

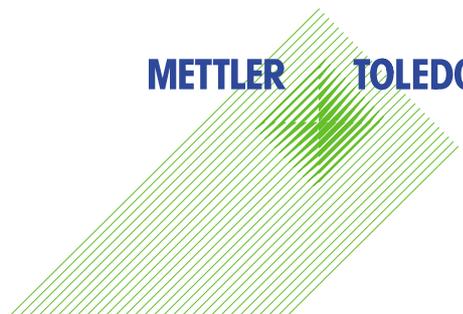


El Control Total en las
Operaciones de Dosificación
y Llenado está en su Mano



Controlador **LYNXBATCH®**

METTLER TOLEDO



Controle sus Costes de Calidad y Producción

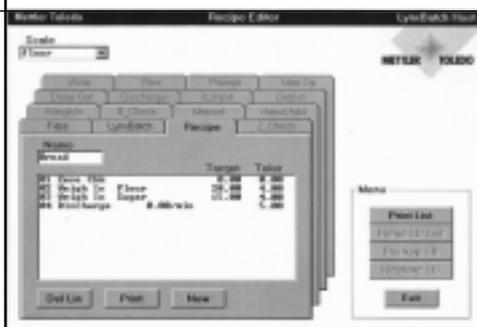
El controlador LYNXBATCH destaca por su precisión, flexibilidad y exactitud en dosificación de materiales. Se trata de un equipo estándar que ofrece altas prestaciones, solo comparable a sistemas diseñados y programados a medida, de precio mucho más elevado. Proporciona lo que usted necesita para controlar costes de calidad y costes de producción.

Control Fácil

- Selección de recetas por su nombre a través de pulsador
- Edición y Mantenimiento de recetas de modo rápido y fácil
- Parametrización de prestaciones a sus propias necesidades
- Instalación sencilla

El controlador LYNXBATCH realiza el control de procesos de dosificación y llenado sin esfuerzo. Simplemente se presiona un pulsador para seleccionar una receta por su nombre y otro pulsador para la orden de inicio. La instalación es igual de fácil. El interface de usuario permite configurar mensajes particularizados, haciendo fácil y precisa la edición de recetas, entradas de datos y la generación de informes.

El controlador LYNXBATCH puede configurarse para simplificar su uso y adaptarse a las necesidades de cada instalación: pueden activarse o desactivarse características tales como ajustar el tamaño de la receta o corregir el peso objetivo del componente. Su diseño flexible le permite también incrementar sus capacidades a medida que su aplicación necesite ampliarse.



El programa DATAVAULT del controlador LYNXBATCH edita y almacena archivos de recetas y componentes, y se comunica hasta con 8 controladores LYNXBATCH.

Seleccione y ejecute una receta usando solo dos pulsadores - integrados de forma estándar en el controlador LYNXBATCH para ambientes agresivos.



Control Flexible

- Se adapta a la mayoría de aplicaciones de dosificación y llenado
- Permite modos de trabajo automático, semiautomático y manual
- Ofrece alta conectividad con otros sistemas y equipos
- Proporciona flexibilidad en la entrada y salida de datos

El controlador LYNXBATCH es ágil como el animal que inspiró su nombre (lince). Es configurable y ampliable, permitiendo que se adapte a la mayoría de aplicaciones de llenado y dosificación.

La operación en modo semiautomático permite dosificar paso-a-paso para comprobación precisa de recetas-prototipo. El modo manual facilita al operador el control de alimentadores de productos y salidas mediante botones de comando. El controlador LYNXBATCH puede interconectarse con otros sistemas mediante su interface de Input/Output discreto totalmente configurable, con códigos de acción de recetas y a través de un canal serie como potente interface host.

Control Duradero

- Maximiza su vida útil en condiciones de total exactitud
- Diseñado para ambientes industriales agresivos
- Minimiza el mantenimiento, calibración y diagnósticos
- Cumple con estándares mundiales de seguridad eléctrica y metrología legal

El controlador LYNXBATCH está diseñado para soportar las más duras exigencias de los programas de producción y del uso continuado en condiciones extremas. El encapsulado de acero inoxidable NEMA4x/IP65 es ideal para los requerimientos de lavado, protección contra corrosión e higiene de los ambientes de producción de alimentos, químicos y farmacéuticos. El controlador posee rutinas de auto-verificación y auto-diagnóstico para supervisar su correcto funcionamiento y facilitar las tareas de mantenimiento. Además, el controlador LYNXBATCH puede utilizarse con confianza en cualquier lugar del mundo ya que cumple con los estándares de metrología legal y seguridad en casi todos los países.

Existen seis informes estándar; las plantillas permiten configuración a la medida.

RECIPE DETAIL REPORT				
TIME	16:45:07	DATE	Apr-04-2000	
----- RECIPE I.D. 01 -----				
NAME: PROD 1MR33				
BATCHES MADE:	2			
TOTAL WEIGHT:	202.5			
LN	ACTION	NAME	SETPOINT	TOLR
01	Print	Print On		
02	S_Check		0.0	5.0
03	Wgh_In	SAND	125.0	3.0
04	Wgh_In	CLAY	65.0	2.6
05	Output	#3 ON for 30 sec		
06	Write	MIXING 30S- for 30 sec		
07	Output	#3 OFF		
08	H_Add	STABILIZER	120.0	
09	Disch			5.0
10	Print	Summary		

BATCH SUMMARY REPORT				
TIME	16:46:42	DATE	Apr-04-2000	
RECIPE: 1 NAME: PROD 1MR33				
BATCH No: 3 SIZE: 310.0				
MATERIAL	TARGET	ACTUAL	TOLR	
SAND	125.0	125.1		
CLAY	65.0	65.0		
STABILIZER	120.0	119.9		
BATCH WEIGHT DEVIATION: +0.0%				
TOTAL BATCH WEIGHT: 310.0 lb				

Control Poderoso

- Memoria para 1000 líneas de receta y 50 componentes
- Recupera la ejecución de una receta después de un fallo de tensión
- El filtro TraxDSP mejora la precisión del punto de corte de dosificación
- Protección mediante clave para protección de datos

Con el controlador LYNXBATCH se pueden programar recetas que contengan hasta 50 materias primas diferentes (hasta 8 alimentadores automáticos). Tras un fallo de tensión durante la ejecución de una receta, el controlador LYNXBATCH continúa en el mismo punto que se interrumpió. Ofrece también el procesamiento de señal TraxDSP exclusivo de METTLER TOLEDO para filtración 100% digital de vibración y ruido - aun cuando haya agitación o vibración en la báscula. Para mayor seguridad, la protección por contraseña permite limitar el acceso de datos solo a personal autorizado.

TraxDSP

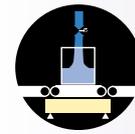


El controlador LYNXBATCH para montaje de panel se instala a través de un sencillo recorte rectangular.



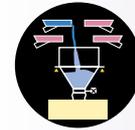
Todas las conexiones de cableado externo se realizan mediante terminales retirables tipo abrazadera.

El controlador LYNXBATCH puede usarse para múltiples aplicaciones:



Automatización de Llenado de Recipientes

El controlador LYNXBATCH tiene un punto de corte preciso para el llenado de sacos, bidones, envases o bolsas. Su auto-corrección de la cola de caída asegura pesos netos con exactitud reduciendo así la pérdida de producto. Verifica el peso del recipiente vacío, automatiza la dosificación del material, comprueba las tolerancias de peso e imprime una etiqueta. Todo lo que el operador hace es oprimir START.



Control de Dosificación de Múltiples Materiales

El controlador LYNXBATCH almacena y recupera hasta 99 recetas por su nombre. Las recetas son flexibles: pueden utilizarse hasta 14 códigos de acción según las necesidades de cada caso. Las entradas y salidas discretas permiten que el controlador interactúe con otros equipos, en el mismo orden que se editó la receta. La ejecución automática de recetas mejora la precisión y la productividad, reduce los errores y registra los resultados.



Manejo de Formulación Manual de Materiales

El controlador LYNXBATCH elimina errores en su programa de calidad. Guía a los operadores en forma precisa a través de las recetas, incluyendo hasta 50 materiales diferentes, revisa la tolerancia de cada uno, y registra los datos del lote tal como se producen. Puede incluso validar el código de barras del material o dar instrucciones al operador para tomar acciones adicionales en el proceso.

Control Total en Automatización de Dosificación y Llenado.

Códigos de Acción de Receta	
Comando	Descripción
Verificación del Cero	Hace una verificación de recipiente vacío o de la zona de cero de báscula
Pesaje en Carga	Añade automáticamente una cantidad neta de material y verifica la tolerancia
Auto-Regulación	Auto-Regula los parámetros de material tras cada pesaje en carga
Descarga	Descarga la báscula
Peso Manual	Añade manualmente una cantidad neta de material y verifica la tolerancia
Adición Manual	Avisa al operador para añadir a mano un material previamente dosificado
Operación Manual	Permite al operador control manual de un alimentador o salida
Impresión	Imprime un informe seleccionado o activa y desactiva una impresión de auditoría
Salida	Activa o desactiva una salida específica durante un número determinado de segundos
Si... Entrada	Verifica el estado de una entrada y espera o actúa según sea necesario
Dosificar en Descarga	Pesa en descarga una o más dosis de material y verifica tolerancia
Mensaje	Le pide al operador una entrada de datos por teclado o escáner
Escribir	Escribe en la pantalla un mensaje programado o los datos de la báscula
Verificación de Lote	Verifica si existe la señal de tolerancia o termina de llenar el lote

Características	Beneficios
Modo de Aprendizaje	Ajusta automáticamente los parámetros de dosificación a pequeña caudal y cola de caída, reduciendo así el tiempo de programación
Auto-Regulación de la Cola de Caída	Mejora la precisión de la dosificación ajustando automáticamente el punto de corte del material de acuerdo con las dosificaciones anteriores
Re-Dosificación por Pulsos	Si la dosificación queda por debajo de la tolerancia prevista, el equipo entra en fase de pulsos de dosificación hasta entrar en zona de tolerancia
Ajustes del Tamaño de Lote	Permite incrementar o disminuir el peso total previsto del Lote, en el momento de iniciar la dosificación, para adaptarse a las necesidades de producción reales
Correcciones del Peso Teórico	Permite incrementar o disminuir el peso individual previsto de cada componente, en el momento de iniciar la dosificación, para adaptarse a cada necesidad de producción
Impresión de Auditoría	Imprime un informe de resultados a medida que avanza la dosificación
Control de Velocidad del Alimentador: Lento / Rápido / lento	Evita el riesgo de salpicaduras y polvo o el posible daño a materiales delicados, en la transferencia inicial a un tanque o depósito vacío
Selección Rápida de Receta	Simplifica la pulsación de teclas por parte del operador para series grandes de producción de una misma receta
Programación de Número de Mezclas	Controla el número de lotes hasta alcanzar un número prefijado para control de producción
Mensajes de Operador Flexibles	Presenta en display preguntas al operador previamente definidas, para facilitar la respuesta por teclado o por escáner, con el fin de complementar los informes por impresora



Combina y ordena los códigos de acción para un control completo de recetas.

	TEL	FAX		TEL	FAX	
METTLER TOLEDO	Australia (61-3) 9646 4551	(61-3) 9645 3935	Malaysia	(60-3) 703-2773	(60-3) 703 8773	Internet
	Austria (43-1) 604 1980	(43-1) 604 2880	Mexico	(52-5) 547 5700	(52-5) 541 2228	www.mt.com
USA and Canada	Belgium (32-2) 334 0211	(32-2) 378 1665	Netherlands	(31-344) 638363	(31-344) 638390	
1900 Polaris Parkway	Brazil (55-11) 421 5737	(55-11) 7295-1692	Norway	(47-22) 30 44 90	(47-22) 32 70 02	Especificaciones sujetas a cambio sin
Columbus, Ohio 43240	Canada (905) 681-7011	(905) 681-1511	Poland	(48-22) 651 9232	(48-22) 42 20 01	previo aviso
TEL. (800) 786-0038	China (Industrial) (86-519) 6642040	(86-519) 6641991	Russia	(7-095) 921 9211	(7-095) 921 6353	©1999 Mettler-Toledo, Inc.
(614) 438-4511	China (Systems) (86-21) 6485-0435	(86-21) 6485-3351	Singapore	(65) 778 6779	(65) 778 6639	
FAX (614) 438-4900	Croatia (385-1) 660 3009	(385-1) 660 2189*	Slovak Republic	(421-7) 525 2170	(421-7) 525 2173	METTLER TOLEDO® y LYNXBATCH® son
	Czech Republic (420-2) 254962	(420-2) 24247583	Slovenia	(38-6) 6123-57 64	(38-6) 6127-4575*	marcas registradas de Mettler-Toledo, Inc.
	Denmark (45-43) 27 08 00	(45-43) 27 08 28	Spain	(34-3) 223 2222	(34-3) 223 0271	Impreso en papel reciclado y es reciclable
Headquarters	France (33-1) 30 97 17 17	(33-1) 30 97 16 16	Sweden	(46-8) 702 50 00	(46-8) 642 45 62	
8606 Greifensee	Germany (49-641) 50 70	(49-641) 52951	Switzerland	(41-1) 944 45 45	(41-1) 944 45 10	1M0799
Suiza	Hungary (36) 1257 7030	(36) 1256 2175	Taiwan	(886-2) 579-5955	(886-2) 579-5977	BATCHING/FILLING
	Italy (39-2) 333321	(39-2) 356-2973	Thailand	(66-2) 719 6480	(66-2) 719 6479	BATCHING/FILLING
TEL. (41-1) 944 22 11	Japan (81-6) 949-5901	(81-6) 949-5944	United Kingdom	(44-116) 235 7070	(44-116) 236 6399	BA1012.1E/05E
FAX (41-1) 944 30 60	Korea (82-2) 518-2004	(82-2) 518-0813				*Call for fax.