

## Serie 40/100

### Pesaje con precisión de paquetes grandes



#### Controlador XE o XS

Elija entre el controlador XE con su memoria de 100 productos y pantalla táctil a color de alto contraste o el XS que tiene una pantalla más grande de 15" estilo tablero y protección IP69K excepcional. Los dos son fáciles de aprender y usar, entregando una configuración de producto y conversiones rápidas.



#### Opción de repulsores

La Caseweigher 40/100 puede suministrarse con una amplia variedad de repulsores dependiendo de la aplicación. Pueden suministrarse repulsores autónomos estándar o de empuje para trabajo pesado; también se encuentran disponibles sistemas de repulsores de caída por transportador y de rodillo elevador para completar la instalación.



#### Conectividad flexible

Los controladores XE y XS pueden conectarse a una amplia variedad de dispositivos externos o interfaces incluyendo la serial RS232 o RS422 y Ethernet, al igual que otros protocolos populares fieldbus como Profibus, DeviceNet, ControlNet, EtherNet/IP y Modbus TCP.



La 40/100 se muestra con el controlador XS opcional.

**Las básculas para cajas Serie 40/100 son ideales cuando los paquetes grandes necesitan pesajes de precisión.**

Las pesadoras de paquetes 40/100 son básculas en movimiento para uso en una amplia gama de cajas, cartones, estuches, maletas y sacos. La tecnología de celda de pesaje de Restauración de Fuerza Electromagnética (EMFR) de METTLER TOLEDO proporciona el desempeño de pesaje más exacto disponible. La liviana construcción de aluminio anodizado permite una rápida respuesta, y aún así soporta el impacto de paquetes pesados en el uso diario. La 40/100 es ideal para aplicaciones de paquetes grandes donde la precisión es indispensable. También está disponible en acero inoxidable para aplicaciones donde el aluminio no sea adecuado.

Datos técnicos

## Serie 40/100

– máxima precisión para objetos grandes y pesados

Las pesadoras de paquetes serie 40/100 no solo son exactas; también son fáciles de integrar. Cincuenta años de experiencia llevaron a la creación de básculas para cajas de capacidad pesada y alta precisión. No se compromete la velocidad, la precisión ni la durabilidad cuando se elige una serie 40/100, además está también diseñada para un bajo costo total de propiedad con un acceso conveniente a los principales componentes para facilitar el mantenimiento e inspección.

La XE con su pantalla táctil intuitiva, hace simple y rápido el monitoreo y las conversiones. La interfase opcional de usuario XS con su pantalla grande de 15" estilo tablero presenta toda la información pertinente para un monitoreo "con un vistazo".

### Características estándar

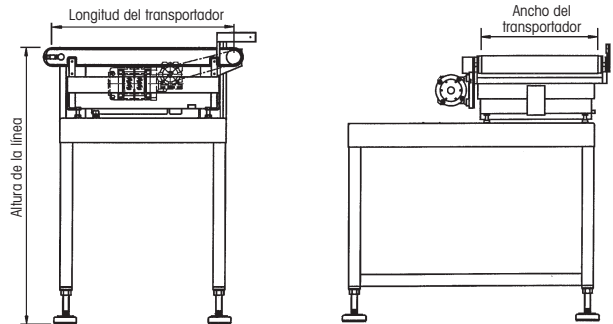
- Construcción de aluminio anodizado y de acero inoxidable
- Tecnología de pesaje de Restauración de Fuerza Electromagnética (EMFR) de METTLER TOLEDO
- Toma de corriente sencilla para el control del motor y de la máquina
- Desconexión de la corriente principal asegurable para introducción de corriente por parte del cliente.
- Paro-E (emergencia) con 10' de cable para un montaje flexible
- Fácil acceso a entradas/salidas (I/O) para el control de línea
- VDF integrado que administra las velocidades de la máquina con los cambios del producto

### Controlador de pesaje XE

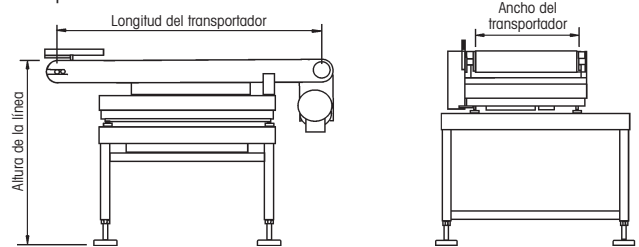
- Pantalla táctil a color, brillante, de alto contraste de 5.7"(QVGA)
- Visualización comprensiva de los datos de pesaje, datos de producción y menús de configuración
- Operación intuitiva simple con capacidad para varios idiomas
- Memoria de 100 productos

### Opciones y accesorios

- Pantalla táctil IP69K de 15" (VGA) a color, brillante y de alto contraste del controlador XS
- Memoria de 200 productos
- Programa de estadísticas
- Sistema FreeWeigh.Net SQC de METTLER TOLEDO
- Dispositivo portátil de memoria PrintStick o impresora para la salida de datos
- Opción de interfases Ethernet o serial RS232 o RS422 para la transmisión de peso
- Interfases Fieldbus para DeviceNet, ControlNet, EtherNet/IP, Modbus TCP y Profibus
- Pantalla remota
- Construcción en acero inoxidable (V2A)
- Protección de acceso IP65
- Repulsor de empuje para trabajo pesado (requiere suministro de aire comprimido de 60 a 115 psi)
- Contactos remotos de inicio y parada
- Válvula de salida de aire separada para la condición de paro-E



Esquema típico de la 40



Esquema típico de la 100

Datos técnicos	40	100
Rango de peso, específico para el peso del artículo*	Capacidad máxima 40 kg	Capacidad máxima 100 kg
Precisión (@ 2 sigma)**	± 5 g	± 10 g
Rendimiento (pesajes/minuto)**	Máximo 150	Máximo 80
Altura de la línea	550 – 800 mm ± 50 mm	550 – 800 mm ± 50 mm
Requisitos de energía	110 VAC/1Ø, 220 VAC/1Ø, 60 Hz	110 VAC/1Ø, 220 VAC/1Ø, 60 Hz
Diámetro de polea	66 mm	86 mm
Material de la banda transportadora	Correas negras continuas Habasit	Correas negras continuas Habasit
Ancho de la banda transportadora	300, 400, 500 mm	500, 600 mm
Longitud de la banda transportadora (centro a centro)	600, 800 mm	1000, 1200 mm

\* Depende del diseño y dimensiones de la banda de pesaje utilizada

\*\* Depende del peso, dimensiones y transporte del producto a ser pesado



**Mettler-Toledo Hi-Speed, Inc.**  
5 Barr Road, Ithaca, NY 14850

Lláme gratis: 800-836-0836  
Tel: 607-257-6000  
Fax: 607-257-6396  
e-mail: hi-speed@mt.com

Sujeto a cambios técnicos  
©2007 Mettler-Toledo Hi-Speed, Inc.  
Impreso en los E.U.A.

6J-01C-0087A

[www.mt.com/hi-speed](http://www.mt.com/hi-speed)

Para mayor información