

## Koniec kłopotów

### w branżach o rygorystycznych przepisach



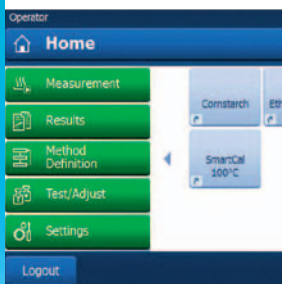
#### Największa wydajność

Czujnik wagowy MonoBloc o wysokiej wydajności (nośność 200 g, rozdzielczość 0,1 mg) zapewnia dokładne wyniki. Innowacyjna konstrukcja szalki wieszczącej zwiększa efektywność pomiarów dzięki wyeliminowaniu negatywnego wpływu temperatury na czujnik wagowy.



#### Wszechstronna wizualizacja

Elementy graficzne w czasie rzeczywistym obrazują postęp pomiaru. Na wykresach kontrolnych wskazywane są trendy wilgotności. Zaliczenie/brak zaliczenia jest wyraźnie sygnalizowane zielonym/czerwonym kolorem na ekranie.



#### Zgodność w standardzie

Graficzny interfejs użytkownika One Click™ Moisture umożliwia ścisłe zarządzanie użytkownikami przy użyciu spersonalizowanych profili, haseł i skrótów do często używanych metod, zapewniając bezbłędną obsługę.



#### Pełna kontrola nad urządzeniem

Funkcja automatycznej wewnętrznej kalibracji (FACT) i kontroli poziomu gwarantuje ciągłą sprawność urządzenia. Analizator HX204 można wyregulować i przestawić w miejscu pracy dla uzyskania optymalnych parametrów działania.



### Halogenowy analizator wilgoci HX204

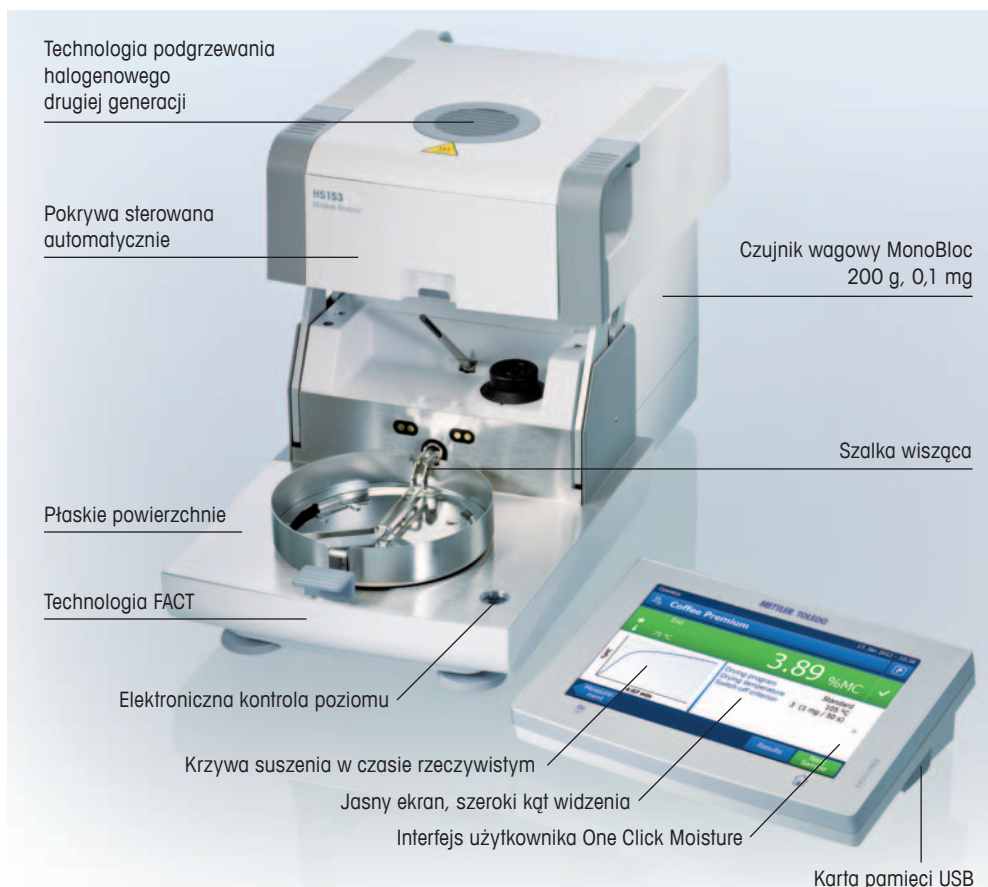
Analizator HX204 zaprojektowano z myślą o spełnieniu wysokich wymagań w zastosowaniach związanych z badaniami, kontrolą jakości i produkcją. Łączy on w sobie najwyższą jakość pomiarów z zaletami szybkiego testowania i funkcjonalnych elementów graficznych. Dzięki zaawansowanym funkcjom bezpieczeństwa analizator HX204 to idealne urządzenie w zastosowaniach podlegających rygorystycznym regulacjom prawnym.

#### Zalety analizatora HX204:

- Najwyższa dokładność i powtarzalność
- Szybkie wyniki
- Funkcje analityczne
- Pełna zgodność

# Analizator wilgoci HX204

## Najważniejsze cechy konstrukcyjne



## Dane techniczne

### Wilgotność

Odczyt	0,01/0,001%
Powtarzalność (sd) z próbką 2 g	0,05%
Powtarzalność (sd) z próbką 10 g	0,01%
<b>Tryby wyświetlania</b>	% MC, % DC, % ATRO MC, % ATRO DC, g, g/kg MC, g/kg DC

### Waga

Technologia	MonoBloc
Zakres ważenia	200 g
Minimalna masa próbki	0,1 g
Odczyt	1,0/0,1 mg

### Moduł grzewczy

Technologia	Halogenowa
Zakres temperatury	od 40 do 230°C
Otwarcie pokrywy	Sterowane silnikiem

### Rutynowe testy

Testy wagi, zewnętrzne wzorce masy	Czułość z zewnętrznym wzorcem masy, domyślnie 100 g
Testy wagi, wewnętrzne wzorce masy	Tak
Test modułu grzewczego	Dwupunktowa kalibracja temperatury dla wartości regulacji, dowolnie określana temperatura

### Adjustacja urządzenia

Adjustacja modułu grzewczego	Dwupunktowa adjustacja temperatury dla dowolnie określonej temperatury (domyślnie 100/160°C)
Adjustacja wagi, zewnętrzna	Czułość z zewnętrznym wzorcem masy, domyślnie 100 g
Adjustacja wagi, wewnętrzna (FACT)	Tak

### Zarządzanie metodami

Pamięć metod	300
Programy suszenia	Standardowy, delikatny, szybki, etapowy
Wyłączenie	Automatyczne (5), synchronizowane, swobodne (mg/s, %/s)

Identyfikacje próbek	10
Funkcja testowania	Tak

### Obsługa wyników

Wykres kontrolny	Tak
Krzywe suszenia	Tak

### Zarządzanie jakością

Zaliczenie/brak zaliczenia	Tak
Regulacja poziomu	Kontrola poziomu – funkcja ostrzegania

### Zarządzanie użytkownikami

Grupy	10
Użytkownicy	30
<b>Komunikacja</b>	Host USB (2), RS232C, gniazdo karty pamięci SD/SDHC

**GWP®**  
Good Weighing Practice™  
[www.mt.com/GWP](http://www.mt.com/GWP)



### Mettler-Toledo Sp. z o. o.

ul. Poleczki 21,  
PL 02-822 Warszawa,  
Tel.: +48 22 545 06 80  
Fax: +48 22 545 06 88

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych  
© 05/2012 Mettler-Toledo AG  
Wydrukowano w Szwajcarii 30019646  
Global MarCom Switzerland

[www.mt.com/hxhs](http://www.mt.com/hxhs)

Więcej informacji