 imprimantes Top Imprimantes Pop et Bottom (option) Haute résolution	1 imprimante Top Imprimante externe (option) Haute résolution	1 imprimante Top Imprimante externe (option) Haute résolution	Haute résolution	Haute résolution	Haute résolution
Tailles étiquettes en mm	(applicables en Top) Largeur min : 35, max : 80 Longueur min : 27, max : 105	(applicables en Top) Largeur min : 35, max : 80 Longueur min : 27, max : 105	Largeur min : 35, max : 80 Longueur min : 27, max : 105	Min : 30 x 20 Max : 64 x 200	Largeur : min : 20, max : 80 Hauteur : min : 20, max : 150	Largeur : min : 30, max : 80 Hauteur : min : 30, max : 100
Cadence	35 barquettes par minute	28 barquettes par minute	25 barquettes par minute	15 barquettes par minute	N/A	N/A

Emballeuses automatiques

Efficaces – Durables – Précises

Les emballeuses automatiques 880 et 870 sont la solution idéale pour les acteurs de la Grande Distribution en quête d'une solution extrêmement efficace pour le pesage, l'emballage et l'étiquetage automatiques en laboratoire de préparation. Elles sont conçues pour la durabilité et l'efficacité des méthodes de production, avec de faibles coûts totaux de possession.

► www.mt.com/retail-backroom

Plan d'entretien et de maintenance proactif

Chaque achat d'emballeuse automatique 880 ou 870 inclut un plan d'entretien et de maintenance complet et proactif. Grâce à des dates d'entretien fixées lors des temps d'arrêt planifiés, le système est toujours opérationnel et disponible pendant les activités de vente quotidiennes. Cette approche garantit une longue durée de vie de l'appareil.



870



Emballeuse automatique 880 en fonctionnement



Importantes capacités

Avec une capacité de 28 à 35 barquettes par minute, les emballeuses automatiques 880 et 870 garantissent un approvisionnement continu de produits emballés.



Emballage parfait

Les emballeuses automatiques 880 et 870 scellent et étiquettent les produits avec une précision élevée et une qualité d'emballage parfaite. Les opérateurs peuvent contrôler rapidement et facilement les flux de production à l'aide du clavier mécanique et de l'écran tactile.



Faible coût total de possession

Faible consommation de film, remplacement facile et rapide des rouleaux et utilisation intuitive sans formation coûteuse en temps et en argent – les emballeuses automatiques 880 et 870 cherchent toujours à réduire le coût total de possession.

Compacte et faible maintenance

L'espace est précieux dans le laboratoire de préparation. Avec un encombrement inférieur à deux mètres carrés à pleine capacité, les emballeuses automatiques 880 et 870 figurent parmi les plus compactes de leur catégorie. Elles simplifient et accélèrent les activités de nettoyage quotidiennes, ce qui contribue à assurer la sécurité alimentaire et le respect constant de normes d'hygiène élevées.

Avantages du produit

- Qualité d'emballage parfaite
- Haut rendement
- Construction durable
- Utilisation intuitive via le clavier mécanique et l'écran tactile pour le passage rapide des produits
- Positionnement précis des étiquettes
- Remplacement rapide du rouleau de film
- Centrage automatique des paquets
- Sécurité exemplaire
- Réparation et maintenance faciles
- Peut être gérée avec METTLER TOLEDO RetailSuite

Emballeuses semi-automatiques Compactes – Rapides – Hygiéniques

Les emballeuses semi-automatiques 865 et 860 associent les avantages du pesage et de l'emballage entièrement automatisés à l'économie de l'étiquetage semi-automatisé. Elles pèsent et emballent rapidement les marchandises, produisent des emballages de haute qualité, tandis que l'étiquetage manuel offre la flexibilité du positionnement.

► www.mt.com/retail-backroom

Plan d'entretien et de maintenance proactif

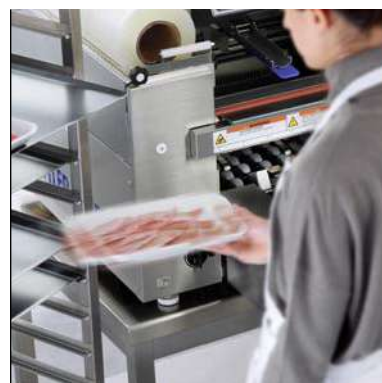
Chaque emballeuse semi-automatique 865 ou 860 inclut un plan d'entretien et de maintenance complet et proactif. Grâce à des dates d'entretien fixées lors des temps d'arrêt planifiés, le système est toujours opérationnel et disponible pendant les activités de vente quotidiennes. Cette approche garantit une longue durée de vie de l'appareil.



860



Emballeuse semi-automatique 860 en fonctionnement



Gagnez en productivité

Avec une cadence 15 – 25 barquettes par minute, les 860 et 865 augmentent de façon significative votre productivité. Pour un investissement raisonnable, gagnez en productivité et assurez une qualité visuelle constante de votre linéaire grâce à l'emballage automatique.



Supervisez votre production

Les 860 et 865 assurent la gestion complète de votre rayon : fabrication, traçabilité, allergènes et informations nutritionnelles. Ils sont connectables à votre Back-Office et peuvent être équipés d'un lecteur de codes-barres. Son écran tactile et son logiciel intuitif permettent un temps de formation réduit et une utilisation simplifiée.



Gagnez en présentation

Une qualité d'emballage irréprochable avec un film toujours bien tendu, bien soudé et sans queue de film. Une imprimante haute définition pour vos textes et logo. Vous avez l'assurance d'une présentation parfaite de vos linéaires, génératrice de ventes supplémentaires.

Qualité d'emballage accrue

Les modèles 865 et 860 assurent un emballage et un pesage automatiques pour optimiser la production du laboratoire de préparation. Ils conditionnent rapidement les marchandises et offrent une qualité élevée et constante. De plus, leur conception hygiénique garantit la conformité avec la sécurité alimentaire.

Avantages du produit

- Rentable et économique
- Emballage de haute qualité
- Rendement accru
- Construction durable
- Utilisation intuitive via le clavier mécanique et l'écran tactile pour le passage rapide des produits
- Rentable et économique
- Remplacement rapide du rouleau de film
- Centrage automatique des paquets
- Sécurité exemplaire
- Réparation et maintenance faciles
- Peut être gérée avec METTLER TOLEDO RetailSuite

Emballeuses manuelles

Pratiques – Intuitives – Rationalisées

Développés pour les petits sites de vente, les combinés de pesage étiquetage 840 et 830 peuvent être un complément idéal pour toute opération dans les laboratoires de préparation, même les plus grands et les plus actifs. Les combinés de pesage étiquetage 840 et 830 sont faciles à utiliser. Ils permettent d'économiser de l'espace, du temps et de l'argent.

► www.mt.com/retail-backroom

Une conception adaptée à votre laboratoire de préparation

Chaque achat d'un combiné de pesage étiquetage 840 ou 830 inclut un plan de maintenance et d'entretien complet et proactif. Grâce à des dates d'entretien fixées lors des temps d'arrêt planifiés, le système est toujours opérationnel et disponible pendant les activités de vente quotidiennes. Cette approche garantit une longue durée de vie de l'appareil.



840



Combiné 840 pesage et étiquetage manuels en fonctionnement



Impression à hautes performances

Avec une vitesse d'impression de 150 mm/s, les groupes de pesage étiquetage manuel 840 et 830 sont conçus pour les grands volumes d'étiquetage. Leur tête thermique haute définition vous garantit une impression parfaite de vos textes et logos.



Utilisation intuitive

Dotés d'un écran tactile couleur de 12,1" les groupes de pesage étiquetage manuel METTLER TOLEDO 840 et 830 guident les opérateurs et ne nécessitent qu'un temps de formation minimum. Un écran tactile inclinable offre confort aux opérateurs.



Gestion des données

Les groupes de pesage étiquetage manuel 840 et 830 assurent la gestion complète de votre rayon : fabrication, traçabilité, allergènes et informations nutritionnelles. Ils sont connectables à votre Back Office et peuvent être équipés d'un lecteur de codes-barres.

Complémentaires et faciles à utiliser

Le groupe de pesage étiquetage manuel METTLER TOLEDO 840 ou 830 est le choix naturel pour le conditionnement de vos produits frais destinés à vos rayons libre-service. Il peut être intégré dans une table d'emballage manuel pour optimiser le poste de production. Complément idéal des emballeuses automatiques de la gamme METTLER TOLEDO 880 pour le pesage des gros volumes, il est doté de la même interface utilisateur.

- Utilisation intuitive – Formation réduite
- Construction durable
- Vitesse d'impression élevée – Parfait pour les grands volumes
- Etiquettes attractives – Imprimante graphique haute définition
- Réparation et maintenance faciles
- Peut être géré avec METTLER TOLEDO RetailSuite

METTLER TOLEDO RetailSuite

Les modules en un coup d'œil

Réduisez les coûts d'exploitation, simplifiez la gestion des stocks et garantisiez la disponibilité – gestion pratique des données, des logiciels et des configurations avec RetailSuite.

► www.mt.com/retail-suite



Une solution cloud centralisée

Découvrez comment un client néerlandais tire parti de RetailSuite :

► www.mt.com/retail-spar



DistributionServer

Le DistributionServer est le module central de RetailSuite. Il contrôle et surveille le logiciel, les correctifs et la distribution des données des différentes solutions de pesage et d'emballage.

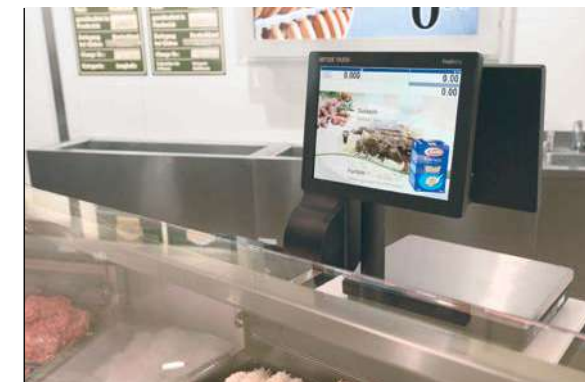
- Gestion pratique des appareils : identifie automatiquement les terminaux et les attribue aux magasins
- Connexion simple des balances via des affectations par glisser-déposer
- Etablit les connexions à distance
- Notifications et demandes d'état des terminaux, notifications contrôlées par événement
- Contrôle en direct
- Planification précise et avancée des tâches à venir avec le planificateur de tâches



WorkBench

WorkBench étend RetailSuite avec un outil qui permet aux acteurs de la Grande Distribution de gérer facilement l'affectation des touches. Les réglages peuvent être effectués en quelques clics.

- Maintenance centralisée de l'agencement de l'écran tactile et modification rapide de l'affectation des touches
- Modifications simples en fonction de la gamme de produits frais
- Mise à jour pratique des touches de pré-réglage
- Modifications locales de l'affectation des touches (par exemple, pour des offres spécifiques à un magasin ou pour des promotions)
- Personnalisation spécifique au magasin pour l'affectation des touches pendant toute la durée de vie de l'appareil



DisplayManager

Le logiciel DisplayManager de RetailSuite est un outil convivial qui permet d'utiliser les écrans destinés à l'affichage pour les clients comme zones de publicité attrayantes.

- Promotions dans les rayons frais pour des incitations à l'achat parfaitement synchronisées sur le point de vente
- Création et gestion de listes de sélection : temps d'arrêt, séquences et transitions, organisation de ventes croisées à marge élevée
- Attribution des playlists aux différents canaux de lecture
- Gestion de la file d'attente client via l'écran de la balance
- Utilisation conviviale qui ne nécessite aucune compétence informatique pour la gestion de la balance



GateWay

GateWay assure la connexion des balances METTLER TOLEDO en réseau avec la gestion logistique des marchandises et le système ERP. Il fournit aux appareils toutes les données de référence et les données produits gérées de manière centralisée.

- Cohérence sécurisée des données grâce à la gestion centralisée des données de référence
- Transparence complète de tous les enregistrements relatifs à l'approvisionnement et à la mise au rebut
- Intégration simple via les services Web
- Mise à disposition de données spécifiques à l'appareil, au magasin et à la région
- Haute fiabilité de fonctionnement et exigences système minimales
- Enrichissement automatique par scripts flexibles

METTLER TOLEDO RetailSuite

Simple – Flexible – Économique

METTLER TOLEDO RetailSuite apporte aux acteurs de la Grande Distribution la sécurité d'une gestion adaptable des balances tout au long de leur cycle de vie. La suite logicielle modulaire assure la connexion transparente de l'infrastructure des balances à la gestion des marchandises et simplifie la distribution, la maintenance et la mise à jour des données.

► www.mt.com/retail-suite

Gestion efficace des balances

Qu'il s'agisse de mettre à jour le logiciel, de modifier l'affectation des touches de l'écran tactile, de mettre en œuvre de nouvelles exigences en matière d'étiquettes ou de mettre à jour des offres et des campagnes sur les écrans client, RetailSuite gère en quelques clics toutes les modifications souhaitées, parfaitement adaptées à la boutique, au magasin et au lieu de travail.



Distribution centralisée des données

RetailSuite élimine la duplication coûteuse et fastidieuse du travail de maintenance des données de référence. Le logiciel échange de manière fiable les données entre le système ERP et les balances et emballeuses des magasins.



Facile à utiliser

RetailSuite gère les balances entre les rayons en une seule suite logicielle. Que ce soit pour le marketing, l'informatique ou la gestion des catégories, les fonctionnalités et l'interface utilisateur de chaque module sont adaptés aux besoins quotidiens de l'utilisateur.



Faible coût total de possession

RetailSuite augmente la disponibilité des appareils et réduit les temps d'arrêt dus à la maintenance logicielle. La distribution centralisée du logiciel et des contrats de télémaintenance personnalisés procurent aux acteurs de la Grande Distribution des avantages considérables en termes de temps et de coûts.

Rapide et Polyvalent

Le DistributionServer est la pièce maîtresse de la suite logicielle. Le module assure une intégration rapide du réseau de magasins, la mise en service de balances nouvellement installées, ainsi que la mise en place rapide des modifications éventuelles apportées aux applications et à la configuration. Un planificateur intégré permet une planification précise de toutes les activités.

Avantages du produit

- Gestion flexible des balances
- Haute stabilité et disponibilité
- Coûts minimum lors de l'installation de périphériques supplémentaires
- Transparence et homogénéité constante des données
- Intégration rapide de nouvelles fonctions et mises à jour (par exemple : mises en page d'étiquettes)
- Télémaintenance rapide en cas de perturbation

METTLER TOLEDO EasyStore

Modularité – Easy to Use – Centralisation

Construit sur un modèle modulaire, la solution EasyStore s'adapte à vos besoins réels.

► www.mt.com/easy-store

Modularité

La solution modulaire permet d'installer uniquement ce qui est nécessaire dans chaque configuration magasin. Vous pouvez ensuite ajouter aisément des modules au fur et à mesure des évolutions techniques et réglementaires ou tout simplement de celles de votre métier.



Simplicité d'utilisation

Chaque module de la solution est avant tout pensé pour simplifier au maximum les tâches administratives liées à la gestion des produits frais. Les interfaces sont optimisées pour une utilisation intuitive et rapide.



Centralisation

Envoyer et recevoir toutes les informations liées à votre activité depuis un site central est désormais possible. La centralisation vous sert à contrôler vos tarifs centraux et/ou par magasin, gérer votre fidélité, votre traçabilité. Vous visualisez également les résultats détaillés magasin par magasin.



Ouverture

Avec l'utilisation de "WebService", EasyStore s'adapte à votre environnement logiciel. Les systèmes tiers tels que Back-Office, système d'encaissement ou autres peuvent ainsi opérer rapidement une interaction avec la base de données au travers d'un réseau d'entreprise.

Bénéfices produit

La base EasyStore est constituée d'une gestion articles multi-magasin à laquelle vous pouvez ajouter des modules tels que:

- la gestion de la traçabilité
- une connexion back-office
- une gestion clavier et média
- une application mobile
- et d'autres modules toujours orientés métiers

EasyStore offre également une ouverture vers d'autres applications par la mise à disposition de Services Web pour interagir avec sa base de données.

Consommables

Produits et Solutions – Tous Commerces

METTLER TOLEDO fournit des consommables pour tous vos rayons frais.

► www.mt.com/consommables



Étiquettes pique-prix et leurs accessoires

Ces étiquettes permettent de présenter aux clients des informations respectant toutes les réglementations en vigueur comme INCO n° 1169/2011. Vous gagnez du temps sur la mise à jour de vos étiquettes et vous personnalisez vos rayons comme vous le souhaitez.

Divers accessoires sont disponibles. Des kits de cartes imprimables et leurs rubans d'impression couleur ou blanc. Des supports pique-prix de modèles différents : socles cristal, piques amovibles ou piques spéciaux glace. Tous nos accessoires sont certifiés qualité « spécial contact alimentaire »



Produits de nettoyage

Une gamme complète pour l'entretien de vos appareils de pesage. Des stylos pour entretenir vos têtes d'impression, des lingettes pour vos écrans, des kits de nettoyage incluant lingettes et décolle-étiquettes pour maintenir vos appareils et leur environnement comme neufs. Enfin, une mallette d'entretien complète pour vos groupes de pesage-étiquetage.



Étiquettes pré-découpées / Stickers

Démarquez-vous avec nos étiquettes poids prix et nos stickers. Des rouleaux d'étiquettes de différents formats et avec des colles adaptées selon vos rayons. Retrouvez notre gamme variée de stickers pour agrémenter le visuel de vos produits.



Bande continue thermique

Du papier (adhésif, non adhésif ou linerless) de qualité respectant vos têtes d'impression quelque soit la marque de vos appareils et de toutes dimensions.

Solutions de service

Partenaire du commerce alimentaire

Le service après-vente de METTLER TOLEDO sait comment répondre à vos besoins spécifiques. Tirez parti de l'expertise et de l'expérience du leader du marché et assurez une disponibilité optimale et des performances maximales de vos appareils grâce à nos services.

Avec les services d'installation de METTLER TOLEDO, vos nouveaux appareils sont prêts à être utilisés à temps et génèrent des résultats remarquables en termes de productivité, de qualité et de performances, dès le premier jour. Le fonctionnement de tous vos appareils est couvert par la garantie METTLER TOLEDO la première année. Pourquoi choisir l'assistance étendue Extended Care pour votre entreprise :

- Service rapide
- Disponibilité accrue de vos appareils
- Performances optimisées
- Économies accrues

Extended Care couvre l'intégralité des frais de déplacement, de main-d'œuvre et de pièces de rechange au cours des 24 premiers mois suivant l'installation de l'appareil. Vous bénéficiez également d'un accès prioritaire à notre support technique en ligne.

Vous pouvez trouver plus d'informations sur nos offres de services pour le commerce à l'adresse :
▶ www.mt.com/retail-service

Récapitulatif des services

Nous proposons une large gamme de services pour votre technologie de pesage, adaptés à vos besoins.



- Extension de garantie**
- Extended Care
 - Maintenance préventive
 - Support technique en ligne



- Contrats d'assistance**
- Maintenance de base
 - StandardCare
 - Maintenance complète
 - SoftwareCare



- Étalonnage et certification**
- Mise en service et étalonnage conformes
 - Respect des délais de toutes les dates d'étalonnage

Maintenance préventive

Garantie de précision et de fiabilité

Les forfaits d'assistance METTLER TOLEDO assurent une disponibilité et des performances optimales. Vous bénéficiez d'un accès privilégié à notre vaste expertise et vous décidez d'une solution complète pour la maintenance de votre matériel et de vos logiciels, avec un contrôle et une certitude totale quant aux coûts.



	Maintenance de base	Maintenance standard	Maintenance complète	SoftwareCare
Maintenance préventive <ul style="list-style-type: none">• Inspection et nettoyage de tous les composants mécaniques• Inspection et test de tous les composants électroniques• Contrôle du degré d'usure et de détérioration	•	•	•	
Vérification du bon fonctionnement de l'appareil	•	•	•	
Traitement préféré en matière de service	•	•	•	•
Remise sur les coûts de main-d'œuvre pour les réparations	•			
Assistance en ligne pour le support technique		•	•	•
Couvre les coûts de main-d'œuvre pour les réparations en cas de dysfonctionnement de l'appareil		•	•	
Pièces détachées (sauf pièces d'usure)			•	
Assistance à distance <ul style="list-style-type: none">• Assistance par téléphone, e-mail, chat et/ou outils d'accès à distance• Temps de réponse et dépannage rapides• Interruption minimale du cours normal de l'activité				•
Évolution logicielle <ul style="list-style-type: none">• Mises à jour logicielles pour les nouvelles fonctionnalités et les exigences de conformité				•
Étalonnage et vérification	Se déroulent conformément aux réglementations et dispositions locales applicables			

Bibliothèque spécialisée Commerce – Portail de connaissances

Un portail de ressources complet et centralisé : catalogues, brochures, fiches techniques, instructions d'utilisation, livres blancs, guides, manuels, études de cas, magazines, communication des utilisateurs, Web-séminaires, vidéos, descriptions d'installation, certifications, etc. Voyez par vous-même !



► www.mt.com/retail-library

www.mt.com/retail

Pour plus d'informations

METTLER TOLEDO Group

Retail Division

Contact local : www.mt.com/contacts

Sous réserve de modifications techniques.

© 01/2019 METTLER TOLEDO. Tous droits réservés.

Document n° 30418649

MarCom Industrie