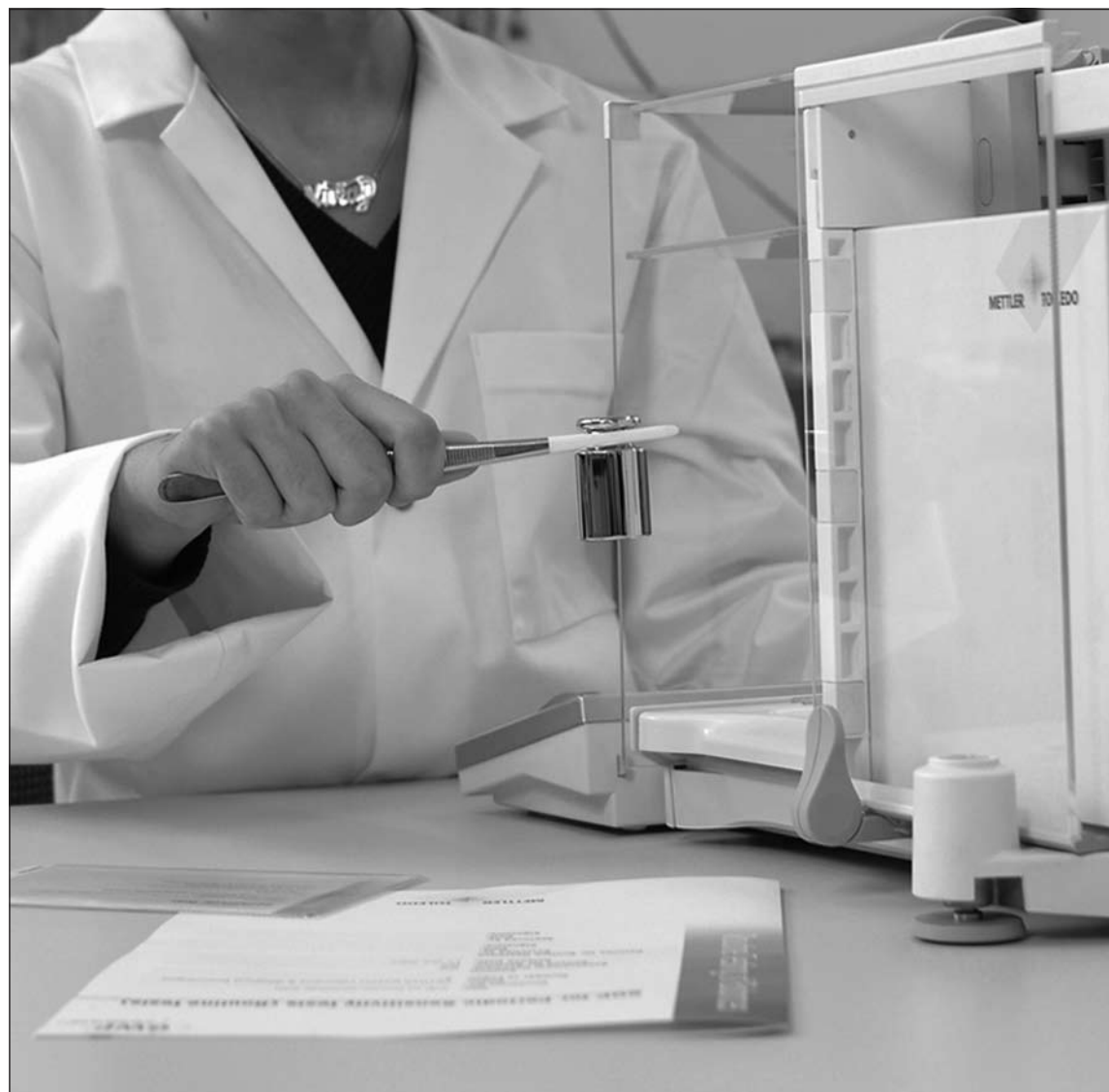


Váhy Excellence Plus

Modely XP – část 3



METTLER TOLEDO

Obsah

1	Úvod do justování a zkoušení	4
1.1	Důležité pokyny	4
1.2	Zásady pro provádění nastavení a pro zkoušení	4
1.3	GWPExcellence™	4
1.4	Proces konfigurace	5
1.5	Zajištění povinné dokumentace.....	5
2	Přístup k justování a zkoušení	6
2.1	Přehled možností nastavení pro justování a zkoušení	7
3	Nastavení pro justování a zkoušení.....	8
3.1	Závaží	8
3.1.1	Parametry závaží.....	8
3.2	Sekvence zkoušek.....	10
3.2.1	Parametry sekvence zkoušek	11
3.2.2	Nastavení parametru „Akce při chybě“ = Varování.....	13
3.2.3	Metoda	15
3.2.3.1	Definování závaží a tolerancí pro metodu	15
3.2.3.2	Metoda EC pro zkoušku rohového zatížení	17
3.2.3.3	Metoda RP1 pro zkoušku opakovatelnosti	18
3.2.3.4	Metoda RPT1 pro zkoušku opakovatelnosti s tárovanou zátěží.....	19
3.2.3.5	Metoda SE1 pro zkoušku citlivosti s použitím jednoho zkušebního závaží	20
3.2.3.6	Metoda SE2 pro zkoušku citlivosti se dvěma zkušebními závažími	21
3.2.3.7	Metoda SERVICE pro připomínání/varování předem	22
3.2.3.8	Metoda SET1 pro zkoušku citlivosti s tárovanou zátěží a jedním zkušebním závažím	24
3.2.3.9	Metoda SET2 pro zkoušku citlivosti s tárovanou zátěží a dvěma zkušebními závažími.....	25
3.3	Úlohy	26
3.3.1	Stav úloh	27
3.3.2	Přiřazení sekvence zkoušek zvolené úloze	27
3.3.3	Metoda pro spouštění.....	28
3.3.4	Definované dny	29
3.3.5	Definování uživatelé	30
3.4	ProFACT / int.just.	31
3.4.1	Další možnosti	32
3.5	Automatické justování s externím zkušebním závažím	33
3.6	Kontrola justování s použitím externího zkušebního závaží.....	34
3.7	Historie zkoušení	35
3.8	Protokol – Definování zpráv o justování a o zkouškách.....	36
4	Glosář - funkce GWP	38
5	Rejstřík	40

1 Úvod do justování a zkoušení

Tento návod k obsluze se týká konfigurace Vaší váhy XP, jejího justování a provádění zkoušek.



Varování: Předpokládáme, že jste si již přečetli **návody k obsluze – část 1 a část 2** určené pro váhy XP (samostatné dokumenty). **Měli byste si také přečíst bezpečnostní pokyny uvedené v části 1 návodu k obsluze** a váha by měla být namontována a nainstalována v souladu s pokyny uvedenými v návodu. Váha musí být vyrovnána do roviny.

1.1 Důležité pokyny

V tomto návodu k obsluze je **původní nastavení z výrobního závodu** v jednotlivých nastaveních označeno symbolem (X) umístěným za názvem nastavovaného parametru.

Příklad: **Standard X**



Pokud je to možné, nastavení z výrobního závodu jsou uváděna v přesném znění. Pokud budete chtít nastavení nebo protokoly vytisknout, musí být k váze připojena tiskárna a v nastavení periferních zařízení musí být aktivována jako výstupní zařízení.

1.2 Zásady pro provádění nastavení a pro zkoušení

Váhy hrají ve výzkumu, vývoji, zajišťování kvality a ve výrobě rozhodující roli. Chyba při vážení stojí čas a peníze a nedodržování legislativních požadavků může vést k ohrožení zdraví. Díky **Správné praxi vážení™** od METTLER TOLEDO se rutinní zkoušení Vaší váhy stane efektivním, přesným a bezpečným. Náš servis **GWPBase™** Vám navíc poskytne jedinečný a konkrétní dokument s konkrétními návrhy pro provádění rutinního zkoušení Vaší váhy v závislosti na Vašich rizicích souvisejících s vážením:

- Jak má být váha zkoušena a jak často.
- Jaké závaží má být používáno.
- Jaké tolerance jsou přiměřené.

Další informace naleznete na naší internetové stránce: www.mt.com/GWPBase

GWPEXcellence™ byla speciálně vyvinuta jako součást firmwaru našich vah, aby zjednodušovala jejich rutinní zkoušení. V kombinaci s **GWPBase™** můžete zajistit efektivní zkoušení Vašich vah a snáze plnit požadavky Vašeho auditu.

1.3 GWPEXcellence™

GWPEXcellence™ je souborem zabezpečovacích funkcí určených pro váhy XS/XP. Tyto individuálně programovatelné funkce zvyšují jistotu měření a usnadňují rutinní zkoušení Vaší váhy. Část těchto funkcí slouží k rutinnímu zkoušení váhy pomocí externího zkušební ho závaží. To znamená, že váha Vás bude aktivně podporovat při provádění zkoušek zobrazováním výzev pro obsluhu a při provádění procesů, které jste si předem nadefinovali. Díky tomu nebudou zapomenuty plánované kroky zkoušky a komplexní úlohy, jako je například zkouška opakovatelnosti váhy, může bezchybně provádět každá osoba v laboratoři.

Další funkce byly vyvinuty za účelem aktivní podpory uživatele a slouží k prevenci chyb při měření a díky interním senzorům pomáhají eliminovat nesprávná měření. Jedná se například o teplotní senzory, které zaznamenávají možné změny teploty ve snímači hmotnosti a v závislosti na těchto změnách pak mohou spustit interní justování. Prostřednictvím interního závaží může být posuzováno aktuální umístění váhy.

Předpokladem je, že nejprve definujete, která kritéria musejí být dodržena, aby váha mohla zobrazit příslušné hlášení nebo provést požadovaný pracovní proces. Tuto možnost Vám dává **GWPEXcellence™**. S využitím rozhraní váhy můžete potřebné procesy zdokumentovat v softwaru svého počítače nebo tiskem na tiskárně.

1.4 Proces konfigurace

Abyste svou váhu připravili na rutinní zkoušení a justování, budete muset projít nekomplikovaným třístupňovým procesem:

1. **Registrace Vašich zkušebních závaží:** Pořebné informace o každém jednotlivém kusu Vašeho zkušebního závaží budou uloženy v databázi váhy.
2. **Definování průběhu zkoušky:** Průběh zkoušky popisuje typ zkoušky (metodu), závaží, se kterým musí být zkouška provedena, a nastavuje tolerance.
3. **Provádění:** Úloha definuje kdy a jak musí být zkouška spuštěna a provedena.


Podrobný popis všech nastavení je uveden v kapitole 3.

1.5 Zajištění povinné dokumentace

Nastavení váhy a výsledky z historie zkoušení je důležité pravidelně tisknout, aby byla zajištěna zpětná sledovatelnost provedených justování a zkoušek.

Výsledky jsou ukládány v historii zkoušek až do dosažení maximálního počtu 120 záznamů. Jakmile bude dosaženo této hranice, začnou být nejstarší výsledky přepisovány.

Při každé změně průběhu zkoušky bude navýšeno číslo verze a bude zobrazeno v pravém horním rohu displeje váhy. Každou novou verzi zkoušky Vám doporučujeme vytisknout a založit do dokumentace.

Kompletní seznam individuálních nastavení můžete vytisknout tak, že otevřete požadovanou nabídku nastavení a pak fuknete na tlačítko .

Abyste mohli nastavení váhy a protokoly o zkouškách tisknout, musíte k váze nejprve připojit tiskárnu a v nastavení periferních zařízení ji aktivovat jako výstupní zařízení.

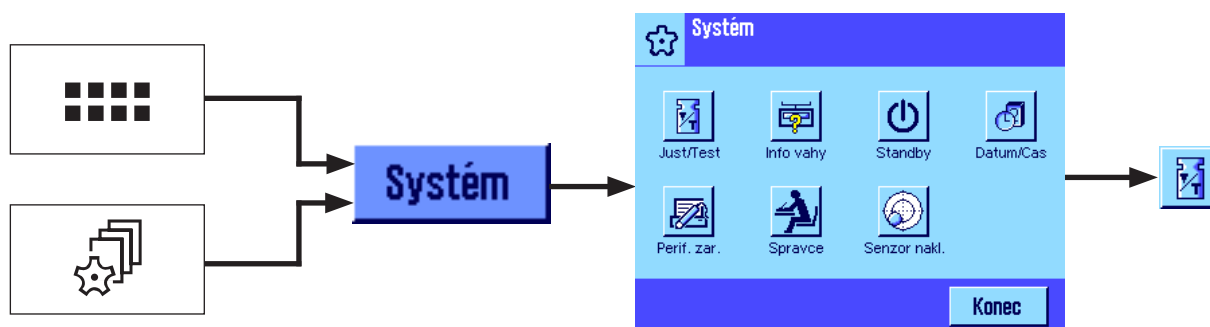
2 Přístup k justování a zkoušení

K nastavením nabídky se můžete dostat buď prostřednictvím nastavení aplikací po ťuknutí na tlačítko «::::» nebo z nabídky nastavení uživatele ťuknutím na tlačítko «☰» a následným ťuknutím na tlačítko „**Systém**“.

Nastavení systému jsou zobrazena v podobě ikon. Jednotlivá nastavení můžete vyvolávat nebo měnit ťuknutím na příslušnou ikonu.



Nastavení systému se projeví v celém systému váhy a proto také na profilech všech uživatelů a všech aplikacích.



K dispozici jsou následující nastavení systému:

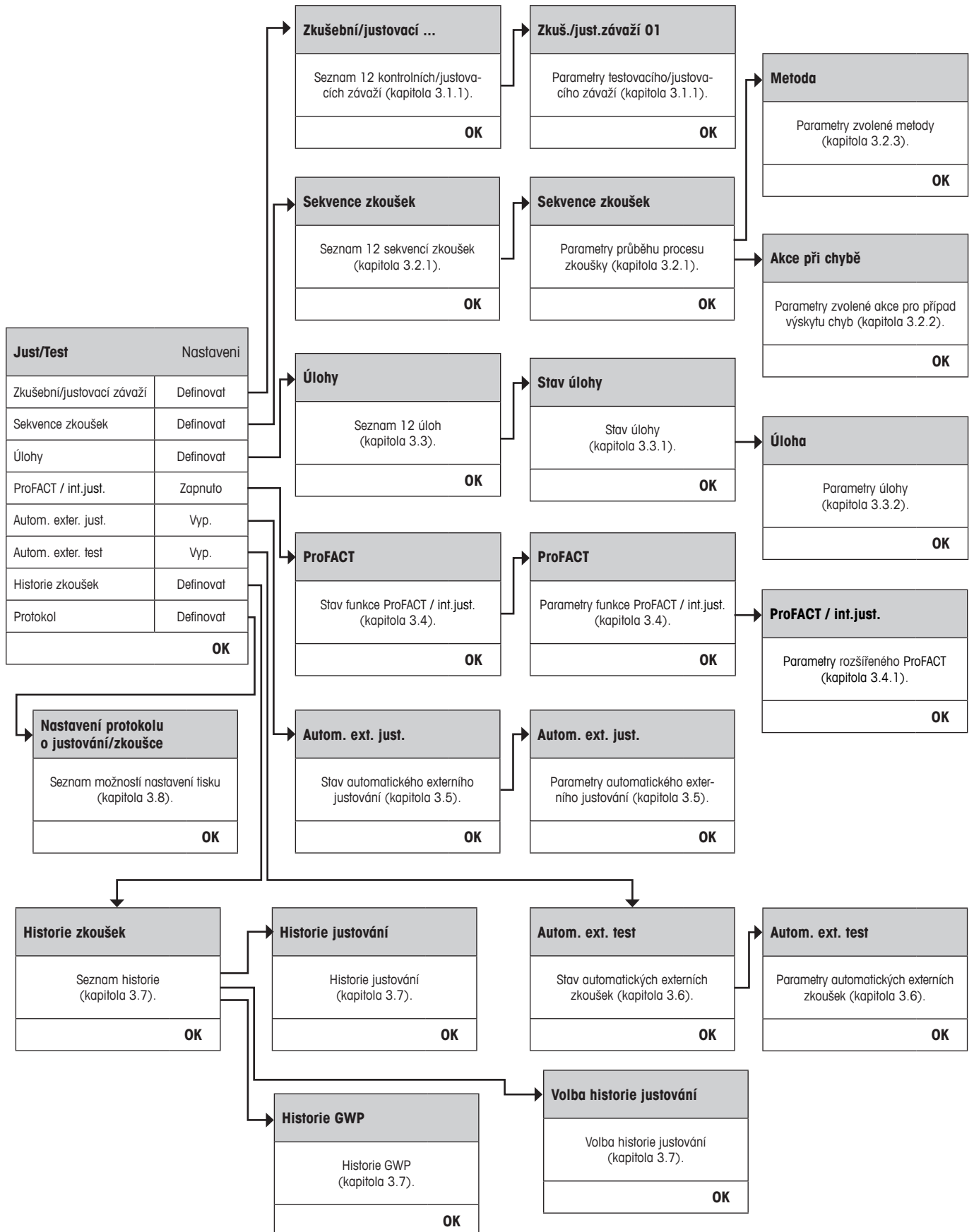
„**Just/Test**“: Konfigurace parametrů pro justování a zkoušení (viz kapitola 3 tohoto návodu k obsluze).

Podrobné informace o nastavení parametrů systému „**Info vahy**“, „**Standby**“, „**Datum/Cas**“, „**Perif.zar.**“, „**Spravce**“ a „**Senzor nakl.**“ naleznete v návodu k obsluze vah XP, části 2.

Jakmile se budete chtít vrátit do aktivní aplikace, ťukněte na tlačítko „**Konec**“.

Do nabídky nastavení justování a zkoušení se dostanete ťuknutím na ikonu „**Just/Test**“. Následující kapitola uvádí přehled všech možností nastavení, které váha nabízí. Kapitola 3 popisuje jednotlivé možnosti nastavení podrobně.

2.1 Přehled možností nastavení pro justování a zkoušení



3 Nastavení pro justování a zkoušení

Tato kapitola popisuje všechny položky nabídky a parametry ovlivňující justování a zkoušení Vaší váhy.


3.1 Závaží

V nabídce „Zkušební/justovací závaží“ naleznete seznam závaží. Můžete zde nadefinovat až 12 externích zkušebních závaží. Tato zkušební závaží pak budou používána při provádění externích zkoušek a justování. Vyberte závaží, které není zatím definováno, nebo zvolte název závaží, jehož parametry chcete aktualizovat. V průběhu zkoušení si budete moci z definovaných závaží opět vybírat.

Just/Test		Nastavení
Zkušební/justovací závaží	Definovat	→ Zkušební/justovací ... Nastavení
Sekvence zkoušek	Definovat	
Úlohy	Definovat	
ProFACT / int.just.	Zap.	
Autom. exter. just.	Vyp.	
Autom. exter. test	Vyp.	
Historie zkoušek	Definovat	
Protokol	Definovat	
		OK

Zkušební/justovací ...		Nastavení
Seznam 12 zkušebních/justovacích závaží (kapitola 3.1.1).		
		OK



V okamžiku, kdy bude na displeji zobrazen seznam závaží, můžete stiskem tlačítka «» tento kompletní seznam 12 zkušebních závaží vytisknout.

3.1.1 Parametry závaží

Po výběru závaží budete moci konfigurovat následující parametry.

Zkušební/justovací ...		Nastavení
Zkuš./just.závaží 1	Definovat	→ Zkuš./just.závaží 01 Nastavení
Zkuš./just.závaží 2	Definovat	
Zkuš./just.závaží 3	Definovat	
Zkuš./just.závaží 4	Definovat	
Zkuš./just.závaží 5	Definovat	
Zkuš./just.závaží 6	Definovat	
Zkuš./just.závaží 7	Definovat	
Zkuš./just.závaží 8	Definovat	
Zkuš./just.závaží 9	Definovat	
Zkuš./just.závaží 10	Definovat	
Zkuš./just.závaží 11	Definovat	
Zkuš./just.závaží 12	Definovat	
		OK

Zkuš./just.závaží 01		Nastavení
Název	Zkuš./just.závaží	
ID závaží	Definovat	
Třída	E1	
Číslo certifikátu	Definovat	
Číslo sady závaží	Definovat	
Aktuální hodnota	0 g	
Příští recalibrace	31.12.2099	
		OK

„Název“:



Název závaží můžete definovat libovolný. Měl by být dobře pochopitelný a sloužit jako alternativa k identifikačnímu označení závaží a číslu jeho certifikátu (např. 20g QK).

Max. 20 znaků! Název by měl být jednoduchý a jednoznačný.

„ID závaží“:



Identifikace závaží je uvedena v certifikátu váhy. Identifikace však může obsahovat také Vaše specifické firemní inventární číslo nebo číslo daného kontrolního závaží.

Max. 20 znaků!

„Třída“:

Vybírat můžete z následujících, předem nadefinovaných tříd závaží: **E1, E2, F1, F2, M1, M2, M3, ASTM1, ASTM2, ASTM3, ASTM4, ASTM5, ASTM6, ASTM7, Vlastní**. Nastavení „Vlastní“ můžete zvolit tehdy, pokud nelze použít žádnou jinou třídu závaží.

„Číslo certifikátu“:



Číslo certifikátu použitého, externího zkušební závaží.

Max. 20 znaků!

„Číslo sady závaží“:



Identifikační číslo sady závaží (pokud je dané zkušební závaží součástí nějaké sady).

Max. 20 znaků!

„Aktuální hodnota“:



Hodnota hmotnosti závaží uvedená v certifikátu závaží. Nezávisle na modelu váhy by měla být zadána celá hodnota hmotnosti, bez ohledu na počet desetinných míst, který váha zobrazuje (např. 20,00124 g).

Metody používají skutečnou hodnotu hmotnosti závaží tak, že ji zaokrouhlí na nejnižší desetinné místo, které váha zobrazuje, a pak ji použijí ve výpočtech.

„Příští recalibrace“:



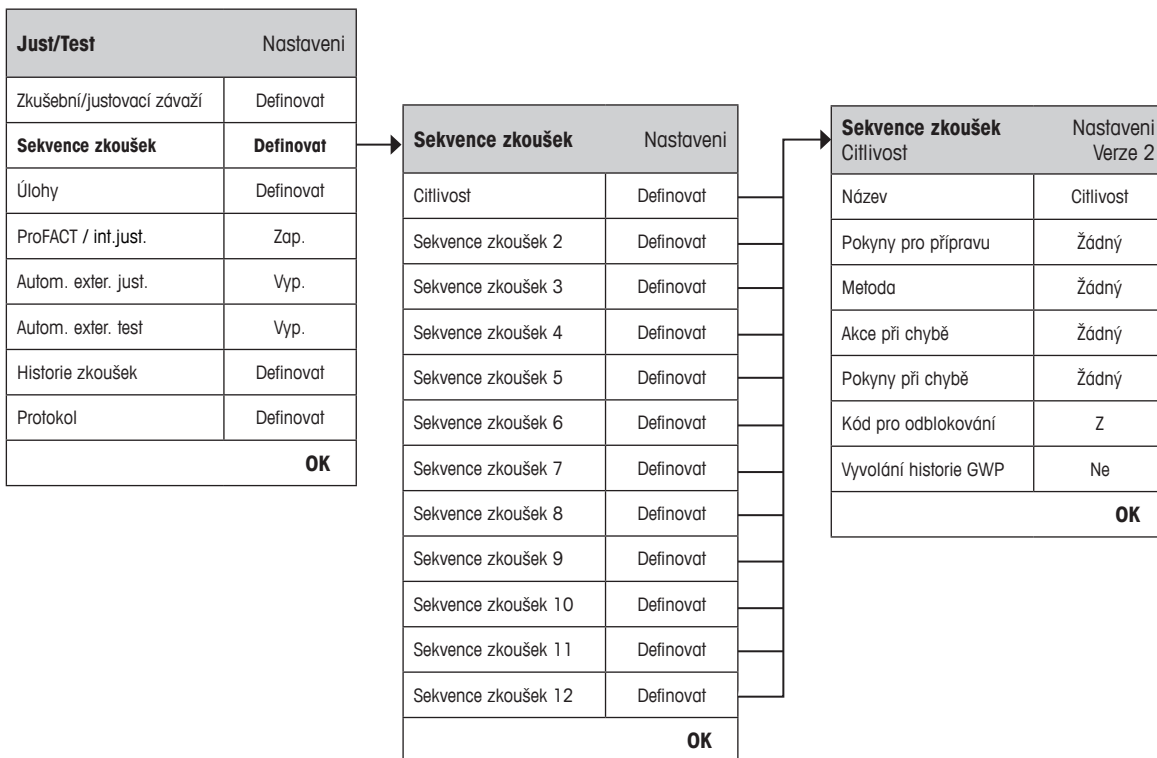
Zadejte datum příští kalibrace závaží.

Pokud neplánujete žádnou následnou kalibraci závaží, měli byste v tomto parametru ponechat standardní nastavení (31.12.2099).

3.2 Sekvence zkoušek

Sekvence zkoušek definují, která zkouška má být provedena se kterým zkušební závažím. Uživatele zkouškou provádějí srozumitelné pokyny zobrazované na displeji váhy. Zkouška by měla být provedena v souladu s GWP® nebo jinými systémy managementu kvality. Při konfiguraci sekvence zkoušek definujete také chování váhy pro případy, kdy zkouška neskončí úspěšně (viz kapitola 3.2.1).


V následujícím příkladu má první sekvence zkoušky název „**Citlivost**“. Ostatní sekvence zkoušek nejsou dosud definovány.



Po zvolení nabídky „**Sekvence zkoušek**“ se na displeji objeví seznam sekvencí zkoušek. Definovat můžete maximálně 12 sekvencí zkoušek. Zvolte dosud nedefinovanou sekvenci zkoušky, kterou chcete nakonfigurovat, nebo vyberte název sekvence zkoušky, jejíž parametry chcete upravit nebo přepsat.

Sekvence zkoušek	Nastavení
Citlivost	Definovat
Sekvence zkoušek 2	Definovat
Sekvence zkoušek 3	Definovat
Sekvence zkoušek 4	Definovat
Sekvence zkoušek 5	Definovat
Sekvence zkoušek 6	Definovat
Sekvence zkoušek 7	Definovat
Sekvence zkoušek 8	Definovat
Sekvence zkoušek 9	Definovat
Sekvence zkoušek 10	Definovat
Sekvence zkoušek 11	Definovat
Sekvence zkoušek 12	Definovat
OK	



V okamžiku, kdy bude na displeji zobrazen seznam sekvencí zkoušek, můžete stiskem tlačítka «» vytisknout všechny parametry všech 12 sekvencí zkoušek.

3.2.1 Parametry sekvence zkoušek

Po zvolení požadované sekvence zkoušek můžete konfigurovat následující parametry. Zkušební závaží, která budou pro konfigurované zkoušky zapotřebí, již musejí být nadefinována v nabídce „**Zkušební závaží**“.

Sekvence zkoušek	Nastavení
Citlivost	Verze 2
Název	Citlivost
Pokyny pro přípravu	Žádný
Metoda	Žádný
Akce při chybě	Žádný
Pokyny při chybě	Žádný
Kód pro odblokování	Z
Vyvolání historie GWP	Ne
OK	



Poznámka: Nakonfigurovanou sekvenci zkoušek uložíte do paměti nabídky Sekvence zkoušek ťuknutím na tlačítko „OK“.



Poznámka: Po každém uložení sekvence zkoušky bude její číslo verze navýšeno o 1. Pokud je nabídka sekvence zkoušek otevřena, číslo verze je zobrazováno v pravém horním rohu displeje.



Poznámka: Metoda SERVICE nevyžaduje žádné zkušební závaží.

„**Název**“:

Název sekvence zkoušky si můžete zvolit libovolný. Měl by být dobře srozumitelný, aby zajistil jasnou identifikaci a snadnou dohledatelnost.



Max. 20 znaků!

„Pokyny pro přípravu“:

Vybírat můžete ze dvou možných nastavení:

„Žádný“ ✘:

Ve Vaší sekvenci zkoušek nebudou zobrazovány žádné pokyny pro přípravu zkoušek. Toto nastavení je zpravidla používáno pro sekvence zkoušek, které nevyžadují žádnou spolupráci ze strany uživatele, např. sekvence zkoušek s metodou SERVICE. Pro všechny ostatní metody Vám doporučujeme zvolit nastavení **„Standardní“**.

„Standardní“:

Ve Vaší sekvenci zkoušek budou zobrazovány následující pokyny pro přípravu. Toto nastavení odpovídá typickému standardnímu SOP. Uživatel musí úkony uvedené v pokynech nejprve provést a potvrdit je fuknutím na tlačítko **„OK“**, než bude moci pokračovat další část sekvence zkoušek:

Sekvence zkoušky „Název“ byla spuštěna.**Provedte prosím následující:**

- 1. Očistěte vážicí misku.**
- 2. Váhu vyrovnejte.**
- 3. Připojte a zapněte tiskárnu.**
- 4. Ujistěte se, že jsou zkušební závaží připravena.**
- 5. Ujistěte se, že je připravena pinzeta/vidlice pro závaží.**

Po skončení – stiskněte „OK“ a postupujte podle pokynu následující sekvence zkoušení.

„Metoda“:

Metoda definuje zkoušku, která má být provedena. Požadovanou volbu vyberte ze seznamu šesti různých metod. Při volbě metody je nezbytné definovat také zkušební závaží a tolerance, které mají být pro danou zkoušku použity. Toto nastavení je vysvětleno v kapitole 3.2.3.

Původní nastavení z výrobního závodu: „Žádný“

„Akce při chybě“:

Definuje, jak má váha reagovat, pokud zkouška skončí neúspěchem, nebo pokud bude přerušena. Vybírat můžete ze tří možností chování váhy:

„Žádný“ ✘:

Uživatel může normálně pracovat dále.

„Varování“:

Uživatel může normálně pracovat dále, bude však opakovaně informován varovným hlášením, že zkouška skončila neúspěchem, a bude vyzván, aby sekvenci zkoušky spustil znovu. Jakmile bude dosaženo předem definovaného počtu zobrazených varování a poslední opětovné spuštění sekvence zkoušky opět nedopadne úspěšně, neúspěšná sekvence zkoušky váhu zablokuje.



Poznámka: Nastavení varování je popsáno v kapitole 3.2.2.

„Pokusy“:

Definuje, jak často smí být zkouška prováděna, dokud nebude muset skončit úspěšně. Jakmile bude dosaženo definovaného počtu pokusů a pokud zkouška nedopadne úspěšně, váha bude zablokována.

V porovnání s nastavením „Varování“ není možné mezi jednotlivými pokusy o provedení zkoušky s váhou dále pracovat. Váhu je možné používat až po úspěšném dokončení zkoušky.

Nastavit můžete **1 ✘**, **2** nebo **3** pokusy o provedení zkoušky a nebo volbu **„Dokud nevyhoví“**. Nastavení **„Dokud nevyhoví“** umožňuje provádět neomezený počet pokusů o úspěšné provedení zkoušky.



Poznámka: Pokud je aktivována funkce historie GWP, bude do ní zaznamenán pouze poslední výsledek zkoušky a počet provedených pokusů.

„Pokyny při chybě“:

Definuje pokyn pro uživatele, který má být na displeji váhy zobrazen, pokud zkouška nedopadne úspěšně. Toto nastavení je nezávislé na nastavení parametru „**Akce při chybě**“ a objeví se na displeji pokaždé, když zkouška skončí neúspěšně.

Můžete vybírat ze dvou možných nastavení:

„**Žádný**“ **X**: **Zkouška „Název“ skončila neúspěšně.**

„**Standardní**“: **Zkouška „Název“ skončila neúspěšně.**

Váha se nachází mimo Vaše předem nastavené tolerance.

Kontaktujte prosím odpovědnou osobu ve Vaší společnosti nebo servis METTLER TOLEDO.

„Kód pro odblokování“:

Pokud byl systém zablokován z důvodu neúspěšného dokončení zkoušky (podle nastavení parametru „**Akce při chybě**“), můžete jej odblokovat zadáním „**Kód pro odblokování**“.



Poznámka: Pokud jste zvolili nastavení „**Akce při chybě**“ = „**Žádný**“, neúspěšně provedená zkouška váhu nikdy nezablokuje.

Původní nastavení z výrobního závodu: „**Žádný**“

„Vyvolání historie GWP“:

Určuje, zda má být výsledek zkoušky uložen do historie GWP:

„**Ano**“: Výsledek sekvence zkoušek bude uložen.

„**Ne**“ **X**: Výsledek sekvence zkoušek NEBUDE uložen.



Poznámka: Do GWP historie lze uložit až 120 výsledků zkoušek. S ohledem na toto omezení můžete případně usoudit, že výsledky sekvencí zkoušek, které neposkytují **žádnou** referenci pro řízení kvality, jako např. sekvence zkoušek metody SERVICE, nemusejí být ukládány.

Poznámka: Jakmile bude v historii GWP dosaženo 120 uložených záznamů, další nový záznam přepíše nejstarší uložený výsledek.

Kompletní přehled nastavení můžete vytisknout ťuknutím na tlačítko «» v okamžiku, kdy je otevřena nabídka sekvencí zkoušek.



Pro zajištění jednoduché zpětné sledovatelnosti a splnění povinnosti vedení dokumentace Vám doporučujeme nastavení **sekvence zkoušek po každé provedené změně** vytisknout – číslo verze sekvence zkoušek bude uvedena na výtisku nastavení parametrů a také na protokolech o zkouškách.

3.2.2 Nastavení parametru „Akce při chybě“ = Varování

Akce při chybě		Nastavení	
Citlivost		Verze 2	
<input type="radio"/>	Žádný		
<input checked="" type="radio"/>	Varování	Definovat	
<input type="radio"/>	Pokusy	1	
OK			

Varování		Nastavení	
Citlivost		Verze 2	
Varovné hlášení	Standardní		
Časový interval	1h		
Max. počet varování	1		
Akce po chybě	Zadny		
OK			

„Varovné hlášení“:

Definuje dialog varovného hlášení pro uživatele, které bude na displeji váhy zobrazeno, jakmile sekvence zkoušek skončí neúspěchem a pak bude opakovaně zobrazováno v pravidelných intervalech. Dialogové okno s varováním obsahuje také tlačítko pro opětovné spuštění sekvence zkoušek.

„**Standardní**“ **X**: **Zkouška „Název“ skončila neúspěšně. Sekvenci zkoušení provedte prosím znovu.**

- „Pokročilý“:** Zkouška „Název“ skončila neúspěšně. Provedte prosím následující:
1. Zkontrolujte nastavení parametrů vážení.
 2. Sekvenci zkoušení proveďte znovu pomocí tlačítka funkce nebo přímo pomocí tlačítka Start.



Poznámka: Pokud budete chtít sekvenci zkoušek spouštět pomocí tlačítka funkce, musíte nejprve aktivovat tlačítko funkce pro sekvenci zkoušek.

Poznámka: Pokud bude tlačítko „Start“ v dialogovém okně deaktivováno (zobrazeno šedě), daný uživatel nemá oprávnění spustit sekvenci zkoušek.

„Časový interval“: Definuje časový interval (v hodinách), po jehož uplynutí má být varování znovu zobrazeno na displeji váhy.

Časový interval můžete definovat v rozsahu od 1 do 1000 hodin.

Původní nastavení z výrobního závodu: 1

„Max. počet varování“: Definuje maximální povolený počet varování pro tuto sekvenci zkoušky.

Jakmile bude dosaženo maximálního počtu varování a nebude-li možné sekvenci zkoušky úspěšně dokončit, váha bude zablokována.

Nastavit můžete hodnotu v rozsahu od 1 do 1000.

Původní nastavení z výrobního závodu: 1

„Akce po chybě“: Umožňuje definovat, jak se má sekvence zkoušky (která se již nachází v režimu varování) chovat, pokud proces zkoušení opět nedopadne úspěšně nebo pokud bude přerušeno.

„Zadny“ X: Sekvence zkoušek bude přerušena a bude znovu spuštěna po uplynutí následujícího varovného intervalu. Viz také **„Max. počet varování“**.

„Pokusy“: Oproti nastavení **„Zadny“** se váha nevrátí zpět do režimu varování. Sekvence zkoušek musí být v rozsahu zde nastaveného počtu pokusů úspěšně dokončena, jinak bude váha zablokována.

Možnosti nastavení, které zde máte k dispozici, odpovídají možnostem nastavení popsaným v kapitole 3.2.1.



Jakmile bude sekvence zkoušek úspěšně dokončena, nebudou již na displeji váhy zobrazovány žádné další varovné dialogy. Pokud příslušná sekvence zkoušky váhu zablokuje, bude tento režim varování po odblokování váhy deaktivován a na displeji váhy se již nebudou objevovat žádná další varovná hlášení.

3.2.3 Metoda

Metoda popisuje druh prováděných zkoušek a formuluje základní úlohu sekvence zkoušek. Jako součást metody musejí být nadefinována také zkušební závaží, která mají být používána, a odpovídající tolerance. Vybrat můžete ze 8 různých metod:

Metoda Citlivost	Nastavení Verze 2
<input checked="" type="radio"/> Žádný	
<input type="radio"/> EC	Definovat
<input type="radio"/> RP1	Definovat
<input type="radio"/> RPT1	Definovat
<input type="radio"/> SE1	Definovat
<input type="radio"/> SE2	Definovat
<input type="radio"/> SERVICE	Definovat
<input type="radio"/> SET1	Definovat
<input type="radio"/> SET2	Definovat
OK	

„Žádný“ **X**:

Nebyla zatím vybrána žádná metoda.

„EC“:

Metoda pro zkoušku rohového zatížení (kapitola 3.2.3.2).

„RP1“:

Metoda pro zkoušku opakovatelnosti (kapitola 3.2.3.3).

„RPT1“:

Metoda pro zkoušku opakovatelnosti s tárovanou zátěží (kapitola 3.2.3.4).

„SE1“:

Metoda pro zkoušku citlivosti s použitím kontrolního závaží (kapitola 3.2.3.5).

„SE2“:

Metoda pro zkoušku citlivosti se dvěma kontrolními závažími (kapitola 3.2.3.6).

„SERVICE“:

Servisní metoda (kapitola 3.2.3.7).

„SET1“:

Metoda pro zkoušku citlivosti s tárovanou zátěží a jedním kontrolním závažím (kapitola 3.2.3.8).

„SET2“:

Metoda pro zkoušku citlivosti s tárovanou zátěží a dvěma kontrolními závažími (kapitola 3.2.3.9).

3.2.3.1 Definování závaží a tolerancí pro metodu

Metody **EC**, **RP1**, **RPT1**, **SE1**, **SE2**, **SET1** a **SET2** vyžadují definování jednoho nebo více kontrolních zkušebních závaží a příslušných tolerancí. Postupujte následujícím způsobem:

1. Zvolte zkušební závaží, které má být při zkoušce používáno.
2. Definujte tolerance pro závaží.
3. Definujte tolerance pro výsledek metody.

Metoda Citlivost	Nastavení Verze 2
<input type="radio"/> Žádný	
<input checked="" type="radio"/> EC	Definovat
<input checked="" type="radio"/> RP1	Definovat
<input checked="" type="radio"/> RPT1	Definovat
<input checked="" type="radio"/> SE1	Definovat
<input checked="" type="radio"/> SE2	Definovat
<input type="radio"/> SERVICE	Definovat
<input checked="" type="radio"/> SET1	Definovat
<input checked="" type="radio"/> SET2	Definovat
OK	

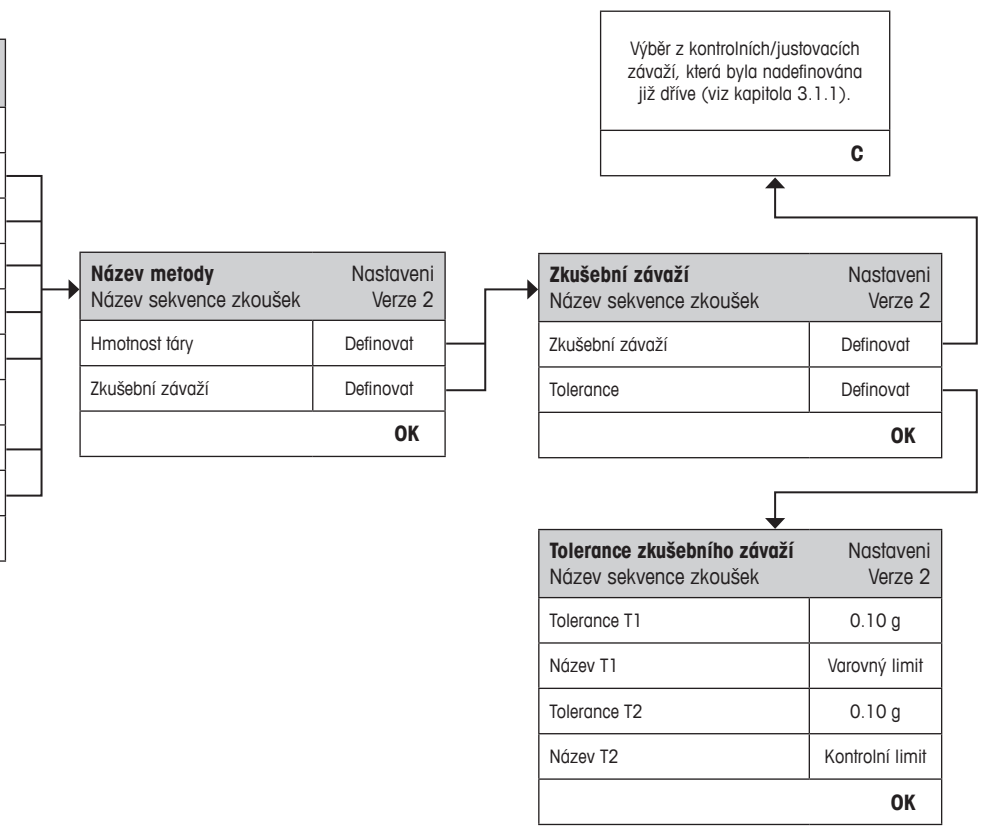
Název metody Název sekvence zkoušek	Nastavení Verze 2
Hmotnost táry	Definovat
Zkušební závaží	Definovat
OK	

Zkušební závaží Název sekvence zkoušek	Nastavení Verze 2
Zkušební závaží	Definovat
Tolerance	Definovat
OK	

Tolerance zkušebního závaží Název sekvence zkoušek	Nastavení Verze 2
Tolerance T1	0.10 g
Název T1	Varovný limit
Tolerance T2	0.10 g
Název T2	Kontrolní limit
OK	

Výběr z kontrolních/justovacích závaží, která byla nadefinována již dříve (viz kapitola 3.1.1).

C





Varování: Je důležité rozlišovat nastavení tolerancí pro individuální měření hmotnosti během sekvence zkoušek a nastavení tolerancí (tolerance metody) určených pro konečný výsledek (u metod EC, RP1 a RPT1).

1. Výběr zkušební závaží pro provádění zkoušky

Po ťuknutí na tlačítko „Zkušební závaží“ nebo „Hmotnost táry“ budete moci požadované zkušební závaží vybrat ze seznamu předem definovaných zkušebních závaží. Chcete-li zadat hodnotu hmotnosti táry, vyberte příslušné zkušební závaží, jehož hmotnost odpovídá hmotnosti tárované nádoby.

2. Definování tolerancí pro závaží

Každé zkušební závaží má dvě příslušné tolerance (T1 a T2), které jsou použity v rámci sekvence zkoušek:

„Tolerance T1“: Tolerance T1 je používána jako varování pro uživatele a měla by být menší než tolerance T2. Pokud dojde k překročení tolerance T1, bude vygenerováno varovné hlášení a uživatel může sekvenci zkoušek ukončit. Záznam tohoto hlášení je uložen do historie provedených zkoušek a bude také vytištěn v protokolu. Pokud nebudete chtít definovat pro danou sekvenci zkoušek žádnou toleranci T1, můžete ji deaktivovat nastavením hodnoty 100 %.

„Název T1“: Název tolerance T1 můžete zvolit libovolný. **Max. 20 znaků!**

Původní nastavení z výrobního závodu: „Název“ = „Varovný limit“

„Tolerance T2“: Po dosažení tolerance T2 bude sekvence zkoušek přerušena. Uživateli váha zobrazením hlášení oznámí, že zkouška dopadla neúspěšně. Chyba bude uložena do historie zkoušek a bude také vytištěna v protokolu. Pokud nebudete chtít pro danou sekvenci zkoušek definovat žádnou toleranci T2, můžete ji deaktivovat tím, že ji nastavíte na 100 %.

„Název T2“: Název tolerance T2 můžete zvolit libovolný. **Max 20 znaků!**

Původní nastavení z výrobního závodu: „Název“ = „Kontrolní limit“




Poznámka: Nejmenší hodnota přípustná pro nastavení tolerancí T1 a T2 závisí na modelu váhy a odpovídá velikosti jednoho dílku zobrazení.

3. Definování tolerancí pro výsledek (také tolerancí metody)

U metod **EC**, **RP1** a **RPT1** se na výsledek sekvence zkoušek aplikují dvě další tolerance. Tyto dvě tolerance se definují a používají stejným způsobem, jako výše popsané tolerance.



Poznámka: Pokud je použita metoda, která vypočítává konečný výsledek, doporučujeme Vám tolerance pro zkoušení a pro tárovanou zátěž deaktivovat, aby byl proveden celý proces zkoušení a aby byla použita tolerance pro výsledek (tolerance metody) T2.

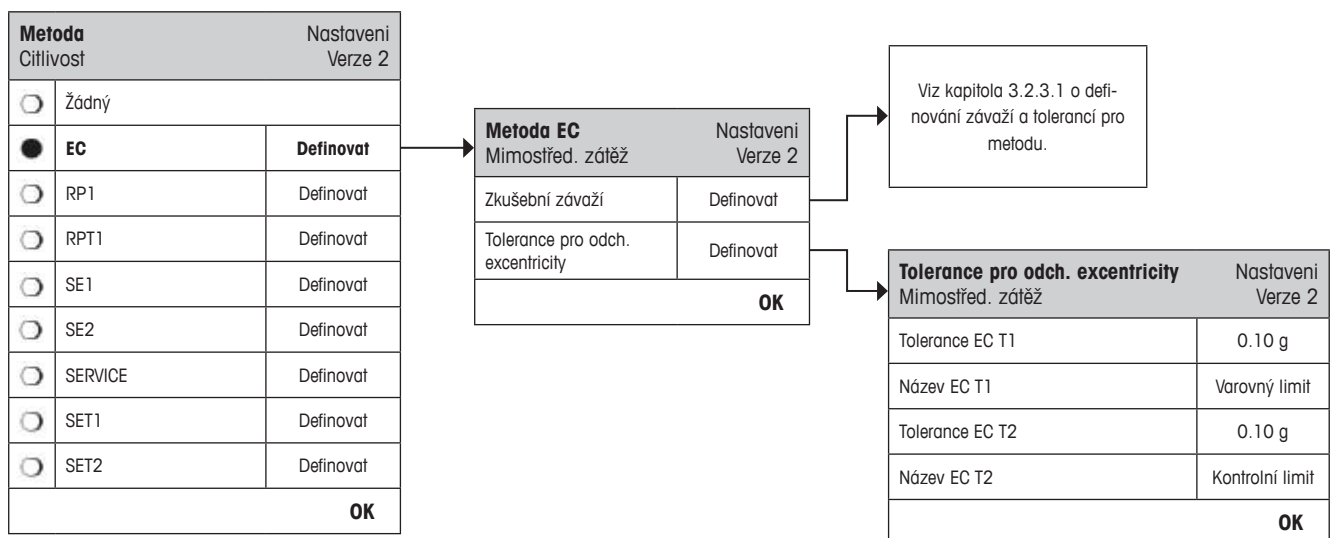
Kompletní seznam nastavení můžete vytisknout ťuknutím na tlačítko  v okamžiku, kdy bude otevřena nabídka sekvence zkoušek.

3.2.3.2 Metoda EC pro zkoušku rohového zatížení

Cílem metody EC (zkoušky rohového zatížení) je ověřit, zda každá odchylka hmotnosti zátěže umístěné v rozích vážicí misky leží v rozmezí tolerancí vyžadovaných uživatelským SOP. Výsledná odchylka odpovídá největší odchylce ze 4 stanovených odchylek rohového zatížení (4-7).

Průběh metody:

1. Váhu vynulujte.
2. Na vážicí misku položte zkušební závaží (na střed).
3. Váhu vytárujte.
4. Na vážicí misku položte zkušební závaží (vlevo dopředu).
5. Na vážicí misku položte zkušební závaží (vlevo dozadu).
6. Na vážicí misku položte zkušební závaží (vpravo dozadu).
7. Na vážicí misku položte zkušební závaží (vpravo dopředu).
8. Závaží odstraňte.
9. Váhu vynulujte.



„Zkušební závaží“:


Zde můžete vybrat dříve definované zkušební závaží a nastavit jemu příslušné tolerance (viz kapitola 3.2.3.1).



Poznámka: Tolerance T1 a T2 platí pro individuální měření hmotnosti a neplatí pro výpočet rohového zatížení.

Poznámka: Pokud má být zkouška rohového zatížení provedena kompletně i v případě neúspěšně provedené sekvence zkoušek, měli byste toleranci T2 nastavit na 100 %.

„Tolerance pro odch. excentricity“: Metoda EC používá dvě tolerance pro výsledek (tolerance metody), **EC T1** a **EC T2**, které aplikuje na výsledek sekvence zkoušek a které fungují podobně jako T1 a T2 (viz kapitola 3.2.3.1). Pokud dojde k překročení tolerance EC T1, zkouška rohového zatížení bude úspěšně dokončena s varovným hlášením. Dojde-li k překročení tolerance EC T2, zkouška rohového zatížení skončí neúspěšně.

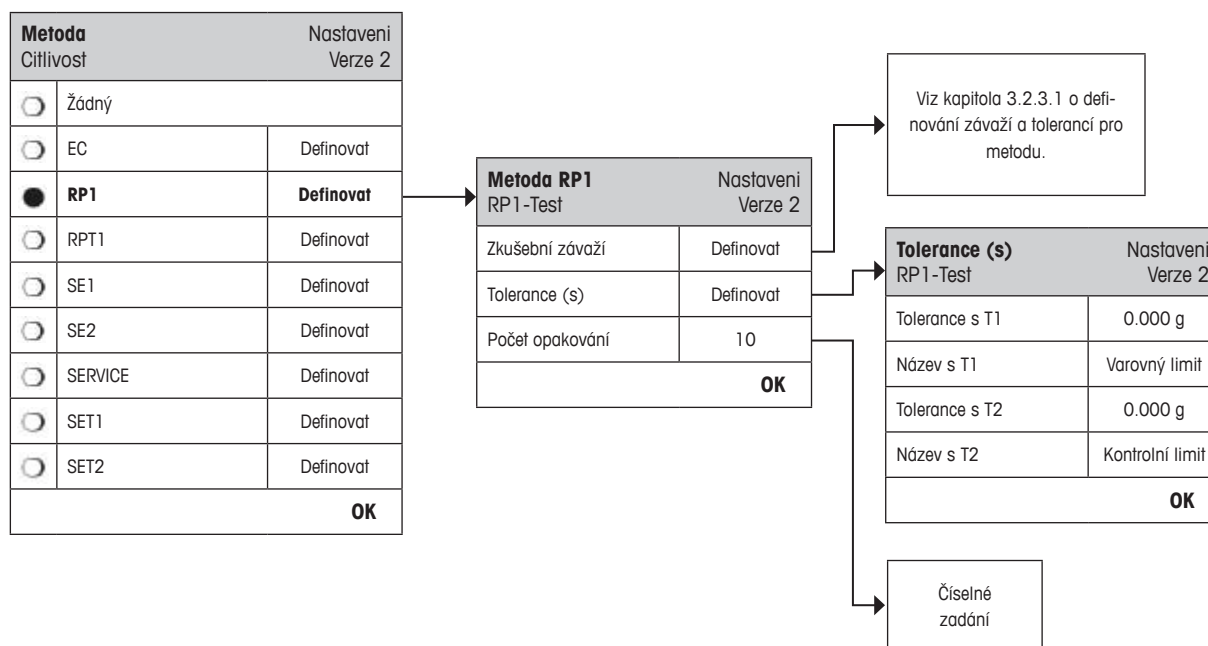
Kompletní seznam nastavení můžete vytisknout fuknutím na tlačítko «» v okamžiku, kdy bude otevřena nabídka sekvence zkoušek.

3.2.3.3 Metoda RP1 pro zkoušku opakovatelnosti

Metoda RP1 pro zkoušení opakovatelnosti váhy vypočítává střední hodnotu a směrodatnou odchylku (se symbolem s) ze série měření provedených jedním zkušební závažím.

Průběh metody:

1. Váhu vynulujte.
2. Na vážicí misku položte zkušební závaží.
3. Zkušební závaží odeberte.
4. Opakujte kroky 2 a 3.
5. Závaží odstraňte z vážicí misky.
6. Váhu vynulujte.



„Zkušební závaží“:

Zde můžete vybrat předem definované zkušební závaží a nastavit jeho tolerance (viz kapitola 3.2.3.1).



Poznámka: Tolerance zkušební závaží platí pro všechny individuální naměřené hodnoty hmotnosti, nejsou však použity na směrodatnou odchylku, protože ta je vypočítávána.

Poznámka: Pokud má být zkouška opakovatelnosti kompletně provedena i v případě neúspěšného výsledku zkoušky, měli byste tolerance zkušební závaží nastavit na 100 %.

„Tolerance s“:

Metoda RP1 používá dvě tolerance pro výsledek (tolerance metody), **s T1** a **s T2**, které aplikuje na směrodatnou odchylku vypočítanou z provedené zkoušky. Tyto tolerance fungují stejným způsobem jako tolerance T1 a T2 (viz kapitola 3.2.3.1). Pokud dojde k překročení tolerance T1, zkouška opakovatelnosti bude úspěšně dokončena s uvedením varovného hlášení. Dojde-li k překročení tolerance 2, zkouška opakovatelnosti skončí neúspěšně.

„Počet opakování“:

Počet prováděných měření hmotnosti v rámci série:

Můžete zadat hodnotu v rozsahu: 2–15

Původní nastavení z výrobního závodu: 10

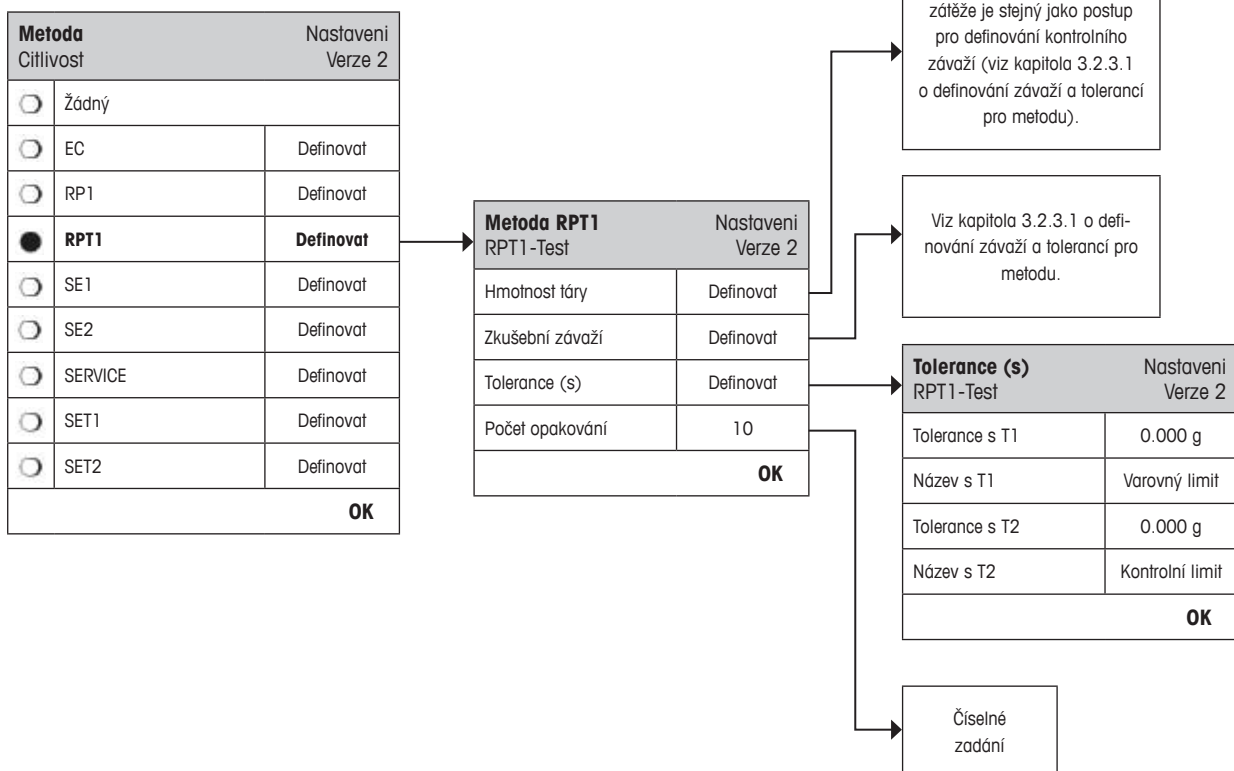
Kompletní seznam nastavení můžete vytisknout fuknutím na tlačítko v okamžiku, kdy bude otevřena nabídka sekvence zkoušek.

3.2.3.4 Metoda RPT1 pro zkoušku opakovatelnosti s tárovanou zátěží

Metoda RPT1 pro zkoušení opakovatelnosti váhy vypočítává střední hodnotu a směrodatnou odchylku (se symbolem s) ze série měření provedené se dvěma zkušebními závažími. V porovnání s metodou RP1 je v této metodě používáno ještě další zkušební závaží, které simuluje používání tárované nádoby při vážení.

Průběh metody:

1. Váhu vynulujte.
2. Na vážicí misku položte tárované závaží.
3. Váhu vytárujte.
4. Na vážicí misku položte zkušební závaží.
5. Zkušební závaží odstraňte.
6. Opakujte kroky 4 a 5.
7. Závaží odstraňte z vážicí misky.
8. Váhu vynulujte.



„Hmotnost táry“:

Ze seznamu předem definovaných zkušebních závaží vyberte závaží, jehož hmotnost odpovídá hmotnosti tárované nádoby, a definujte příslušné tolerance tohoto závaží (viz kapitola 3.2.3.1).



Poznámka: Tolerance tárované zátěže Vám doporučujeme nastavit na 100 %.

„Zkušební závaží“:

Zde můžete vybrat předem definované zkušební závaží a definovat pro něj příslušné tolerance (viz kapitola 3.2.3.1).



Poznámka: Tolerance zkušebního závaží budou použity u každé jednotlivé hodnoty hmotnosti, nebudou však aplikovány na směrodatnou odchylku.

Poznámka: Pokud má být zkouška opakovatelnosti dokončena v případě nevyhovujícího výsledku, měli byste tolerance zkušebního závaží nastavit na 100 %.

„**Tolerance s**“: Metoda RPT1 používá dvě tolerance pro výsledek (tolerance metody), **s T1** a **s T2**, které jsou aplikovány na směrodatnou odchylku vypočítanou ze sekvence zkoušek. Tyto tolerance fungují stejným způsobem jako tolerance T1 a T2 (viz kapitola 3.2.3.1). Pokud dojde k překročení tolerance s T1, zkouška opakovatelnosti bude úspěšně dokončena s varovným hlášením. Dojde-li k překročení tolerance s T2, zkouška opakovatelnosti skončí neúspěšně.

„**Počet opakování**“: Počet měření hmotnosti, která mají být provedena v rámci série.

Zadat můžete hodnotu v rozsahu: 2–15

Původní nastavení z výrobního závodu: 10

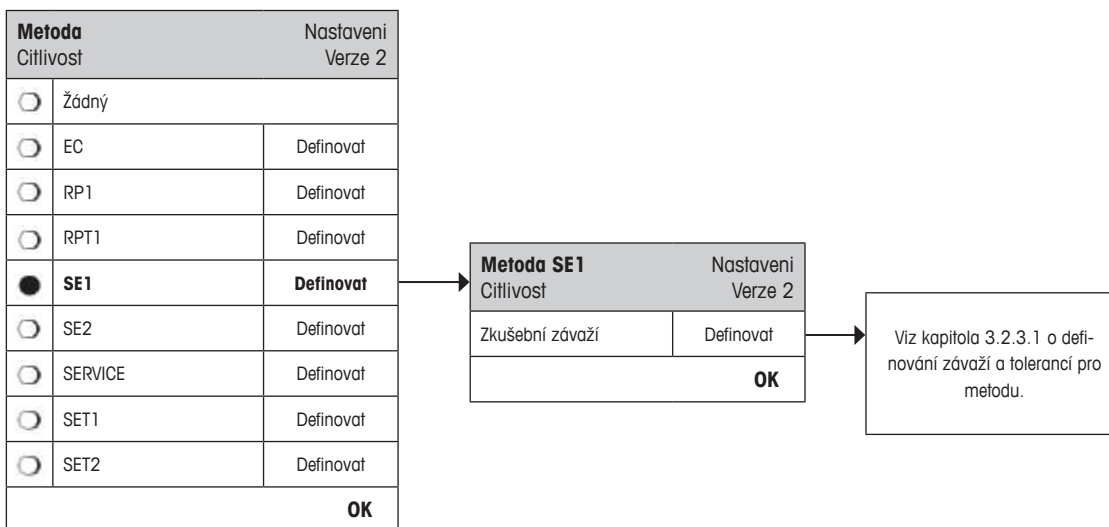
Kompletní seznam nastavení můžete vytisknout ťuknutím na tlačítko «» v okamžiku, kdy bude otevřena nabídka sekvence zkoušek.

3.2.3.5 Metoda SE1 pro zkoušku citlivosti s použitím jednoho zkušebního závaží

Metoda SE1 testuje pomocí kontrolního závaží citlivost váhy.

Průběh metody:

1. Váhu vynulujte.
2. Na vážicí misku položte zkušební závaží.
3. Závaží odstraňte z vážicí misky.
4. Váhu vynulujte.



„**Zkušební závaží**“: Zde můžete vybrat předem definované zkušební závaží a definovat pro něj příslušné tolerance. (viz kapitola 3.2.3.1).



Poznámka: U této metody bude tolerance závaží aplikována na zkoušku citlivosti.

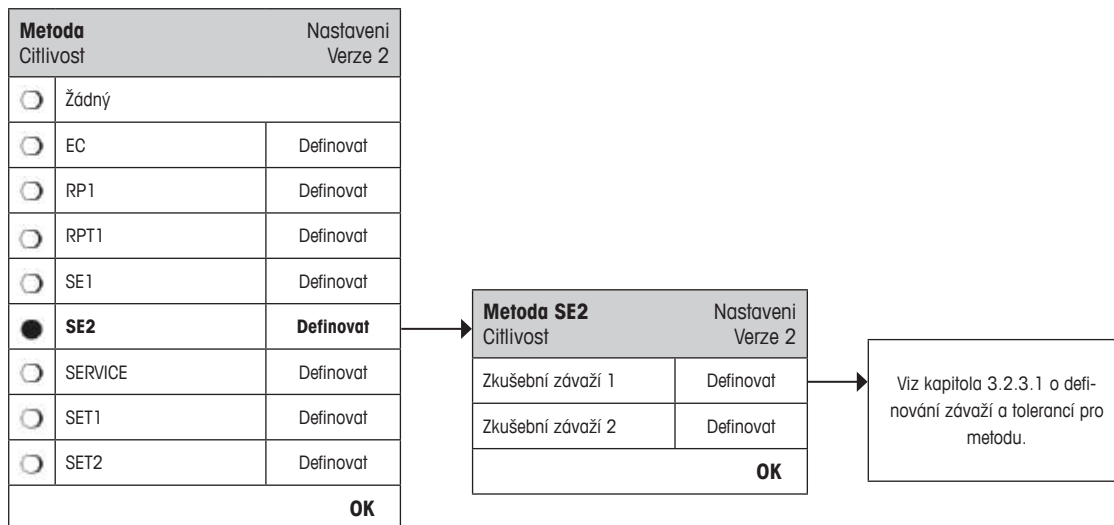
Kompletní seznam nastavení můžete vytisknout ťuknutím na tlačítko «» v okamžiku, kdy bude otevřena nabídka sekvence zkoušek.

3.2.3.6 Metoda SE2 pro zkoušku citlivosti se dvěma zkušebními závažími

Narozdíl od metody SE1 zkouší metoda SE2 citlivost váhy pomocí dvou zkušebních závaží.

Průběh metody:

1. Váhu vynulujte.
2. Na vážicí miskou položte zkušební závaží číslo 1.
3. Zkušební závaží číslo 1 odeberte z vážicí misky.
4. Váhu vynulujte.
5. Na vážicí miskou položte zkušební závaží číslo 2.
6. Závaží odstraňte z vážicí misky.
7. Váhu vynulujte.



„Zkušební závaží 1“:

První zkušební závaží, které má být použito pro zkoušku, je potřeba vybrat ze seznamu předem nadefinovaných závaží a nadefinovat jeho tolerance podle pokynů uvedených v kapitole 3.2.3.1.



Poznámka: U této metody se tolerance vztahují na zkoušku citlivosti.

„Zkušební závaží 2“:

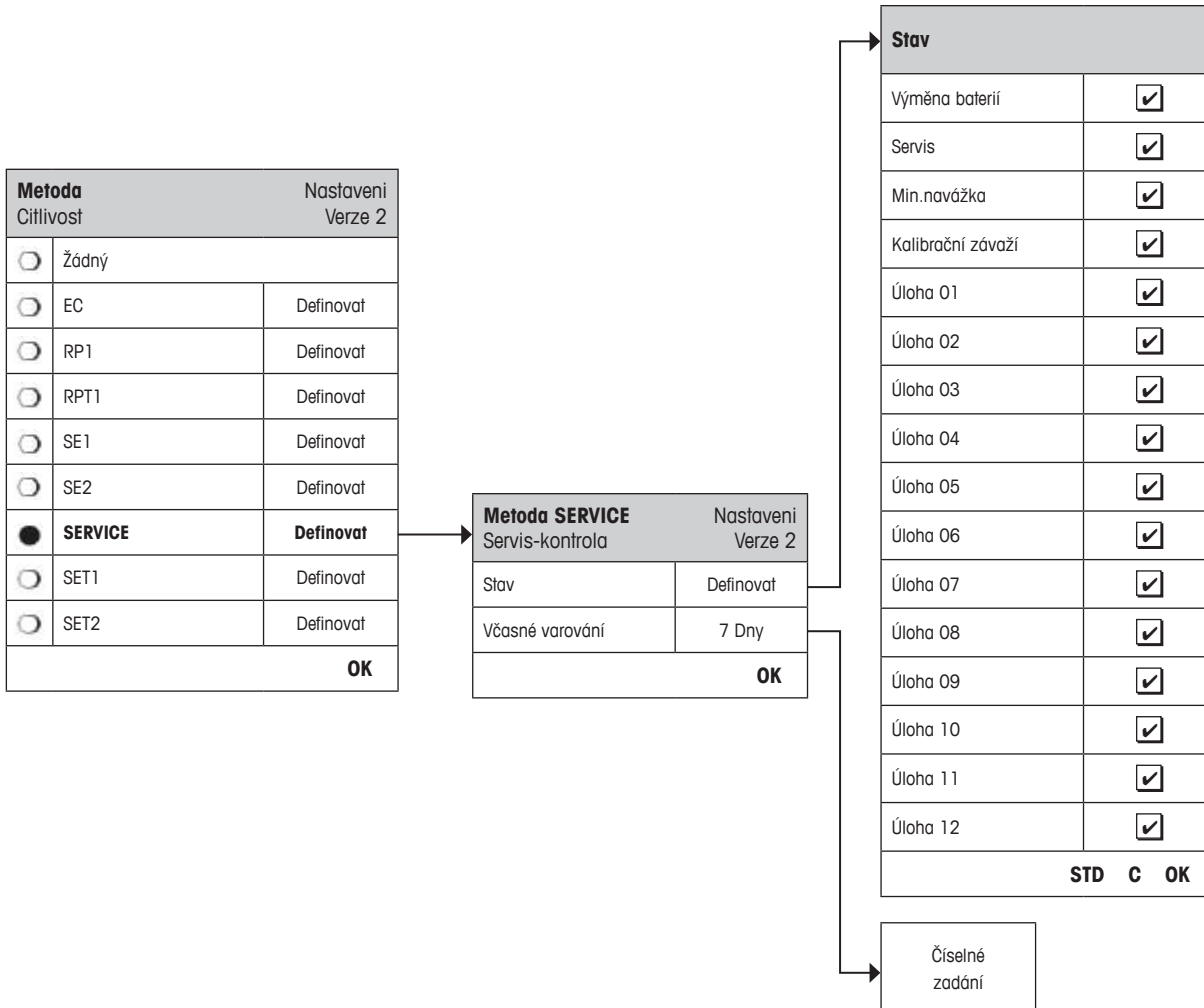
Druhé zkušební závaží, které má být použito pro zkoušku, je potřeba vybrat ze seznamu předem nadefinovaných závaží a nadefinovat jeho tolerance podle pokynů uvedených v kapitole 3.2.3.1.

Poznámka: U této metody se tolerance vztahují na zkoušku citlivosti.

Kompletní seznam nastavení můžete vytisknout ťuknutím na tlačítko «» v okamžiku, kdy bude otevřena nabídka sekvence zkoušek.

3.2.3.7 Metoda SERVICE pro připomínání/varování předem

Metoda SERVICE je speciální metoda, při které není potřeba používat žádné závaží. Obvykle je nastavena tak, aby na pozadí provozu pravidelně kontrolovala různá data (termíny). Většinou se sama ukončuje, aniž by vyžadovala nějaký zásah uživatele a na displeji není zobrazováno žádné hlášení. Používá se nejčastěji k připomínání data následujícího servisu váhy nebo data příštího stanovení minimální navážky – datum je kontrolováno pravidelně, ale hlášení bude na displeji zobrazeno pouze tehdy, pokud bude aktuálně již potřeba provést definovanou činnost. Metodu SERVICE můžete také použít k tomu, aby uživatele na základě předem definovaného času pro upozorňování s určitým předstihem informovala o blížícím se termínu provedení definované akce.



Poznámka: Aby se tato sekvence zkoušek mohla sama ukončit bez potřeby zásahu uživatele, musí být v sekvenci zkoušek parametr „Pokyny pro přípravu“ nastaven na „Žádný“ (viz kapitola 3.2.1).

„Stav“:

Definuje, která data mají být v této sekvenci zkoušek kontrolována. U všech nabízených voleb můžete využít vícenásobný výběr. Jakmile bude daný úkol potřeba provést, na displeji bude zobrazena zpráva pro uživatele. Vybírat můžete z následujících nastavení:

- „**Výměna baterií**“: Datum příští výměny baterií.
- „**Servis**“: Datum příští servisní prohlídky.
- „**Min.navážka**“: Datum příštího stanovení hodnoty minimální navážky.
- „**Kalibrační závaží**“: Datum následující kalibrace (pro všechna zkušební závaží).
- „**Úloha 01–12**“: Datum následujícího vyvolání úlohy.

Původní nastavení z výrobního závodu: Žádný záznam.

„Včasné varování“:

Definuje, s jakým předstihem má být spuštěn alarm; např. pro upozornění na potřebu výměny baterií může být spuštěn 7 dní před termínem požadovaným pro výměnu baterií. Pokud zkouška intervalu pro varování skončí kladným výsledkem, na displeji bude zobrazen pozitivní výsledek zkoušky spolu s varováním. Pokud již nastavený interval pro varování uplyne, zkouška skončí neúspěšně. Odkaz „Pokyny při chybě“ může uživateli poskytnout další pokyny (viz kapitola 3.2.1).

Zadat můžete hodnotu v rozsahu: 1–365 dní

Původní nastavení z výrobního závodu: 7 dní




Poznámka: Při používání intervalu pro varování pro účely upozorňování na jinou úlohu budou zapotřebí 2 úlohy, jedna pro originální sekvenci zkoušek a jedna pro připomínání.

Poznámka: Prostřednictvím metody SERVICE můžete kontrolovat více termínů současně (viz vícenásobný výběr u „Stav“), pro všechny termíny ale platí stejný interval pro varování. Pokud budete potřebovat různé intervaly pro varování, musíte definovat více metod SERVICE.

Poznámka: Úloha připomínání byla vytvořena pro účely pravidelného kontrolování dat; zvolte častost provádění zkoušky ve vztahu k intervalu upozorňování a častost provádění sekvence zkoušek.

Informace o konfiguraci úloh naleznete v kapitole 3.3.

Kompletní seznam nastavení můžete vytisknout fuknutím na tlačítko «» v okamžiku, kdy bude otevřena nabídka sekvence zkoušek.

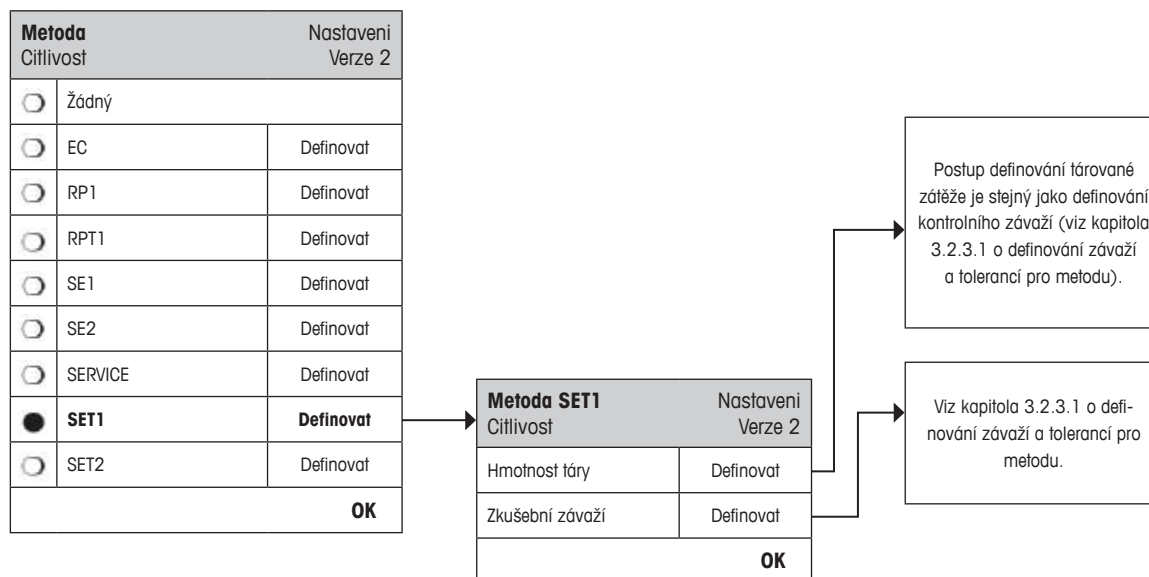
Metodu SERVICE můžete používat také výhradně pro zobrazování úkolů přípravy, například takto můžete uživatele vyzývat k tomu, aby váhu každý den vyrovnal do roviny. V tomto specifickém případě nastavte pokyny přípravy v nastavení sekvence zkoušek na „Standard“ a ujistěte se, že ve stavu metody nejsou nastaveny ŽÁDNÉ položky.

3.2.3.8 Metoda SET1 pro zkoušku citlivosti s tárovanou zátěží a jedním zkušební závažím

Metoda SET1 zkouší citlivost váhy pomocí dvou zkušebních závaží. První zkušební závaží je používáno pro simulaci tárované nádoby.

Průběh metody:

1. Váhu vynulujte.
2. Na vážicí miskou položte tárované závaží.
3. Váhu vytárujte.
4. Na vážicí miskou položte zkušební závaží.
5. Všechna závaží z vážicí misky odstraňte.
6. Váhu vynulujte.



„Hmotnost táry“:

Ze seznamu předem nakonfigurovaných zkušebních závaží vyberte závaží, jehož hmotnost odpovídá hmotnosti tárované zátěže, a definujte příslušné tolerance (viz kapitola 3.2.3.1).



Poznámka: Nejprve bude provedena kontrola, zda hmotnost tárovaného závaží leží v rozmezí přednastavených tolerancí hmotnosti. Během této kontroly zůstává závaží na vážicí misce a váha ho rovnou použije pro stanovení citlivosti.

Poznámka: Tolerance tárovaného závaží Vám doporučujeme nastavit na 100 %.

„Zkušební závaží“:

Zde můžete vybrat požadované závaží z předem definovaných zkušebních závaží a definovat příslušné tolerance (viz kapitola 3.2.3.1).



Poznámka: U této metody jsou tolerance nastavené pro závaží použity pro zkoušku citlivosti.

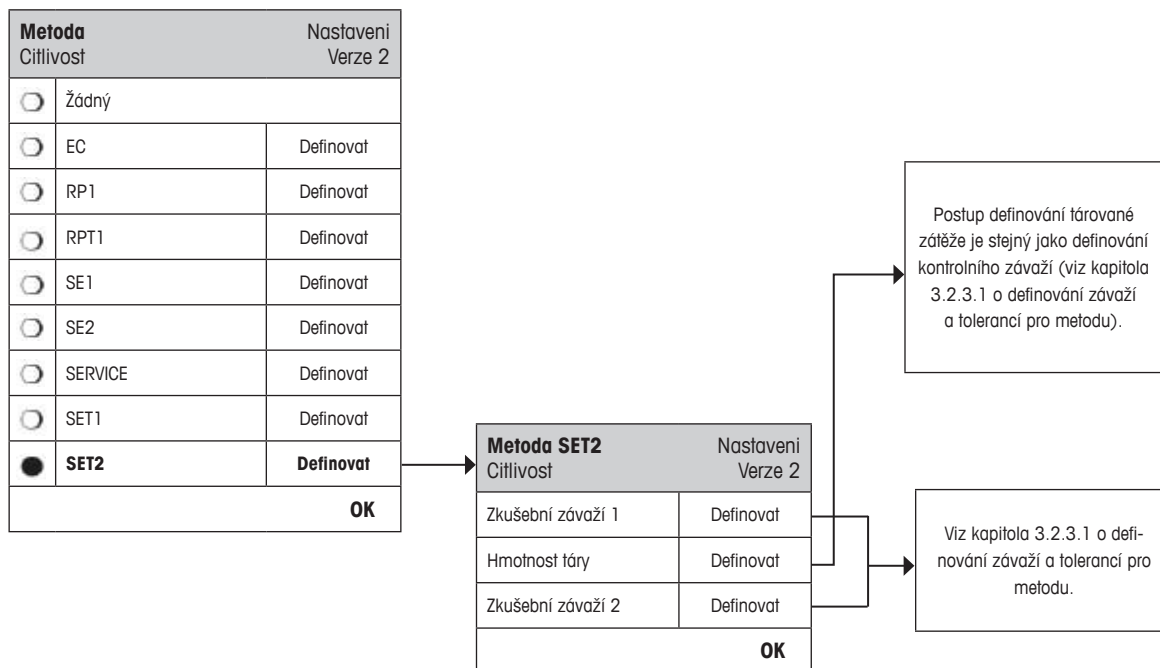
Kompletní seznam nastavení můžete vytisknout ťuknutím na tlačítko «» v okamžiku, kdy bude otevřena nabídka sekvence zkoušek.

3.2.3.9 Metoda SET2 pro zkoušku citlivosti s tárovanou zátěží a dvěma zkušebními závažími

Narozdíl od metody SET1 zkouší metoda SET2 citlivost váhy pomocí tří zkušebních závaží. Druhé zkušební závaží (tárovaná zátěž) slouží k simulaci tárované nádoby.


Průběh metody:

1. Váhu vynulujte.
2. Na vážicí miskou položte zkušební závaží číslo 1.
3. Zkušební závaží číslo 1 odeberte z vážicí misky.
4. Váhu vynulujte.
5. Na vážicí miskou položte tárované závaží.
6. Na vážicí miskou položte zkušební závaží číslo 2.
7. Všechna závaží odstraňte z vážicí misky.
8. Váhu vynulujte.



„**Zkušební závaží 1 a 2**“: Stejná funkce jako zkušební závaží v předcházející kapitole 3.2.3.8 o metodě SET1.

„**Hmotnost táry**“: Stejná funkce jako hmotnost táry v předcházející kapitole 3.2.3.8 o metodě SET1.

Kompletní seznam nastavení můžete vytisknout ťuknutím na tlačítko «» v okamžiku, kdy bude otevřena nabídka sekvence zkoušek.


3.3 Úlohy

Sekvence zkoušek definují, která zkouška (metoda) musí být provedena a s kterým zkušebním závažím. Úlohy definují, **kdy** musí být sekvence zkoušek provedena a jak bude spouštěna. Dříve, než budete moci definovat úlohu, musí být nejprve definována sekvence zkoušek. Definovat můžete maximálně 12 úloh. Pokud je nějaká sekvence zkoušek přidělena nějaké úloze, objeví se její název v seznamu úloh, jak je uvedeno v následujícím příkladu.

Just/Test	Nastavení
Zkušební závaží	Definovat
Sekvence zkoušek	Definovat
Úlohy	Definovat
ProFACT / int.just.	Zap.
Autom. ext.just.	Vyp.
Autom. ext.test	Vyp.
Historie zkoušek	Definovat
Protokol	Definovat
OK	

Úlohy	Nastavení
Citlivost	Manuální
Úloha 02	Vyp.
Úloha 03	Vyp.
Úloha 04	Vyp.
Úloha 05	Vyp.
Úloha 06	Vyp.
Úloha 07	Vyp.
Úloha 08	Vyp.
Úloha 09	Vyp.
Úloha 10	Vyp.
Úloha 11	Vyp.
Úloha 12	Vyp.
OK	



V okamžiku, kdy bude na displeji zobrazen seznam úloh, můžete tento kompletní seznam 12 úloh vytisknout stiskem tlačítka «».

3.3.1 Stav úloh


V dialogovém okně stavu úloh můžete úlohy aktivovat nebo deaktivovat (viz níže). Deaktivované úlohy systém nezohledňuje. Aktivované úlohy můžete měnit nebo doplňovat.

Úlohy	Nastavení
Citlivost	Manuální
Úloha 02	Vyp.
Úloha 03	Vyp.
Úloha 04	Vyp.
Úloha 05	Vyp.
Úloha 06	Vyp.
Úloha 07	Vyp.
Úloha 08	Vyp.
Úloha 09	Vyp.
Úloha 10	Vyp.
Úloha 11	Vyp.
Úloha 12	Vyp.
OK	

Stav úlohy		Nastavení
Citlivost		Verze 2
<input type="radio"/>	Vyp.	
<input checked="" type="radio"/>	Zap.	Manuální
OK		



Poznámka: Jakmile stav úlohy uložíte fuknutím na tlačítko „**OK**“, bude znovu vypočítán datum příštího provedení sekvence zkoušek. Datum platnosti následujícího provedení bude vypočítán na konci každé provedené sekvence zkoušek.

Kompletní seznam nastavení můžete vytknout fuknutím na tlačítko «» v okamžiku, kdy bude otevřena nabídka sekvence zkoušek.

3.3.2 Přiřazení sekvence zkoušek zvolené úloze

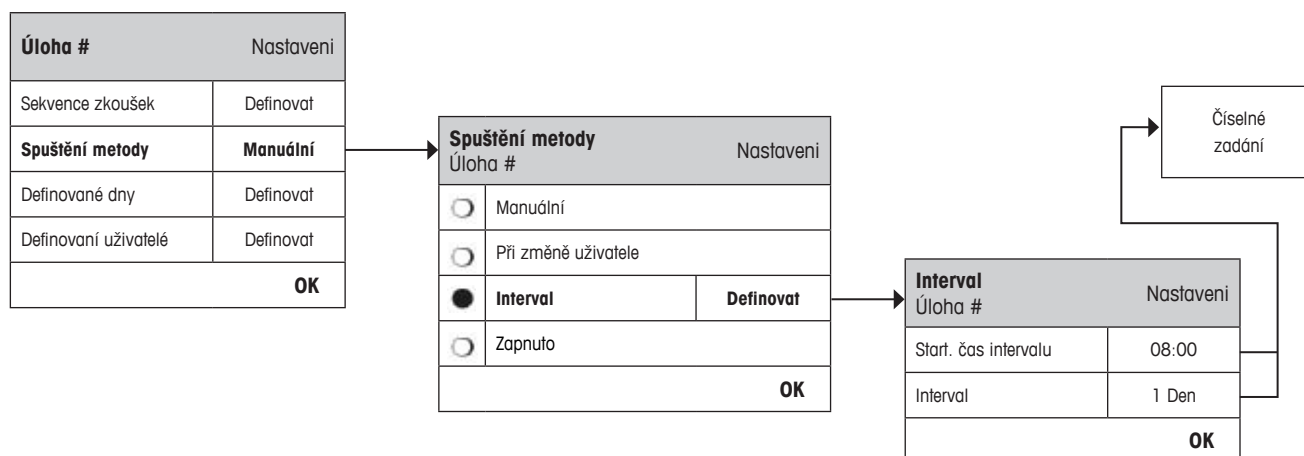
Po zvolení „**Sekvence zkoušek**“ může uživatel dané úloze přiřadit sekvenci zkoušek vybranou ze seznamu již dříve definovaných sekvencí zkoušek:

Stav úlohy		Nastavení
Citlivost		Verze 2
<input type="radio"/>	Vyp.	
<input checked="" type="radio"/>	Zap.	Manuální
OK		

Úloha #	Nastavení
Sekvence zkoušek	Definovat
Spuštění metody	Manuální
Definované dny	Definovat
Definování uživatelé	Definovat
OK	

Objeví se seznam názvů sekvencí zkoušek, které již byly dříve naefinovány (viz kapitola 3.2.1).
C

3.3.3 Metoda pro spuštění



Sekvenci zkoušek definovanou v úloze můžete spustit 4 různými způsoby:

„Manuální“:

Sekvenci zkoušek můžete kdykoliv spustit fuknutím na tlačítko funkce sekvence zkoušek v základním zobrazení.



Poznámka: V parametru „**Definované dny**“ v nastavení úloh můžete definovat den v týdnu, kdy má být sekvence zkoušek spuštěna.

Poznámka: V parametru „**Definování uživatelé**“ v nastavení úloh jsou definováni uživatelé, kteří mají povolení sekvenci zkoušky spouštět.

V části „**Definované dny**“ a „**Definování uživatelé**“ naleznete další informace.

„Při změně uživatele“:

Sekvence zkoušek bude spuštěna při změně uživatele.



Poznámka: Pokud nebude v nastavení úlohy „**Definované dny**“ aktivován den, ve kterém se mění uživatel, sekvence zkoušek nebude provedena.

Poznámka: Pokud nebude v nastavení úlohy „**Definování uživatelé**“ zvolen žádný uživatel, sekvence zkoušek nebude provedena.

V části „**Definované dny**“ a „**Definování uživatelé**“ naleznete další informace.

„Interval“:

Definuje interval, ve kterém má váha sekvenci zkoušek automaticky spouštět.

„Start. čas intervalu“

Čas během dne, kdy má být zkouška provedena. **Čas můžete nastavit v rozsahu od 0:00 do 23:59.**



Poznámka: Abyste zajistili, že bude zkouška provedena před zahájením Vaší práce s váhou, měli byste čas spuštění zkoušky nastavit na dřívější čas, než je okamžik, kdy budete váhu potřebovat.

Příklad: Pokud budete chtít svou práci s váhou zahájit v 8:00 hodin, nastavte čas pro spuštění zkoušky na 7:00 hodin.

Poznámka: Pokud změníte datum / čas na terminálu, doporučujeme Vám, abyste již dříve vypočítané termíny příštích aktivací intervalově prováděných úloh nechali znovu přepočítat. Postupujte následujícím způsobem::

1. Jděte do příslušné nabídky dané intervalové úlohy.
2. Úlohu deaktivujte.
3. Ťuknutím na tlačítko „OK“ nabídku ukončete, aby byla provedená změna uložena (datum příštího provedení bude vymazán).

4. Vraťte se znovu do nabídky úlohy, kterou jste právě uzavřeli.
5. Úlohu opět aktivujte.
6. Ťuknutím na tlačítko „OK“ nabídku ukončete, aby byla provedená změna uložena (termín příštího provedení bude vypočítán znovu a úloha bude opět aktivní).



Poznámka: Výše uvedené kroky zopakujte pro všechny Vaše pravidelně prováděné úlohy.

„Interval“

Interval mezi dvěma zkouškami, uváděný ve dnech. **Interval můžete nastavit v rozsahu od 1 do 720 dní.**



Poznámka: Pokud nebude možné zkoušku v plánovaném čase provést, protože například připadne na den svátku, zůstane i nadále evidována jako zkouška k provedení. Jakmile bude potřeba zkoušku provést znovu dle plánu, bude nutné ji provést pouze jednou.

Příklad: Denní úloha musí být provedena pouze jednou v pondělí, i když je k vyvolání připravena již od předcházející soboty nebo neděle.

„Zapnuto“:

Bude-li tato volba aktivována, bude sekvence zkoušení spuštěna okamžitě, jakmile bude váha připojena ke zdroji elektrického proudu. Toto nastavení je užitečné v situacích, kdy byla váha odpojena od přívodu elektrického proudu nebo také v případě výpadků dodávky elektrického proudu.

3.3.4 Definované dny

Definuje dny v týdnu, ve kterých má být úloha prováděna. Bez ohledu na metodu spuštění bude úloha prováděna pouze v odpovídajících dnech.

Úloha #	Nastavení
Sekvence zkoušek	Definovat
Spuštění metody	Manuální
Definované dny	Definovat
Definování uživatelé	Definovat
OK	

Definované dny			
Pondělí	<input checked="" type="checkbox"/>	Pátek	<input checked="" type="checkbox"/>
Úterý	<input checked="" type="checkbox"/>	Sobota	<input checked="" type="checkbox"/>
Středa	<input checked="" type="checkbox"/>	Neděle	<input checked="" type="checkbox"/>
Čtvrtek	<input checked="" type="checkbox"/>		
STD C OK			



Poznámka: Sekvence zkoušek s metodou spuštění „Manuální“ se v seznamu pro výběr zkoušky (viz tlačítko funkce „Sekvence zkoušek“) objeví pouze ve dnech, které zde nadefinujete.

Poznámka: Sekvence zkoušek s metodou spuštění „Při změně uživatele“ budou vyvolávány pouze ve dnech, které zde nadefinujete.

Poznámka: Sekvence zkoušek s metodou spuštění „Interval“ budou vyvolávány pouze ve dnech, které zde nadefinujete. Pokud není definován žádný den, kdy má být sekvence zkoušek prováděna, sekvence zkoušek bude přesunuta na následující definovaný den.

Důležité: Varovná hlášení o neúspěšně provedených zkouškách budou zobrazována také ve dnech, které nejsou pro tyto zkoušky nadefinovány! Sekvence zkoušky může být spuštěna rovnou z dialogového okna se zobrazeným varováním za předpokladu, že je aktuální uživatel nadefinován (viz kapitola 3.3.5).

3.3.5 Definování uživatelé

Definujte, kteří uživatelé mají právo úlohu spouštět. Bez ohledu na metodu spouštění budou moci danou úlohu spustit pouze vybraní uživatelé.

Úloha #	Nastavení
Sekvence zkoušek	Definovat
Spuštění metody	Manuální
Definované dny	Definovat
Definování uživatelé	Definovat
OK	

Definování uživatelé			
Home	<input checked="" type="checkbox"/>	Uživatel 4	<input checked="" type="checkbox"/>
Uživatel 1	<input checked="" type="checkbox"/>	Uživatel 5	<input checked="" type="checkbox"/>
Uživatel 2	<input checked="" type="checkbox"/>	Uživatel 6	<input checked="" type="checkbox"/>
Uživatel 3	<input checked="" type="checkbox"/>	Uživatel 7	<input checked="" type="checkbox"/>
STD C OK			



Poznámka: Sekvence zkoušek s metodou spouštění „Manuální“ budou v seznamu pro výběr zkoušky uváděny pouze u těch uživatelů, kteří jsou zde definováni.

Poznámka: Sekvence zkoušek s metodou spouštění „Při změně uživatele“ budou vyvolávány pouze tehdy, pokud nově přihlášený uživatel patří mezi zde nastavené uživatele.

Poznámka: Sekvence zkoušek s metodou spouštění „Interval“ budou vyvolávány pouze tehdy, pokud nově přihlášený uživatel patří mezi zde nastavené uživatele. Nebude-li uživatel definován, sekvence zkoušek bude odložena do té doby, než se přihlásí uživatel, který je zde definován.

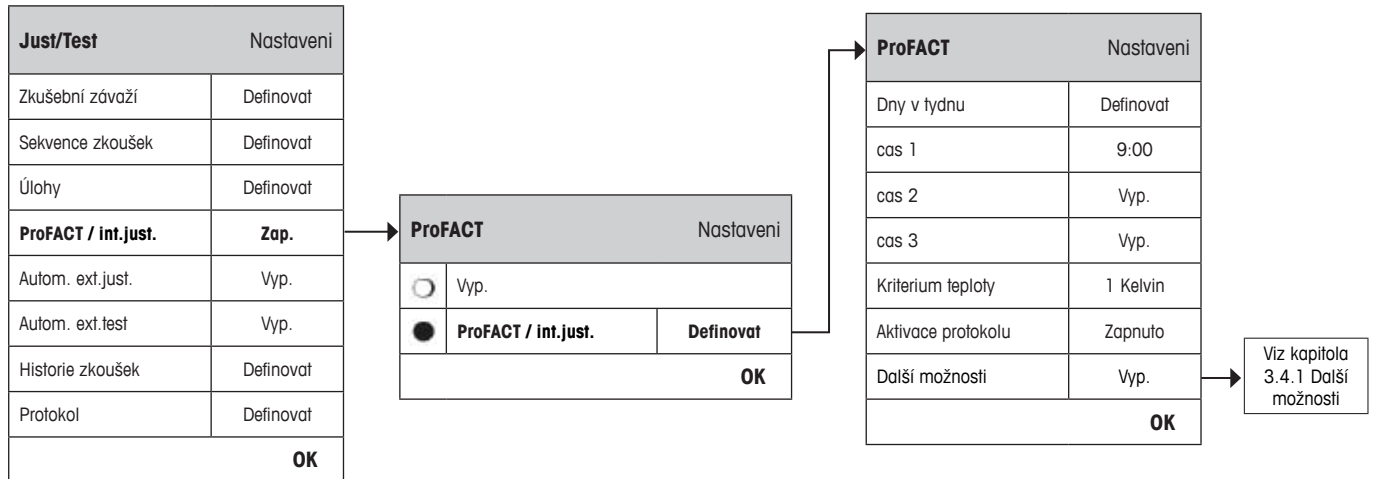
Důležité: Všichni uživatelé budou prostřednictvím zobrazených varování upozorňováni na neúspěšné nebo přerušené zkoušky. Varovné dialogy budou generovány pouze pro ty sekvence zkoušek, které mají ve své konfiguraci pro případ varování aktivovanou funkci „Akce při chybě“ (viz kapitola 3.2.2).

3.4 ProFACT / int.just.

Název **ProFACT** označuje „Professional Fully Automatic Calibration Technology“ (technologie profesionální plně automatické kalibrace) a nabízí plně automatické interní justování váhy s použitím interního závaží, které je prováděno dle přednastaveného času a/nebo kritéria teploty.



Poznámka: U úředně ověřitelných vah (třídy přesnosti II podle OIML) je funkce ProFACT / int.just. aktivována trvale. To znamená, že funkci ProFACT nelze u těchto vah deaktivovat.



Vybírat můžete z následujících možností nastavení:

- „Vyp.“: Plně automatické justování ProFACT je **deaktivováno**.
 „ProFACT / int.just.“: Plně automatické justování ProFACT je **aktivováno (nastavení z výrobního závodu)**.

Chování funkce justování ProFACT budete moci definovat po fuknutí na tlačítko „**Definovat**“.

- „Dny v týdnu“: Definuje dny, ve kterých má být plně automatické justování prováděno. Pokud nechcete využívat řízení justování prostřednictvím času, všechny dny deaktivujte.
Původní nastavení z výrobního závodu: Všechny dny jsou aktivovány.

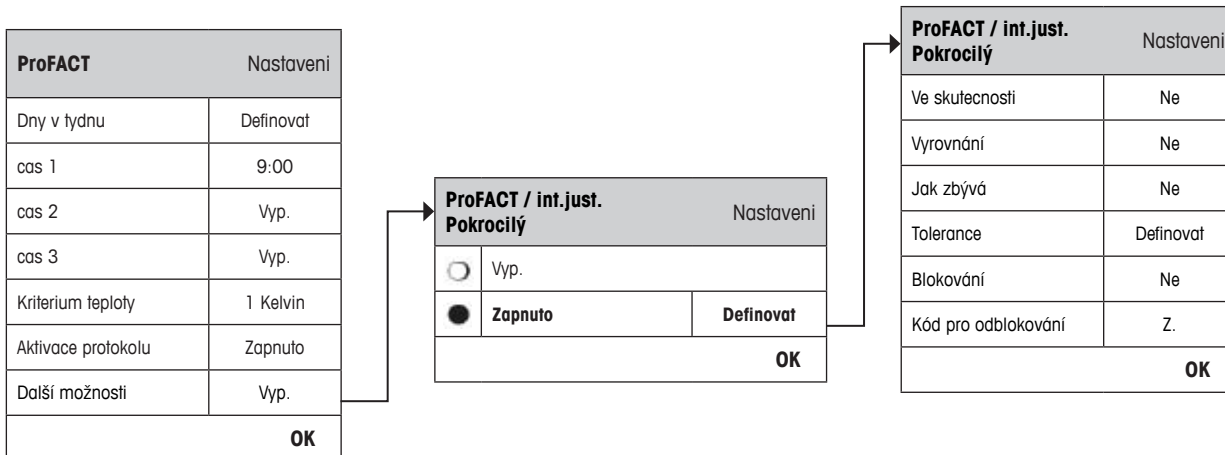
- „cas 1“ ... „cas 3“: Pro vybrané dny můžete nastavit až 3 různé časy pro provádění automatického justování.
Původní nastavení z výrobního závodu: „cas 1“ = 9:00, „cas 2“ a „cas 3“ = „Vyp.“.

- „Kriterium teploty“: Definuje rozdíl teploty, jehož dosažení spustí automatické justování. Pokud zvolíte nastavení „Vyp.“, provádění automatického justování nebude záviset na kritériu teploty.
Původní nastavení z výrobního závodu:
 Přesné váhy: „Dle modelu“.
 Analytické váhy a mikrováhy: „2 Kelvin“.

- „Aktivace protokolu“: **Pokud zvolíte nastavení „Zap.“**, bude po spuštění automatického justování zahájen také automatický tisk protokolu. Při nastavení „Vyp.“ nebude protokol tisknut.
Původní nastavení z výrobního závodu: „Zapnuto“.

„**Další možnosti**“: Pomocí funkce „**Další možnosti**“ můžete průběh ProFACT a průběh interního justování pomocí interních zkoušek ještě rozšířit. Podrobnější informace jsou uvedeny v následující kapitole 3.4.1.

3.4.1 Další možnosti



Po aktivování volby Další možnosti budete moci justování potřebným způsobem upravit.

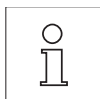
Původní nastavení z výrobního závodu: „Vyp.“

Využít můžete následující možnosti nastavení:

„**Ve skutečnosti**“: Po aktivování volby „**Ve skutečnosti**“ bude při spuštění procesu justování proveden interní test pro záznam skutečné hodnoty. Test „**Ve skutečnosti**“ bude automaticky spuštěn při vyvolání procesu justování a jeho výsledek bude zobrazen a zaznamenán.

Původní nastavení z výrobního závodu: „Ne“.

„**Vyrovnění**“: Po aktivování volby „**Vyrovnění**“ bude zkontrolováno vyrovnění váhy.



Poznámka: Pokud nebude k dispozici žádný senzor vyrovnění nebo pokud nebude váha vyrovňována, bude uživatel vyzván, aby provedl kontrolu vyrovnění váhy a proces justování bude pozastaven, dokud uživatel zobrazenou výzvu nepotvrdí.

Původní nastavení z výrobního závodu: „Ne“.

„**Jak zbývá**“: Po aktivování této volby bude po skončení justování znovu proveden interní test.

Původní nastavení z výrobního závodu: „Ne“.

„**Tolerance**“: Prostřednictvím této volby můžete nastavit tolerance, které mají být použity u parametrů „**Ve skutečnosti**“ a „**Jak zbývá**“. Viz také postup definování tolerancí pro zkoušky uvedený v kapitole 3.2.3.1.

„**Blokování**“: Touto volbou můžete stanovit, zda má být váha po překročení tolerance T2 u parametru „**Ve skutečnosti**“ popř. u parametru „**Jak zbývá**“ nebo po přerušení procesu justování zablokována. Pokud bude váha zablokována, nebude možné ji dále používat, dokud nebude opět pomocí specifického kódu odblokována.

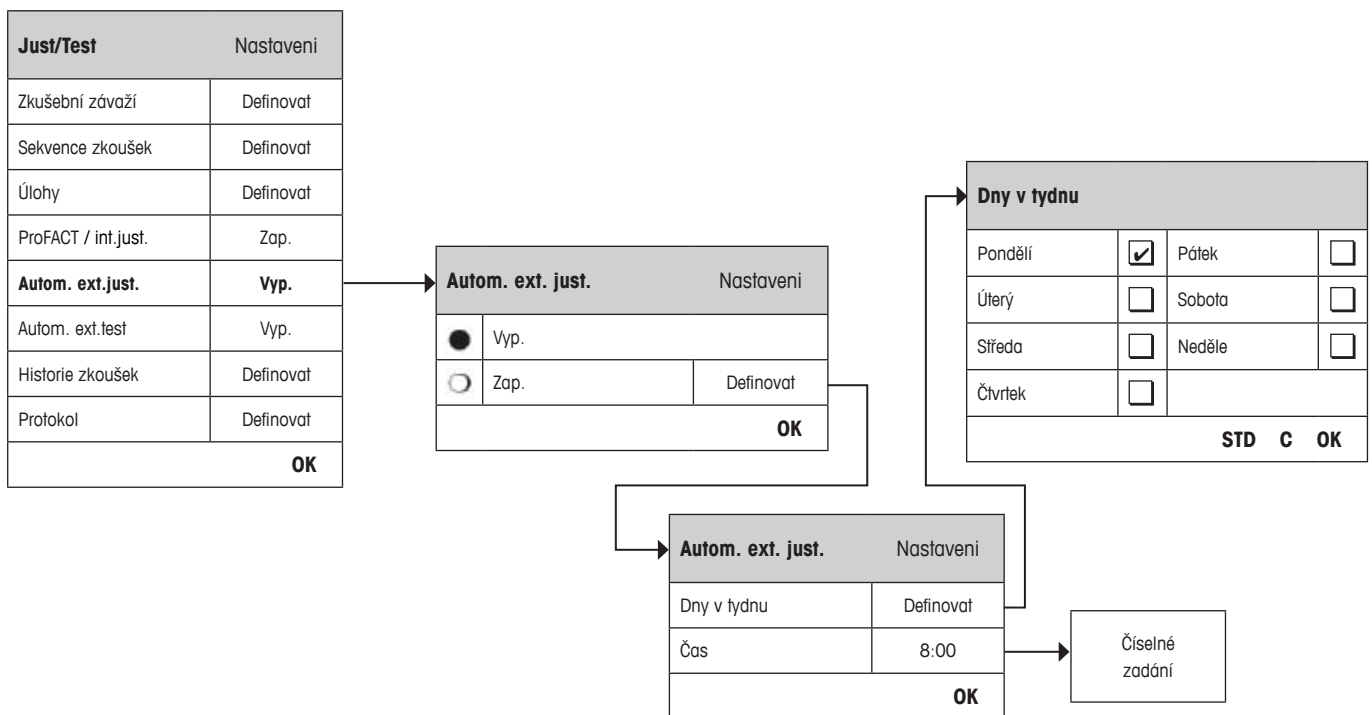
Původní nastavení z výrobního závodu: „Ne“.

„Kód pro odblokování“: Zde můžete nadefinovat kód pro odblokování váhy po chybě při testu „**Ve skutečnosti**“, po chybě justování nebo při testu „**Jak zbývá**“.

Původní nastavení z výrobního závodu: „Z“.

3.5 Automatické justování s externím zkušební závažím

Pokud budete pracovat s externím zkušebním závažím, můžete toto nastavení využít k definování dní a času, ve kterém má být na displeji zobrazována výzva k provedení justování váhy. Další informace o (automatickém) procesu justování s použitím externího kontrolního/justovacího závaží naleznete v kapitole 5.4.2 **návod k obsluze, části 2**.



Chování funkce externího automatického justování budete moci nastavovat po ťuknutí na tlačítko „**Definovat**“. Dny v týdnu a časy můžete definovat stejným způsobem jako u funkce ProFACT s jediným rozdílem, že pro každý den budete moci nastavit pouze jeden čas.

Původní nastavení z výrobního závodu: Automatické externí justování je deaktivováno („Vyp.“).

„**Dny v týdnu**“: Definuje dny, ve kterých má být justování prováděno.

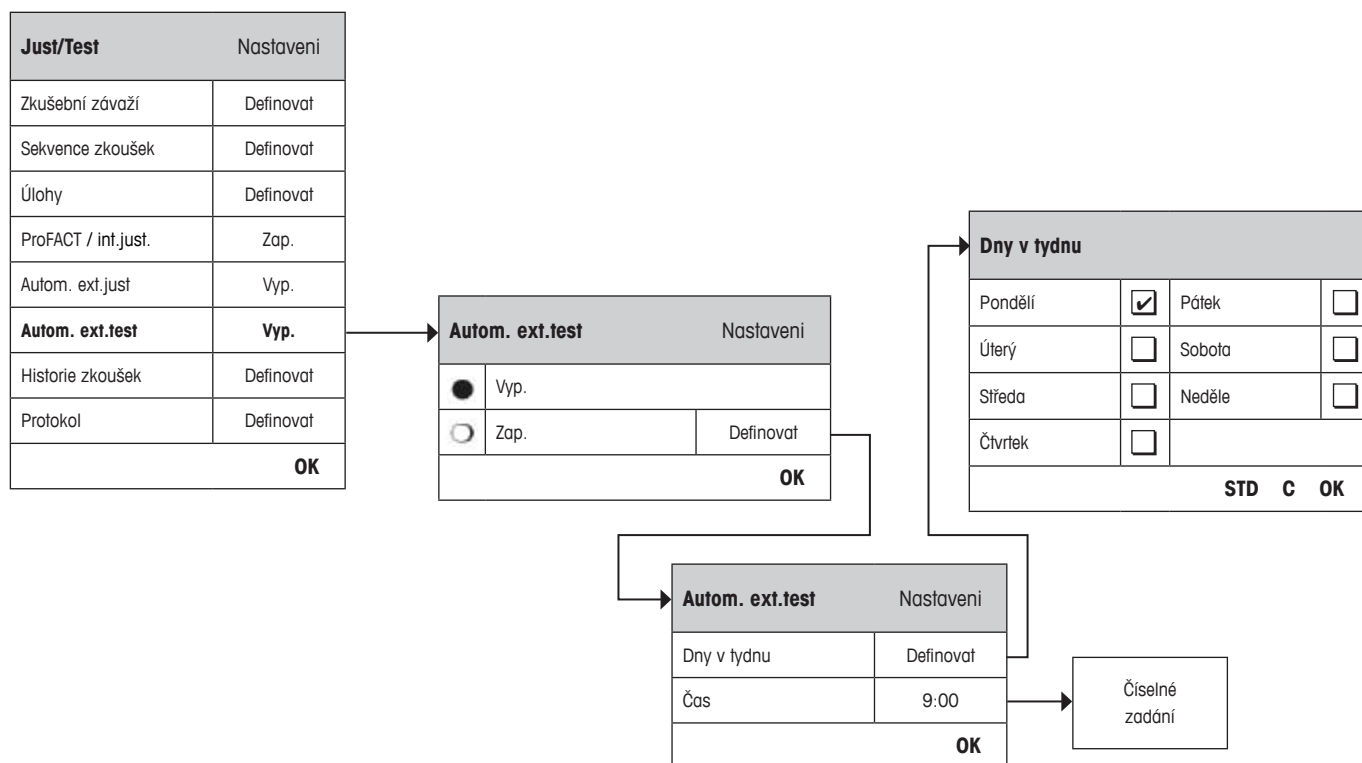
Původní nastavení z výrobního závodu: „Pondělí“.

„**Čas 3**“: Pro nastavené dny můžete zadat čas, kdy má být automatické justování prováděno.

Původní nastavení z výrobního závodu: 8:00.

3.6 Kontrola justování s použitím externího zkušebního závaží

Tohoto nastavení můžete využít k zadání dnů a časů, ve kterých má být prováděna kontrola justování pomocí externího zkušebního závaží. V nastaveném čase váha zobrazí hlášení s připomenutím. Další informace naleznete v kapitole 5.4.4 **návodů k obsluze, části 2**.



Chování funkce automatického externího zkoušení budete moci nastavovat po ťuknutí na tlačítko „**Definovat**“. K dispozici budete mít stejné možnosti nastavení, jako při definování automatického justování s použitím externího zkušebního závaží (viz kapitola 3.5).

Původní nastavení z výrobního závodu: Automatické externí justování je deaktivováno („Vyp.“).

„**Dny v týdnu**“: Definuje dny, ve kterých má být zkouška justování prováděna.

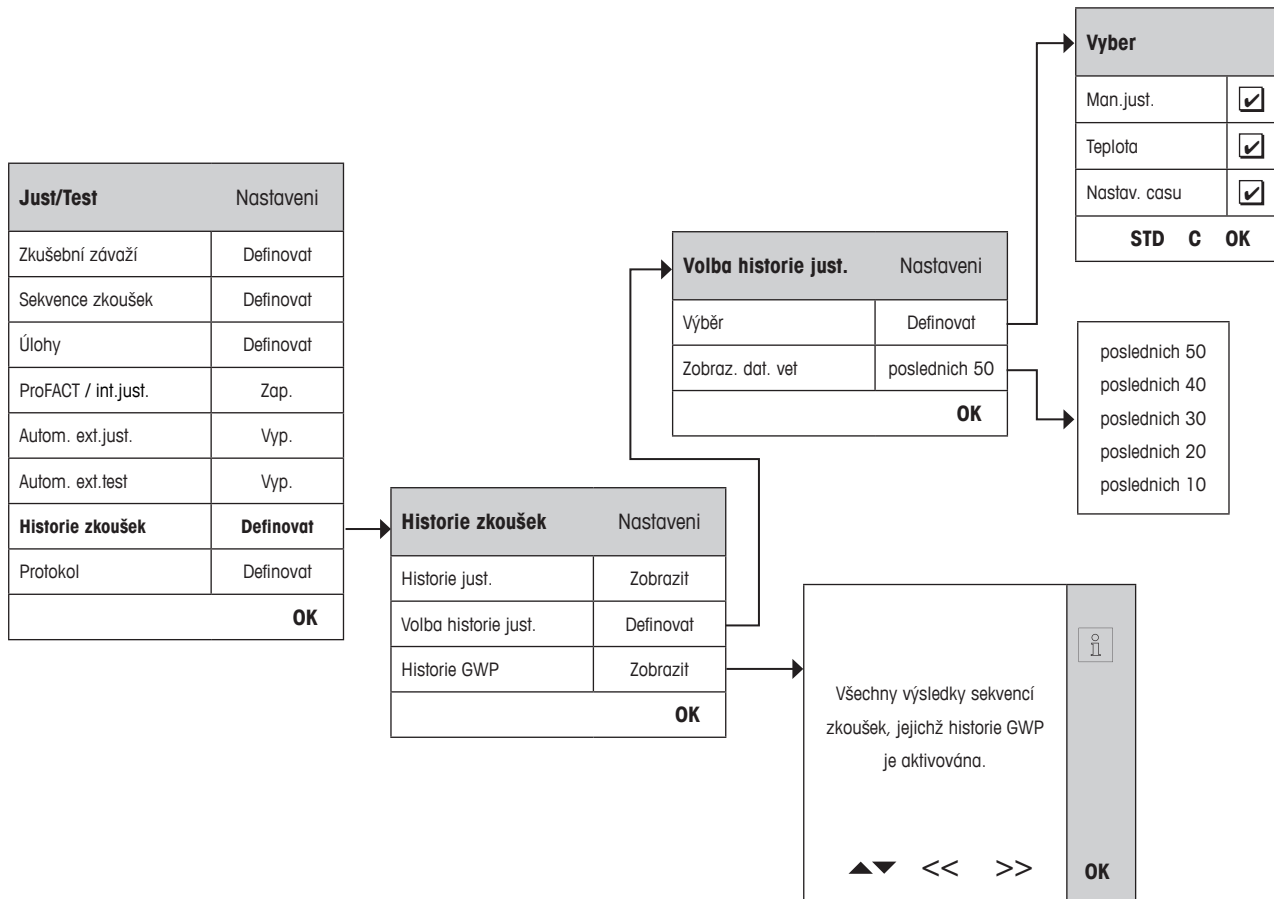
Původní nastavení z výrobního závodu: „Pondělí“.

„**Čas 3**“: Pro nastavené dny můžete zadat požadovaný čas.


Původní nastavení z výrobního závodu: 9:00.

3.7 Historie zkoušení

Váha **vždy zaznamenává všechna** data o justování a požadované výsledky zkoušek, které byly provedeny, a ukládá je do speciické paměti, zajištěné pro případ výpadku napájení váhy elektrickým proudem. Možnosti nastavení historie zkoušení Vám dovolují vybírat, které výsledky si chcete prohlížet nebo vytisknout pro účely dokumentace.



„Historie just.“:

Po űknuťí na tlačítko „Zobrazit“ se na displeji objeví okno se seznamem provedených justování. I když váha trvale zaznamenává všechna provedená justování, v seznamu budou uvedena pouze ta justování, která byla zvolena pro zobrazování v nastavení „Volba historie just.“. U každého justování jsou zobrazována specifická data: Datum a čas, způsob justování, teplota, vyrovnání váhy do roviny. Kompletní seznam také můžete vytisknout űknuťím na tlačítko «».

„Volba historie just.“:


Vyberte justování, která mají být zobrazována v „Historie just.“. Seznam můžete selektivně zkracovat (a tím zkracovat také tištěný protokol) a učinit jej tak přehlednějším. Vybírat můžete mezi manuálně prováděnými justováními, justováními řízenými teplotou a justováními řízenými časem.



Poznámka: Váha zaznamenává všechny operace justování. Nastavení provedená v této nabídce určují, které z těchto operací mají být v seznamu zobrazovány.

Původní nastavení z výrobního závodu: „Man. Just.“, „Teplota“, „Nastav. casu“ jsou aktivovány.

„Historie GWP“:

Po ůknuťí na tlačítko **„Zobrazit“** se na displeji objeví okno se seznamem výsledků sekvencí zkoušek. Pomocí tlačítek „▲“ a „▼“ můžete v aktuálně zobrazených výsledcích listovat. Prostřednictvím tlačítek „>>“ a „<<“ můžete přejít na předcházející nebo následující výsledek. Zobrazený záznam můžete vytisknout ůknuťím na tlačítko «». GWP historie může uložit maximálně 120 záznamů.

Ukládány budou pouze výsledky těch sekvencí zkoušek, které mají parametr **„Historie GWP“** nastaven na **„Ano“**.

Poznámka: Jakmile bude paměť zaplněna (**120 záznamů v historii GWP**), nejstarší záznamy začnou být automaticky mazány a přepisovány novými záznamy. Postarejte se o to, aby byly záznamy nezbytné pro zajištění požadavků standardů pro dokumentaci vytištěny a archivovány, aby byla zajištěna plná návaznost provedených zkoušek a justování.

3.8 Protokol – Definování zpráv o justování a o zkouškách

V nastavení **„Protokol“** můžete definovat informace, které chcete tisknout v protokolech o justování a o provedených zkouškách.

Just/Test	Nastavení
Zkušební závaží	Definovat
Sekvence zkoušek	Definovat
Úlohy	Definovat
ProFACT / int.just.	Zap.
Autom. ext.just.	Vyp.
Autom. ext.test	Vyp.
Historie zkoušek	Definovat
Protokol	Definovat
OK	

Volba protokolu o justování a testu			
Datum/Cas	<input checked="" type="checkbox"/>	Císlo certifikátu	<input type="checkbox"/>
Uživatel	<input checked="" type="checkbox"/>	Teplota	<input type="checkbox"/>
Typ váhy	<input checked="" type="checkbox"/>	Poz.hmot.	<input checked="" type="checkbox"/>
Vyr.císlo	<input checked="" type="checkbox"/>	Akt.hmotnost	<input checked="" type="checkbox"/>
Verze softwaru	<input type="checkbox"/>	Rozdíl	<input checked="" type="checkbox"/>
ID vahy	<input type="checkbox"/>	Senzor nakl.	<input type="checkbox"/>
ID závaží	<input type="checkbox"/>	Podpis	<input checked="" type="checkbox"/>
STD C OK			

Příklad vytištěného protokolu o zkoušce provedené externím kontrolním závažím (všechny parametry tisku jsou aktivovány):

```

-- Externi justovani ---
25.Feb 2010           16:02

METTLER TOLEDO
Jmeno uzivatele      Home

Typ vahy              XP504
Vahovy mustek SNR:
                      1234567890
Terminal SNR: 1234567890
SW vahoveho mustku  4.xx
Software terminalu  5.xx
ID vahy              LAB-1/4
ID zavazi            ETW-500/1
Císlo certifikátu
                      MT-223/3

Teplota              21.2 °C
Poz.hod.             500.0000g
Aktualni             500.0005g
Rozdil               0.0005g

Váha je vyrovnána

Test ukoncen

Podpis
.....
-----

```

Označte políčka s relevantními informacemi, tzn. pokud je políčko označeno křížkem, informace budou vytištěny. Volba „**STD**“ obnovuje původní nastavení z výrobního závodu. Volba „**OK**“ provedené nastavení uloží. Volba „**C**“ nabídku ukončí bez uložení provedených změn. V protokolu mohou být tištěny následující informace:

„Datum/Cas“:	Datum a čas justování / zkoušky jsou tištěny v definovaném formátu data a času. Informace o nastavení data a času naleznete v kapitole 3.6 návodu k obsluze vah XP, části 2 .
„Uživatel“:	Název uživatelského profilu, který byl aktivován během provádění justování/zkoušky (neplatí pro automatické justování ProFACT).
„Typ váhy“:	Tyto informace jsou uloženy v paměti vážicího můstku a v paměti terminálu. Uživatel je nemůže měnit.
„Vyr.cislo“:	Bude vytištěno sériové číslo terminálu a vážicího můstku. Tyto informace nemůže uživatel měnit.
„Verze softwaru“:	Budou vytištěna čísla verzí softwaru váhy (jedno číslo verze firmwaru terminálu a jedno číslo verze firmwaru vážicího můstku).
„ID vahy“:	Bude vytištěna nastavená identifikace váhy. Informace o nastavení identifikace naleznete v kapitole 3.4 návodu k obsluze vah XP, části 2 .
„ID závaží“:	Identifikační číslo použitého, externího kontrolního závaží (viz kapitola 3.1.1).
„Číslo certifikátu“:	Číslo certifikátu odpovídajícího, použitého, externího kontrolního závaží (viz kapitola 3.1.1).
„Teplota“:	Teplota v okamžiku provádění justování nebo zkoušky.
„Poz.hmot.“:	Odpovídá skutečné hodnotě hmotnosti externího zkušebního závaží použitého pro justování / zkoušku (viz kapitola 3.1.1).
„Akt.hmotnost“:	Aktuálně zaznamenaná hodnota hmotnosti externího zkušebního závaží (pouze pokud bylo pro zkoušku použito externí zkušební závaží).
„Rozdíl“:	Rozdíl mezi požadovanou a skutečnou hodnotou hmotnosti (pouze pokud bylo pro zkoušku použito externí zkušební závaží).
„Senzor nakl.“:	Informace, zda je váha správně ustavena do roviny.
„Podpis“:	Bude vytištěn další řádek pro podpis protokolu.
Původní nastavení z výrobního závodu:	Aktivován je tisk údajů „Datum/Cas“, „Uživatel“, „Typ váhy“, „Vyr.cislo“ (sériové číslo), „Poz.hmot.“, „Akt.hmotnost“, „Rozdíl“ a „Podpis“.

4 Glosář - funkce GWP

V následujícím textu jsou uvedeny definice technických pojmů, které jsou použity v tomto návodu k obsluze:

Citlivost	Změna naměřené hodnoty hmotnosti vydělená změnou hmotnosti zátěže, která ji vyvolala.
Externí zkušební závaží	Externí zkušební závaží používané ke kontrole justování váhy.
Externí justovací závaží	Externí zkušební závaží používané k justování váhy.
Externí závaží	Na mezinárodní etalon navázané závaží určené k provádění justování nebo zkoušek váhy.
GWPBase™	Služba, která Vám poskytuje konkrétní dokument s přesnými návrhy pro provádění běžného rutinního zkoušení Vaší váhy: <ul style="list-style-type: none"> • Jak má být váha zkoušena a jak často. • Jaká závaží by měla být použita. • Jaké tolerance jsou přiměřené.
GWPExcellence™	Souhrn zabezpečovacích funkcí pro váhy XS/XP. Váha Vás aktivně podporuje prostřednictvím výzev k provedení zkoušek a provádí Vás procesem úloh, které jste si předem nadefinovali.
Historie GWP	Historie úloh zkoušení, které byly provedeny prostřednictvím přednastavených sekvencí zkoušek.
Historie zkoušení	Záznam výsledků provedených zkoušek uložený v samostatné paměti zabezpečené vůči přerušení dodávky elektrického proudu. Možnosti volby v historii zkoušení Vám umožňují vybírat, které výsledky si pro účely dokumentace chcete prohlížet nebo vytisknout.
Interní závaží	Závaží vestavěné ve váze.
Interní justovací závaží	Závaží určené k justování, vestavěné ve váze.
Interní zkušební závaží	Závaží určené ke kontrole justování, vestavěné ve váze.
Justování	Nastavení citlivosti váhy, při kterém je minimálně jedno referenční závaží položeno na vážicí misku manuálně nebo motoricky. Toto závaží váha zváží a naměřenou hodnotu hmotnosti uloží. Citlivost váhy pak bude v potřebném rozsahu upravena.
Justovací závaží	Externí zkušební závaží určené k justování váhy.
Kalibrace	Kontrola zkušební závaží s vystavením kalibračního listu.
Kontrolní limit	Tolerance procesu vztahující se na jeho požadovanou hodnotu. Překročení tolerance představuje nedodržení požadavků managementu kvality a vyžaduje nápravu procesu.
Metoda	Metoda popisuje typ prováděných zkoušek a formuluje základní úlohy sekvence zkoušek. Jako součást metody musejí být definována také závaží, která mají být použita, a odpovídající tolerance pro zkoušku nebo metodu.
Minimální navážka	Nejmenší navážka pro danou váhu, s níž lze ještě splňovat požadovanou relativní přesnost vážení (MinWeigh).
Nominální hmotnost	Hodnota hmotnosti závaží uvedená v kalibračním listu zkušební závaží.
Odchylka rohové zátěže	Odchylka hodnoty měření vyvolaná umístěním zátěže mimo střed vážicí misky.
Opakovatelnost	Schopnost váhy zobrazovat při vážení stejného objektu, stejným způsobem a za nezměněných podmínek, stejné hodnoty hmotnosti.
ProFACT	ProFACT (Professional Fully Automatic Calibration Technology) váhu plně automaticky justuje na základě přednastaveného kritéria teploty.
Rutinní zkoušení	Provádění různých rutinních testů sloužících ke kontrole váhy.
Rutinní zkouška	Rutinní, pravidelně prováděná zkouška.
Sekvence zkoušek	Popisuje typ zkoušky (metodu) a uvádí, jakým závažím musí být provedena. Navíc také definuje chování váhy v případě, že zkouška nedopadne úspěšně.
Skutečná hmotnost	Aktuálně zaznamenaná hodnota hmotnosti externího zkušební závaží. Nezávisí na modelu váhy.

Tolerance metody	Tolerance, jak moc se může konečný výsledek metody odchýlovat.
Tolerance pro výsledek	Totéž jako tolerance metody.
Tolerance závaží	a) Tolerance zkušebních závaží, které jsou uvedeny na kalibračních listech závaží nebo. b) Tolerance vztahující se na vážené zkušební závaží (např. tárovanou zátěž).
Tolerance zkoušky	Tolerance, o kolik se může individuální hodnota hmotnosti naměřená během zkoušky odchýlovat.
Úloha	Úlohy definují, kdy musí být sekvence zkoušek provedena a jak bude spuštěna a v případě vah XP také to, který uživatel by měl danou sekvenci zkoušek provést. Dříve, než budete moci definovat úlohu, musí být nejprve definována sekvence zkoušek.
Varovný limit	Horní a dolní limit, při jehož překročení nebo nedosažení je nutné zajistit zpřísnění kontroly procesu.
Zkušební závaží	Externí závaží, které je používáno jako referenční závaží.
Zkouška	Společné označení pro kontrolu jedné konkrétní funkce nebo celého přístroje.
Zkouška citlivosti	Kontrola citlivosti váhy.
Zkouška justování	Podle nomenklatury GWPExcellence™ odpovídá zkoušce citlivosti.
Zkouška opakovatelnosti	Ověření opakovatelnosti měření
Zkouška rohového zatížení	Cílem metody EC (zkoušky rohového zatížení) je ověřit, zda každá odchylka hmotnosti zátěže umístěné v rozích vážicí misky leží v rozmezí tolerancí vyžadovaných uživatelským SOP. Výsledná odchylka odpovídá největší odchylce ze 4 stanovených odchylek rohového zatížení.

5 Rejstřík

A

Akce po chybě 14
Akce při chybě 12
Aktivace protokolu 31
Aktuální hmotnost 37
Aktuální hodnota 9
Automatické justování 33

B

Blokování 32

Č

Čas 6,–33
Čas 1 ... Čas 3 31
Časový interval 14
Číslo certifikátu 37
Číslo sady závaží 9
Číslo verze sekvence zkoušek 11

D

Další možnosti 32
Datum/Čas 6,–37
Definované dny 29
Definování uživatelé 30
Dny 31,–33,–34

F

Funkce GWP 38

G

Glosář 38
GWPBase™ 4
GWPExcelsence™ 4,–38

H

Historie GWP 36
Historie justování 35
Historie zkoušení 35
Hmotnost táry 19,–24,–25

I

Identifikace váhy 37
Identifikace závaží 37
Informace o váze 6
Interval 28

J

Jak zbývá 32
Jméno uživatele 37
Just 6

K

Kalibrační závaží 22
Kód pro odblokování 13,–33
Kontrolní limit 16
Kriterium teploty 31

M

Manuální 28
Max. počet varování 14
Metoda 12,–15
Metoda EC pro zkoušku rohového zatížení 17
Metoda pro spouštění 28
Metoda RP1 pro zkoušku opakovatelnosti 18
Metoda RPT1 pro zkoušku opakovatelnosti s tárovanou zátěží 19
Metoda SE1 pro zkoušku citlivosti s použitím jednoho zkušebního závaží 20
Metoda SE2 pro zkoušku citlivosti se dvěma zkušebními závažími 21
Metoda SERVICE 22
Metoda SET1 pro zkoušku citlivosti s tárovanou zátěží a jedním zkušebním závažím 24
Metoda SET2 pro zkoušku citlivosti s tárovanou zátěží a dvěma zkušebními závažími 25
Minimální navážka 22

N

Název sekvence zkoušky 11
Název T1 16
Název T2 16
Název tolerance T1 16
Název tolerance T2 16
Název závaží 9

P

Periferní zařízení 6
Počet opakování 18,–20
Podpis 37
Pokusy 12,–14
Pokyny při chybě 13
Pokyny pro přípravu 12
Požadovaná hmotnost 37
Připomínání předem 22
Příští recalibrace 9
ProFACT 31
Protokol 36

R

Režim Standby 6
Rozdíl 37

S

Sekvence zkoušek 10,–27
Senzor náklonu 6,–37
Servis 22
Seznam úloh 26
Správce 6
Správné praxi vážení™ 4
Spuštění tisku protokolu 31
Standby 6
Stav 22
Stav úloh 27

T

Teplota 37
Test 6
Tolerance 32
Tolerance s 18,–20
Tolerance T1 16
Tolerance T2 16
Třída 9
Typ váhy 37

U

Uživatel 37

Ú

Úloha 01–12 22

V

Varování 12
Varování předem 22
Varovné hlášení 13
Varovný limit 16
Včasné varování 23
Verze firmwaru 37
Ve skutečnosti 32
Volba historie justování 35
Výměna baterií 22
Výrobní číslo 37
Vyrovnání 32
Vyvolání historie GWP 13

Z

Zapnuto 29
Zkouška,–viz Test
Zkouška automatického justování 34
Zkouška citlivosti 20
Zkouška citlivosti s tárováním 24,–25
Zkouška opakovatelnosti 18
Zkouška opakovatelnosti s tárováním 19
Zkouška rohového zatížení 17
Zkušební závaží 17,–18,–19,–20,–24

Zkušební závaží 1 21,–25
Zkušební závaží 2 21,–25
Změna uživatele 28

GWP® – Good Weighing Practice™

Ucelená metodologie Správná praxe vážení GWP® eliminuje riziko spojené s Vaším procesem vážení a zároveň pomáhá:

- vybrat vhodnou váhu,
- snížit náklady v rámci optimalizace testovacích procedur,
- být ve shodě s aktuálními právními normami a nařízeními.

► www.mt.com/GWP

www.mt.com/excellence

Pro více informací

Mettler-Toledo AG Laboratory & Weighing Technologies

CH-8606 Greifensee, Switzerland

Tel. +41 (0)44 944 22 11

Fax +41 (0)44 944 30 60

www.mt.com

Technické změny vyhrazeny.

© Mettler-Toledo AG 10/2010

11781344A 2.70

