

CSN840 Pallet™

Optimierte Palettenvermessung



Vielseitige Messmöglichkeiten

Hochgenaue Vermessung der verschieden Güter, kleinen über grosse Paletten bis hin zu dunklen und glänzenden Verpackungsmaterialien. Die Möglichkeit, auch unregelmässige Objektformen mit Überständen zu vermessen, gewährleistet eine korrekte Datenbasis.



Nahtlose Integration

in jede Einsatzumgebung. Durch die Möglichkeit der Decken-, Boden- oder Wandmontage kann der Benutzer das Gerät einfach dort platzieren, wo es den Palettendurchsatz optimiert und bestehende Abläufe nicht behindert. Die Paletten können aus jeder Richtung unter dem Volumenmessgerät positioniert werden.



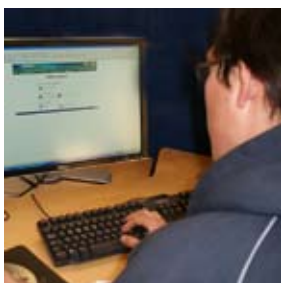
Palettendatenerfassung

Volumen-, Gewichts- und Identifikationsdaten werden automatisch erfasst und an den Host übertragen. Das System ist modular aufgebaut und kundenspezifisch konfigurierbar. Der Benutzer kann die seiner Applikation entsprechenden Komponenten und Softwaremodule auswählen.



Einfache Bedienung

durch Arbeitsplatz. Der Datenerfassungsprozess wird durch Einscannen des Barcodes gestartet. Die erfassten Daten werden umgehend auf dem Monitor angezeigt, eine Ampel gibt Auskunft über den Status des Messprozesses. Der Bediener hat jederzeit einen klaren Überblick über den Messprozess und Zugriff auf historische Daten.



Service-Webseite

für jedes Gerät, diese beschleunigt und vereinfacht die Installation, Wartung sowie Upgrades über das Internet, dies sowohl standortfern als auch vor Ort. Die bedienerfreundliche Oberfläche führt den Benutzer durch die verschiedenen Systembefehle und vereinfacht damit die Justierung. Der Schulungsbedarf sinkt und die Systemfähigkeiten und -betriebszeit werden maximiert.



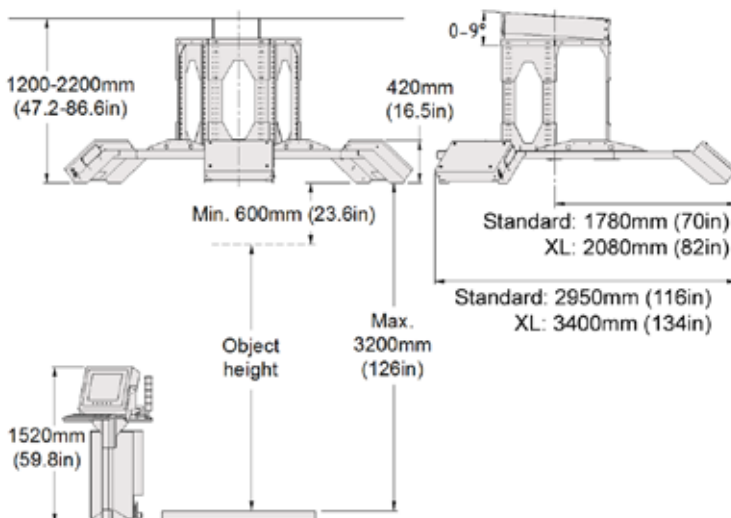
CSN840 Pallet™ Statische Palettenvermessung

CSN840 Pallet™ ist eine komplette Datenerfassungslösung, die automatisch die Volumen-, Gewichts- und Identifikationsdaten der verschiedensten Paletten erfasst. CSN840 Pallet™ optimiert das Palettenhandling in Güterterminals, Palettenterminals sowie im Warenausgang und Lagersektor. Die Standardlösung kann ca. 200 Paletten pro Stunde vermessen. Der Durchsatz kann durch die Optimierung des Palettenflusses gesteigert werden. Die Overhead-Volumenscanner sind am Boden, an der Wand oder an der Decke montierbar.

Durch die bewährte Laser-Rangefinder-Technologie gewährleistet CSN840 Pallet™ die vollständige Datenintegrität. Das System ist nach Industriestandards geprüft.

Merkmale und Vorteile

- Laser-Rangefinder-Technologie liefert präzise Volumendaten
- Drahtloser Handbarcodescanner mit hoher Reichweite
- Auf 20 mm (0,75 Zoll) genaue, zuverlässige Messungen
- Möglichkeit der Decken-, Boden- und Wandmontage
- Software zur sicheren Erfassung und Verknüpfung von Palettendaten
- Host-Kommunikation zur Datenübertragung an den Kundenhost
- Digitale Bilderfassung und Archivierung zur Dokumentation des optischen Zustandes der Paletten bei Reklamationen oder Audits
- Plausibilitätsprüfung kundenspezifischer Barcodes, die damit akzeptiert oder verworfen werden
- Eichfähiger Speicher zur manipulationssicheren Datenspeicherung
- Webseite mit Grafikmenü ermöglicht ein schnelles Setup, eine einfache Konfiguration, Überwachung und einfachen Zugriff auf statistische Daten.
- Integrierte Applikationssoftware – kein zusätzlicher PC erforderlich
- Remote-Zugriff: Schneller Service/Upgrades durch Fernwartung
- DimCentral™ überwacht die Systemleistung und reportet Fehler
- Grafische, farbige Benutzeroberfläche und 17"-TFT-LCD-Monitor gewährleisten einen klaren Überblick über den Messprozess
- Bedieneinführung über Ampel
- CS2200LX-Display für eichpflichtige Anwendungen
- Tarafunktion: Ermittlung des Netto-Volumen/Gewichts (ohne Palette).



Spezifikationen

Volumenmessgenauigkeit	± 20 mm
Max. Objektgröße (L x B x H)	Standard Version: 1830 x 1830 x 2600 mm XL Version: 2500 x 2500 x 2600 mm
Min. Objektgröße (L x B x H)	200 x 200 x 200 mm
Wägegenauigkeit	± 0,5 kg, oder ± 1,0 kg, oder ± 2,0 kg
Höchstlast	1500 kg, oder 3000 kg, oder 6000 kg
Mindestgewicht	Abhängig vom METTLER TOLEDO Waagentyp
Durchsatz	Je nach Palettenhandling im Frachttterminal ca. 200 Paletten pro Stunde
Objektform	Alle festen Objektformen ²⁾
Oberflächenbeschaffenheit	Vermisst die meisten Oberflächen. Messabweichungen sind bei transparenten/lichtdurchlässigen oder sehr glänzenden Oberflächen möglich ³⁾
Ausrichtung	Platzieren Sie das Objekt innerhalb des definierten Messfeldes auf seiner Standfläche
Untergrund	Flacher, regelmässiger Untergrund. Gerät prüft tolerierbaren Untergrund.
Objektstand	Objekte müssen einzeln vermessen werden
Betriebstemperatur	0° bis 40°C
Energieversorgung	230 V 50 Hz oder 100 – 115 V 60 Hz
Lasertyp	Laserklasse 2
Schnittstelle	Ethernet (TCP/IP) oder Standardhost (RS232)

- 1) 100 x 100 x 100 mm in nicht eichpflichtigen Anwendungen
- 2) Überstände < 7,5 cm können bei der Volumenerfassung ignoriert werden
- 3) Das System zeigt eine Meldung an, wenn die Oberfläche nicht zuverlässig vermessen werden kann

Hauptkomponenten

Volumenmessgerät	CSN840.3
Waage - Standard	IND425-Vertex 2158 für 6.000 kg (13.000 lb) oder 3.000 kg (6.500 lb)
- Optional	IND425-ES3000/A für 3.000 kg oder IND425-ES1500/A (3.250 lb)
Barcodeleser	Datalogic Gryphon, Scannerstrahl mit großer Reichweite
Zubehör	Farbiger 17"-TFT-LCD-Monitor, Standard-USB-Tastatur, Arbeitsplatz, Power-Management-Kit, Ampel, verschiedene Ständer
Applikationssoftware	Host-Kommunikation, Barcode-Plausibilitätsprüfung, eichfähiger Speicher, Remote-Ferndiagnostik

Hard- und Softwarekomponenten sind separat oder komplett als geeichte Volumenmess- Wäge- und Identifikationslösung erhältlich.



Zertifizierung nach OIML 129, MID und NTEP
 Entspricht den Arbeitsschutzbestimmungen
 Internet: <http://www.mt.com>
 Weltweiter Service
 Zertifiziert nach ISO9001
 Tel: +49 641 507 444

Technische Änderungen vorbehalten
 © 11/2009 Mettler-Toledo Cargoscan AS
 Gedruckt in Norwegen 790158
 CSN MarCom Oslo