


## Industrie pharmaceutique


Qualité, conformité et efficacité des audits





**Dans l'industrie pharmaceutique, il est essentiel de garantir une qualité constante, de se conformer aux réglementations et de passer les audits de manière efficace. METTLER TOLEDO propose ces solutions de pesage indispensables aux sociétés pharmaceutiques à travers le monde.**


Nos services professionnels sont conçus pour vous aider à tirer le meilleur parti de vos équipements de pesage, en six étapes, pour augmenter votre qualité et diminuer votre coût total de possession.


- 

Démarrez avec une installation professionnelle
- 

Prolongez votre garantie
- 

Vérifiez vos Bonnes Pratiques de Mesure
- 

Restez informé des dernières solutions logicielles
- 

Planifiez une maintenance régulière
- 

Étalonnez pour assurer une qualité et une conformité maximales

Pour plus de détails, voir le verso.

## 1. Commencez par une installation professionnelle, avec AccuracyPac



- Documentation IA/OQ/PQ/MQ professionnelle pour la conformité réglementaire et la traçabilité, également applicable pour les zones dangereuses
- Étalonnage initial et confirmation de l'adéquation de l'appareil à l'usage prévu

## 2. Prolongez votre garantie avec Extended Care



- Deux ans de maintenance préventive et de couverture des réparations assurent une optimisation de productivité et de budget

## 3. Maintenez la précision à long terme avec le service Good Weighing Practice (GWP) Verification



- Conseils de professionnels pour mettre en place un plan de test qui spécifie les tests à effectuer, les poids à utiliser et la fréquence de ces tests pour une efficacité maximale, avec un minimum d'efforts

## 4. Soyez toujours à jour en termes de collecte de données et de logiciel de surveillance avec Software Care



- Notifications et accès aux dernières versions logicielles
- Distribution planifiée, contrôlée et efficace des mises à jour logicielles

## 5. Planifiez la maintenance pour assurer la sécurité et réduire les temps d'arrêt



- Des plans de maintenance préventive complets proposent une inspection complète, des tests fonctionnels et le remplacement proactif des pièces d'usure\* afin de garantir un fonctionnement continu et de réduire les temps d'arrêt imprévus

\* Ne concerne pas tous les modèles de produits

- Les rapports d'état des instruments proposent une évaluation et une documentation exhaustives de leur état actuel, ainsi que des recommandations professionnelles pour améliorer les performances

## 6. Étalonnez vos équipements pour assurer une qualité et une conformité maximales



### Balances de table et au sol : certificat d'étalonnage ACC

- Certificats d'étalonnage professionnels évaluant l'incertitude de mesure lors de l'utilisation sur toute la plage de pesée
- Les annexes en option indiquent de façon claire si les tolérances spécifiques ont été respectées ou non, comme les réglementations d'adéquation à l'usage prévu (GWP), OIML R76, HB44 ou autres
- Qualité constante des produits pour éviter les erreurs de lots, les gaspillages et les éventuels rappels de produits

### Cuves sur pesons : RapidCal

- Étalonnage jusqu'à 3 fois plus rapide que les autres méthodes
- Étalonnage jusqu'à 32 t, avec une précision de 0,1 %
- La suppression de tout matériel externe élimine tout risque de contamination

### Pont-bascule : services avancés d'étalonnage

- Évaluation complète du système et recommandations d'experts pour améliorer la longévité
- Tests complets portant sur l'excentricité, la linéarité, la répétabilité et la force à contrainte