



Indicadores de automatización IND360

La forma más inteligente de integrar el pesaje



METTLER TOLEDO



Índice:

Soluciones de automatización flexible

Páginas 3 y 4

Conectividad mejorada

Página 5

Mejora de la eficiencia operativa

Página 6

Aplicaciones preprogramadas

Páginas 7 y 8

Libro electrónico sobre pesaje conectado

Página 9



Haga clic en la
bombilla

Soluciones de automatización

Beneficios medibles para ingenieros y usuarios finales

El diseño y el uso de soluciones de automatización personalizadas requieren una importante inversión de tiempo y dinero para la ingeniería, la integración y la formación de los operarios.

La familia de indicadores de automatización compactos IND360 ofrece la oportunidad de minimizar esta complejidad mediante la estandarización de una tecnología central aprobada en todo el mundo.

Siga leyendo para saber cómo el IND360 personalizable está impulsando resultados coherentes y acelerados en una variedad de aplicaciones.



Más de 4 millones de combinaciones

Adaptable a su necesidad

La familia IND360 admite todas las capacidades de pesaje desde 1 microgramo hasta 1000 toneladas, lo que proporciona siempre una magnífica exactitud y una velocidad de procesamiento líder en la industria.

Elija entre tres tecnologías de pesaje compatibles para satisfacer los requisitos de su aplicación:

- La tecnología típica de galgas extensométricas analógicas puede servir para muchas aplicaciones industriales en las que no se requiere la monitorización del estado.
- Los sensores inteligentes POWERCELL® son de dos a tres veces más exactos que las típicas células de carga industriales gracias al microprocesador incorporado.
- Las básculas y sensores de precisión inteligentes, que proporcionan la más alta resolución con una excelente linealidad y repetibilidad.





Conectividad mejorada

Simplifica el trabajo de los ingenieros de proyectos

El terminal de automatización compacto IND360 de METTLER TOLEDO le ayuda a conectar todas las tecnologías de pesaje en una amplia gama de capacidades, a aumentar el rendimiento de las máquinas y a reducir el tiempo de preparación de cada instalación.

El reto

Plazos de los proyectos ampliados

Los indicadores de diferentes proveedores suelen requerir programas a medida y actualizaciones frecuentes para su integración y mantenimiento, lo que amplía el tiempo dedicado a cada proyecto y reduce la eficiencia.

Costes de programación elevados

La integración de los sistemas de pesaje con los PLC puede requerir conocimientos avanzados de programación y valiosos recursos, como horas de ingeniería, lo que reduce el margen de los proyectos.

Nuestra solución

Instalación eficaz

Conéctese y comuníquese rápidamente con su sistema en 5 minutos. La integración de PLC o DCS nunca ha sido tan sencilla porque los archivos de descripción de dispositivos, los controladores y el código de muestra se proporcionan sin coste alguno.

Servicio y supervisión remotos

La cómoda interfaz web del IND360 es fácil de configurar y permite la resolución de problemas a distancia y el acceso inmediato a la información de diagnóstico y mantenimiento.



Mejora de la eficiencia operativa

Aumenta el rendimiento empresarial de los usuarios finales

Para los procesos de producción basados en el peso, el indicador de automatización compacto IND360 de METTLER TOLEDO ofrece la oportunidad de maximizar el tiempo de actividad del equipo, mejorar la facilidad de manejo y reducir el tiempo dedicado a la formación.

El reto

Control continuo del proceso

Los mensajes de eventos no críticos le indican cuándo hay un cambio de estado en su sistema, pero demasiadas alarmas pueden hacer que los operarios y las máquinas las ignoren. Sin embargo, un número escaso de alarmas provoca mediciones deficientes, mala calidad y problemas de seguridad.

Reacción rápida a las anomalías

La resolución de problemas no siempre es fácil si los operarios tienen que supervisar varios sensores y sistemas instalados en su centro.

Nuestra solución

Visibilidad clara del proceso

Las alarmas Smart5™ ofrecen una visibilidad del estado del proceso y de los niveles de inventario para que pueda confiar en el rendimiento de su máquina, evitar productos no conformes con las especificaciones y eliminar el exceso de residuos con el fin de mejorar la productividad y ahorrar materiales.

Instrucciones para el operario:

El control del estado incorporado y las alarmas Smart5™ ayudan a asegurar que su sistema funcione como se espera. El IND360 proporciona instrucciones específicas al operario para eliminar rápidamente la causa de cualquier problema inesperado.



Control de inventario de depósitos

Indicadores para depósitos y recipientes IND360

Control de inventario exacto

El pesaje es un método muy exacto para controlar el inventario de depósitos. Puesto que no requiere de contacto, no se ve afectado por el tipo de material o la forma del recipiente.

Visibilidad clara del proceso

Reciba una visibilidad continua de los niveles de inventario y del estado de los equipos. La brillante pantalla proporciona una visualización inmediata de los niveles de llenado, errores o eventos potencialmente peligrosos.

Pase fácilmente las comprobaciones de aceptación en fábrica (FAT)

Las FAT con CalFree y CalFree+ demuestran que el sistema de pesaje es adecuado para su propósito. La calibración de depósitos RapidCal™ no produce residuos y se puede ejecutar hasta 3 veces más rápido que otros métodos de calibración, por lo que ahorra tiempo y dinero y, al mismo tiempo, asegura la conformidad.



Resultados de llenado rápidos y exactos

Indicadores de llenado/dosificación IND360

Llenado impecable

Consiga procesos higiénicos y sin contacto. Los algoritmos incorporados optimizan los puntos de corte en función de las últimas mediciones, lo que evita el llenado insuficiente o excesivo inducido por el entorno.

Rendimiento de alta velocidad

Las velocidades de procesamiento ultrarrápidas y el control de E/S permiten un llenado rápido y exacto basado en el peso de diferentes volúmenes, formas de envases y materiales, al tiempo que se reducen los costes de hardware y los requisitos de rendimiento del PLC.

Funcionalidad flexible

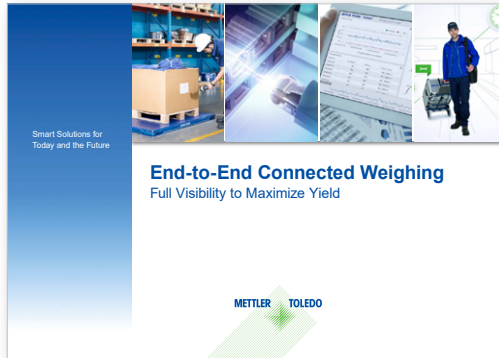
Llene prácticamente cualquier material líquido o sólido con hasta tres niveles de velocidad de alimentación. Elija entre cuatro modos de funcionamiento: llenado, llenado/volcado, dosificación y rellenado/dosificación.





Consiga una ventaja competitiva

Pesaje conectado de forma integral



La evolución de los componentes de pesaje de METTLER TOLEDO hacia dispositivos inteligentes y conectados —que cada vez están más integrados en sistemas más amplios— está reconfigurando radicalmente las líneas de producción modernas al ofrecer tecnología y servicios que reducen la complejidad, desde la instalación y la configuración iniciales hasta el diagnóstico y el mantenimiento.



Descargue el libro electrónico:

► www.mt.com/ind-connectivity-ebook



Ser capaz de proporcionar una elevada precisión a máxima velocidad aporta una ventaja considerable a sus sistemas. Recorra a METTLER TOLEDO como socio para sus próximos proyectos de automatización y cumpla así los requisitos de velocidad de sus clientes.



Vea el vídeo:

► www.mt.com/IND-automation-components

Grupo METTLER TOLEDO
División industrial

Sujeto a modificaciones técnicas
© 02/2022 METTLER TOLEDO.
Reservados todos los derechos.
Documento n.º 30572680 A
Industrial Marcom