

IND690count

Software applicativo

Il software applicativo IND690count, interamente orientato alle esigenze d'impiego del cliente, potenzia ulteriormente nell'ambito del conteggio pezzi le già elevate caratteristiche qualitative di base del terminale industriale IND690, fornendo in modo veloce informazioni utili e semplificando così l'amministrazione e la gestione del magazzino



**Il sistema di conteggio pezzi
che soddisfa ogni richiesta**

METTLER TOLEDO

Il conteggio: sicuro e accurato.

Conteggio pezzi efficiente per l'industria in tutti i suoi reparti: dall'entrata delle materie prime, alla produzione, al magazzino, all'uscita del prodotto finito.

N. articolo

N. ordine

N. codice

N. documento

N. documento

N. documento

- Chassis robusto e compatto con classe di protezione IP69K
- Display BIG WEIGHT® – per una migliore lettura dei dati anche da lontano
- Tastiera liscia ed ermetica che garantisce lunga durata e una facile pulizia
- Tasti d'identificazione A...F per una chiara comprensione e assegnazione dei dati di pesata
- Interfacce per il collegamento alle periferiche

Lavorare sicuri e con un occhio all'economicità grazie all'IND690count

IND690 e l'apposito software per il conteggio IND690count garantiscono sempre la correttezza dei dati – sia in caso di conteggio manuale, che automatico.

Le soluzioni di pesata METTLER TOLEDO sono facilmente integrabili con qualunque applicazione di pesata e sono in grado di ottimizzare i vostri processi produttivi e logistici. Garantiscono dati trasparenti e precisi, facilmente integrabili nei sistemi informatici già esistenti, garantendo un grande vantaggio economico per l'azienda.



BIG WEIGHT® è un marchio depositato della Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH. Brevetto tedesco 197 32 659. Brevetto europeo 0 895 071.

ALPHA - MRECURY
MICRO - MECHATRONICS

 Data 05.05.05
 Ora 15.07.41
 Articolo nr. 1510-7312
 Ordine nr. APT 09231-158.261

 Codice nr. BK 4311.7 / Axs 11.2
 Documento nr. TNT Expr. 3078/54.1

BASE PIN pv1.9a
 Ins. man. Peso/Pezzo 1.248 g

Pezzi 7981 Pcs

NETTO 9.960 kg
TARA 3.225 kg



Figura: strisciata di stampa in scala 1:1





Il conteggio pezzi al **ricevimento merci** riduce i rischi di esaurimento scorte ed elimina i blocchi in produzione. Un conteggio pezzi impeccabile effettuato sulle **merci in uscita**, inoltre, è sinonimo di piena soddisfazione del cliente.

Conteggio corretto in qualsiasi categoria di pesata

Con qualunque dimensione e quantità di pezzi, il conteggio deve essere sempre il più preciso possibile. Le bilance METTLER TOLEDO garantiscono accuratezza con ogni singolo pezzo, ogni grado di precisione e quantità.

IND690count, grazie alle molteplici funzioni, è in grado di controllare tra l'altro il peso minimo di riferimento tramite l'ottimizzazione automatica del riferimento, e porta la statistica nel vostro lavoro.

Possibilità di collegare fino a 4 diverse bilance

Qualunque siano le bilance con cui lavorate, le interfacce dati di IND690 permettono l'utilizzo di un massimo di 4 diverse bilance della gamma del laboratorio o dell'azienda.

Inserimento dati veloce e privo di errori

Il rilevamento dei dati avviene in modo veloce e sicuro mediante lettore di codice a barre, tastiera alfabetica esterna o online, ad esempio tramite il computer del magazzino.

Totalizzazione

Con la funzione «totalizzazione» dell'IND690count è possibile sommare valori di peso e conteggi pezzi da diversi contenitori, con contatori diversi.

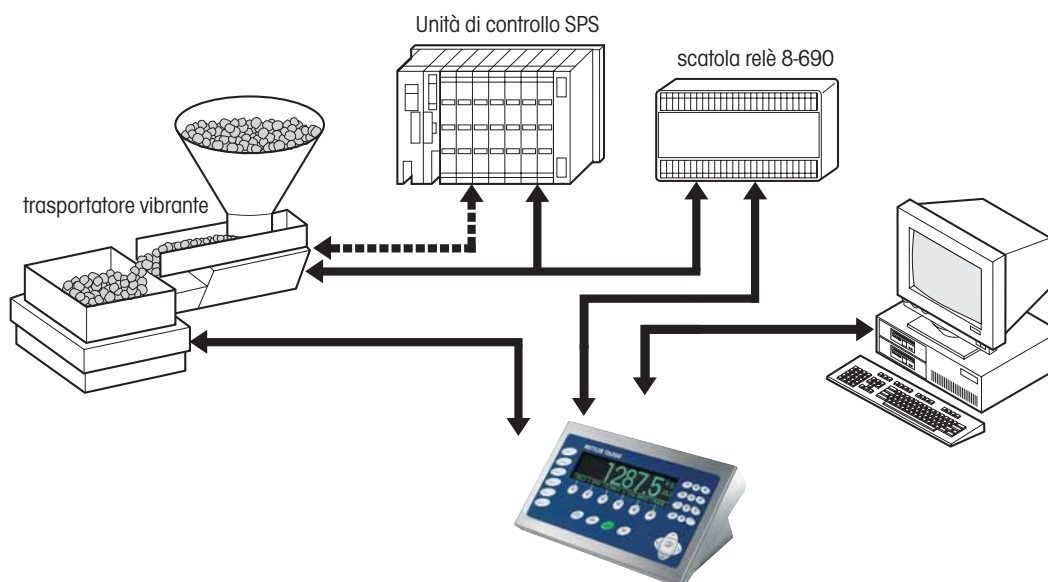


I sistemi di conteggio pezzi METTLER TOLEDO sorvegliano il **flusso produttivo** e documentano i risultati mettendoli a disposizione dell'EDP.



L'aggiornamento costante delle quantità a magazzino consente la massima riduzione dello spazio occupato dalle merci e segnala tempestivamente la necessità di riapprovvigionamento.

Esempio di sistema per il dosaggio pezzi automatico



Tasti funzione

REF	Avvio conteggio con numero standard di pezzi di riferimento, con un unico tasto
REF N	Avvio conteggio con numero pezzi di riferimento variabile
REF G	Avvio conteggio con inserimento del peso unitario
PLUS	Somma. Tasto per la composizione di un lotto di pesate.
TOTALE	Somma dei risultati parziali che compongono il lotto. La possibilità di passare dal numero pezzi attuale al totale e viceversa consente una rapida suddivisione dei pezzi in più contenitori.

Funzioni generali

Funzione d'informazione	Possibilità di richiamare facilmente alcuni dati: peso medio unitario, numero attuale di pezzi di riferimento, numero standard di pezzi di riferimento, contenuto dei valori in memoria, totale netto, totale conteggio, contatore delle pesate, parametri di dosaggio
Segnali di comando	Attraverso l'interfaccia 4 I/O-690 e scatola relè 4-690 oppure interfaccia RS485/422-690 e scatola relè 8-690 (opzionali), se il dosaggio pezzi non è attivo: <ul style="list-style-type: none"> • Output: DeltaTrac (sottodosaggio/buono/sovradossaggio), valore di peso stabile sulla bilancia • Input: tasto ON/OFF, azzeramento, tara, invio dati • 8 setpoint indipendenti e definibili (non utilizzabile nella funzione dosaggio pezzi)

Misura neutra

Utilizzo	Per determinare grandezze derivate dal peso, ad esempio lunghezza, superficie, volume
Formato	Il risultato può essere visualizzato con un massimo di 3 cifre decimali
Unità	Il risultato può essere stampato sottoforma di testo con un massimo di 10 caratteri

Conteggio pezzi

Calcolo del numero pezzi	Calcolo costante sulla base del peso unitario e del peso netto attuale
Visualizzazione del numero pezzi	Display BIG WEIGHT® a 7 cifre, altezza carattere di 18mm, con visualizzazione delle unità e spaziatura razionale del valore a display
Avvio conteggio	<ul style="list-style-type: none"> • tramite un unico tasto, con numero di pezzi di riferimento standard • tramite l'inserimento del numero di pezzi di riferimento variabile (1...9999 pezzi) • mediante l'inserimento del peso unitario conosciuto, con diverse unità, tramite tastiera, memoria fissa o tramite periferiche (ad esempio PC, lettore di codice a barre)
Memoria fissa peso unitario	999 valori di peso unitario memorizzabili e facilmente richiamabili per i pezzi più frequentemente utilizzati, ognuno con peso unitario e 20 caratteri per la descrizione dell'articolo. I valori memorizzati sono preservati da una batteria tampone.

Precisione del conteggio

Peso minimo di riferimento	Selezione di un valore di peso minimo riferito al tipo di bilancia collegata
Funzione ADD	Calcolo automatico e visualizzazione del numero pezzi, per il raggiungimento del peso minimo di riferimento. Funzione disattivabile.
Segnale allarme	Rilevazione del numero pezzi, quando il conteggio è stato avviato con un valore al di sotto del peso minimo di riferimento.
Ottimizzazione riferimento	Funzione automatica per migliorare la precisione
Funzione statistica	Modo operativo per il calcolo automatico della media e della deviazione standard del peso dei singoli pezzi contati.
Sistema a più bilance (opzionale)	Per ottenere la massima qualità di conteggio è necessario utilizzare sempre come bilancia di riferimento la più precisa delle quattro bilance METTLER TOLEDO eventualmente collegate al sistema

Dosaggio pezzi

Funzione dosaggio	Dosaggio automatico dei pezzi al raggiungimento del valore nominale. Regolazione del flusso di riempimento (grossolano e fine) per una migliore precisione del dosaggio.
Tipo dosaggio	Dosaggio per immissione o per prelevamento
Parametri dosaggio	Inserimento parametri, a scelta, tramite operatore o tastiera, richiamo da una delle 25 memorie permanenti o tramite periferica
Modo apprendimento	Determinazione automatica dei parametri di dosaggio per la regolazione grossolana e fine del flusso di riempimento.
Tara	Tara automatica all'inizio del dosaggio; funzione disattivabile
Memoria permanente e dei valori nominali	25 valori nominali memorizzabili per i dosaggi più frequenti. La memoria contiene: peso medio unitario, descrizione articolo, numero pezzi nominale, limite 1, limite 2, tolleranza +, tolleranza -.
Visualizzazione dosaggio	Visualizzazione costante, durante il dosaggio, del numero reale e dello stato del dosaggio (grossolano/fine)
Controllo tolleranza	Confronto tra il numero di pezzi nominale/reale con calcolo della tolleranza + e tolleranza -. Rabbocco a impulsi, manuale o automatico.
Correzione post-dosaggio	Valore regolabile per l'ottimizzazione del dosaggio
Segnali di comando	Attraverso l'interfaccia RS485/422-690 e scatola relè 8-690 (opzionale) <ul style="list-style-type: none"> • Output: comando degli strumenti di dosaggio (flusso grossolano/fine), controllo della tolleranza (sottodosaggio/buono/sovradossaggio), uscite generali (on/off, pronto, fine dosaggio) • Input: Avvio, Stop, Conferma e detrazione di un valore di tara.

Funzioni di totalizzazione

Operazioni di pesata	E' possibile totalizzare il peso lordo, il peso netto e la tara
Conteggio pezzi	E' possibile totalizzare il peso lordo, il peso netto, la tara e il numero di pezzi
Dosaggio pezzi	E' possibile totalizzare automaticamente il peso netto, la tara e il numero di pezzi dosati
Registri di memoria	Massimo 7 cifre per i valori di peso, massimo 8 cifre per il numero dei pezzi
Contatore pesate	Fino a 9999, valore iniziale e finale a scelta libera
Gestione dei totali	Cancellazione automatica all'inizio del conteggio, funzione disattivabile

Salvo modifiche tecniche

© Mettler-Toledo GmbH 22012898. Stampato in Germania.